



2024

KULLANICI KILAVUZU

YZ125



Aracınızı kullanmadan önce bu kılavuzu dikkatle okuyun.

YZ125
YZ125R

B4X-28199-52



Aracınızı kullanmadan önce bu kılavuzu dikkatle okuyun. Bu kılavuz, motosiklet satıldığı takdirde yeni sahibine teslim edilmelidir.

YZ125, YZ125R
KULLANICI KILAVUZU
©2024 Yamaha Motor Co., Ltd.
1. basım, Mart 2023
Tüm hakları saklıdır.

Yamaha Motor Co., Ltd. firmasının yazılı
izni olmadan çoğaltılması ya da izinsiz
olarak kullanılması kesinlikle yasaktır.
Türkiye’de basılmıştır.

ÖNEMLİ

Yamaha YZ serisi motosiklet satın aldığınız için tebrikler. Bu model, Yamaha'nın üstün kaliteli önde gelen yarış makineleri üretimindeki geniş tecrübesinin bir ürünüdür. Yamaha markasını lider duruma getirmiş olan yüksek işçilik kalitesinin ve dayanıklılığın bir örneğidir.

Bu kılavuz, motosikletinizin kullanımı, incelenmesi, temel bakımı ve ayarlanması hakkında açıklamalar sunar. Motosikletinizin bu kılavuzu ile ilgili tüm sorularınız için, lütfen Yamaha bayinize başvurun.

İPUCU

- Yamaha, ürünlerinin tasarımlarını ve kalitesini sürekli olarak geliştirmektedir. Bu yüzden kullanıcı kılavuzu basım tarihinde geçerli bilgiler verdiğinden, motosikletinizle kullanıcı kılavuzu arasında farklılıklar olabilir. Elkitabı ile ilgili sorularınız bulunması halinde lütfen en yakın Yamaha Yetkili Satıcısı'na başvurun.
- Bu el kitabı Yamaha motosikletlerinin servisi konusunda temel bilgisi ve ustalığı olanlara (örneğin, Yamaha bayileri, servis mühendisleri, vb.) yöneliktir. Servisle ilgili çok az bilgisi ve ustalığı olmayanların, muayene, ayarlama, sökme, veya takma işlemlerini sadece bu kılavuzu referans alarak yapmamalarını rica ederiz. Aksi takdirde, servis problemlerine veya mekanik hasara neden olabilir.

⚠ UYARI

MOTOSİKLETİNİZİ KULLANMAYA BAŞLAMADAN ÖNCE LÜTFEN BU ELKİTABINI DİKKATLİ BİR ŞEKİLDE SONUNA KADAR OKUYUN. KONTROLLERİ VE ÖZELLİKLERİ HAKKINDA YETERLİ BİLGİ SAHİP OLANA KADAR VE GÜVENLİ VE DOĞRU SÜRÜŞ TEKNİKLERİ KONUSUNDA EĞİTİM ALMADAN BU MOTOSİKLETİ KULLANMA GİRİŞİMİNDE BULUNMAYIN. DÜZENLİ KONTROLLER VE DİKKATLİ BAKIM, SÜRÜŞ YETENEKLERİYLE BİRLİKTE BU MOTOSİKLETİN KABİLİYETLERİNİN VE GÜVENİLİRLİĞİNİN EMNİYETLİ BİR ŞEKİLDE TADINI ÇIKARABİLMENİZİ SAĞLAR.

ÖNEMLİ KILAVUZ BİLGİLERİ

Bu kılavuzda özel önem taşıyan bilgiler, aşağıdaki işaretlerle tanımlanmıştır:

	Bu, güvenlik uyarı sembolüdür. Potansiyel yaralanma tehlikelerine karşı uyarma amacıyla kullanılır. Yaralanmalardan veya ölümden kaçınmak için, bu sembolü takip eden tüm güvenlik mesajlarını dikkate alın.
⚠ UYARI	Bir UYARI, talimatlara uyulmaması durumunda yaralanma ve hatta ölüm riski teşkil eden tehlikeli durumları belirtir.
DİKKAT	Bir DİKKAT işareti, motosiklete veya diğer varlıklara zarar vermemek için alınması gereken özel önlemleri belirtir.
İPUCU	İPUCU, işlemlerin kolaylaşmasını ve açıklığa kavuşmasını sağlayacak önemli bilgiler içerir.

İÇİNDEKİLER

GENEL BİLGİLER	1
TEKNİK ÖZELLİKLER	2
PERİYODİK KONTROLLER VE AYARLAR	3
ŞASI	4
MOTOR	5
ELEKTRİK SİSTEMİ	6
SORUN GİDERME	7
AYARLAMA	8

GENEL BİLGİLER

GÜVENLİK BİLGİLERİ	1-1
GÜVENLİK AÇISINDAN AŞAĞIDAKİLERE UYDUĞUNUZDAN EMİN OLUN:	1-1
ÖNEMLİ ETİKETLERİN KONUMLARI	1-4
AÇIKLAMALAR	1-7
TANIMLAMA	1-8
MOTOSİKLET TANIMLAMA NUMARASI	1-8
MOTOR SERİ NUMARASI	1-8
DAHİL OLAN PARÇALAR	1-9
YAN AYAK	1-9
NİPEL ANAHTARI	1-9
VALF BAĞLANTISI	1-9
BİLEZİK (YPVS için alet)	1-9
ÖNEMLİ BİLGİLER	1-10
SÖKME VE PARÇALARINA AYIRMA İÇİN HAZIRLIK	1-10
YEDEK PARÇALAR	1-10
GÖSTERGE TABLOSU VE KUMANDA FONKSİYONLARI	1-11
MOTOR DURDURMA DÜĞMESİ	1-11
VİTES PEDALI	1-11
AYAK MARŞI KOLU	1-11
ÖN FREN KOLU	1-11
ARKA FREN PEDALI	1-11
YAKIT MUSLUĞU	1-11
MARŞ DÜĞMESİ (JİKLE)	1-12
ÇALIŞTIRMA VE RODAJ	1-13
YAKIT VE MOTOR KARIŞIM YAĞI	1-13
SOĞUK MOTORUN ÇALIŞTIRILMASI	1-13
ISINMIŞ MOTORUN ÇALIŞTIRILMASI	1-13
RODAJ PROSEDÜRLERİ	1-13
RODAJDAN SONRA BAKIM	1-15
ANA BAKIM	1-15
HAVA FİLTRESİ BAKIMI	1-15
TORK KONTROL NOKTALARI	1-16
MOTOSİKLETİN BAKIMI VE SAKLANMASI	1-18
BAKIM	1-18
SAKLAMA	1-19

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Yamaha aracını sürmeden önce aracı güvenli ve doğru bir şekilde çalıştırmak için bu kılavuzu dikkatli ve eksiksiz bir şekilde okuduğunuzdan emin olun ve bakımını düzgün bir şekilde yapmaya ve güvenli bir şekilde çalıştırmaya özen gösterin.

GÜVENLİK AÇISINDAN AŞAĞIDAKİLERE UYDUĞUNUZDAN EMİN OLUN:

Sorumlu Bir Kullanıcı Olun

Araç sahibi olarak, motosikletinizin düzgün ve güvenli bir şekilde kullanılmasından sorumlusunuz. Bir motosiklet, iki tekerlek üzerinde sürücü tarafından dengelenen bir araçtır.

Güvenli kullanımı ve sürülmesi, doğru sürüş tekniklerine olduğu kadar sürücünün uzmanlık seviyesine de bağlıdır. Tüm sürücüler, motosikletlerini kullanmadan önce aşağıda verilen gerekliliklere aşina olmalıdır.

Sürücü şu gereklilikleri yerine getirmelidir:

1. Motosiklet kullanımının tüm yönleri hakkında ehil bir kaynaktan eksiksiz talimatlar elde edin.
2. Bu kılavuzdaki uyarılara ve bakım gerekliliklerine uyun.
3. Doğru ve güvenli sürüş teknikleri konusunda nitelikli eğitim alın.
4. Mekanik parçalara bakım gerektiğinde ve/veya el kitabında belirtilen durumlarda profesyonel teknik servis hizmeti alın.
5. Yeterli eğitim almadan veya tamamen aşina olmadan, bir motosikleti asla kullanmayın. Bir eğitim kursuna katılın. Motosiklet kullanmaya yeni başlayanların yetkili bir kişiden eğitim almasını tavsiye ediyoruz. Size en yakın eğitim kursları hakkında bilgi almak için Yamaha yetkili servisi ile iletişime geçin.

Güvenli Sürüş

Güvenli bir şekilde çalıştığından emin olmak amacıyla, motosikletinizi kullanmadan önce her defasında kullanım öncesi kontrolleri gerçekleştirin. Doğru kontrol veya bakım yapılmaması durumunda, kaza ve donanım hasarı riski artar. Çalıştırma öncesi kontrollerin listesi için 3-5 no'lu sayfada yer alan "ÇALIŞTIRMA ÖNCESİ KONTROL VE BAKIM" konusuna bakın.

1. Bu motosiklet, yalnızca arazide kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve kaplamalı veya kaplamasız sokaklarda, caddelerde veya otoyollarda kullanılması yasalara aykırıdır. Halka açık arazilerde kullanımı da yasalara aykırı olabilir. Sürüş yapmadan önce yerel yönetmelikleri kontrol edin.

2. Bu motosiklet sadece sürücüyü taşımak üzere tasarlanmıştır. Yolcu taşınamaz.
3. Diğer sürücülerin trafikteki motosiklet sürücülerini fark edememeleri, otomobil/motosiklet kazalarının başlıca nedenidir. Birçok kazaya, motosikleti göremeyen otomobil sürücüleri sebep olur. Kendinizi kolay fark edilir hale getirmeniz, bu tür kazaların meydana gelme olasılığını büyük oranda azaltacaktır. Bu nedenle:
 - Parlak renkli bir mont giyin.
 - Kavşaklara yaklaşırken ve geçerken son derece dikkatli olun; kavşaklar, motosiklet kazalarının meydana gelme olasılığının en yüksek olduğu yerlerdir.
 - Diğer sürücülerin sizi görebileceği bir yerde sürün. Başka bir sürücünün kör noktasına girmekten kaçının.
 - Yeterli bilgi sahibi olmadan motosiklet bakımı yapmayın. Temel motosiklet bakımı hakkında size bilgi vermesi için, Yamaha yetkili servisi ile temas kurun. Belirli bakım işlemleri sadece yetkili personel tarafından gerçekleştirilebilir.
4. Pek çok kaza tecrübesiz sürücüler yüzünden meydana gelir.
 - Mutlaka motosiklet ehliyeti alın ve motosikletinizi de sadece ehliyetli sürücülere ödünç verin.
 - Yeteneklerinizi ve sınırlarınızı bilin. Sınırlarınızın içinde kalmak, sizi kazalardan koruyacaktır.
 - Motosikletinizi tamamen tanıyıp bütün fonksiyonlarını öğrenene kadar sürüş alıştırmayı yapmanızı öneririz.
5. Birçok kazaya motosiklet sürücüsünün hatası neden olur. Sürücülerin tipik bir hatası AŞIRI HIZ'dan dolayı virajı geniş almak ya da önden kaymadır (hıza göre yetersiz yatış açısı). Koşulların elverişli olduğundan daha hızlı sürmeyin.
6. Tanımadığınız bölgelerde çok dikkatli sürün. Bir kazaya neden olabilecek gizli engellerle karşılaşabilirsiniz.
7. Sürüş hakimiyeti için sürücünün pozisyonu önemlidir. Sürücü, motosiklet hakimiyetini korumak için sürüş sırasında gidonu iki eliyle tutmalı ve iki ayağını da ayak dayamalarına koymalıdır.
8. İlaç etkisi altındayken veya alkollüyken kesinlikle motosikleti sürmeyin.
9. Motoru çalıştırmadan önce, boş vitesin seçilmiş olduğundan emin olun.

Koruyucu Kıyafetler

Motosiklet kazalarındaki ölümlerin çoğu, başa gelen darbelerden kaynaklanır. Baş yaralanmalarını önlemek ya da azaltmak için en önemli etken, kask kullanmaktır.

1. Her zaman uygun bir kask kullanın.
2. Yüz koruyucusu ya da gözlük kullanın. Gözlerinizin rüzgara maruz kalması, görüşünüzü olumsuz etkileyebilir ve dolayısıyla tehlikeli bir durumu fark edemeyebilirsiniz.
3. Mont, sağlam ve kalın botlar, pantolon, eldiven vs. giymeniz yaralanmanızı önlemede ya da azaltmada etkilidir.
4. Hiçbir zaman bol giysiler giymeyin; aksi takdirde kontrol kollarına, ayak dayamalarına ya da tekerleklerle takılmaları sonucu yaralanabilir veya bir kazaya neden olabilirsiniz.
5. Daima bacaklarınızı, bileklerinizi ve ayaklarınızı kapatan koruyucu giysiler giyin. Motor veya egzoz sistemi sürüş esnasında veya sonrasında çok sıcak olur ve yanıklara yol açabilir.

Karbon Monoksit Zehirlenmesinden Kaçınma

Tüm motorların egzoz gazları, ölümcül bir gaz olan karbon monoksit içerir. Karbon monoksit gazının solunması, baş ağrısına, baş dönmelerine, sersemliğe, mide bulantısına, bilinç kaybına ve sonunda ölüme sebep olabilir.

Karbon monoksit, herhangi bir motor egzoz gazı görmeseniz veya kokusunu almasanız dahi ortamda bulunabilen, renksiz, kokusuz, tadı olmayan bir gazdır. Öldürücü seviyede karbon monoksit kısa sürede toplanabilir ve sizi çabucak zayıf düşürerek ve kendinizi kurtaramayacağınız hale getirebilir. Ayrıca, öldürücü seviyede karbon monoksit, kapalı veya yeterince havalandırılmayan alanlarda saatlerce veya günlerce kalabilir. Karbon monoksit zehirlenmesi bulgularından birini fark ederseniz, derhal o alanı terk edin, temiz hava alın ve TIBBİ MÜDAHALE İSTEYİN.

1. Motoru kapalı alanlarda çalıştırmayın. Egzoz gazını fanlar vasıtasıyla veya kapı ya da pencereleri açarak havalandırmaya çalışsanız dahi, karbon monoksit kısa sürede tehlikeli seviyelere ulaşabilir.
2. Motoru ambar, garaj veya sundurma gibi kısmen kapalı veya yeterli derecede havalandırılmayan alanlarda çalıştırmayın.
3. Motoru pencereler ve kapılar gibi açık alanlar vasıtasıyla egzoz gazının bir binaya girebileceği açık alanlarda çalıştırmayın.

Orijinal Yamaha Aksesuarları

Motosikletiniz için aksesuar seçimi yapmak önemli bir karardır. Yalnızca Yamaha yetkili ser-

visinde mevcut olan Orijinal Yamaha Aksesuarları, motosikletinizde kullanılması için Yamaha tarafından tasarlanmış, test edilmiş ve onaylanmıştır.

Yamaha ile herhangi bir ilgisi olmayan birçok firma yedek parça ve aksesuar üretmekte ve Yamaha modelleri için modifikasyonlar sunmaktadır. Yamaha, bu şirketlerin ürettiği bu ürünleri test edebilecek konumda değildir. Yamaha, bu nedenle, bir Yamaha yetkili servisi tarafından satılsa veya monte edilse dahi kendisi tarafından satılmayan aksesuarları ve özellikle önerilmiş olmayan değişiklikleri ne onaylayabilir ne de önerebilir.

Satış Sonrası Parçalar, Aksesuarlar ve Değişiklikler

Yamaha'nın orijinal aksesuarlarının tasarım ve kalitesine benzer ürünler bulurken, bazı yan sanayi aksesuar ve değişikliklerin size veya başkalarına karşı içerdiği potansiyel tehlikelerden dolayı uygun olmayabileceğini bilmelisiniz. Yan sanayi ürünlerin takılması veya motosikletinizde tasarım veya çalışma niteliklerini değiştiren değişiklikler yapılması sizi veya başkalarını ciddi yaralanma veya ölüm riski altına sokabilir. Motosikletinizde yapılan değişikliklerle ilgili yaralanmalardan siz sorumlusunuz.

Aksesuar eklerken "Yükleme" bölümünde belirtilenlere ek olarak aşağıdaki tavsiyeleri de dikkate alın.

1. Hiçbir zaman motosikletinizin performansını zayıflatacak aksesuarlar takmayın. Aksesuarların, yerden yüksekliği ya da dönüş yüksekliğini bir şekilde etkileyecek, süspansiyon hareket mesafesini, gidon hareket mesafesini ve kontrolünü kısıtlayacak tipte olmadığından emin olun.
 - Gidona ya da ön çatal bölgesine takılan aksesuarlar, kötü denge dağılımı nedeniyle dengesizlik yaratabilir. Gidona ya da ön çatal bölgesine aksesuar eklenirse, mümkün olduğunca hafif olmalı ve minimum seviyede tutulmalıdır.
 - Hantal ya da geniş aksesuarlar, motosikletin dengesini ciddi biçimde etkileyebilir. Rüzgar motosikleti kaldırabilir ya da motosiklet çapraz rüzgarda dengesini kaybedebilir.
 - Bazı aksesuarlar sürücüyü normal sürüş pozisyonundan ayırabilir. Uygun olmayan sürüş pozisyonu, sürücünün hareket özgürlüğünü kısıtlar ve kontrol yeteneğini azaltabilir, bu nedenle bu tür aksesuarlar tavsiye edilmez.
2. Elektrikli aksesuarlar eklerken dikkatli olun. Elektrikli aksesuarlar motosikletin elektrik

sisteminin kapasitesini aşarsa, elektrik arızası meydana gelebilir ve bu nedenle beklenmedik bir anda motor gücü kesilebilir ya da farlar sönebilir.

Yan Sanayi Lastikler ve Jantlar

Motosikletinizle birlikte gelen lastikler ve jantlar, performans yeteneklerine uyum ve en iyi yol tutuşunu, frenleme performansını ve konforu sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Başka lastikler, jantlar, ölçüler ve kombinasyonlar uygun olmayabilir. Lastik özellikleri ve lastiklerinizi değiştirmeye ilişkin daha fazla bilgi için 3-23 no'lu sayfada yer alan "LASTİKLERİN KONTROL EDİLMESİ" konusuna bakın.

Motosikletin Taşınması

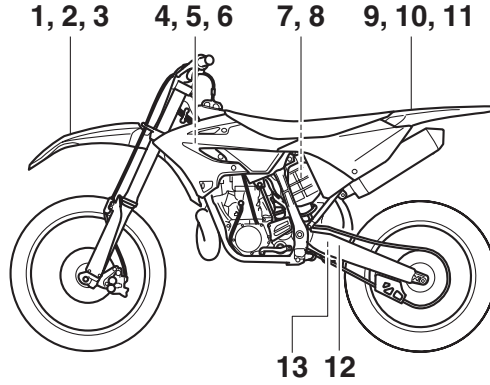
Bir başka araçla motosikleti taşımadan önce, aşağıdaki talimatlara uyduğunuzdan emin olun.

1. Motosikletteki sabitlenmemiş tüm nesneleri çıkarın.
2. Yakıt musluğunun (mevcut ise) kapalı olduğundan ve yakıt sızıntısı yapmadığından emin olun.
3. Çekici veya taşıyıcı üzerinde ön tekerleği düz ileri bakacak şekilde tutun ve lastiği bir oluk içine yerleştirerek gidonun dönmesini engelleyin.
4. Şanzımanı vitesine alın (manuel şanzımanlı motosikletler için).
5. Motosikletin şasi veya üst yapı gibi sabit parçalarına (lastik gidon kısımları, sinyal lambaları veya kırılabilir parçalar hariç) bağlanan halatlarla veya uygun kuşaklarla motosikleti sabitleyin. Kuşakların geçeceği kısımları dikkatle seçin; kuşaklar, taşıma sırasında boyalı yüzeylere sürtünmemelidir.
6. Süspansiyon, kuşaklar aracılığıyla bir miktar sıkıştırılmış olmalıdır, aksi takdirde taşıma sırasında motosiklet zıplayabilir.

ÖNEMLİ ETİKETLERİN KONUMLARI

ÖNEMLİ ETİKETLERİN KONUMLARI

Bu motosikleti kullanmadan önce lütfen aşağıdaki önemli etiketleri okuyun.



CAN

1

Use premium unleaded gasoline/oil premix only.

3XJ-2415E-A2

5



CAN ICES-002 / NMB-002

8KM-82377-03

2

Yalnızca birinci sınıf kurşunsuz benzin.

3XJ-2415E-B2

3

THIS VEHICLE IS A COMPETITION MOTORCYCLE AND IS FOR USE EXCLUSIVELY IN CLOSED COURSE COMPETITION AND IS NOT INTENDED FOR USE ON PUBLIC ROADS.
BU ARAÇ BİR YARIŞ MOTOSİKLETİDİR VE YALNIZCA KAPALI PARKURLARDA KULLANILMAK ÜZERE ÜRETİLMİŞTİR. HALKA AÇIK YOLLARDA KULLANILMAMALIDIR.

4SR-2416E-02

4

MFD. BY YAMAHA MOTOR CO., LTD. MM / YY MADE IN JAPAN
COMPETITION MOTORCYCLE

FABRIQUÉ YAMAHA MOTOR CO., LTD. MM / YY FABRIQUÉ AU JAPON
MOTOCYCLETTTE DE COMPETITIO

4SR-21186-01

7

⚠ WARNING

This unit contains high pressure nitrogen gas. Mishandling can cause explosion.

- Read owner's manual for instructions.
- Do not incinerate, puncture or open.

⚠ UYARI

Bu ünite, yüksek basınçlı azot gazı içerir. Yanlış kullanılması patlamaya sebep olabilir.

- Talimatlar için kullanıcı kılavuzunu okuyun.
- Yakmayın, delmeyin veya açmayın.

4AA-22259-70

ÖNEMLİ ETİKETLERİN KONUMLARI

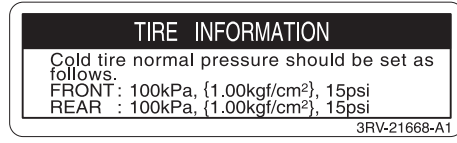
9



10



12

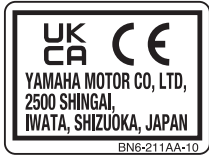


13



EUR

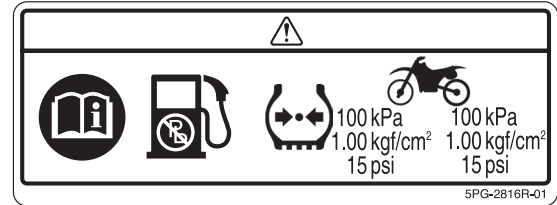
6



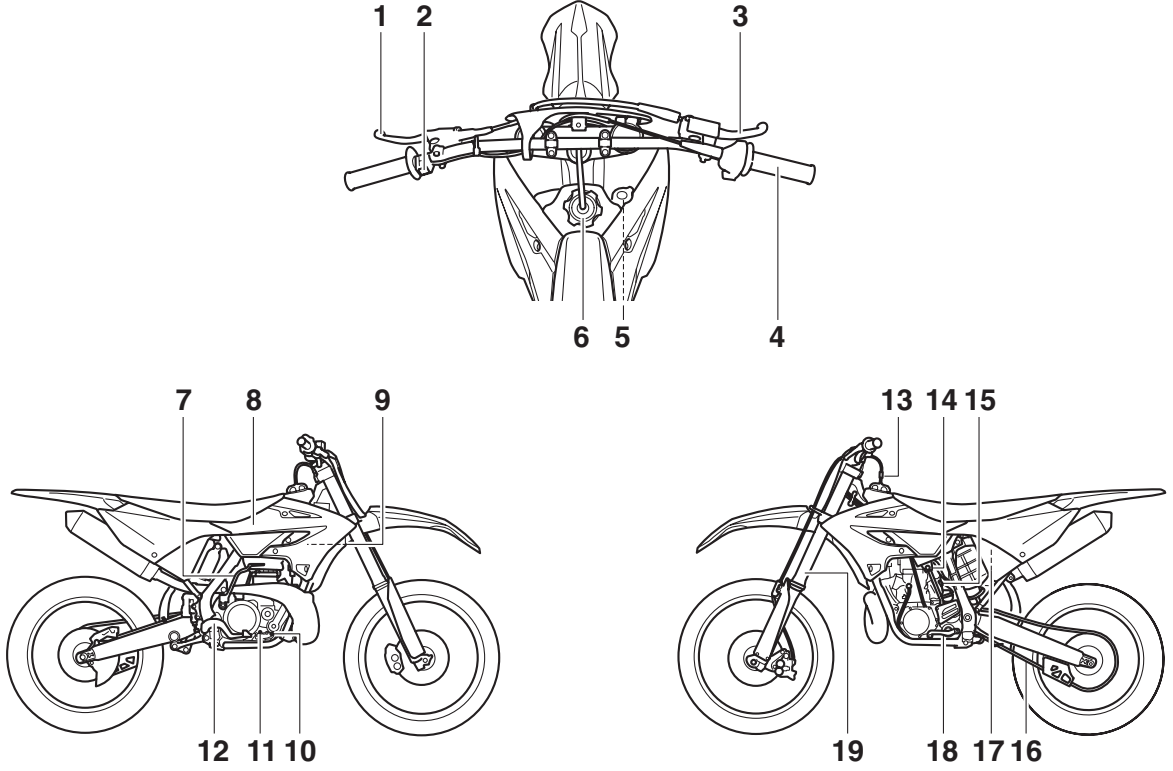
8



11



AÇIKLAMALAR



1. Debriyaj kolu
2. Motor durdurma düğmesi
3. Ön fren kolu
4. Gaz kolu
5. Radyatör kapağı
6. Yakıt deposu kapağı
7. Ayak marşı
8. Yakıt deposu
9. Radyatör
10. Soğutma suyu tahliye cıvatası

11. Kontrol cıvatası (Şanzıman yağ seviyesi)
12. Arka fren pedalı
13. Valf bağlantısı
14. Yakıt musluğu
15. Marş düğmesi
16. Tahrik zinciri
17. Hava filtresi
18. Vites pedalı
19. Ön çatal

İPUCU

Aracın tasarımlarda ve teknik özelliklerde, önceden haber vermeksizin değişiklik yapılabilir. Bu nedenle, lütfen unutmayın ki bu kılavuzdaki açıklamalar satın aldığınız araçlardan farklı olabilir.

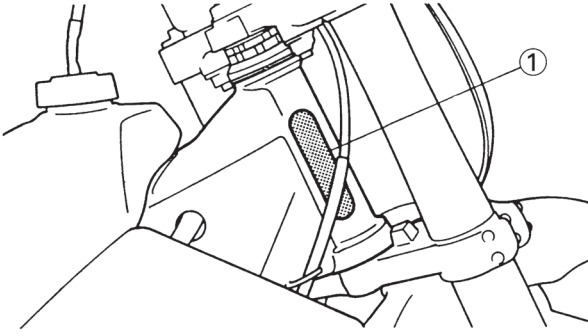
TANIMLAMA

Motosikletinizin seri numarasını bilmenizin iki önemli sebebi vardır:

1. Parça siparişi verirken, numarayı Yamaha bayinize vererek sahip olduğunuz modelin doğru şekilde tanımlanmasını sağlayabilirsiniz.
2. Motosikletinizin çalınması durumunda, yetkililer motosikleti aramak ve tanımlamak için bu numaraya ihtiyaç duyacaktır.

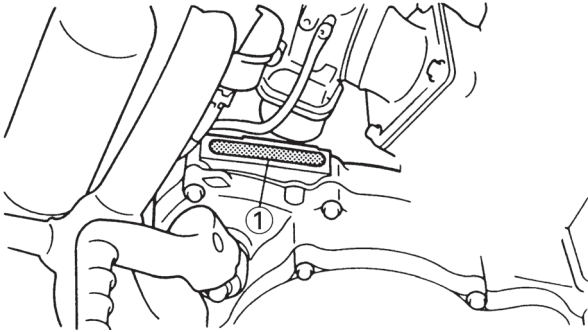
MOTOSİKLET TANIMLAMA NUMARASI

Şasi numarası "1", şasinin sağ tarafına basılmıştır.



MOTOR SERİ NUMARASI

Motor seri numarası "1", motorun sağ tarafındaki yüksek kısma basılmıştır.



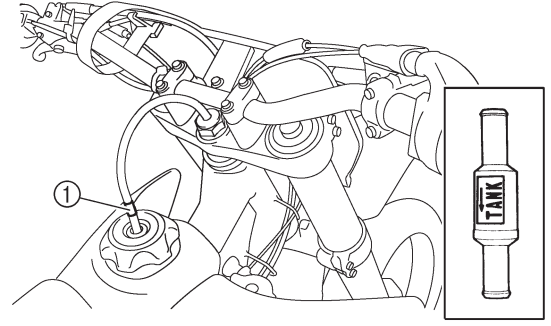
DAHİL OLAN PARÇALAR

YAN AYAK

Bu yan ayak "1", motosikleti dik konumda desteklemek veya taşımak için kullanılır.

⚠ UYARI

- Yan ayağa fazladan kuvvet uygulamayın.
- Hareketten önce bu yan ayağı çıkarın.

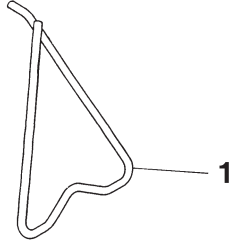


BİLEZİK (YPVS için alet)

Bu bilezik "1" motorun itme kolunu çıkartmak ve takmak için kullanılır.

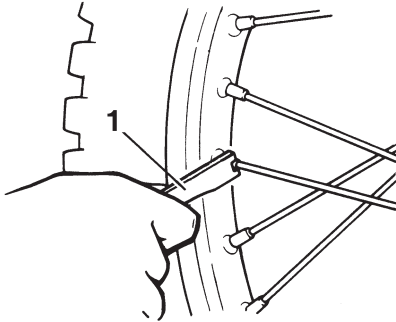
DİKKAT

Bileziği kullandığınızdan emin olun. Bilezik kullanılmazsa, power supap bileşen parçaları hasar görecektir.



NİPEL ANAHTARI

Nipel anahtarı "1", tekerlek telini sıkamak için kullanılır.

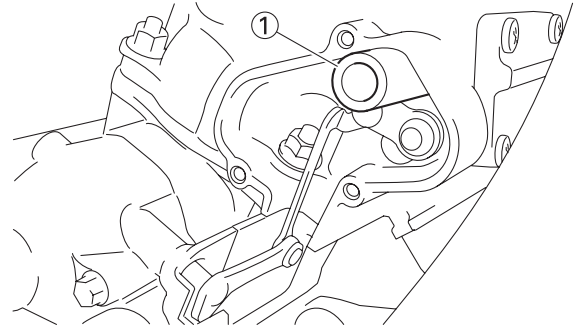


VALF BAĞLANTISI

Bu valf bağlantısı "1", yakıtın dışarı akmasını önler ve yakıt deposu havalandırma hortumuna takılıdır.

DİKKAT

Bu montajda, okun yakıt deposuna ve aynı zamanda aşağı doğru baktığından emin olun.



ÖNEMLİ BİLGİLER

SÖKME VE PARÇALARINA AYIRMA İÇİN HAZIRLIK

1. İşlere başlamadan önce, çalışma sırasında parçaların içine girmesini önlemek için çamuru, tozu ve bunun gibi kirleri tamamen temizleyin. Sayfa 1-18, "BAKIM" konusuna bakın.



2. Sökme sırasında, gerekli parçaları kontrol edin ve ölçün, ve bunları kaydedin ki geri tarken gerektiğinde bu kayda bakabilesiniz. Buna ek olarak, sonradan karıştırmamanız ve kaybetmemeniz için, dişlileri, silindirleri, pistonları ve diğer parçaları gruplandırın.



3. Sökme sırasında, tüm parçaları temizleyin ve bölümlerine göre tepsilere koyarak saklayın.
4. Alev alabilir. Servis alanlarını herhangi bir ateş kaynağından uzak tutun.
5. Servis çalışması sırasında, motordan, egzoz borusundan, susturucudan veya buna benzer sıcak parçalar nedeniyle yaralanmaya veya yanmamaya dikkat edin.
6. Şasi üzerinde soğutma sıvısı kalırsa, boya ve kaplamalar zarar görecektir. Bu nedenle, soğutma suyu kalıntısını hemen su ile yıkayın.

⚠ UYARI

Soğutma suyu zararlı olabilir ve dikkatli bir şekilde kullanılmalıdır.

- Soğutma suyu gözünüze kaçarsa, su ile yeterince yıkayın ve tıbbi yardım alın
- Soğutma suyu derinize veya giysilerinize sıçarsa, hemen suyla yıkayın ve ardından sabunlu suyla yıkayın.
- Soğutma suyu yutulursa, yutan kişiyi kusturun ve acilen tıbbi yardım alın.

YEDEK PARÇALAR

Periyodik olarak değiştirilmesi gereken parçalar dahil aracın onarılması için kullanılacak parçaların, greslerin veya yağın yeni YAMAHA orijinal parçaları ve tavsiye edilen parçalar olduğundan emin olun.

Her ne kadar benzer görünümleri olsa da orijinal parça olmayacağından veya yaşlanmayla kalite değişebileceğinden kullanılmış parça kullanmayın.

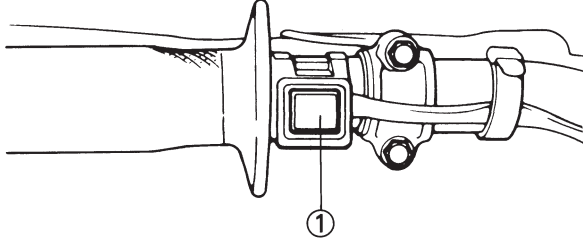


GÖSTERGE TABLOSU VE KUMANDA FONKSİYONLARI

GÖSTERGE TABLOSU VE KUMANDA FONKSİYONLARI

MOTOR DURDURMA DÜĞMESİ

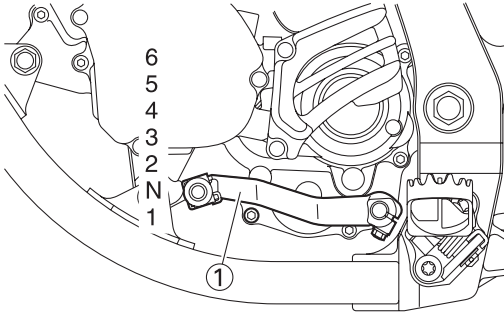
Motor durdurma düğmesi "1", sol gidon kolunda yer alır. Motor durana kadar motor durdurma düğmesine basmaya devam edin.



VİTES PEDALI

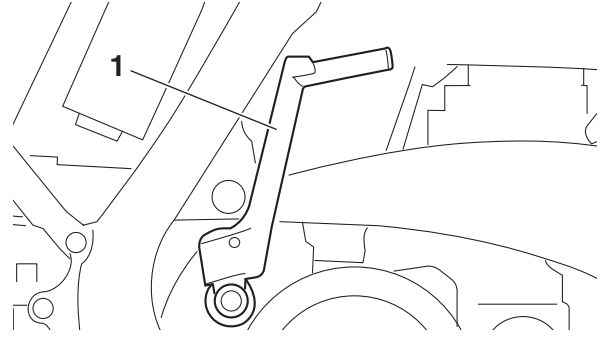
Vites pedalı "1", 1 aşağı ve 5 yukarı (ayakla aşağıya bas ve yukarıya kaldır) metodu şeklinde adapte edilmiştir.

N (boş) için aşağıya bastırın ve 2nci ve 6ncı viteler için yukarıya itin.



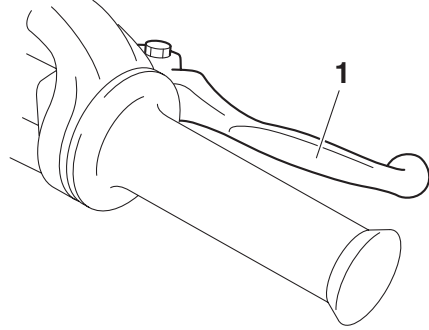
AYAK MARŞI KOLU

Ayak marşı kolunu "1" motordan uzağa doğru çevirin. Dişliler kenetlenene kadar ayak marşına ayağınızla hafifçe basın, dişliler kenetlendikten sonra düzgün ve kuvvetli şekilde basarak motoru çalıştırın. Bu modelde, debriyaj ayrılmışken motorun herhangi bir viteste çalıştırılabilmesine olanak tanıyan birincil ayak marşı kolu bulunmaktadır. Ancak, normal kullanımda marştan önce boş vitese alın.



ÖN FREN KOLU

Ön fren kolu "1" sağ gidonda yer alır. Ön freni devreye sokmak için kolu gidona koluna doğru çekin.



ARKA FREN PEDALI

Arka fren pedalı "1" şasinin sağındadır. Arka freni devreye sokmak için fren pedalına basın.



YAKIT MUSLUĞU

Yakıt musluğu yakıt deposundan karbüratöre yakıt temin eder ve aynı zamanda yakıtı süzer. Yakıt musluğunun iki konumu vardır:

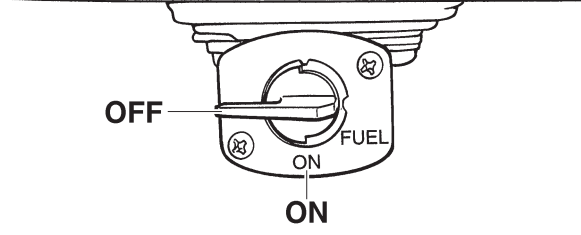
OFF (KAPALI):

Yakıt musluğu bu konumdayken yakıt akışı olmaz. Motor çalışmıyorken yakıt musluğunu bu konuma getirin.

ON (AÇIK):

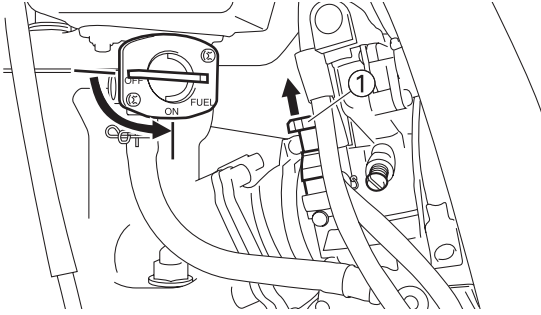
Yakıt musluğu bu konumdayken karbüratöre yakıt akışı gerçekleşir. Normal sürüş, mandal bu konumdayken gerçekleştirilir.

GÖSTERGE TABLOSU VE KUMANDA FONKSİYONLARI



MARŞ DÜĞMESİ (JİKLE)

Soğuk olduğunda, motoru çalıştırmak için daha zengin bir hava-yakıt karışımı gerekir. Marş düğmesi "1" tarafından kontrol edilen ayrı bir çalıştırma devresi, bu karışımı sağlar. Marş için devreyi açmak amacıyla marş düğmesini çekin. Motor ısındığında, devreyi kapatmak için düğmeyi itin.



ÇALIŞTIRMA VE RODAJ

YAKIT VE MOTOR KARIŞIM YAĞI

Yağ ve benzini aşağıda belirtilen oranda karıştırın. Daima yeni, markalı benzin kullanın, ve yağ ve benzini yarış günü karıştırın. Birkaç saat önce karıştırılmış yakıt karışımını kullanmayın.



Önerilen yakıt
Premium kurşunsuz benzin (E10 kabul edilebilir)

İPUCU

Vuruntu olması durumunda farklı bir marka veya daha yüksek oktanlı benzin kullanın.

DİKKAT

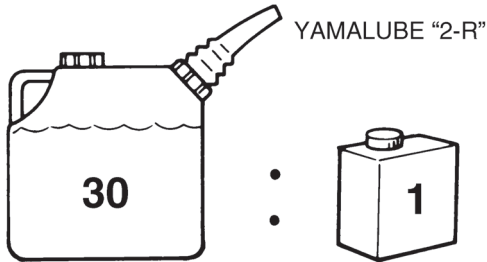
Aynı partide asla iki tip yağ kullanmayın; yağ pıhtısı oluşabilir. Yağ tiplerini değiştirmek isterseniz, yeni tipi doldurmadan önce yakıt deposunu ve karbüratör şamandıra bölümünü tamamen boşaltın.



Yakıt deposu kapasitesi
7,0 L (1,8 US gal, 1,5 Imp.gal)



Motor yağı
Yağlama sistemi
Ön karışım yağlama
Motor yağı
YAMALUBE 2R
Ön karışım oranı
30



SOĞUK MOTORUN ÇALIŞTIRILMASI

1. Vitesi boşa alın.
2. Yakıt musluğunu "ON" (AÇIK) konuma getirin ve marş düğmesini (JİKLE) tam açın.
3. Gaz tamamen kapalı durumda, ayak marşına kuvvetli ve sıkı bir vuruş yaparak motoru çalıştırın.

4. Motoru rölantide veya biraz üstünde bir devirde ısınana kadar çalıştırın: bu genellikle bir veya iki dakika alır.
5. Marş düğmesi (JİKLE) kapalıyken gaz verilmesine normal tepki veriyorsa motor ısınmıştır.

UYARI

Egzoz gazı zararlı maddeler içerdiğinden, iyi havalandırılmayan bir alanda veya kapalı dar bir alanda motoru çalıştırmayın veya ısıtmayın.

6. Motoru durdurmak için, motor durdurma düğmesine basın.

İPUCU

Motor tamamen durana kadar motor durdurma düğmesine basmaya devam edin.

ISINMIŞ MOTORUN ÇALIŞTIRILMASI

Marş düğmesini (JİKLE) kullanmayın. Gazı biraz açın ve ayak marşına kuvvetli ve sıkı bir vuruş yaparak motoru çalıştırın.

RODAJ PROSEDÜRLERİ

Dönen kısımların, kayan yüzeylerin, ve monte edilmiş alanların birbirine uyması ve sürücünün motosiklete alışması bakımından rodaj önemlidir.

DİKKAT

Çalıştırmadan önce, hava filtresine bakım yapın.

1. Motoru çalıştırmadan önce, yakıt deposuna alıştırma yağ-yakıt karışımını aşağıdaki gibi doldurun.



Motor yağı
YAMALUBE 2R
Ön karışım oranı
15

2. Motoru çalıştırın ve ısıtın.
3. Motoru ısıttıktan sonra, gaz 1/2 veya daha az olarak yaklaşık 20 dakika sürün.
4. Bir pit duruşu gerçekleştirin ve monte edilen bölgelerde gevşeklik, yağ sızıntısı, veya diğer problemlerin olup olmadığını kontrol edin.
5. Ardından, gaz 3/4 veya daha az olarak yaklaşık 40 dakika sürün.
6. Tekrar bir pit duruşu gerçekleştirin ve monte edilen bölgelerde gevşeklik, yağ sızıntısı, veya diğer problemlerin olup olmadığını

iyice tekrar kontrol edin. Özellikle kabloların uzaması, tahrik zincirinin uzaması, jant tellerinin gevşemesi ve vb. kontroller ve ayarlamaların yapılması gereklidir.

DİKKAT

Rodajdan sonra veya her bir yarıştan sonra, “TORK KONTROL NOKTALARI” olarak gösterilen tüm noktaların sıkma torklarını daima kontrol edin ve sıkın.

Ayrıca aşağıda sayılan parçalar değiştirildiğinde rodaj gereklidir.

- Silindir ve Krank mili: Yaklaşık bir saat rodaj gereklidir.
- Piston, Segman, Supaplar, Kam Mili ve Dişliler: Gaz 1/2 veya daha az olarak yaklaşık 30 dakika rodaj gereklidir.

Rodaj sırasında motorun durumunu dikkatle gözlemleyin.

Rodajla ilgili kontrol noktaları için, “RODAJ-DAN SONRA BAKIM” konusuna bakın. Herhangi bir problem bulunursa, derhal motoru durdurun ve bir çekap yapın.

RODAJDAN SONRA BAKIM

Rodajdan sonra, sonraki deneyim veya yarışa hazır olmak için dikkatli bir bakım gerçekleştirin. Sayfa 3-5, "KULLANIM ÖNCESİ KONTROL VE BAKIM" konusuna bakın.

ANA BAKIM

1. Motor için

- Motor etrafında sızıntılar
Silindir kapağı veya silindirdeki basınç kaçaklarını, motor bloğu veya karter kapağındaki yağ sızıntılarını, soğutma sistemindeki kaçakları, ve diğer kaçak ve sızıntıları kontrol edin.
- Silindir, pistonun, ve piston segmanının birbirine uyduğunu, ve silindir ve piston arasındaki temasın doğru olduğunu kontrol edin.
- Şanzıman yağ değişimi
Yağı boşaltın, ve kir ve metal parçacıkları gibi yabancı madde olup olmadığını kontrol edin. (Herhangi bir yabancı madde karışmışsa, şanzımanı sökün ve kontrol edin.) Belirtilen miktarda, tavsiye edilen tipte yağ koyun.
- Karbüratör
Karbüratörü sökün ve küçük delikleri içlerine basınçlı hava üfleyerek temizleyin.
- CDI manyetosu
Rotor ve statörün monte edildiği alanlarda gevşeme olup olmadığını kontrol edin. Konektörün bağlı olduğunu kontrol edin.
- Susturucu
Ana gövdesinde ve desteğinde çatlaklar olup olmadığını kontrol edin. Sızıntı olup olmadığını kontrol edin.
- Bağlantı cıvataları ve somunları
Parçaların monte edilmiş bölgelerinde, ve motor bağlantı cıvatalarında ve motor braketlerinde gevşeme olup olmadığını kontrol edin.

2. Şasi için

- Şasinin, salıncağın, bağlantının, braketin ve buna benzer parçaların bağlantılarında ve kaynaklarında gevşeme ve çatlaklar olup olmadığını kontrol edin.
- Tekerlek(ler)
Tekerleğin salgısını kontrol edin. Tellerde gevşeme olup olmadığını kontrol edin.
- Fren(ler)
Fren diski bağlantı vidalarında gevşeme olup olmadığını kontrol edin.
Fren sıvısı deposunun belirtilen miktarda

fren sıvısı olup olmadığını kontrol edin. Sızıntı olup olmadığını kontrol edin.

- Teller
Telleri gresleyin ve ayarlayın.
- Tahrik zinciri
Tahrik zincirini yağlayın ve gerginliğini ayarlayın.
- Yakıt deposu
Yakıt deposu içini ve yakıt musluğunu temizleyin. Sızıntı olup olmadığını kontrol edin.
- Süspansiyon
Ön çatal veya arka amortisörlerinde yağ sızıntısı olup olmadığını kontrol edin. Bağlantı durumlarının iyi olup olmadığını kontrol edin.
- Sproket
Arka tekerlek sproket bağlantısında gevşeme olup olmadığını kontrol edin.
- Bağlantı cıvataları ve somunları
Bağlantı bölgelerinde gevşeme olup olmadığını kontrol edin.

DİKKAT

Rodajdan sonra veya her bir yarıştan önce, "TORK KONTROL NOKTALARI" olarak gösterilen tüm noktaların sıkma torklarını daima kontrol edin ve sıkın.

- Gresleme ve yağlama
Belirtilen noktaları daima gresleyin ve yağlayın.

HAVA FİLTRESİ BAKIMI

Filtre elemanına Yamaha köpük hava filtresi yağı veya diğer kaliteli köpük hava filtresi yağı uygulayın. (Elemanın fazla yağlanması, motorun çalıştırılmasını olumsuz etkileyebilir.) Sayfa 3-9, "HAVA FİLTRESİ ELEMANININ TEMİZLENMESİ" konusuna bakın.

TORK KONTROL NOKTALARI

TORK KONTROL NOKTALARI

Şasi konstrüksiyonu		Kombine sele ve yakıt deposu	Yakıt deposu-şasi	
			Şasi-arka arka şasi	
Motor takozu			Şasi-motor	
			Motor braketi-motor	
			Motor braketi-şasi	
Sele			Sele-şasi	
Gidon		Direksiyon mili-gidon kolu	Direksiyon mili-şasi	
			Direksiyon mili-üst braket	
			Üst braket-gidon kolu	
Süspansiyon	Ön	Direksiyon mili-ön çatal	Ön çatal-üst braket	
			Ön çatal-alt braket	
	Arka	Bağlantı	Bağlantı grupları	
			Şasiye bağlantı	
			Arka amortisöre bağlantı	
			Salıncağa bağlantı	
		Arka amortisörün takılması	Arka amortisör ve şasi	
		Salıncağın takılması	Pivot milinin sıkılması	
Tekerlek(ler)		Tekerleğin takılması	Ön	Tekerlek aksının sıkılması
				Aks desteğinin sıkılması
				Tel nipelinin sıkılması
			Arka	Tekerlek aksının sıkılması
				Tekerlek-arka tekerlek sproketi
				Tel nipelinin sıkılması
Fren(ler)		Ön	Fen kaliperi-ön çatal	
			Fren diski-tekerlek	
			Rakor cıvatasının sıkılması	
			Fren merkez silindiri-gidon kolu	
			Hava alma vidasının sıkılması	
			Fren hortumu tutucusunun sıkılması	
		Arka	Fren pedalı-şasi	
			Fren diski-tekerlek	
			Rakor cıvatasının sıkılması	
			Fren merkez silindiri-şasi	
			Hava alma vidasının sıkılması	
			Fren hortumu tutucusunun sıkılması	
Vites pedalı			Vites pedalı-vites mili	

TORK KONTROL NOKTALARI

Plastik kaplama	Ön çamurluğun sıkılması
	Çatal ayağı koruyucusun sıkılması
	Hava deflektörünün sıkılması
	Yan kapak-arka şasi
	Yan kapağın sıkılması
	Arka çamurluğun sıkılması
	Paçalığın sıkılması
	Arka fren diski kapağının sıkılması
	Arka fren diski kaliper kapağının sıkılması

İPUCU

Sıkma torkları ile ilgili sayfa 2-6'de "SIKMA TORKLARI" konusuna bakın.

MOTOSİKLETİN BAKIMI VE SAKLANMASI

BAKIM

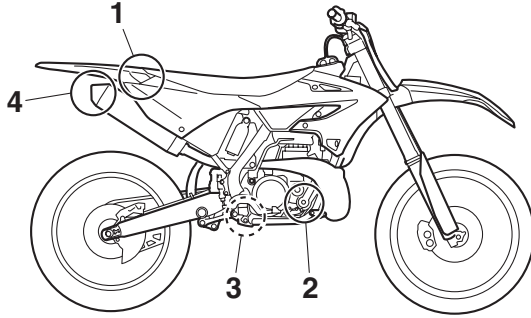
Bir motosiklette kullanılan teknoloji, onu çok çekici kılar, ama aynı zamanda da hassas yapar. Kullanılan yüksek kaliteli parçaların hepsi pas ve aşınmaya dayanıklı değildir. Bir otomobilde paslanmış egzoz borusu çok dikkat çekmese de, motosiklette çok çirkin görünebilir. Ancak sık ve düzgün bakım motosikletinizin güzel görünmesini sağlayacak, ömrünü uzatacak ve performansını korumasına imkan tanıyacaktır.

Temizlikten önce

İPUCU

Aracın tamamen soğutulduğundan emin olun.

1. Aşağıdaki bölümleri uygun önlemlerle bloke edin veya kapatın.
 - Hava emme ağzı "1"
 - Devridaim pompası muhafazası alt deliği "2"
 - Alttaki karter kapak deliği (sol taraf) "3"
 - Susturucu egzoz çıkışı "4"
 - Her hortumun sonu

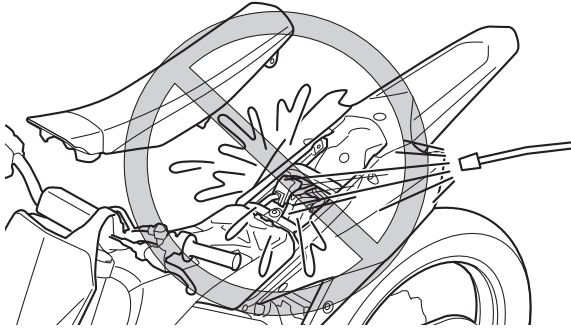


2. Tüm keplerin ve muhafazaların yanında buji kepleri dahil elektrik soketlerinin ve bağlantılarının sıkıca takılmasını sağlayın.
3. Kartar üzerindeki yağ yanığı gibi çıkarılması zor kirleri bir yağ temizleme maddesi ve fırçayla temizleyin, ama hiçbir zaman bu tür ürünleri keçelere, contalara, sproketlere, tahrik zincirine ve tekerlek akslarına sürmeyin. Kiri ve yağ temizleyicisini mutlaka suyla iyice temizleyin.

Temizlik

DİKKAT

- Güçlü asit içeren temizleyicileri özellikle jant telleri için kullanmaktan kaçının. Çıkarılması zor kirleri çıkartmak için bu ürünleri kullanırsanız, belirtilenden daha uzun süre yüzeyde bırakmayın. Suyla tümünü akıttıktan sonra bölgeyi hemen kurutun ve paslanmaya karşı koruyucu sprey sıkın.
- Yanlış temizlik plastik parçalara (karenajlar, paneller, ön cam, far camları, gösterge camları, vb.) ve susturuculara zarar verebilir. Plastik aksamaları temizlemek için suyun yanı sıra yumuşak, temiz bez veya sünger kullanın. Bununla birlikte, plastik parçalar suyla tamamen temizlenemezse, suyla birlikte seyreltilmiş hafif bir deterjan kullanılabilir. Plastik parçalar için zararlı olduğundan dolayı herhangi bir deterjan kalıntısı kalmaması için yeterli suyla durulama yaptığınızdan emin olun.
- Plastik parçaları temizlerken sert kimyasal maddeler kullanmayın. Güçlü veya aşındırıcı temizlik ürünleri, kimyasal çözücü veya tiner, yakıt (benzin), pas çıkarıcılar veya önleyiciler, fren hidroliği, antifriz veya elektrolit bulaşmış bez veya sünger kullanmaktan kaçının.
- Ön rüzgarlık takılı motosikletler için: Matlaşmaya ve çizilmeye neden olacağından, güçlü temizleyiciler ve sert süngerler kullanmayın. Bazı plastik temizleyicileri ön camda çizikler oluşturabilir. Herhangi bir leke bırakmadığından emin olmak için, temizlik malzemelerini ön camın görünmeyen küçük bir kısmı üzerinde deneyin. Ön cam çizilirse, yıkamadan sonra kaliteli bir plastik cilalama maddesi kullanın.
- Yüksek basınçlı temizleme makinesi veya su hortumu kullanarak temizlik yaparken, su jetini aşağıdaki alanlara doğrultmayın: (Aksi takdirde su basıncı nedeniyle hasara veya su girişi nedeniyle arızaya neden olabilir.)
 - Tekerlekler veya salıncak yatakları
 - Çatal contaları veya fren contaları
 - Kuplörler, anahtarlar, akü vb. gibi elektrikli parçalar.
 - Susturucu veya hortumlar
 - Hava temizleyici giriş portu
- Sele veya kapak çıkarılmış durumdayken basınçlı su ile temizlemeyin.



Normal kullanımdan sonra

Kiri, yumuşak deterjanlı ılık suyla ve temiz, yumuşak bir süngerle temizleyin, daha sonra bolca temiz suyla durulayın. Zor ulaşılan parçaları temizlemek için şişe fırçası ya da diş fırçası kullanın. Temizlenecek bölgeye temizleme işleminin birkaç dakika önce ıslak bir bez örtülürse, zor kirler ve böcek kalıntıları daha kolay temizlenecektir.

Yağmurda, deniz kenarında veya tuz dökülmüş yollarda kullandıktan sonra

Deniz tuzu veya kışın yollara dökülen tuz, suyla birlikte aşırı derecede zararlıdır. Yağmurda, deniz kenarında veya tuz dökülmüş yollardaki her kullanımdan sonra şunları yapın.

İPUCU

Kışın dökülen tuz, bahar aylarında da yollarda kalabilir.

1. Motor soğuduktan sonra motosikleti soğuk su ve sabunla temizleyin.

DİKKAT: Tuzun hasar verici etkisini artıracığından, ılık su kullanmayın.

2. Paslanmayı önlemek için bütün metal yüzeylere (krom ve nikel kaplanmış yüzeylere) paslanmaya karşı koruyucu sprej sıkın.

Temizledikten sonra

1. Motosikleti güderi veya emici bir bezle kurulaştırın.
2. Paslanmasını önlemek için tahrik zincirini kurulaştırın ve yağlayın.
3. Egzoz sistemi dahil olmak üzere, krom, alüminyum ve paslanmaz çelik parçaları parlatmak için krom cilası kullanın. (Isı nedeniyle paslanmaz çelik egzoz sisteminin rengini kaybetmesi dahi cilayla engellenebilir.)
4. Paslanmayı önlemek için, bütün metal yüzeylere (krom ve nikel kaplı yüzeylere) paslanmaya karşı koruyucu sprej sıkın.
5. Klasik bir temizleyici olan sprej yağ kullanın ve arta kalan kirleri bununla giderin.
6. Taşlar vb. yüzünden oluşan küçük boya hasarlarını rötuşlayın.

7. Bütün boyalı yüzeyleri cilalayın.
8. Saklamadan veya üstünü örtmeden önce motosikleti tamamen kurutun.

! UYARI

Fren veya lastikler üzerindeki kirletici veya bulaşıcı maddeler kontrol kaybına neden olabilir.

- Frenlerde ve lastiklerde yağ veya cila kalmasına dikkat edin.
- Gerekli olduğu takdirde, sıradan bir fren diski temizleyicisiyle fren disklerini ve bala-talarını temizleyin ve lastikleri yumuşak bir deterjan ve ılık suyla yıkayın. Yüksek hızda sürüş yapmadan önce motosikletin frenlerini ve virajlardaki tepkisini test edin.

DİKKAT

- Sprey yağ ve cilayı az miktarda kullanın, fazlasını silin.
- Plastik parçaları hiçbir zaman sprej yağ ve cila kullanarak temizlemeyin, uygun bir temizlik malzemesiyle temizleyin.
- Çizici cila bileşimlerini kullanmayın, çünkü boyayı aşındırır.

İPUCU

- Kullanılacak ürünler hakkında tavsiye almak için bir Yamaha yetkili servisine danışın.
- Yıkama, yağmurlu hava veya nemli iklim, far camının buğulanmasına sebep olabilir. Farı kısa bir süre yakmak, camdaki buğunun giderilmesine yardımcı olabilir.

SAKLAMA

Kısa süreli

Motosikletinizi her zaman serin, kuru bir yerde ve gerektiğinde toza karşı gözenekli bir örtüyle muhafaza edin. Motosikleti örtmeden önce motorun ve egzoz sisteminin soğuk olduğundan emin olun.

DİKKAT

- Motosikleti iyi havalandırılmayan bir odada muhafaza etmek veya ıslakken bir örtüyle üzerini kapatmak, su birikmesine ve neme neden olacağı için paslanmaya yol açacaktır.
- Paslanmayı önlemek için, motosikleti nemli mahzenlerde, ahırlarda (amonyak bulunduğu) ve güçlü kimyasal maddelerin saklandığı yerlerde muhafaza etmeyin.

Uzun süreli

Motosikletinizi birkaç aylığına muhafaza etmeden önce:

- 1-18 no'lu sayfada yer alan "BAKIM" konusundaki tüm talimatları izleyin.
- Yakıt deposunu, yakıt hatlarını ve karbüratör şamandıra odasını boşaltın.
- Silindir, piston, segman vb. parçaları paslanmaya karşı korumak için aşağıdakileri uygulayın.
 - Bujiyi çıkarın, buji deliğine bir kaşık motor yağı ekleyin ve bujiyi tekrar takın. Motor durdurma düğmesi basılıyken, ayak marşına birkaç defa basarak silindir duvarlarının yağla kaplanmasını sağlayın.
- Bütün kolların ve pedalların ve de yan ayakların pivot noktalarını ve tüm kumanda tellerini yağlayın.
- Lastik basıncını kontrol edin ve gerekirse doğru basınca ayarlayın, daha sonra iki tekerlek de yerle temas etmeyecek şekilde motosikleti kaldırın. Veya lastiklerin bozulmasını önlemek için her ay tekerlekleri biraz döndürün.
- İçine nem girmesini önlemek için susturucu borusunun ucunu plastik bir torbayla kapatın.

İPUCU

Motosikletin muhafazasından önce gerekli tüm onarımları yapın.

MOTOSİKLETİN BAKIMI VE SAKLANMASI

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL TEKNİK ÖZELLİKLER	2-1
MOTOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ	2-2
ŞAŞİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ	2-4
SIKMA TORKLARI.....	2-6
GENEL SIKMA TORKU DEĞERLERİ.....	2-6
MOTOR SIKMA TORKLARI	2-7
ŞAŞİ SIKMA TORKLARI	2-8

GENEL TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL TEKNİK ÖZELLİKLER

Model

Model

B4XH (CAN)
B4XJ (AUT, BEL, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)
B4XL (AUS, NZL, ZAF)
B4XM (CAN)
B4XN (AUT, BEL, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)
B4XR (AUS, NZL)

Boyutlar

Toplam uzunluk

2135 mm (84.1 inç)

Toplam genişlik

825 mm (32.5 inç)

Toplam yükseklik

1295 mm (51.0 inç)

Sele yüksekliği

980 mm (38.6 inç)

Aks mesafesi

1445 mm (56.9 inç)

Yerden yükseklik

365 mm (14.37 inç)

Ağırlık

Boş ağırlık

95 kg (209 lb)

MOTOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Motor

Yanma döngüsü	2 zamanlı
Soğutma sistemi	Su soğutmalı
Emme sistemi	Diyaframlı valf
Motor hacmi	125 cm ³
Silindir sayısı	Tek silindir
Çap x strok	54,0 x 54,5 mm (2,13 x 2,15 inç)
Sıkıştırma oranı	8,2-10,1: 1
Marş sistemi	Ayak marşı

Yakıt

Önerilen yakıt	Premium kurşunsuz benzin (E10 kabul edilebilir)
Yakıt deposu kapasitesi	7,0 L (1,8 US gal, 1,5 Imp.gal)

Motor yağı

Önerilen marka	YAMALUBE
Yağlama sistemi	Ön karışım yağlama
Motor yağı	YAMALUBE2R
Ön karışım oranı	30

Şanzıman yağı

Tipi	Motor yağı SAE 10W-40 tip SG veya üzeri
Miktar (söküldüğünde)	0,76 L (0,80 US qt, 0,67 Imp.qt)
Miktar	0,70 L (0,74 US qt, 0,62 Imp.qt)

Soğutma sistemi

Soğutma suyu miktarı	
Radyatör (tüm tesisat dahil)	0,90 L (0,95 US qt, 0,79 Imp.qt)

Buji(ler)

Üretici/model	NGK/BR9EVX
Buji aralığı	0,6-0,7 mm (0,024-0,028 inç)

Debriyaj

Kavrama tipi	Islak, çok diskli
Debriyaj kolu boşluğu	7,0-12,0 mm (0,28-0,47 inç)
Sürtünme plakasının kalınlığı	2,90-3,10 mm (0,114-0,122 inç)
Aşınma sınırı	2,80 mm (0,110 inç)
Plaka sayısı	8 parça
Debriyaj plakası kalınlığı	1,50-1,70 mm (0,059-0,067 inç)
Plaka sayısı	7 parça
Çarpılma sınırı	0,20 mm (0,008 inç)
Debriyaj yayının boş uzunluğu	41,20 mm (1,62 inç)
Debriyaj yayı serbest uzunluk sınırı	39,20 mm (1,54 inç)
İtme kolu bükülme sınırı	0,30 mm (0,012 inç)

Aktarma organları

Birincil redüksiyon oranı	3,368 (64/19)
Şanzıman tipi	Senkromeçli 6 vites
Dışlı oranı	
1'inci	2,385 (31/13)
2'nci	1,933 (29/15)
3'üncü	1,588 (27/17)
4th	1,353 (23/17)

MOTOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

5th	
6th	
İkincil redüksiyon oranı Son dişli	1,176 (20/17) 1,056 (19/18) 3,769 (49/13) Zincir
Hava filtresi	
Hava filtresi elemanı	Islak eleman
Hava filtresi yağ sınıfı	Yamaha sünger hava filtresi yağı veya eşdeğeri sünger hava filtresi yağı
Karbüratör	
Tip x miktar	PWK38S x 1
Tanımlama işareti	B4X1 00 (AUT, BEL, CAN, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)
Ana jet	B4X2 10 (AUS, NZL, ZAF) #160 (AUT, BEL, CAN, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR) #162 (AUS, NZL, ZAF)
Ana hava jeti	#200
Jet iğnesi	NYCF-3 (AUS, NZL, ZAF) NYDF-2 (AUT, BEL, CAN, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)
İğne jeti	2,9(#6)
Kesik	#7
Pilot çıkış	0,8
Pilot jet	#62 (AUS, NZL, ZAF) #75 (AUT, BEL, CAN, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)
Baypas 1	1,5
Hava vidası çıkışı	1-3/4 (AUS, NZL, ZAF) 2-5/8 (AUT, BEL, CAN, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)
Supap yatağı ebatı	3,8
Marş jeti 1	#85
Power Jet	#35
Şamandıra yüksekliği	6,5 mm
Gaz kolu boşluğu	3,0-5,0 mm (0,12-0,20 inç)

ŞASI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Şasi	
Kaster açısı	26,0°
Kaster izi	109 mm (4.3 inç)
Ön tekerlek	
Jant tipi	Telli jant tekerlek
Jant boyutu	21 x 1,60
Arka tekerlek	
Jant tipi	Telli jant tekerlek
Jant boyutu	19 x 1,85
Ön lastik	
Tipi	İçli lastik
Ebat	80/100-21 51M
Üretici/model	BRIDGESTONE/X20F
Arka lastik	
Tipi	İçli lastik
Ebat	100/90-19 57M
Üretici/model	BRIDGESTONE/X20R
Lastik basıncı (lastikler soğukken ölçülür)	
Ön	100 kPa (1,00 kgf/cm ² , 15 psi)
Arka	100 kPa (1,00 kgf/cm ² , 15 psi)
Ön fren	
Tipi	Hidrolik tek diskli fren
Fren balatası kalınlık sınırı	1,0 mm (0.04 inç)
Tavsiye edilen fren hidroliği	DOT 4
Arka fren	
Tipi	Hidrolik tek diskli fren
Fren balatası kalınlık sınırı	1,0 mm (0.04 inç)
Tavsiye edilen fren hidroliği	DOT 4
Ön süspansiyon	
Tipi	Teleskopik çatal
Yay	Helezon yay
Amortisör	Hidrolik amortisör
Tekerlek hareket mesafesi	300 mm (11.8 inç)
Çatal yayı serbest uzunluk sınırı	492,0 mm (19.37 inç)
İç boru eğrilik sınırı:	0,2 mm (0.01 inç)
Tavsiye edilen yağ	Yamaha Süspansiyon Yağı S1
Miktar (sol)	500,0 cm ³ (16,91 US oz, 17,64 Imp.oz)
Miktar (sağ)	500,0 cm ³ (16,91 US oz, 17,64 Imp.oz)
Geri tepme sönümlemesi	
Ayarlama sistemi	Mekanik ayarlama tipi
Ayar birimi	Tıklayın
Başlangıç konumundan ayar değeri (Yumuşak)	20
Başlangıç konumundan ayar değeri (STD)	11
Başlangıç konumundan ayar değeri (Sert)	0

ŞASI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Kompresyon sönümlemesi

Ayarlama sistemi	Mekanik ayarlama tipi
Kompresyon sönümleme ayar ünitesi	Tıklayın
Başlangıç konumundan ayar değeri (Yumuşak)	20
Başlangıç konumundan ayar değeri (STD)	10
Başlangıç konumundan ayar değeri (Sert)	0

Arka süspansiyon

Tipi	Salıncak (bağlantılı süspansiyon)
Yay	Helezon yay
Amortisör	Gaz-hidrolik amortisör
Tekerlek hareket mesafesi	315 mm (12.4 inç)

Yay ön yükü	
Ayarlama sistemi	Mekanik ayarlama tipi
Ayar değeri (Yumuşak)	1,5 mm (0.06 inç)
Ayar değeri (Standart)	7,0 mm (0.28 inç)
Ayar değeri (Sert)	18,5 mm (0.73 inç)

Geri tepme sönümlemesi	
Ayarlama sistemi	Mekanik ayarlama tipi
Ayar birimi	Tıklayın
Başlangıç konumundan ayar değeri (Yumuşak)	20
Başlangıç konumundan ayar değeri (STD)	10
Başlangıç konumundan ayar değeri (Sert)	0

Kompresyon sönümlemesi	
Ayarlama sistemi	Mekanik ayarlama tipi
Hızlı sıkıştırma sönümlemesi	
Ayar birimi	Dönüş
Başlangıç konumundan ayar değeri (Yumuşak)	2
Başlangıç konumundan ayar değeri (STD)	1-1/2
Başlangıç konumundan ayar değeri (Sert)	0

Yavaş sıkıştırma sönümlemesi	
Ayar birimi	Tıklayın
Başlangıç konumundan ayar değeri (Yumuşak)	20
Başlangıç konumundan ayar değeri (STD)	12
Başlangıç konumundan ayar değeri (Sert)	0

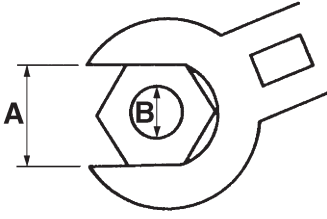
Tahrik zinciri

Ebat	520
Zincir tipi	Sızdırmaz tip
Bakla sayısı	112
Tahrik zinciri gevşekliği (Bakım Sehpa)	48,0-58,0 mm (1,89-2,28 inç)
15-bakla uzunluk sınırı	242,9 mm (9.56 inç)

SIKMA TORKLARI

GENEL SIKMA TORKU DEĞERLERİ

Bu tablo, standart bir ISO diş hatvesi ile standart bağlantıların sıkma torkunu belirtir. Özel parçaların ve grupların sıkma torku değerleri, bu kılavuzun her bölümünde bulunabilir. Çarpılmayı önlemek için, belirtilen sıkma torkuna ulaşana kadar çok klipsli grupları çapraz şekilde ve aşamalı olarak sıkın. Aksi belirtilmediği takdirde, sıkma torku teknik değerleri temiz, kuru vida dişleri gerektirir. Parçalar oda sıcaklığında olmalıdır.



- A. Düz taraflar arasındaki mesafe
B. Dış diş çapı

A (somun)	B (cıvata)	Genel sıkma torkları		
		N-m	kgf-m	lbft
10 mm	6 mm	6	0,6	4,4
12 mm	8 mm	15	1,5	11
14 mm	10 mm	30	3,0	22
17 mm	12 mm	55	5,5	41
19 mm	14 mm	85	8,5	63
22 mm	16 mm	130	13,0	96

MOTOR SIKMA TORKLARI

İPUCU

△- işaretlenmiş kısım rodajdan sonra veya her yarıştan önce tork sıkımı bakımından kontrol edilmelidir.

Öge	Vida dişi boyutu	Miktar	Sıkma torkları	Notlar
Buji	M14S	1	20 N-m (2,0 kgf-m, 15 lb-ft)	
Silindir kapağı somunu	M8	5	28 N-m (2,8 kgf-m, 21 lb-ft)	
Silindir kapağı saplama cıvatası	M8	5	13 N-m (1,3 kgf-m, 9,6 lb-ft)	
Silindir somunu	M8	4	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
Silindir saplama cıvatası	M8	4	13 N-m (1,3 kgf-m, 9,6 lb-ft)	
Güç valfi kapağı vidası	M5	4	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Güç valfi bağlantı kolu cıvatası	M4	1	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Güç supabı	M5	4	8 N-m (0,8 kgf-m, 5,9 lb-ft)	
İtme çubuğu cıvatası	M5	1	4,5 N-m (0,45 kgf-m, 3,3 lb-ft)	
Baskı plakası vidası	M5	1	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Guvernör çatal vidası	M4	2	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Güç valfi muhafazası cıvatası	M5	3	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Devridaim pompası muhafazası kapak cıvatası	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Soğutma suyu tahliye cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Radyatör cıvatası	M6	6	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Radyatör koruması cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Radyatör hortumu kelepçesi	M6	8	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1,1 lb-ft)	
Hava filtresi elemanı	M6	1	2,0 N-m (0,20 kgf-m, 1,5 lb-ft)	
Karbüratör bağlantı cıvatası	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Karbüratör sabitleme kelepçesi	M4	1	2,3 N-m (0,23 kgf-m, 1,7 lb-ft)	
Hava filtresi muhafazası bağlantı kelepçesi	M4	1	2,3 N-m (0,23 kgf-m, 1,7 lb-ft)	
Hava filtresi muhafazası cıvatası	M6	2	8 N-m (0,8 kgf-m, 5,9 lb-ft)	△
Hava filtresi ızgara kelepçesi	M5	1	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2,6 lb-ft)	
Kilit somun (gaz teli gidon tarafı)	M8	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Kilit somun (gaz teli karbüratör tarafı)	M6	1	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Karter cıvatası	M6	12	14 N-m (1,4 kgf-m, 10 lb-ft)	
Karter kapağı cıvatası (sağ)	M6	8	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Karter kapağı cıvatası (sol)	M6	4	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	△
Tahrik zincir dişlisi kapak cıvatası	M6	2	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Rulman plakası kapak vidası	M6	3	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Kelepçe cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Yağ kontrol cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	

SIKMA TORKLARI

Öge	Vida dişi boyutu	Miktar	Sıkma torkları	Notlar
Yağ boşaltma cıvatası	M10	1	20 N-m (2,0 kgf-m, 15 lb-ft)	
Ayak marşı	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Debriyaj kapağı cıvatası	M6	6	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Birincil tahrik dişlisi cıvatası	M8	1	48 N-m (4,8 kgf-m, 35 lb-ft)	△/ 
Debriyaj ayaklığı somunu	M16	1	80 N-m (8,0 kgf-m, 59 lb-ft)	Kilitleme pulu kullanın.
Debriyaj yayı cıvatası	M6	5	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Kilit somun (debriyaj teli tarafı)	M6	1	4,3 N-m (0,43 kgf-m, 3,2 lb-ft)	
Tahrik sproketi somunu	M18	1	75 N-m (7,5 kgf-m, 55 lb-ft)	Kilitleme pulu kullanın.
Vites pedalı cıvatası	M6	1	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Rulman plakası kapak vidası (vites tamburu)	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Vites kılavuzu cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Stoper kolu cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Bilezik cıvatası	M8	1	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
Egzoz borusu cıvatası	M6	2	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	△
Egzoz borusu bağlantısı cıvatası (ön)	M6	1	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	△
Egzoz borusu bağlantısı cıvatası (arka)	M6	1	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	△
Susturucu cıvatası	M6	2	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	△
Fiber cıvata	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Statör bobin cıvatası	M6	3	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
CDI manyeto rotor somunu	M12	1	56 N-m (5,6 kgf-m, 41 lb-ft)	
Ateşleme bobini cıvatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	

İPUCU

△- İşaretlenmiş kısım rodajdan sonra veya her yarıştan önce tork sıkımı bakımından kontrol edilmelidir.

Öge	Vida dişi boyutu	Miktar	Sıkma torkları	Notlar
Üst braket sıkma cıvatası	M8	4	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lb-ft)	△
Alt braket sıkma cıvatası	M8	4	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lb-ft)	△
Gidon borusu somunu	M24	1	145 N-m (14,5 kgf-m, 107 lb-ft)	△
Üst gidon kelepçesi cıvatası	M8	4	28 N-m (2,8 kgf-m, 21 lb-ft)	△
Alt gidon kelepçe somunu	M12	2	40 N-m (4,0 kgf-m, 30 lb-ft)	△
Direksiyon halka somunu	M28	1	İPUCU bölümüne bakın.	△
Amortisör grubu (ön çatal)	M51	2	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
İç boru ve ayarlayıcı	M22	2	55 N-m (5,5 kgf-m, 41 lb-ft)	

ŞAŞİ SIKMA TORKLARI

Öge	Vida dişi boyutu	Miktar	Sıkma torkları	Notlar
Taban valfi (ön çatal)	M42	2	28 N-m (2,8 kgf-m, 21 lb ft)	
Ayarlayıcı (sönümleyici grubu)	M12	2	29 N-m (2,9 kgf-m, 21 lbft)	
Hava alma vidası (ön çatal)	M5	2	1,3 N-m (0,13 kgf-m, 0,95 lbft)	
Ön çatal koruması cıvatası	M6	6	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	△
Tel kılavuz vidası	M6	1	3,8 N-m (0,38 kgf-m, 2,8 lb-ft)	△
Ön fren hortumu tutucu cıvatası	M6	2	9 N-m (0,9 kgf-m, 6,6 lb-ft)	△
Gaz teli kapak vidası	M4	2	0,5 N-m (0,05 kgf-m, 0,37 lb-ft)	
Ön fren merkez silindiri kelepçe cıvatası	M6	2	9 N-m (0,9 kgf-m, 6,6 lb-ft)	△
Ön fren kolu pivot cıvatası	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Ön fren kolu pivot somunu	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Kilitli somun (ön fren kolu konumu)	M6	1	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Debriyaj kolu pivot cıvatası	M6	1	3,0 N-m (0,30 kgf-m, 2,2 lb-ft)	
Debriyaj kolu pivot somunu	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Debriyaj kolu kelepçesi cıvatası	M6	2	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Kilitli somun (debriyaj kolu konumu)	M5	1	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Ön fren merkez silindiri hazne kapak vidası	M4	2	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1,1 lb-ft)	
Ön fren hortumu bağlama cıvatası	M10	1	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	△
Ön fren kaliperi cıvatası	M8	2	28 N-m (2,8 kgf-m, 21 lb-ft)	△
Elcik kapağı cıvatası	M6	2	3,8 N-m (0,38 kgf-m, 2,8 lb-ft)	
Motor durdurma düğmesi vidası	M3	1	0,5 N-m (0,05 kgf-m, 0,37 lb-ft)	
Fren balatası pim tapası	M10	2	2,5 N-m (0,25 kgf-m, 1,8 lb-ft)	
Fren balatası pimi	M10	2	17 N-m (1,7 kgf-m, 13 lb-ft)	△
Fren kaliperi hava alma vidası	M8	2	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	△
Ön tekerlek aks somunu	M16	1	105 N-m (10,5 kgf-m, 77 lb-ft)	△
Ön tekerlek aksı kelepçe cıvatası	M8	4	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lb-ft)	△
Ön fren disk cıvatası	M6	6	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	△/ 
Arka fren disk cıvatası	M6	6	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	△/ 
Ayaklık braket cıvatası	M10	4	55 N-m (5,5 kgf-m, 41 lb-ft)	
Arka fren pedalı cıvatası	M8	1	26 N-m (2,6 kgf-m, 19 lb-ft)	△
Arka fren merkez silindiri cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	△
Arka fren merkez silindiri haznesi kapak cıvatası	M4	2	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1,1 lb-ft)	
Arka fren hortumu rakor cıvatası	M10	2	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	△
Arka fren pedalı ayar kilitli somunu	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Arka tekerlek aks somunu	M20	1	125 N-m (12,5 kgf-m, 92 lb-ft)	△

ŞASI SIKMA TORKLARI

Öge	Vida dişi boyutu	Miktar	Sıkma torkları	Notlar
Nipel (tel)	—	72	2,5 N-m (0,25 kgf-m, 1,8 lb-ft)	△
Arka tekerlek zincir dişlisi somunu	M8	6	42 N-m (4,2 kgf-m, 31 lb-ft)	△
Arka fren diski kapak cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	△
Arka fren kaliperi koruyucu cıvatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	△
Tahrik zinciri gergisi kilitli somunu	M8	2	19 N-m (1,9 kgf-m, 14 lb-ft)	
Motor montaj somunu (ön taraf)	M10	1	64 N-m (6,4 kgf-m, 47 lb-ft)	△
Motor montaj somunu (alt taraf)	M10	1	64 N-m (6,4 kgf-m, 47 lb-ft)	△
Motor braket somunu (üst taraf)	M8		34 N-m (3,4 kgf-m, 25 lb-ft)	△
Motor braket somunu (alt taraf)	M8	1	34 N-m (3,4 kgf-m, 25 lb-ft)	△
Pivot mili somunu	M16	1	85 N-m (8,5 kgf-m, 63 lb-ft)	△
Röle kolu somunu (salıncak kolu tarafı)	M14	1	70 N-m (7,0 kgf-m, 52 lb-ft)	△
Bağlantı kolu somunu (röle kolu tarafı)	M14	1	80 N-m (8,0 kgf-m, 59 lb-ft)	△
Bağlantı kolu somunu (şasi tarafı)	M14	1	80 N-m (8,0 kgf-m, 59 lb-ft)	△
Arka amortisör grubu üst somunu	M10	1	56 N-m (5,6 kgf-m, 41 lb-ft)	△
Arka amortisör grubu alt somunu	M10	1	53 N-m (5,3 kgf-m, 39 lb-ft)	△
Arka şasi cıvatası (üst)	M8	1	32 N-m (3,2 kgf-m, 24 lb-ft)	△
Arka şasi cıvatası (alt)	M8	2	29 N-m (2,9 kgf-m, 21 lb-ft)	△
Fren hortumu tutucu vidası	M5	4	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2,6 lb-ft)	△
Salınım kolu ve yama vidası	M4	4	2,0 N-m (0,20 kgf-m, 1,5 lb-ft)	
Tahrik zinciri gergi cıvatası	M8	1	16 N-m (1,6 kgf-m, 12 lb-ft)	
Tahrik zinciri gergi somunu	M8	1	16 N-m (1,6 kgf-m, 12 lb-ft)	
Tahrik zinciri desteği cıvatası	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Tahrik zinciri desteği somunu	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Tahrik zinciri kılavuz cıvatası	M5	4	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Yakıt deposu cıvatası (ana)	M10	2	20 N-m (2,0 kgf-m, 15 lb-ft)	△/ 
Yakıt deposu cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	△
Yakıt musluğu vidası	M6	2	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	△
Yakıt deposu vidası (sele seti tarafı)	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Yakıt deposu vidası (bağlantı bandı tarafı)	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Yakıt deposu braket cıvatası	M6	4	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Hava toplama cıvatası (yakıt deposu)	M6	4	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	△
Hava toplama cıvatası (radyatör muhafazası)	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	△
Ön çamurluk cıvatası	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	△
Arka çamurluk cıvatası (ön taraf)	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	△
Arka çamurluk cıvatası (arka taraf)	M6	2	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	△/ 

ŞASI SIKMA TORKLARI

Öge	Vida dişi boyutu	Miktar	Sıkma torkları	Notlar
Vida (çamurluk)	—	2	1,3 N-m (0,13 kgf-m, 0,95 lb-ft)	△
Yan kapak cıvatası (ön taraf)	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	△
Yan kapak cıvatası (arka taraf)	M6	2	9 N-m (0,9 kgf-m, 6,6 lb-ft)	△
Sele cıvatası	M6	1	11 N-m (1,1 kgf-m, 8,1 lb-ft)	△
Plaka cıvatası	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	△

İPUCU

Direksiyon halka somunu

- Önce, gidon somunu anahtarını kullanarak gidon halka somununu yaklaşık 38 N·m (3,8 kgf-m 28 lb·ft) sıkın, ardından gidon halka somununu bir tur gevşetin.
- Gidon halka somunu 7 Nm (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft) tork ile yeniden sıkın.

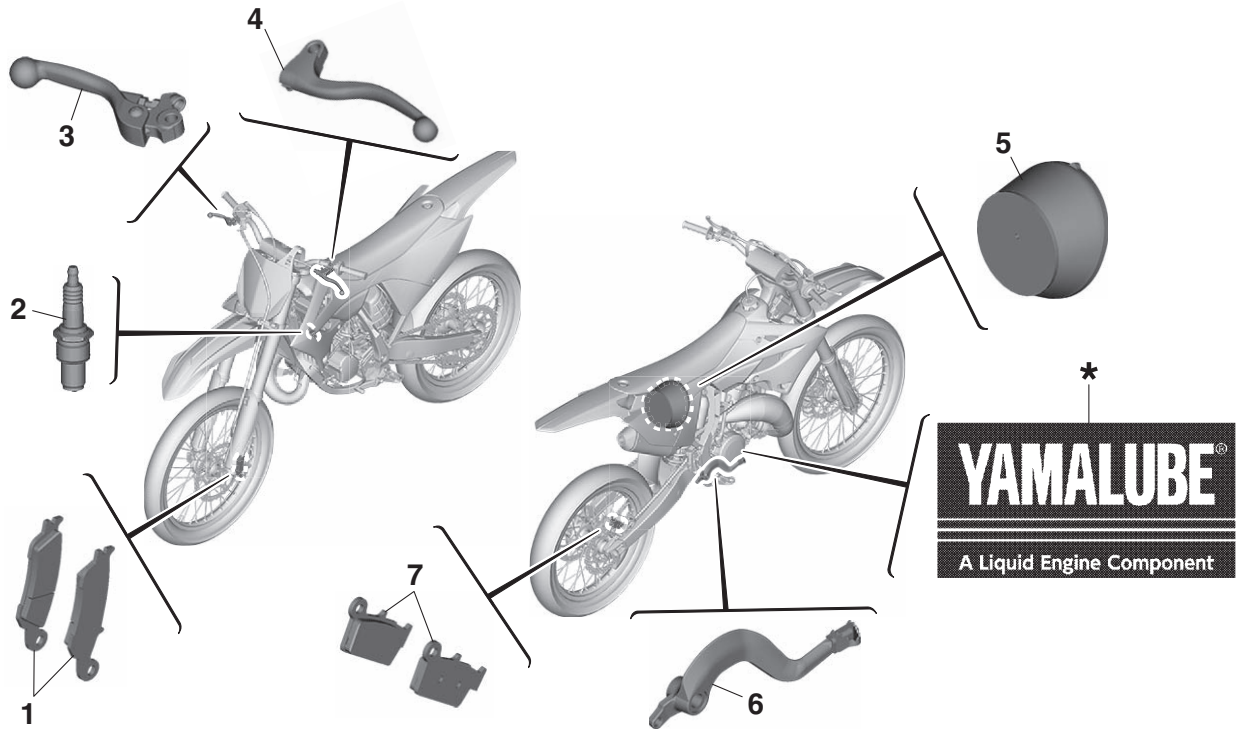
PERİYODİK KONTROLLER VE AYARLAR

BAKIM PARÇALARI	3-1
BAKIM ARALIKLARI	3-2
BAKIM ARALIKLARI	3-2
KULLANIM ÖNCESİ KONTROL VE BAKIM	3-5
GENEL KONTROL VE BAKIM.....	3-5
MOTOR	3-6
PİLOT HAVA VİDASININ AYARLANMASI.....	3-6
MOTOR RÖLANTİ DEVRİNİN KONTROL EDİLMESİ	3-6
GAZ KOLU KONTROLÜ	3-6
BUJİNİN KONTROL EDİLMESİ	3-6
ŞANZIMAN YAĞI SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ.....	3-7
ŞANZIMAN YAĞININ DEĞİŞTİRİLMESİ	3-7
DEBRİYAJ KOLU BOŞLUĞUNUN AYARLANMASI.....	3-8
DEBRİYAJ KOLU KONUMUNUN AYARLANMASI	3-9
HAVA FİLTRESİ ELEMANININ TEMİZLENMESİ	3-9
KARBÜRATÖR BAĞLANTISININ KONTROLÜ	3-10
KARBÜRATÖR HORTUMLARININ KONTROLÜ	3-10
EGZOZ SİSTEMİNİN KONTROL EDİLMESİ	3-11
SOĞUTMA SUYU SEVİYESİNİN KONTROLÜ	3-11
SOĞUTMA SİSTEMİNİN KONTROL EDİLMESİ	3-12
SOĞUTMA SUYUNUN DEĞİŞTİRİLMESİ	3-12
ŞASI	3-14
ÖN DİSK FRENİN AYARLANMASI	3-14
ARKA DİSK FRENİN AYARLANMASI.....	3-14
FREN HİDROLİĞİ SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ	3-15
ÖN FREN BALATALARININ KONTROL EDİLMESİ	3-15
ARKA FREN BALATALARININ KONTROL EDİLMESİ	3-15
ÖN FREN HORTUMUNUN KONTROL EDİLMESİ.....	3-15
ARKA FREN HORTUMUNUN KONTROL EDİLMESİ	3-16
FRENİN KONTROL EDİLMESİ.....	3-16
HİDROLİK FREN SİSTEMİNİN HAVASININ ALINMASI	3-16
TAHRİK ZİNCİRİ BOŞLUĞU.....	3-17
GİDON BAŞLIĞININ KONTROL EDİLMESİ VE AYARLANMASI	3-18
GİDON BAŞLIĞININ YAĞLANMASI	3-19
ÖN ÇATAL AYAKLARININ KONTROL EDİLMESİ.....	3-19
ÖN ÇATAL AYAKLARININ AYARLANMASI.....	3-20
ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN KONTROL EDİLMESİ	3-21
ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN AYARLANMASI	3-21
SALINCAK KOLUNUN ÇALIŞMASININ KONTROL EDİLMESİ	3-23
SALINCAK KOLU PİVOTUNUN YAĞLANMASI	3-23
LASTİKLERİN KONTROL EDİLMESİ	3-23
TELLERİN KONTROL EDİLMESİ VE SIKILMASI	3-24

TEKERLEKLERİN KONTROL EDİLMESİ.....	3-24
ŞASI SABİTLEME ELEMANLARININ KONTROL EDİLMESİ.....	3-24
TELLERİN KONTROL EDİLMESİ VE YAĞLANMASI	3-24
FREN KOLUNUN YAĞLANMASI.....	3-25
DEBRİYAJ KOLUNUN YAĞLANMASI	3-25
PEDALIN YAĞLANMASI.....	3-25

BAKIM PARÇALARI

Resimde gösterilen bakım parçalarını düzenli olarak kontrol edin veya değiştirin.



* Motor yağı, yağlar ve gresler, bakım ürünleri.

Ref. No	Parça No.	Parça kataloğundaki parça adı	Miktar
1	B2W-25805-00	FREN BALATASI SETİ	1
2	94702-00193	BUJİ (NGK BR9EVX)	1
3	B2W-83922-00	LEVER 2	1
4	17D-83912-01	LEVER 1	1
5	4XM-14451-01	HAVA FİLTRESİ ELEMANI	1
6	4XM-27200-21	PEDAL, FREN	1
7	1C3-W0046-50	FREN BALATASI GRUBU 2	1

İPUCU

Parça numarası değişebilir. Bu durumda, aracınızın tanımlama numarasını belirterek parçayı bir Yamaha bayisinden sipariş edin.

BAKIM ARALIKLARI

BAKIM ARALIKLARI

DİKKAT

- Rodajdan sonra veya her bir yarıştan önce, “TORK KONTROL NOKTALARI” olarak gösterilen tüm noktaların sıkma torklarını daima kontrol edin ve sıkın.
- Motosikletin performansından tam olarak faydalanabilmek için periyodik kontroller çok önemlidir. Parçaların kullanım ömrü, motosikletin çalıştığı ortama göre (yani yağmur, kir vb. gibi) büyük ölçüde değişir. Dolayısıyla, Aşağıdaki listeye göre erken kontrol gereklidir.

İPUCU

Yıldız ile işaretli parçaların bakımı özel alet, bilgi ve beceri gerektirdiğinden bir Yamaha yetkili servisi tarafından gerçekleştirilmelidir.

No.	Öge	Rutin	Rodajdan sonra	Her yarışta (yaklaşık 2,5 saat)	Her üç yarışta bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beş yarışta bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği şekilde
1	* Piston	- Pistonda karbon birikintisi, çatlak veya hasar olup olmadığını kontrol edin. - Temizleyin. - Değiştirin.	✓	✓		✓	✓
2	* Piston segmanları	- Piston segmanı uç boşluğunu ve segmanları hasara karşı kontrol edin. - Değiştirin.	✓	✓			✓
3	* Piston pimi ve biyel ucu rulmanı	- Piston pimini ve biyel ucu rulmanını hasara karşı kontrol edin. - Değiştirin.		✓			✓
4	* Silindir kapağı	- Silindir kapağında karbon birikintisi olup olmadığını kontrol edin. - Temizleyin. - Silindir kapağı contasında hasar olup olmadığını kontrol edin. - Gerekirse silindir kapağı somunlarını sıkın. - Silindir kapağı contasını değiştirin.	✓	✓			✓
5	* Silindir	- Silindirde yanık izleri veya aşınma olup olmadığını kontrol edin. - Temizleyin. - Değiştirin.	✓	✓			✓
6	* YPVS	- YPVS’de karbon birikintisi, çatlak veya hasar olup olmadığını kontrol edin. - Temizleyin.	✓	✓			
7	* Debriyaj	- Kavrama muhafazasında, sürtünme plakalarında, kavrama plakalarında ve kavrama yaylarında aşınma veya hasar olup olmadığını kontrol edin. - Ayarlayın. - Değiştirin.	✓	✓			✓
8	* Şanzıman	- Şanzıman yağını değiştirin. - Şanzımanda hasar olup olmadığını kontrol edin. - Rulmanları değiştirin.	✓			✓	✓
9	* Vites çatalı, kılavuz çubukları, vites tamburu	- Tüm parçalarda aşınma ve hasar olup olmadığını kontrol edin. - Gerekliyse değiştirin.					✓

BAKIM ARALIKLARI

No.	Öge	Rutin	Rodajdan sonra	Her yarışta (yaklaşık 2,5 saat)	Her üç yarışta bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beş yarışta bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği şekilde
10	* Rotor somunu (volan manyetosu)	• Sıkın.	✓			✓	
11	* Ayak marşı	• Avara dişlide hasar olup olmadığını kontrol edin. • Gerekliyorsa değiştirin.					✓
12	* Egzoz sistemi	• Egzoz borusunda ve susturucuda karbon birikintisi olup olmadığını kontrol edin. • Temizleyin.	✓	✓		✓	
13	* Krank mili	• Krank milinde karbon birikintisi veya hasar olup olmadığını kontrol edin. • Temizleyin.				✓	✓
14	* Karbüratör	• Karbüratör ayarlarını ve engel olup olmadığını kontrol edin. • Ayarlayın ve temizleyin.	✓	✓			
15	Buji	• Durumunu kontrol edin. • Temizleyin ve tırnak aralığını düzeltin. • Değiştirin.	✓	✓			✓
16	* Tahrik zinciri	• Zincir boşluğunu, hizalamasını ve durumunu kontrol edin. • Ayarlayın ve zinciri Yamaha zincir ve tel yağı veya eşdeğeri ile yağlayın. • Değiştirin.	✓	✓			✓
17	* Soğutma sistemi	• Soğutma suyu seviyesini ve sızıntı olup olmadığını kontrol edin. • Hortumlarda çatlak ve hasar olup olmadığını kontrol edin. • Radyatör kapağı yayının çalışmasını kontrol edin. • Soğutma suyunu değiştirin.	✓	✓			✓
18	* Şasi sabitleme elemanları	• Tüm şasiyi ve sabitleyicileri kontrol edin. • Gerekirse düzeltin veya sıkın.	✓	✓			
19	Hava filtresi elemanı	• Temizleyin. • Değiştirin.	✓	✓			✓
20	* Muhafaza	• Temizleyin ve hasar olup olmadığını kontrol edin.	✓	✓			
21	* Yakıt hattı	• Temizleyin ve sızıntı olup olmadığını kontrol edin.	✓		✓		
22	* Frenler	• Kol konumunu ve pedal konumunu ayarlayın. • Pivot noktalarını yağlayın • Fren diski yüzeyini kontrol edin. • Fren hidroliği seviyesini ve sızıntı olup olmadığını kontrol edin. • Fren diski cıvatalarını, kaliper cıvatalarını, merkez silindir cıvatalarını ve rakor cıvataları sıkın. • Fren balatalarını değiştirin. • Fren hidroliğini değiştirin.	✓	✓			✓
23	* Ön çatal	• Çalışmasını ve yağ sızıntısı olup olmadığını kontrol edin. • Gerekliyorsa ayarlayın. • Toz keçesini temizleyin ve lityum-sabun bazlı gresle yağlayın. • Çatal yağını değiştirin. • Yağ keçelerini değiştirin. • Korumucu contayı değiştirin.	✓	✓		✓	✓

BAKIM ARALIKLARI

No.	Öge	Rutin	Rodajdan sonra	Her yarışta (yaklaşık 2,5 saat)	Her üç yarışta bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beş yarışta bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği şekilde
24	* Amortisör grubu	- Çalışmasını kontrol edin ve ayarlayın. - Gerekliyorsa sıkın.	✓	✓			
		Lityum-sabun bazlı gresle yağlayın.			✓		✓ (Motosikleti yıkadıktan sonra veya yağmurda sürüş sonrasında)
25	* Tahrik zinciri makarası ve destek kılavuzu	- Aşınma veya hasar olup olmadığını kontrol edin. - Gerekliyorsa değiştirin.					✓
26	* Arka süspan-siyon	Çalışmasını kontrol edin, gerekirse sıkın.	✓	✓			
		Molibden disülfat bazlı gresle yağlayın.	✓	✓			
27	* Salıncak pivotu yatakları	- Rulmanlarda gevşeme olup olmadığını kontrol edin. - Molibden disülfat bazlı gresle yağlayın.	✓	✓			
28	* Direksiyon başlığı	Çalışmayı ve boşluğu kontrol edin ve gerekirse sıkın.	✓	✓			
		Temizleyin ve lityum-sabun bazlı gresle yağlayın.				✓	
		Rulmanları değiştirin.					✓
29	* Lastikler ve jantlar	Lastik basıncını, tekerlek kaçıklığını, tel gevşekliğini ve lastiklerde aşınma olup olmadığını kontrol edin.	✓	✓			
		Gerekirse sproket cıvatalarını sıkın.	✓	✓			
		Tekerlek rulmanlarında gevşeme olup olmadığını kontrol edin.			✓		
		Tekerlek rulmanlarını lityum-sabun bazlı gresle yağlayın.			✓		
		Tekerlek rulmanlarını değiştirin.					✓
30	* Hareketli parçalar ve teller	Yağlayın.	✓	✓			
31	* Gaz kolu	- Çalışmasını kontrol edin. - Gaz elciği boşluğunu kontrol edin ve gerekliyorsa ayarlayın. - Kabloyu ve elcik muhafazasını yağlayın.	✓	✓			

KULLANIM ÖNCESİ KONTROL VE BAKIM

KULLANIM ÖNCESİ KONTROL VE BAKIM

Rodaj işlemi, egzersiz yapmak için sürüşten veya bir yarıştan önce, motosikletin iyi çalışma koşullarında olduğundan emin olun.

Bu motosikleti kullanmadan önce, aşağıdaki noktaları kontrol edin.

GENEL KONTROL VE BAKIM

Öge	Kontrol edin	Sayfa
Soğutma suyu	Soğutma suyunun radyatör kapağına kadar dolu olup olmadığını kontrol edin. Soğutma sisteminde sızıntı olup olmadığını kontrol edin.	3-11, 3-12, 3-12
Yakıt	Yakıt deposunun yeni benzin ile dolu olup olmadığını kontrol edin. Yakıt hatlarında sızıntı olup olmadığını kontrol edin.	1-13
Şanzıman yağı	Yağ seviyesinin doğru olup olmadığını kontrol edin. Karterde sızıntı olup olmadığını kontrol edin.	3-7, 3-7
Vites ve debriyaj	Dişlilerin doğru sırayla değiştiğini ve debriyajın düzgün şekilde çalıştığını kontrol edin.	3-8, 3-9
Gaz kolu/Muhafazası	Gaz kolunun çalışmasını ve boşluğunun doğru ayarlandığını kontrol edin. Gerekirse gaz kolu ve muhafazasını yağlayın.	3-6, 3-24
Frenler	Ön fren boşluğunu ve ön fren ve arka frenin etkisini kontrol edin.	3-14, 3-14, 3-15, 3-15, 3-15, 3-15, 3-16, 3-16
Tahrik zinciri	Zincir gevşekliğini ve hizalanmasını kontrol edin. Tahrik zincirinin iyice yağlanmış olduğunu kontrol edin.	3-17, 4-30, 4-30
Tekerlekler	Aşırı aşınma olup olmadığını ve lastik basıncını kontrol edin. Gevşek jant teli ve aşırı oynama olup olmadığını kontrol edin.	3-23, 3-24, 3-24
Gidon	Direksiyonun serbestçe çevrilebildiğini ve aşırı boşluk olmadığını kontrol edin.	3-18
Ön çatal ve arka amortisör	Pürüzsüz çalıştıklarını ve yağ sızıntısı olmadığını kontrol edin.	3-19, 3-20, 3-21, 3-21, 3-23
Kablolar (teller)	Debriyaj ve gaz tellerinin pürüzsüz hareket ettiğini kontrol edin. Gidon çevrilirken veya ön çatallar yukarı ve aşağı hareket ederken kontrol tellerinin sıkışmadığını kontrol edin.	—
Egzoz borusu	Egzoz borusunun sıkıca sabitlenmiş ve çatlaksız olduğunu kontrol edin.	3-11
Arka tekerlek sproketi	Arka tekerler sproket sıkıştırma cıvatasının gevşek olup olmadığını kontrol edin.	4-3, 4-3, 4-3
Yağlama	Sorunsuz çalışıp çalışmadığını kontrol edin. Gerekirse yağlayın.	3-24, 3-25, 3-25, 3-25
Cıvatalar ve somunlar	Şasi veya motorda gevşek cıvata ve somun olup olmadığını kontrol edin.	1-16
Kablo konektörleri	Stator bobin grubu, CDI ve ateşleme bobininin sıkıca bağlandığını kontrol edin.	—
Ayarlar	Motosiklet yarış sahası ve hava şartlarına uygun olarak veya yarış öncesi test çalışması sonuçları hesaba katılarak ayarlanmış mı? Kontrol ve bakımlar tam olarak yapılmış mı?	8-9, 8-9, 8-9, 8-10, 8-10, 8-11, 8-11, 8-12, 8-12, 8-14, 8-15

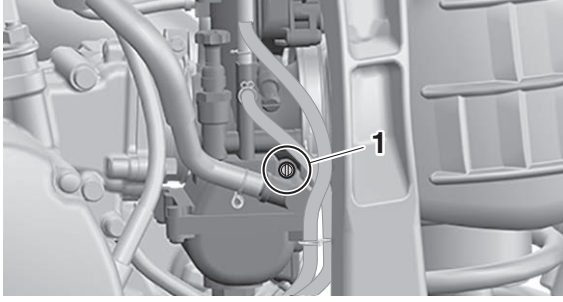
İPUCU

Normal bakım yapmaya devam edin ki, etkili bir şekilde kullanmak için yeterince zaman kalması açısından yarış sahasına sadece basit ayarlamalar kalsın.

MOTOR

PİLOT HAVA VİDASININ AYARLANMASI

1. Ayarlayın:
 - Pilot hava vidası "1"



İPUCU

Gaz akışını benzer gaz keleşği açıklığı ile optimize etmek için, her motosikletin pilot hava vidası fabrikada bireysel olarak ayarlanmıştır. Pilot hava vidasını ayarlamadan önce, tamamen içeri döndürerek tur sayısını sayın. Bu sayıyı fabrika dışarıya döndürölme ayarı olarak kaydedin.

- a. Pilot hava vidasını hafifçe yerleşene dek çevirin.
- b. Pilot hava vidasını belirlenen dönüş sayısı kadar dışarı çevirin.

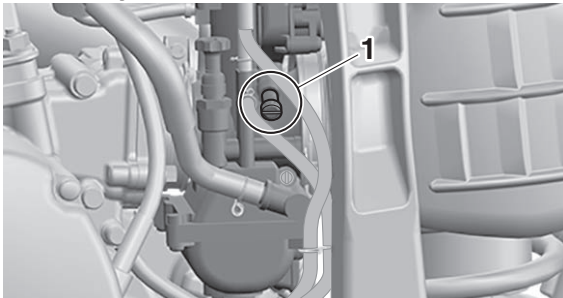


Hava vidası çıkışı

1-3/4 (AUS, NZL, ZAF)
2-5/8 (AUT, BEL, CAN, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)

MOTOR RÖLANTİ DEVRİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Motoru çalıştırın ve ısınmasını bekleyin.
2. Ayarlayın:
 - Motor rölanti devri
 - a. Gaz durdurma vidasını "1" motor mümkün olan en düşük devirde çalışana kadar çevirin.



- b. Kilitli somunu sıkın.

GAZ KOLU KONTROLÜ

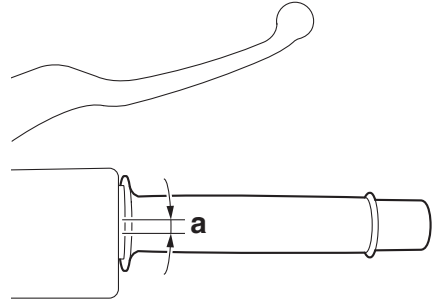
İPUCU

Gaz kolu boşluğunu ayarlanmadan önce motor rölanti devri doğru şekilde ayarlanmalıdır.

1. Kontrol:
 - Gaz kolu (gaz teli) boşluğu "a"
Teknik değerin dışında → Düzenleyin.



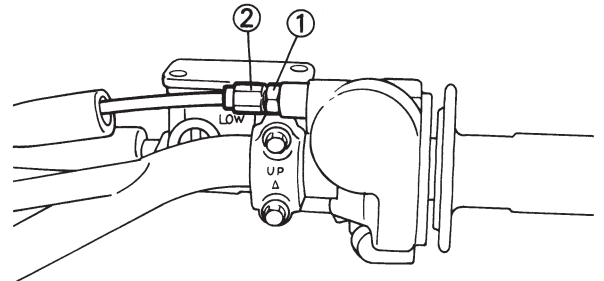
Gaz kolu boşluğu
3,0-5,0 mm (0,12-0,20 inç)



2. Ayarlayın:
 - Gaz kolu boşluğu
 - a. Ayarlayıcı kapağını kaydırarak açın.
 - b. Kontra somununu "1" gevşetin.
 - c. Belirtilen boşluk elde edilene kadar ayar somununu "2" döndürün.
 - d. Kilitli somunu sıkın.

⚠ UYARI

Gaz kolu boşluğunu ayarladıktan sonra motoru çalıştırın ve gidon kollarını sağa ve sola çevirerek motor rölanti devrinin bundan etkilenip etkilenmediğini kontrol edin.



BUJİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Ayırın:
 - Buji kapağı
2. Çıkarın:
 - Buji

DİKKAT

Bujiyi sökmeden önce, bujide birikmiş olan kirin silindire düşmesini önlemek için basınçlı havayla temizleyin.

3. Kontrol:
 - Buji tipi
Yanlış → Değiştirin.

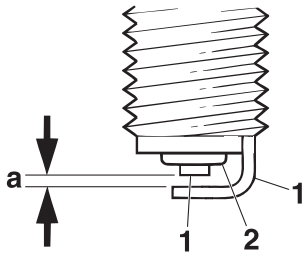


Üretici/model
NGK/BR9EVX

4. Kontrol:
 - Elektrot "1"
Hasar/aşınma → Bujiyi değiştirin.
 - İzolatör "2"
Anormal renk → Bujiyi değiştirin. Normal rengi orta ile açık kahverengi arasındadır.
5. Temizleyin:
 - Buji
(buji temizleyici veya tel fırça ile)
6. Ölçün:
 - Buji tırnak aralığı "a"
(tel sentil ile)
Teknik değer dışında → Tırnak aralığını düzeltin.



Buji aralığı
0,6-0,7 mm (0,024-0,028 inç)



7. Takın:
 - Buji



Buji
20 N·m (2,0 kgf·m, 15 lb·ft)

İPUCU

Bujiyi takmadan önce bujiyi ve conta yüzeyini temizleyin.

8. Bağlayın:
 - Buji kapağı

ŞANZIMAN YAĞI SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Motoru çalıştırın, birkaç dakika ısıtın ve beş

dakika bekleyin.

2. Motosikleti düz bir yere koyun ve motorun altına bakım standı koyarak dik konumda tutun.
3. Kontrol:
 - Şanzıman yağı seviyesi
 - a. Yağ kontrol civatasını "1" çıkartın.
 - b. Yağ seviyesini kontrol edin.

İPUCU

Yağ seviyesini kontrol ederken motosikletin dik durduğundan emin olun.

UYARI

Yüksek hızda kullandıktan hemen sonra asla yağ kontrol civatasını çıkartmayı denemeyin. Sıcak yağ dışarıya fışkırabilir ve tehlikeye neden olabilir. Yağın soğumasına kadar bekleyin.

Yağ dışarıya akıyor → Yağ seviyesi doğru.
Yağ dışarıya akmıyor → Yağ seviyesi düşük.
Yağ dışarıya akana kadar yağ ekleyin.



Tipi

Motor yağı SAE 10W-40 tip SG veya üzeri

Miktar (söküldüğünde)

0,76 L (0,80 US qt, 0,67 Imp.qt)

Miktar

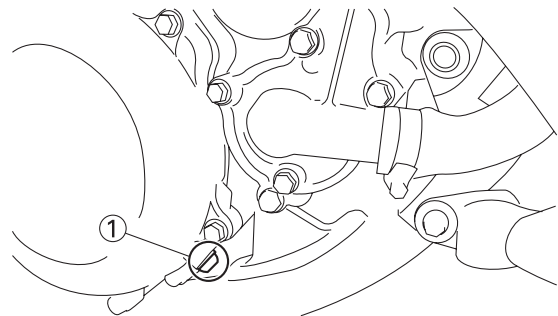
0,70 L (0,74 US qt, 0,62 Imp.qt)

- c. Contayı kontrol edin (yağ kontrol civatası), hasarlı ise değiştirin.
- d. Yağ kontrol civatasını sıkın.



Yağ kontrol civatası

10 N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lb·ft)

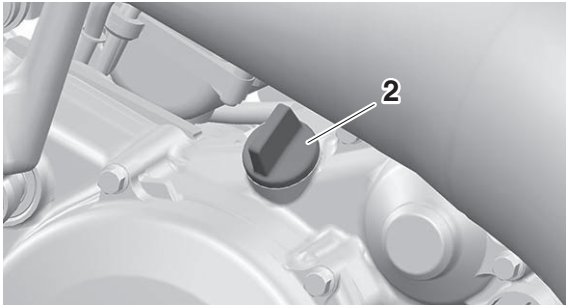
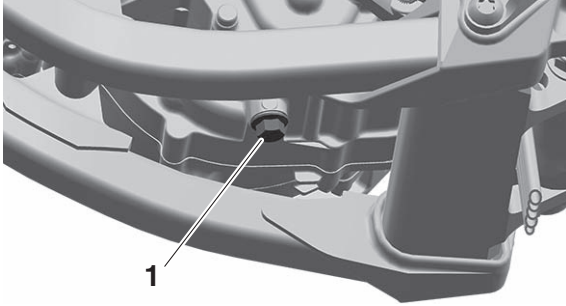


ŞANZIMAN YAĞININ DEĞİŞTİRİLMESİ

1. Motoru çalıştırın ve birkaç dakika ısıtın ve beş dakika bekleyin.
2. Motosikleti düz bir yere koyun ve motorun altına bakım standı koyarak dik konumda tutun.
3. Motorun altına uygun bir kap yerleştirin.

4. Çıkarın:

- Yağ tahliye civatası "1"
- Yağ doldurma kapağı "2"



5. Tahliye edin:

- Şanzıman yağı

6. Takın:

- Alüminyum pul **Yeni**
- Yağ boşaltma civatası



Yağ boşaltma civatası
20 N·m (2,0 kgf·m, 15 lb·ft)

7. Doldurun:

- Şanzıman yağı



Tipi
Motor yağı SAE 10W-40 tip SG veya üzeri

Miktar (söküldüğünde)
0,76 L (0,80 US qt, 0,67 Imp.qt)

Miktar
0,70 L (0,74 US qt, 0,62 Imp.qt)

8. Kontrol:

- Yağ sızıntısı

9. Kontrol:

- Şanzıman yağı seviyesi

10. Takın:

- Yağ doldurma kapağı

DEBRİYAJ KOLU BOŞLUĞUNUN AYARLANMASI

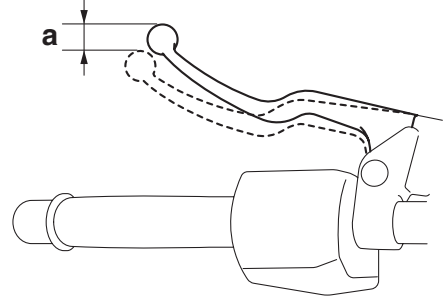
1. Kontrol:

- Debriyaj kolu boşluğu "a"

Teknik değerin dışında → Düzenleyin.



Debriyaj kolu boşluğu
7,0-12,0 mm (0,28-0,47 inç)

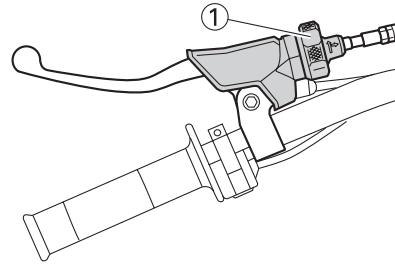


2. Ayarlayın:

- Debriyaj kolu boşluğu

Gidon tarafı

- Belirtilen debriyaj kolu boşluğu elde edilene kadar ayar somununu "1" döndürün.



İPUCU

Telin elcik tarafındaki gereken debriyaj kolu boşluğu sağlanamıyorsa, debriyaj teli tarafındaki ayar somununu kullanın.

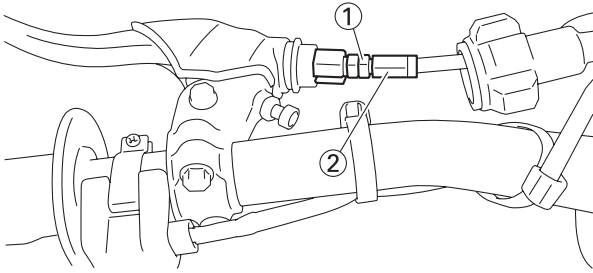
Debriyaj teli tarafı

- Debriyaj teli kapağını kaydırın.
- Kontra somununu "1" gevşetin.
- Belirtilen debriyaj kolu boşluğu elde edilene kadar ayar somununu "2" döndürün.
- Kilitli somunu "1" sıkın.



Kilit somun (debriyaj teli tarafı)
4,3 N·m (0,43 kgf·m, 3,2 lb·ft)

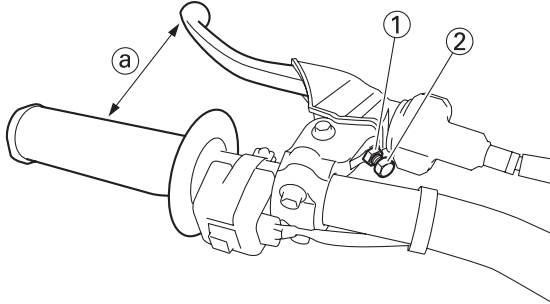
- Debriyaj teli kapağını kaydırıp başlangıçtaki konumuna getirin.



DEBRİYAJ KOLU KONUMUNUN AYARLANMASI

1. Ayarlayın:

- Debriyaj kolu konumu "a"
Kilit somunun "1" gevşetin ve debriyaj kolu konumunu "a" istediğiniz gibi ayarlamak için ayarlayıcıyı "2" kullanın.



2. Sıkın:

- Kilit somunu



Kilitli somun (debriyaj kolu konumu)
5 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lb·ft)

HAVA FİLTRESİ ELEMANININ TEMİZLENMESİ

1. Çıkarın:

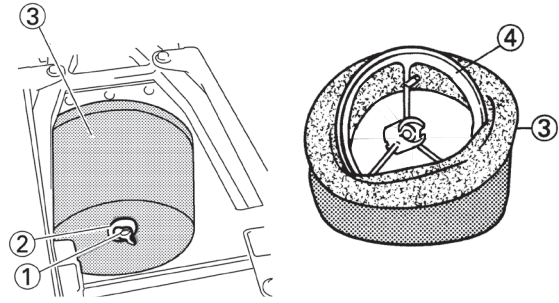
- Sele

2. Çıkarın:

- Montaj cıvatası "1"
- Pul "2"
- Hava filtresi elemanı "3"
- Hava filtresi kılavuzu "4"

DİKKAT

Hava filtresi elemanı takılı olmadan asla motoru çalıştırmayın. Filtre edilmeyen hava motorun parçalarının hızla aşınmasına sebep olur ve motora zarar verebilir. Hava filtresi elemanı olmadan motoru çalıştırmak aynı zamanda motorun performansının zayıflamasına ve hararete sebep olarak karbüratör ayarını da etkileyebilir.



3. Yıkayın:

- Hava filtresi elemanı
a. Elemanı hava filtresi temizleyici veya gaz yağı ile yıkadıktan sonra, sıkın ve tamamen kurutun.

⚠ UYARI

Yıkama için benzin veya organik (asit/alkali) uçucu yağ kullanmayın.

DİKKAT

Filtre elemanını sıkarken sağa sola döndürmeyin.

4. Kontrol:

- Hava filtresi elemanı
Hasar → Değiştirin.

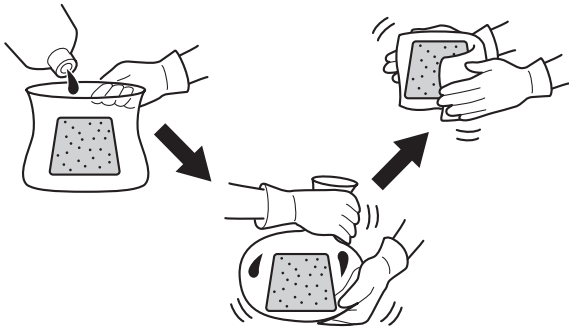
5. Uygulayın:

Yamaha sünger hava filtresi yağı veya eş-değeri sünger hava filtresi yağı.

- Hava filtresi elemanını plastik bir torbaya koyun ve filtre yağın torbaya damlatın.
- Torbanın içindeki elemanla, elemanın yağla eşit şekilde nüfuz etmesi için iyice ovun.
- Elemanı temiz bir beze sarın, hafifçe ovun ve fazla yağı silin.

İPUCU

- Elemana ıslanacak kadar yağ emdirilmelidir. Damlama olmamalıdır.
- Elemanı değiştirirken, temizlerken uyguladığınız prosedürün aynısını kullanarak elemana yağ emdirin.

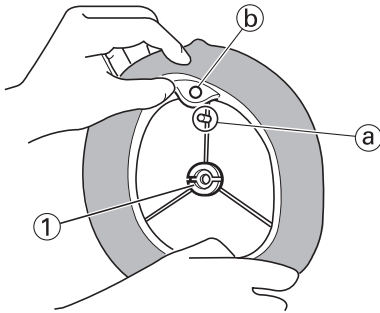


6. Takın:

- Hava filtresi kılavuzu "1"

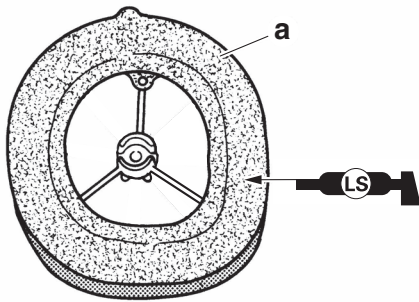
İPUCU

Filtre ızgarasındaki çıkıntı "a" ile filtre elemanındaki deliği "b" hizalayın.



7. Uygulayın:

- Lityum-sabun bazlı gres (Hava filtre muhafazasının birleşme yüzeyine "a")



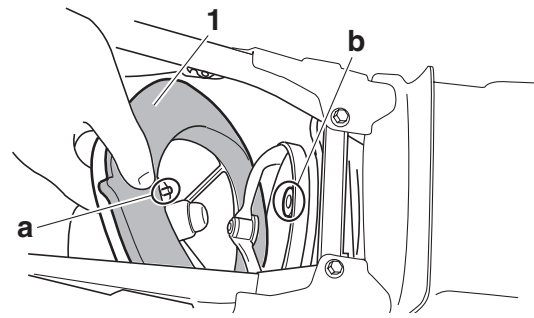
8. Takın:

- Hava filtresi elemanı "1"
- Pul
- Montaj cıvatası

	Montaj cıvatası 2,0 N·m (0,20 kgf·m, 1,5 lb·ft)
--	--

İPUCU

Filtre ızgarasındaki çıkıntı "a" ile filtre muhafazasındaki deliği "b" hizalayın.



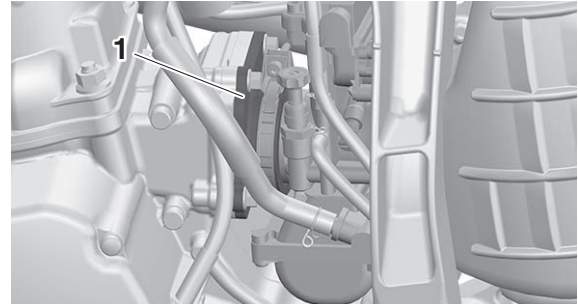
DİKKAT

Hava filtresi elemanının muhafazaya doğru bir şekilde yerleştirildiğinden emin olun. Hava filtresi elemanları olmaksızın motor asla çalıştırılmamalıdır, aksi takdirde piston(-lar) ve/veya silindir(ler) aşırı aşınabilir.

KARBÜRATÖR BAĞLANTISININ KONTROLÜ

1. Kontrol:

- Karbüratör bağlantısı "1" Çatlaklar/hasar → Değiştirin.

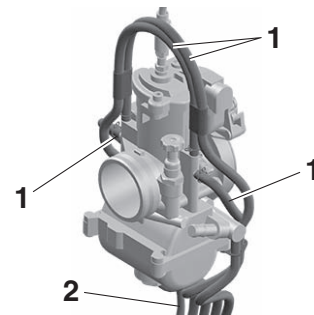


KARBÜRATÖR HORTUMLARININ KONTROLÜ

Aşağıdaki prosedür, tüm yakıt ve vakum hortumlarına uygulanır.

1. Kontrol:

- Yakıt hortumu
 - Havalandırma hortumu "1"
 - Taşma hortumu "2"
- Çatlaklar/hasar → Değiştirin.
Gevşek bağlantı → Doğru bir şekilde bağlayın.

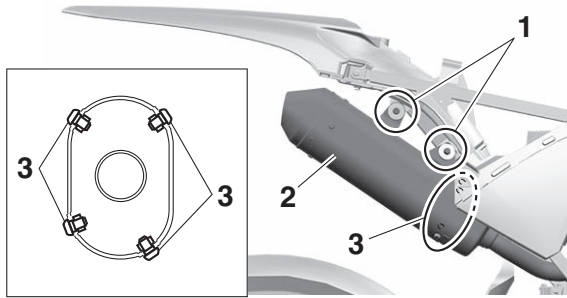


EGZOZ SİSTEMİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Çıkarın:
 - Egzoz borusu
 - Susturucu
2. Kontrol:
 - Egzoz borusu
 - Susturucu
 - Çatlak/hasar → Değiştirin.
3. Kontrol:
 - Susturucu lifi
 - Hasar → Değiştirin.
4. Değiştirin:
 - Susturucu lifi
 - a. Susturucu civatalarını "1", susturucuyu "2" ve fiber civataları "3" sökün.

İPUCU

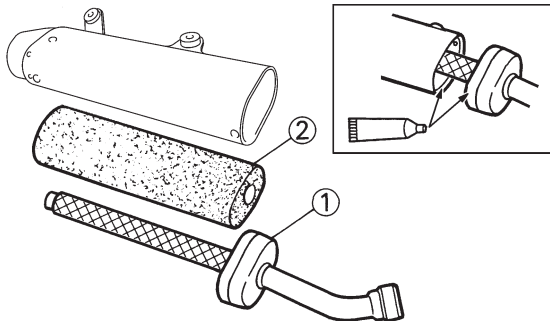
Susturucuyu bir el mengenesi veya başka bir aletle yerinde tutarken iç boruyu çıkartın.



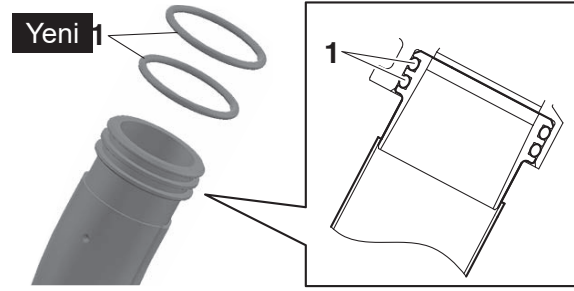
- b. İç boruyu "1" çıkarın.
- c. Fiber "2"yi değiştirin.
- d. İç boruyu takın.

İPUCU

Gösterilen alanlara ısıya dayanıklı sızdırmazlık maddesi sürün ve sürdüğünüz yapıştırıcıda hiç bir boşluk kalmadığından emin olun.



5. Takın:
 - Conta "1" **Yeni**



6. Kontrol:
 - Sıkma torkları



Fiber civata "1"

10 N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lb·ft)
LOCTITE®

Susturucu civatası "2"

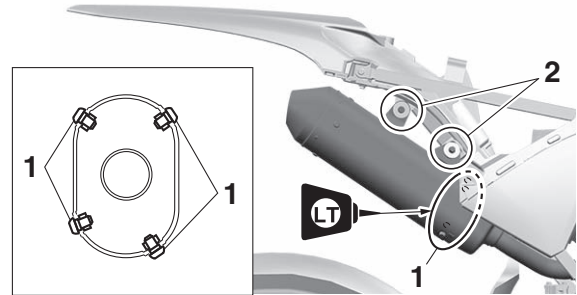
12 N·m (1,2 kgf·m, 8,9 lb·ft)

Yan kapak civatası (ön taraf)

7 N·m (0,7 kgf·m, 5,2 lb·ft)

Yan kapak civatası (arka taraf)

9 N·m (0,9 kgf·m, 6,6 lb·ft)



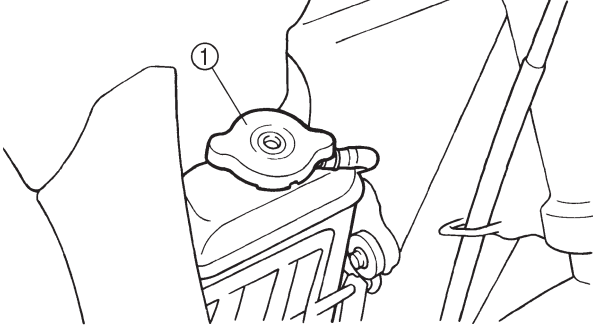
SOĞUTMA SUYU SEVİYESİNİN KONTROLÜ

⚠ UYARI

Sıcak bir radyatör, basınç altındadır. Dolayısıyla, motor sıcakken radyatör kapağını açmayın. Kaynayan sıcak sıvının ve buharın fışkırması, ciddi yaralanmalara neden olabilir. Motor soğuduğunda, aşağıdaki şekilde radyatör kapağını açın:

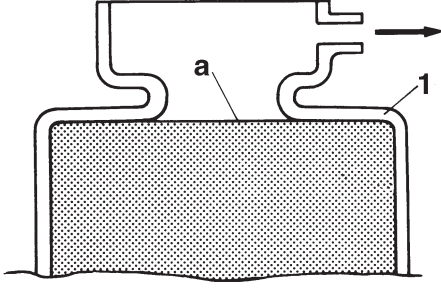
Radyatör kapağının üstüne kalın bir bez veya havlu yerleştirin ve fazla basıncın çıkmasını sağlamak için radyatör kapağını saat yönünün tersine, durdurma parçasına doğru yavaşça çevirin. Tıslama sesi kesildiğinde radyatör kapağı üzerine bastırın ve çıkarmak için saat yönünün tersine doğru çevirin.

1. Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.
2. Çıkarın:
 - Radyatör kapağı "1"



3. Kontrol:

- Soğutma suyu seviyesi
Maksimum seviye "a" veya altı → Soğutma sıvısını maksimum seviyeye kadar ekleyin.



1. Radyatör

DİKKAT

- Soğutma suyu yerine sade su eklenmesi soğutma suyundaki antifriz oranını düşürür. Bu nedenle soğutma suyu yerine su eklenirse, soğutma suyunun antifriz konsantrasyonunu kontrol edin ve gerekirse konsantrasyonu ayarlayın.
- Sadece damıtılmış su kullanın. Saf suyun mevcut olmaması durumunda, yumuşak su kullanılabilir.

4. Motoru çalıştırın, birkaç dakika ısınmasını bekleyin ve sonra motoru durdurun.

5. Kontrol:

- Soğutma suyu seviyesi

İPUCU

Soğutma suyu seviyesini kontrol etmeden önce, su oturuncaya kadar birkaç dakika bekleyin.

SOĞUTMA SİSTEMİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Çıkarın:

- Sele
- Yan kapak (sol/sağ)
- Hava deflektörü (sol/sağ)

2. Kontrol:

- Radyatör
- Radyatör hortumu
Çatlak/hasar → Değiştirin.

3. Takın:

- Hava deflektörü (sol/sağ)
- Sele
- Yan kapak (sol/sağ)

SOĞUTMA SUYUNUN DEĞİŞTİRİLMESİ

⚠ UYARI

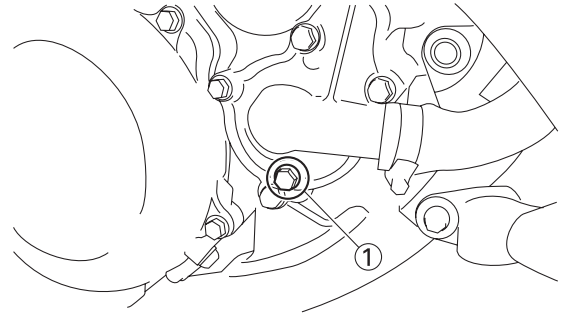
Sıcak bir radyatör, basınç altındadır. Dolayısıyla, motor sıcakken radyatör kapağını açmayın. Kaynayan sıcak sıvının ve buharın fışkırması, ciddi yaralanmalara neden olabilir. Motor soğuduğunda, aşağıdaki şekilde radyatör kapağını açın:

Radyatör kapağının üstüne kalın bir bez veya havlu yerleştirin ve fazla basıncın çıkmasını sağlamak için radyatör kapağını saat yönünün tersine, durdurma parçasına doğru yavaşça çevirin. Tıslama sesi kesildiğinde radyatör kapağı üzerine bastırın ve çıkarmak için saat yönünün tersine doğru çevirin.

1. Motorun altına bir kap yerleştirin.

2. Çıkarın:

- Soğutma suyu tahliye cıvatası "1"



3. Çıkarın:

- Radyatör kapağı
Soğutma suyunu boşaltmak için radyatör kapağını yavaşça gevşetin.

İPUCU

Radyatör kapağı gevşetildiğinde, soğutma suyu enine olarak fışkıracaktır; bu nedenle kabı çıkışın yakınına getirin.

4. Soğutma sistemini temiz çeşme suyuyla yıkayın.

5. Takın:

- Bakır pul **Yeni**
- Soğutma suyu tahliye cıvatası



Soğutma suyu tahliye cıvatası
10 N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lb·ft)

6. Soğutma suyunu dökün.



Önerilen Soğutma Suyu
 Alüminyum motor için korozyon
 önleyici içeren yüksek kaliteli
 etilen glikol antifriz
 Radyatör (tüm tesisat dahil)
 0,90 L (0,95 US qt, 0,79 Imp.qt)
 Soğutma suyu karışım oranı
 1:1 (Antifriz: Su)

⚠ UYARI

- Soğutma suyu gözünüze sıçrarsa, su ile iyice yıkayın ve bir doktora gidin.
- Soğutma suyu üzerinize sıçrarsa, hemen elbisenizi suyla ıslatın ve sonra sabun ve suyla yıkayın.
- Soğutma suyunun içilmesi durumunda, içen kişiyi kusturun ve acilen tıbbi bakıma götürün.

DİKKAT

- Soğutma suyu yerine sade su eklenmesi soğutma suyundaki antifriz oranını düşürür. Soğutma suyu yerine su eklenirse, soğutma suyunun antifriz konsantrasyonunu kontrol edin ve gerekirse düzeltin.
- Sadece damıtılmış su kullanın. Saf suyun mevcut olmaması durumunda, yumuşak su kullanılabilir.
- Soğutma suyu boyalı yüzeylere temas ederse, hemen su ile yıkayın.
- Farklı türde antifrizlerle karıştırmayın.

7. Takın:
 - Radyatör kapağı
8. Motoru çalıştırın, birkaç dakika ısıtın, durdurun, ve ardından soğumasını bekleyin.
9. Kontrol:
 - Soğutma suyu seviyesi
 Sayfa 3-11, "SOĞUTMA SUYU SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ" konusuna bakın.

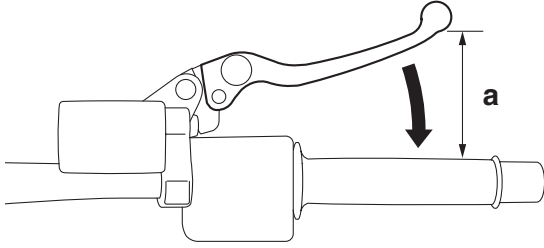
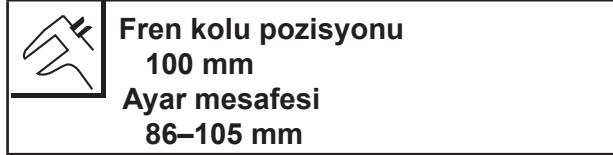
ŞASI

ÖN DİSK FRENİN AYARLANMASI

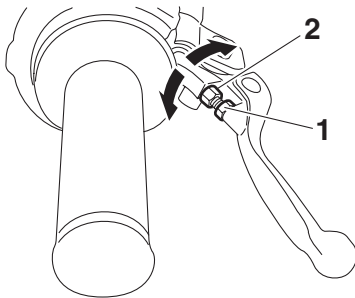
İPUCU

Fren kolunun uç kısmında hiç boşluk olmamalıdır.

1. Kontrol:
 - Fren kolu pozisyonu "a"



2. Çıkarın:
 - Fren kolu kapağı
3. Ayarlayın:
 - Fren kolu pozisyonu
 - a. Kontra somununu "1" gevşetin.
 - b. Ayar cıvatasını "2" belirtilen fren kolu konumu elde edilene kadar çevirin.



c. Kilitli somunu sıkın.



UYARI

Fren kolundaki yumuşak veya süngersi bir his, fren sisteminde hava olduğunun bir göstergesi olabilir. Araç kullanılmadan önce fren sisteminin havası alınmalıdır. Fren sisteminde kalan hava frenleme performansını önemli

ölçüde düşürür ve kontrol kaybına hatta bir kazaya yol açabilir.

DİKKAT

Fren kolunun konumunu ayarladıktan sonra fren çekmesi kalmadığından emin olun.

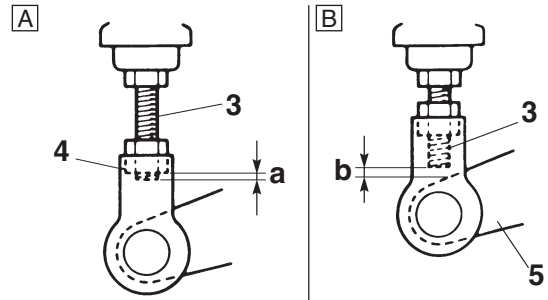
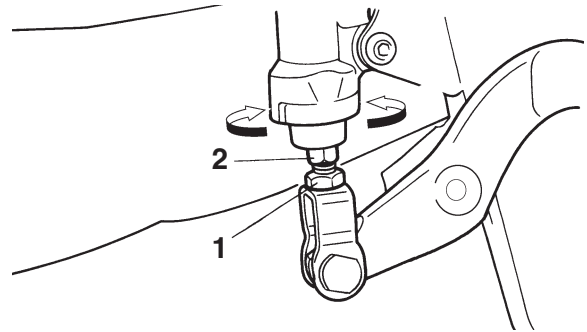
4. Takın:
 - Fren kolu kapağı

ARKA DİSK FRENİN AYARLANMASI

1. Ayarlayın:
 - Fren pedalı konumu
 - a. Kontra somununu "1" gevşetin.
 - b. Fren pedalı doğru konuma gelene kadar ayar somunu "2" çevirin.

UYARI

Pedal yüksekliğini gösterildiği şekilde maksimum seviye "A" ve minimum seviye "B" arasında olacak şekilde ayarlayın. (Bu ayarlama, cıvata "3" ucu "a" alt ayar somunundan "4" dışarıya çıkmalı ama fren pedalından "5" 2,0 mm'den (0,08 inç) "b" daha az mesafede olmamalıdır).



- c. Kontra somununu verilen tork değerine göre sıkın.



⚠ UYARI

Fren pedalındaki yumuşak veya süngersi bir his, fren sisteminde hava olduğunun bir göstergesi olabilir. Çalıştırmadan önce, fren sisteminin havasını alın. Fren sistemindeki hava fren performansının düşmesine neden olur.

DİKKAT

Fren pedalının konumu ayarladıktan sonra fren sürtünmesi kalmadığından emin olun.

FREN HİDROLİĞİ SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ

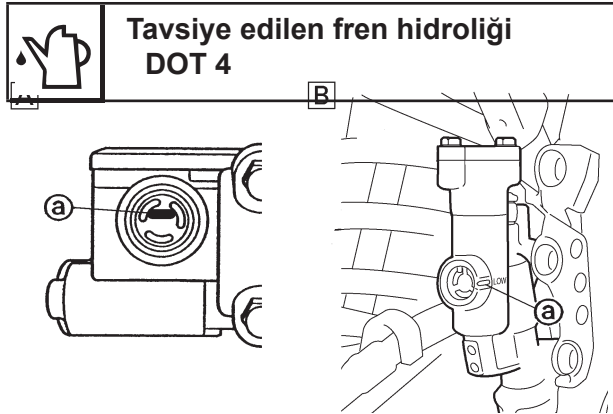
1. Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.

İPUCU

Fren hidroliği seviyesini doğru okuyabilmek için fren hidroliği haznesinin üst kısmının dik durduğundan emin olun.

2. Kontrol:

- Fren hidroliği seviyesi
Minimum seviye işareti "a" veya altı → Ekleyin.



- A. Ön fren
B. Arka fren

⚠ UYARI

- Sadece belirtilen fren hidroliğini kullanın. Diğer fren hidrolikleri lastik keçelerin deforme olarak sızıntı yapmasına ve yağlı frenleme performansına sebep olur.
- Sistemde bulunan aynı tip fren hidroliği ile doldurun. Fren hidroliklerinin karıştırılması, fren performansının zayıflamasına yol açan zararlı bir kimyasal reaksiyona neden olabilir.
- Tekrar doldururken fren hidroliği haznesine su kaçmamasına dikkat edin. Su, fren hidroliğinin kaynama noktasını önemli ölçüde düşürür ve buhar sıkışmasına neden olabilir.

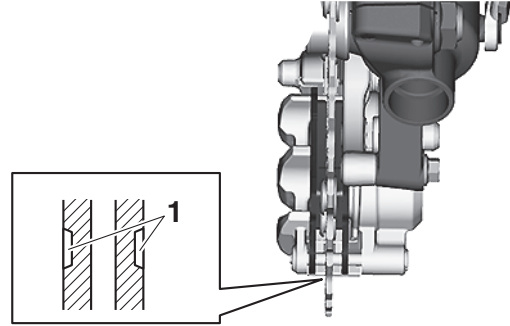
DİKKAT

Fren hidroliği boyalı yüzeylere ya da plastik parçalara zarar verebilir. Bu nedenle, etrafa dökülen fren hidroliğini hemen temizleyin.

ÖN FREN BALATALARININ KONTROL EDİLMESİ

Aşağıdaki prosedür, tüm fren balataları için geçerlidir.

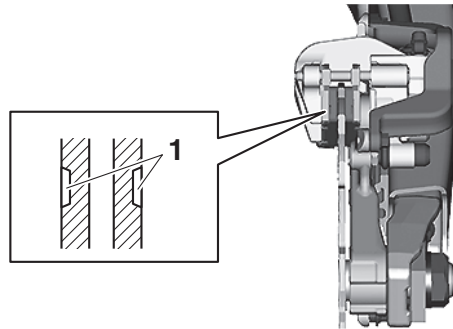
1. Freni çalıştırın.
2. Kontrol:
 - Ön fren balatası
Neredeyse fren diskine ulaşan aşınma "1" göstergeleri → Fren balatalarını takım halinde değiştirin.
Sayfa 4-5 "ÖN FREN" konusuna bakın.



ARKA FREN BALATALARININ KONTROL EDİLMESİ

Aşağıdaki prosedür, tüm fren balataları için geçerlidir.

1. Freni çalıştırın.
2. Kontrol:
 - Arka fren balatası
Aşınma gösterge oluğu "1" hemen hemen görünmüyor → Fren balatalarını takım olarak değiştirin.
Sayfa 4-7 "ARKA FREN" konusuna bakın.



ÖN FREN HORTUMUNUN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - Fren hortumu

Çatlaklar/hasar/aşınma → Değiştirin.

2. Kontrol:

- Fren hortumu kelepçesi
Gevşek Bağlantı → Kelepçe civatasını sıkın.

3. Motosikleti dik tutun ve ön freni bir kaç kez çalıştırın.

4. Kontrol:

- Fren hortumu
Fren hidroliği sızıntısı → Hasarlı fren hortumunu değiştirin.

ARKA FREN HORTUMUNUN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Fren hortumu
Çatlaklar/hasar/aşınma → Değiştirin.

2. Kontrol:

- Fren hortumu tutucusu
Gevşek Bağlantı → Tutucu civatayı sıkın.

3. Motosikleti dik tutun ve arka freni birkaç kez çalıştırın.

4. Kontrol:

- Fren hortumu
Fren hidroliği sızıntısı → Hasarlı hortumu değiştirin.

FRENİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Frenin çalışması
Fren düzgün çalışmıyor → Fren sistemini kontrol edin.

İPUCU

Motosikletinizi kuru yolda sürün, ön ve arka frenleri ayrı ayrı çalıştırın ve frenlerin düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol edin.

HİDROLİK FREN SİSTEMİNİN HAVASININ ALINMASI

⚠ UYARI

Aşağıdaki durumlarda fren sisteminin havasını alın:

- Sistem sökülüp dağıtıldığında.
- Bir fren hortumu gevşediğinde, bağlantısı kesildiğinde veya değiştirildiğinde.
- Fren hidroliği seviyesi çok düşük olduğunda.
- Frenin çalışmasında bir sorun olduğunda.

1. Çıkarın:

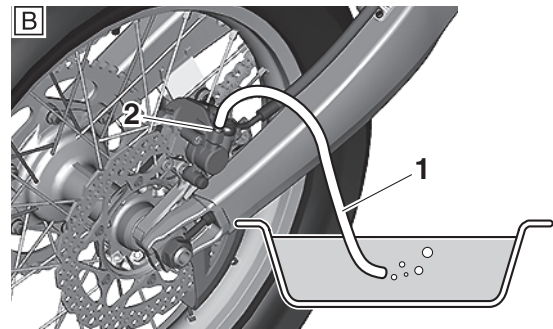
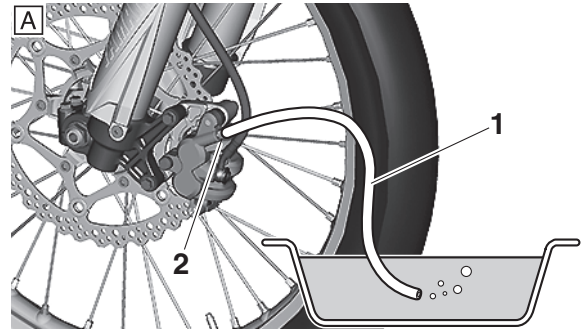
- Fren ana merkezi kapağı
- Depo diyaframı
- Depo şamandırası (ön fren)
- Koruyucu (arka fren)

İPUCU

- Fren hidroliğini dökmemeye ve fren hidrolik deposunu taşırmamaya dikkat edin.
- Frenleme yapmadan önce daima yeterli fren hidroliği olduğundan emin olun. Bu uyarının dikkate alınmaması, boşaltma işlemini oldukça uzatarak fren sistemine hava girmesine yol açabilir.
- Havanın tahliyesi zor ise, fren hidroliğinin çökmesi için bir kaç saat beklemek gerekebilir. Hortumdaki küçük kabarcıklar kaybolduğunda hava alma işlemini tekrarlayın.

2. Fren sisteminin havasını alın.

- Fren hidrolik haznesini uygun seviyeye kadar tavsiye edilen fren hidroliği ile doldurun.
- Depo diyaframını takın.
- Plastik hortumu "1" hava alma vidasına "2" güvenli şekilde takın, ve bir kabı plastik hortumun ucunun altına koyun.



A. Ön

B. Arka

- Freni bir kaç kez yavaşça uygulayın.
- Fren kolunu tamamiyle çekin veya fren pedalına tamamiyle basın ve o konumda tutun.
- Hava tahliye vidasını gevşetin.

İPUCU

Hava boşaltma vidasının gevşetilmesi fren kaliperindeki basıncı serbest bırakır ve fren kolunun gaz koluna temas etmesine veya fren pedalının tamamiyle gevşemesine, bollaşmasına neden olur.

- g. Hava tahliye vidasını sıkın ve ardından fren kolunu veya fren pedalını serbest bırakın.
- h. Plastik hortumda bulunan fren hidroliğindeki hava kabarcıklarının tümü kaybolana kadar (d) ile (g) adımlarını tekrarlayın.

İPUCU

İşlem sırasında, depoya fren hidroliği ilave etmeye devam edin.

DİKKAT

- Fren disklerindeki, lastiklerdeki, tekerleklerdeki, vb. fren hidroliğini silin.
- Fren hidroliği boyalı yüzeyleri veya plastik parçaları aşındırabilir. Dökülen hidroliği daima hemen temizleyin.

- i. Hava alma vidasını sıkın.



Fren kaliperi hava alma vidası
6 N·m (0,6 kgf·m, 4,4 lb·ft)

- j. Fren hidroliğini belirtilen seviyeye kadar depoya dökün.
Sayfa 3-15 "FREN HİDROLİĞİ SEVİYE-SİNİN KONTROL EDİLMESİ" konusuna bakın.

⚠ UYARI

Hidrolik fren sistemindeki havayı boşalttıktan sonra, frenin çalışmasını kontrol edin.

TAHRİK ZİNCİRİ BOŞLUĞU

DİKKAT

Çok gergin bir tahrik zinciri, motora ve diğer önemli parçalara aşırı yük bindirecektir. Çok gevşek bir zincir ise atlayabilecek ve salıncak koluna zarar verebilecek, ya da bir kazaya neden olabilecektir. Bu nedenle, tahrik zincirinin gevşekliğinin belirtilen değerler içinde kalmasına özen gösterin.

Tahrik zinciri boşluğunu kontrol edin

1. Arka tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

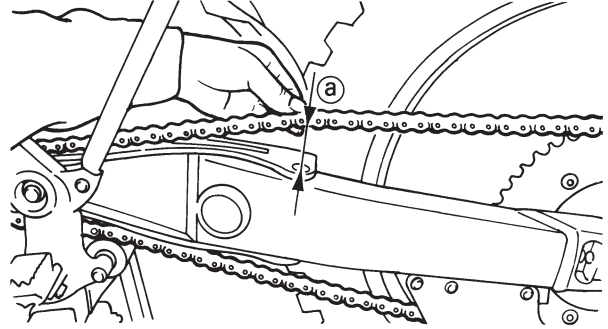
2. Vitesi boş konuma alın.
3. Tahrik zincirini yaklaşık 50 N (5.0 kgf, 37 lbf) bir kuvvet ile tahrik zinciri kılavuzu izolasyon civatalarının üzerine çekin.

4. Kontrol:

- Tahrik zinciri boşluğu "a"
Teknik değerin dışında → Düzenleyin.

İPUCU

Tahrik zinciri kılavuzu ve zincirinin altı arasındaki gösterilen konumdan tahrik zinciri boşluğunu ölçün.



Tahrik zinciri gevşekliği
(Bakım Sehpası)
48,0-58,0 mm (1,89-2,28 inç)

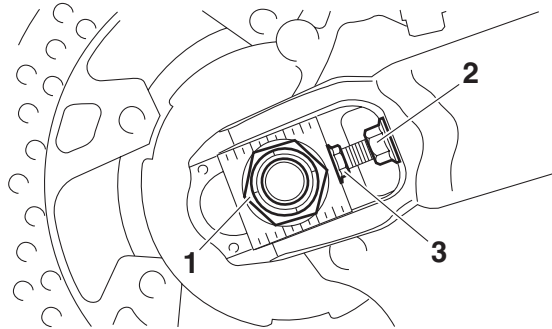
Tahrik zinciri gerginliğinin ayarlanması

⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

1. Ayarlayın:

- Tahrik zinciri boşluğu
 - a. Tekerlek aksı somununu "1" gevşetin.
 - b. Kilitli somunların "2" her ikisini de gevşetin.
 - c. Ayar civatasını "3" belirtilen tahrik zinciri gevşekliği elde edilene kadar çevirin.



İPUCU

- Doğru tekerlek hizalamasını elde etmek için her iki tarafı eşit şekilde ayarlayın.
- Salıncak kolu uç plakaları ile salıncak kolunun uçları arasında hiç boşluk olmadığından emin olmak için arka tekerleği ileriye doğru itin.

- d. Tekerlek aks somununu sıkın.



Arka tekerlek aks somunu
125 N·m (12,5 kgf·m, 92 lb·ft)

e. Tahrik zinciri gergisi kilit somununu sıkın.



Tahrik zinciri gergisi kilitli somunu
19 N·m (1,9 kgf·m, 14 lb·ft)

GİDON BAŞLIĞININ KONTROL EDİLMESİ VE AYARLANMASI

1. Ön tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

2. Kontrol:

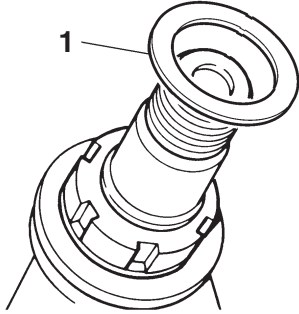
- Direksiyon başlığı
Ön çatal ayaklarının altından sıkıca tutun ve ön çatalı yumuşak bir şekilde sallayın. Sıkılık/gevşeklik → Direksiyon başlığını ayarlayın.

3. Çıkarın:

- Gidon
- Üst braket

4. Ayarlayın:

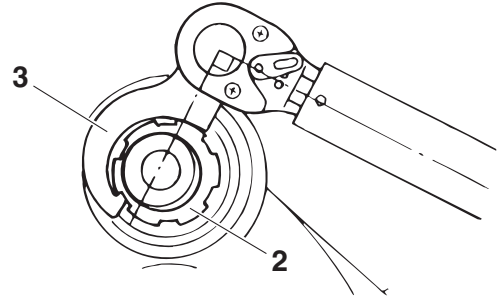
- Direksiyon başlığı
a. Pulu "1" çıkarın.



- b. Halka somunu "2" bir direksiyon somunu anahtarı ile "3" gevşettikten sonra, belirtilen tork ile sıkın.

İPUCU

- Tork anahtarını direksiyon somunu anahtarına dik açıda ayarlayın.
- Direksiyonun rahat hareket edip etmediğini kontrol etmek için bir iki kez sağa sola hareket ettirin.



Gidon somunu anahtarı
90890-01403

Egzoz flanşı somun anahtarı
YU-A9472



Gidon halka somun (ilk sıkma torku)
38 N·m (3,8 kgf·m, 28 lb·ft)

- c. Ön çatalı birkaç kez sağa ve sola döndürün, ve direksiyonun serbestçe döndüğünden emin olun. Serbestçe dönmüyorsa, alt braketi sökün ve alt ve üst rulmanları kontrol edin. Sayfa 4-24 "GİDON BAŞLIĞI" konusuna bakın.
- d. Halka somunu tam tur gevşetin ve direksiyon somunu anahtarıyla belirtilen değerle sıkın.

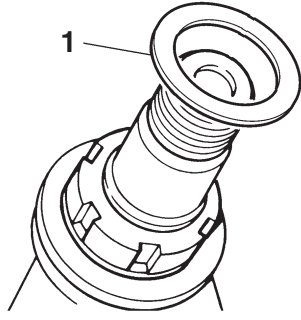
⚠ UYARI

Gidon halka somununu aşırı sıkmayın.



Gidon halka somun (nihai sıkma torku)
7 N·m (0,7 kgf·m, 5,2 lb·ft)

- e. Ön çatalı her iki yönde de tam olarak çevirerek gidon başlığının gevşekliğini ve sıkılığını kontrol edin. Herhangi bir sıkılık hissedildiğinde alt braketi sökün ve alt ve üst rulmanları kontrol edin. Sayfa 4-24 "GİDON BAŞLIĞI" konusuna bakın.
- f. Pulu "1" takın.



5. Takın:
- Üst braket
 - Gidon
- Sayfa 4-9 "GİDON" konusuna bakın.

GİDON BAŞLIĞININ YAĞLANMASI

1. Yağlayın:
- Üst rulman
 - Alt rulman
 - Rulman bileziği

	Tavsiye edilen yağ Lityum-sabun bazlı gres
--	--

ÖN ÇATAL AYAKLARININ KONTROL EDİLMESİ

1. Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.



UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

2. Kontrol:
- İç boru
- Hasar/çizikler → Değiştirin.
- Ön çatal ayağı
- İç boru ile dış boru arasından yağ sızıyor → Yağ contasını değiştirin.
3. Motosikleti dik tutun ve ön freni uygulayın.
4. Kontrol:
- Ön çatalın çalışması
- Gidonu aşağıya doğru sertçe birkaç defa itin ve ön çatalın düzgün şekilde geri gelip gelmediğini kontrol edin.
- Düzgün çalışmıyor → Düzeltin veya değiştirin. Sayfa 4-14 "ÖN ÇATAL" konusuna bakın.

İPUCU

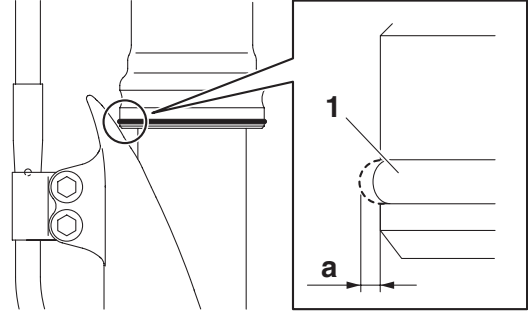
Ön çatal rahatça hareket etmiyorsa veya bir hasar varsa, Yamaha yetkili servisinde kontrol edilmesini ya da onarılmasını sağlayın.

5. Kontrol:
- Koruyucu kılavuzu "1"

Teknik değerinde dışında → Değiştirin.

İPUCU

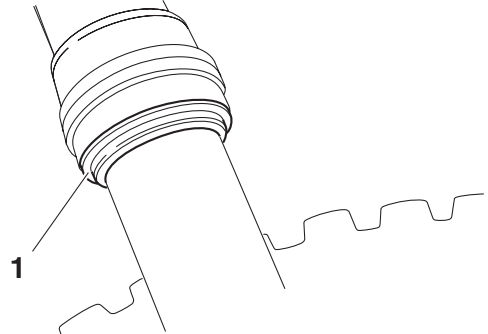
Koruyucu kılavuz, dış tüp çevresi ile aynı "a" yüksekliğine erişince kullanım limitine ulaşır.



6. Çıkarın:
- Koruyucu
 - Toz keçesi "1"

DİKKAT

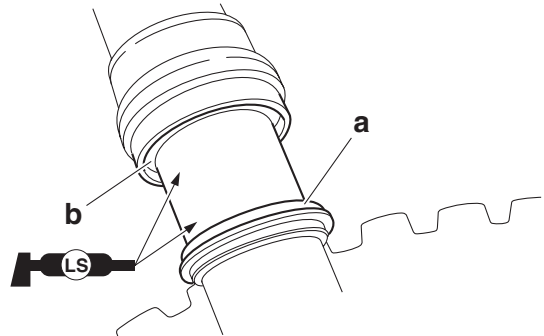
Toz keçesine ve iç boruya bir sürücü ile zarar vermemeye dikkat edin.



7. Temizleyin:
- Toz keçesi "a"
 - Yağ keçesi "b"

İPUCU

- Her kullanımdan sonra toz keçesini ve yağ keçesini temizleyin.
- İç boruya lityum-sabun bazlı gres sürün.



ÖN ÇATAL AYAKLARININ AYARLANMASI

⚠ UYARI

- Sağ ve sol çatalları daima eşit ayarlayın. Bu şekilde yapılmazsa, aracın dengesi bozuk olabilir.
- Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

Geri tepme sönümlemesi

DİKKAT

Ayar vidasını ayar aralığının ötesinde zorla döndürmeyin.

1. Ayarlayın:
 - Geri tepme sönümlemesi
 - a. Bir ayar yapmak için ayar vidasını "1", "a" veya "b" yönünde çevirin.

"a" yönü
Sıçrama sönümlemesi artar (süspansiyon sertleşir).
"b" yönü
Sıçrama sönümlemesi azalır (süspansiyon yumuşar).

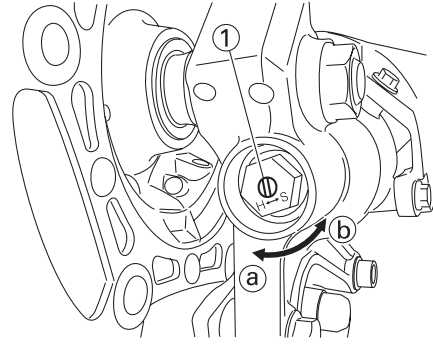


Geri tepme sönümlemesi
Minimum (Yumuşak)
"b"* yönünde 20 klik
Standart
"b"* yönünde 11 klik
Maksimum (sert)
"b"* yönünde 0 klik

* Ayar vidası sonuna kadar "a" yönünde çevrilmiş

İPUCU

Sönümleme kuvveti ayarlama mekanizmasının toplam tıklama sayısı üretimdeki küçük sapmalar nedeniyle yukarıda belirtilen değerlere uymasa da saydığınız fiili tıklama sayısı tüm ayar aralığını belirtmektedir. Doğru bir ayarlama yapmak için toplam tıklama sayısını tespit ederek genişleme kuvveti ayarlama mekanizmasını gerektiği gibi ayarlamanızı tavsiye ediyoruz.



Kompresyon sönümlemesi

DİKKAT

Ayar vidasını ayar aralığının ötesinde zorla döndürmeyin.

1. Ayarlayın:
 - Kompresyon sönümlemesi
 - a. Bir ayar yapmak için ayar vidasını "1", "a" veya "b" yönünde çevirin.

"a" yönü
Kompresyon sönümlemesi artar (süspansiyon sertleşir).
"b" yönü
Kompresyon sönümlemesi azalır (süspansiyon yumuşar).

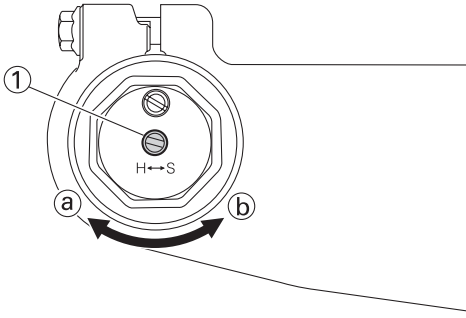


Kompresyon sönümlemesi
Minimum (Yumuşak)
"b"* yönünde 20 klik
Standart
"b"* yönünde 10 klik
Maksimum (Sert)
"b"* yönünde 0 klik

* Ayar vidası sonuna kadar "a" yönünde çevrilmiş

İPUCU

Sönümleme kuvveti ayarlama mekanizmasının toplam tıklama sayısı üretimdeki küçük sapmalar nedeniyle yukarıda belirtilen değerlere uymasa da saydığınız fiili tıklama sayısı tüm ayar aralığını belirtmektedir. Doğru bir ayarlama yapmak için toplam tıklama sayısını tespit ederek genişleme kuvveti ayarlama mekanizmasını gerektiği gibi ayarlamanızı tavsiye ediyoruz.



Ön çataldan hava tahliyesi

İPUCU

Kullanım sırasında ön çatal ilk hareketi sertlik hissettirirse, ön çatal iç basıncını salın.

1. Ön tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

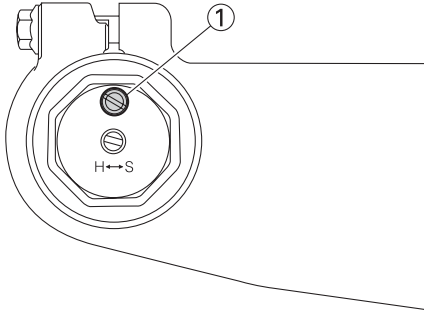
⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

2. Hava tahliye vidasını "1" çıkarın ve ön çataldaki iç basıncı tahliye edin.
3. Sıkın:
 - Hava tahliye vidası



Hava tahliye vidası (ön çatal)
1.3 N·m (0.13 kgf·m, 0.95 lb·ft)



ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN KONTROL EDİLMESİ

1. Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.

⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

2. Kontrol:
 - Arka amortisör grubu
Gaz sızıntıları/yağ sızıntıları → Arka amortisör grubunu değiştirin.
Sayfa 4-27 "ARKA AMORTİSÖR GRUBU" konusuna bakın.

3. Kontrol:

- Arka amortisör grubunun düzgün çalıştığını
- Arka süspansiyon bağlantısının sorunsuz hareket etmesi

Koltuğa ata biner gibi oturun ve arka amortisör tertibatının düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için vücudunuzu birkaç kez yukarı ve aşağı hareket ettirin.

Düzgün çalışmıyor → Düzeltin veya değiştirin.

ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN AYARLANMASI

Arka tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

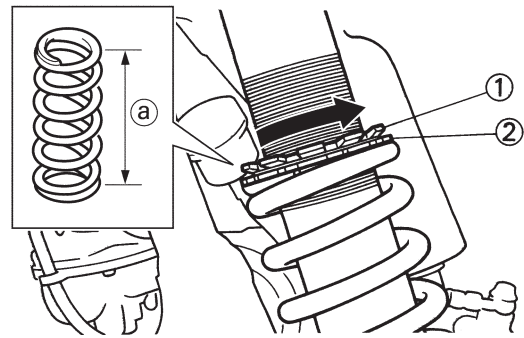
Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

Yay ön yükü

DİKKAT

Ayar vidasını ayar aralığının ötesinde zorla döndürmeyin.

1. Çıkarın:
 - Arka şasi
2. Ayarlayın:
 - Yay ön yükü
 - a. Kontra somununu "1" gevşetin.
 - b. Ayar somununu "2" yay ile ayar somunu arasında biraz açıklık kalana kadar gevşetin.
 - c. Yayın serbest uzunluğunu "a" ölçün.



- d. Ayar yapmak için ayar halkasını "b" veya "c" yönünde çevirin.

"b" yönü

Yay ön yükü artar (süspansiyon sertleşir).

"c" yönü

Yay ön yükü azalır (süspansiyon yumuşar).



Yay ön yükü ayar konumları

Minimum

Yayın serbest uzunluğundan 1,5 mm (0.06 inç) içe döndüğü konum.

Standart

Yayın serbest uzunluğundan 7,0 mm (0.28 inç) içe döndüğü konum.

Maksimum

Yayın serbest uzunluğundan 18,5 mm (0.73 inç) içe döndüğü konum.



Geri tepme sönümlemesi

Minimum (Yumuşak)

“b”* yönünde 20 klik

Standart

“b”* yönünde 10 klik

Maksimum (Sert)

“b”* yönünde 0 klik

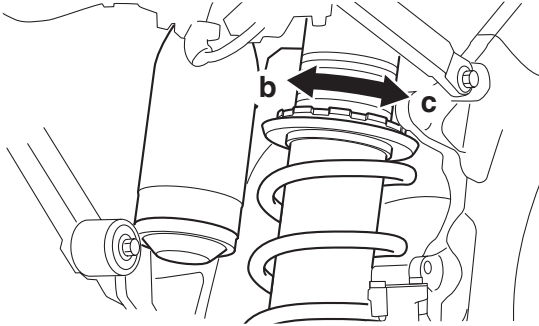
* Ayar vidası sonuna kadar “a” yönünde çevrilmiş

İPUCU

Sönümlleme kuvveti ayarlama mekanizmasının toplam tıklama sayısı üretimdeki küçük sapmalar nedeniyle yukarıda belirtilen değerlere uymasa da saydığınız fiili tıklama sayısı tüm ayar aralığını belirtmektedir. Doğru bir ayarlama yapmak için toplam tıklama sayısını tespit ederek genişleme kuvveti ayarlama mekanizmasını gerektiği gibi ayarlamanızı tavsiye ediyoruz.

İPUCU

- Ayar yapmadan önce kilit somunu ve ayarlama halkası etrafındaki tüm kir ve çamurun temizlendiğinden emin olun.
- Yayın uzunluğu (takılmış) ayar halkasının her bir turunda 1,5 mm (0,06 inç) değişir.



e. Kilitli somunu sıkın.

3. Takın:

- Arka şasi
- Geri tepme sönümlemesi

DİKKAT

Ayar vidasını ayar aralığının ötesinde zorla döndürmeyin.

1. Ayarlayın:

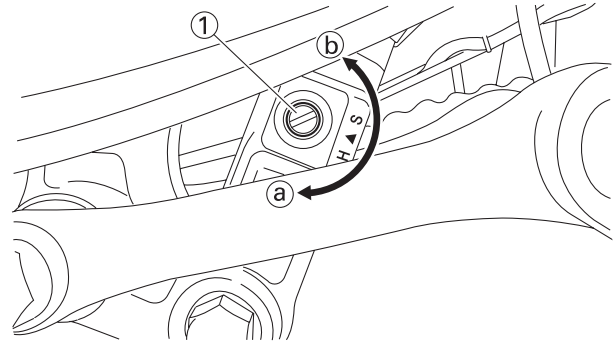
- Geri tepme sönümlemesi
 - a. Bir ayar yapmak için ayar vidasını “1”, “a” veya “b” yönünde çevirin.

“a” yönü

Sıçrama sönümlemesi artar (süspansiyon sertleşir).

“b” yönü

Sıçrama sönümlemesi azalır (süspansiyon yumuşar).



Kompresyon sönümlemesi (hızlı kompresyon sönümleme)

DİKKAT

Ayar vidasını ayar aralığının ötesinde zorla döndürmeyin.

1. Ayarlayın:

- Kompresyon sönümlemesi (hızlı kompresyon sönümleme)
 - a. Bir ayar yapmak için ayar vidasını “1”, “a” veya “b” yönünde çevirin.

“a” yönü

Kompresyon sönümlemesi artar (süspansiyon sertleşir).

“b” yönü

Kompresyon sönümlemesi azalır (süspansiyon yumuşar).



Hızlı sıkıştırma sönümlemesi
Minimum (Yumuşak)

“b”* yönünde 2 tur,

Standart

“b”* yönünde 1-1/2 tur

Maksimum (sert)

“b”* yönünde 0 tur

* Ayar vidası sonuna kadar “a” yönünde çevrilmiş



Yavaş sıkıştırma sönümlemesi
Minimum (Yumuşak)

“b”* yönünde 20 klik

Standart

“b”* yönünde 12 klik

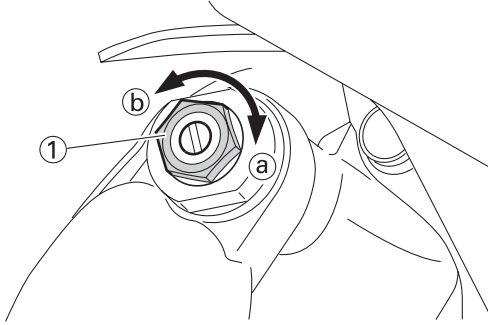
Maksimum (sert)

“b”* yönünde 0 klik

* Ayar vidası sonuna kadar “a” yönünde çevrilmiş

İPUCU

Doğru bir ayar elde etmek amacıyla her sönümleme kuvvet ayarlama mekanizmasının fiili tur sayısını kontrol etmeniz tavsiye edilir. Bu ayar aralığı, üretimdeki küçük farklar dolayısıyla listede verilen özelliklerle tamamen uyumabilir.



Kompresyon sönümlemesi (yavaş kompresyon sönümleme)

DİKKAT

Ayar vidasını ayar aralığının ötesinde zorla döndürmeyin.

1. Ayarlayın:
 - Kompresyon sönümlemesi (yavaş kompresyon sönümleme)
 - a. Bir ayar yapmak için ayar vidasını “1”, “a” veya “b” yönünde çevirin.

“a” yönü

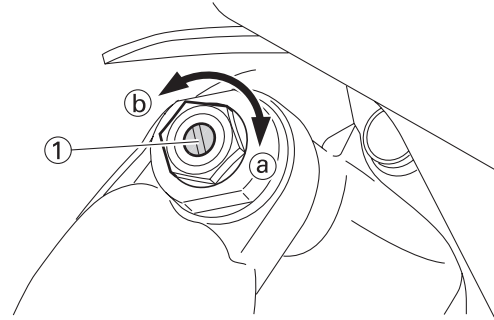
Kompresyon sönümlemesi artar (süspansiyon sertleşir).

“b” yönü

Kompresyon sönümlemesi azalır (süspansiyon yumuşar).

İPUCU

Sönümleme kuvveti ayarlama mekanizmasının toplam tıklama sayısı üretimdeki küçük sapmalar nedeniyle yukarıda belirtilen değerlere uymasa da saydığınız fiili tıklama sayısı tüm ayar aralığını belirtmektedir. Doğru bir ayarlama yapmak için toplam tıklama sayısını tespit ederek genişleme kuvveti ayarlama mekanizmasını gerektiği gibi ayarlamanızı tavsiye ediyoruz.



SALINCAK KOLUNUN ÇALIŞMASININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - Salıncak kolunun serbest hareketini
 - Salıncak kolunda boşluğunu

Sayfa 4-28 “SALINCAK KOLU” konusuna bakın.

SALINCAK KOLU PİVOTUNUN YAĞLANMASI

1. Yağlayın:
 - Yağ keçesi
 - Manşon



Tavsiye edilen yağ
Lityum-sabun bazlı gres

LASTİKLERİN KONTROL EDİLMESİ

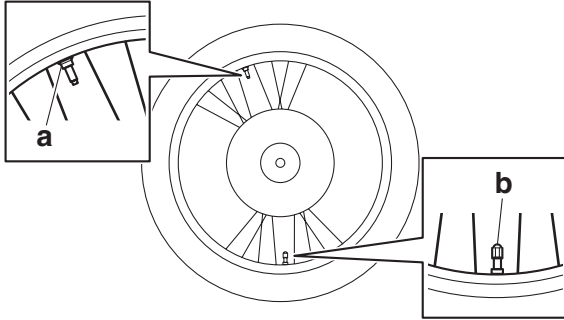
1. Ölçün:
 - Lastik basıncı

Teknik değerin dışında → Düzenleyin.

	Lastik basıncı (lastikler soğukken ölçülür)
	Ön
	100 kPa (1,00 kgf/cm², 15 psi)
	Arka
	100 kPa (1,00 kgf/cm², 15 psi)

İPUCU

- Lastiği soğukken kontrol edin.
- Lastik basıncı düşükken supap durdurucu sıkma somunu gevşek ise, lastik janttan kayabilir, bu nedenle supap durdurucu sıkma somununu "a" kontrol edip sıkıştırdığınızdan emin olun.
- gövdesi dönmüşse, lastiğin konumundan kaymakta olduğu anlaşılabilir. Lastik pozisyonunu düzeltin.

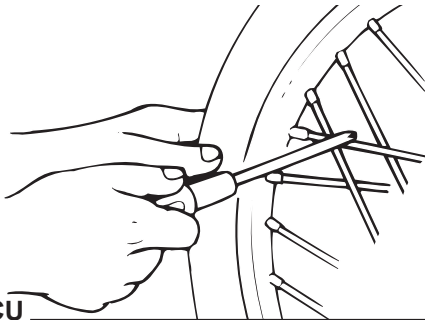


- a. Supap durdurucu sıkma somunu
b. Jant subap gövdesi

TELLERİN KONTROL EDİLMESİ VE SIKILMASI

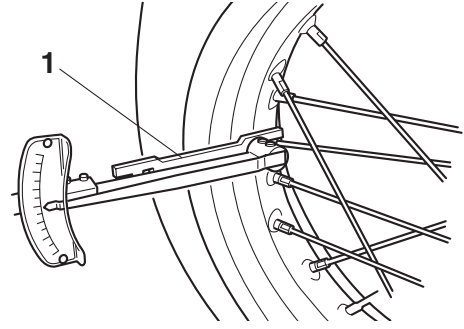
1. Kontrol:

- Jant teli
Eğilme/hasar → Değiştirin.
Gevşek → Sıkılaştırın.
Tellere tornavidayla hafifçe vurun.



İPUCU

Gergin bir tel, net ve çınlayan bir ses yayar; gevşek bir tel ise, yavan bir ses verir.



2. Sıkın:

- Jant teli
(bir tel nipeli anahtarı "1" ile)



Tel nipeli anahtarı (6-7)

90890-01521

Tel nipeli anahtarı (6-7)

YM-01521



Nipel (tel)

2,5 N·m (0,25 kgf·m, 1,8 lb·ft)

İPUCU

- Bir sıkımda yarım turdan (180°) veya daha fazla döndürmeyin.
- Bir rodajdan sonra sıkma işleminin nipellerdeki ilk gevşeklik giderilene kadar yapıldığından emin olun.
- Sıkma işleminin aşama aşama yapıldığından, tek bir seferde yapılmadığından emin olun.

TEKERLEKLERİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Tekerlek
Hasar/yuvarlak değil → Değiştirin.



UYARI

Tekerlek üzerinde asla herhangi bir onarım girişiminde bulunmayın.

ŞASE BAĞLANTI ELEMANLARININ KONTROLÜ

Tüm somunların, cıvataların ve vidaların düzgün şekilde sıkıldığından emin olun.

Sayfa 2-8, "MOTOR SIKMA TORKLARI" konusuna bakın.

TELLERİN KONTROL EDİLMESİ VE YAĞLANMASI

Aşağıdaki prosedür, tüm iç ve dış teller için geçerlidir.

⚠ UYARI

Hasarlı dış tel, telin paslanmasına ve hareketinin bozulmasına neden olabilir. Hasarlı dış ve iç telleri mümkün olan en kısa sürede değiştirin.

1. Kontrol:
 - Dış tel
Hasar → Değiştirin.
2. Kontrol:
 - Telin çalışması
Zor hareket → Yağlayın.

	Tavsiye edilen yağ Motor yağı ya da uygun bir tel yağı
---	---

İPUCU

Teli dik tutun ve kılıfın içine birkaç damla yağ damlatın ya da uygun bir yağlama aleti kullanın.

FREN KOLUNUN YAĞLANMASI

1. Pivot noktalarını ve birbirine sürtünen hareketli metal parçalarını yağlayın.
 - Fren kolu

	Tavsiye edilen yağ Silikon gres
---	--

DEBRİYAJ KOLUNUN YAĞLANMASI

1. Pivot noktalarını ve birbirine sürtünen hareketli metal parçalarını yağlayın.
 - Debriyaj kolu

	Tavsiye edilen yağ Lityum-sabun bazlı gres
---	---

PEDALIN YAĞLANMASI

1. Pivot noktasını ve pedalın hareketli parçaların birbirine değen metal yüzeylerini yağlayın.

	Tavsiye edilen yağ Lityum-sabun bazlı gres
---	---

ŞASI

GENEL ŞASI	4-1
ARAÇ PLAKASININ ÇIKARTILMASI.....	4-1
YAN KAPAĞIN ÇIKARILMASI	4-1
ÖN TEKERLEK	4-2
ÖN TEKERLEĞİN SÖKÜLMESİ.....	4-2
ÖN TEKERLEĞİN TAKILMASI	4-2
ARKA TEKERLEK	4-3
ARKA TEKERLEĞİN SÖKÜLMESİ.....	4-3
ARKA TEKERLEK SPROKETİNİN KONTROL EDİLMESİ VE DEĞİŞTİRİLMESİ	4-3
ARKA TEKERLEĞİN TAKILMASI	4-3
ÖN FREN	4-5
ÖN FREN BALATALARININ DEĞİŞTİRİLMESİ.....	4-5
ARKA FREN	4-7
ARKA FREN BALATALARININ DEĞİŞTİRİLMESİ	4-7
GİDON	4-9
GİDONUN ÇIKARILMASI	4-9
GİDONUN KONTROL EDİLMESİ	4-9
GİDONUN TAKILMASI.....	4-9
ÖN ÇATAL	4-14
ÖN ÇATAL AYAKLARININ SÖKÜLMESİ.....	4-14
ÖN ÇATAL AYAKLARININ PARÇALARINA AYRILMASI	4-14
ÖN ÇATAL AYAKLARININ KONTROL EDİLMESİ.....	4-15
ÖN ÇATAL AYAKLARININ PARÇALARININ BİRLEŞTİRİLMESİ	4-16
ÖN ÇATAL AYAKLARININ TAKILMASI	4-22
GİDON BAŞLIĞI	4-24
ALT BRAKETİN SÖKÜLMESİ.....	4-24
GİDON BAŞLIĞININ KONTROL EDİLMESİ	4-24
GİDON BAŞLIĞININ TAKILMASI.....	4-24
ARKA AMORTİSÖR GRUBU	4-27
ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN SÖKÜLMESİ	4-27
ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN KONTROL EDİLMESİ	4-27
SALINCAK KOLU	4-28
SALINCAK KOLUNUN SÖKÜLMESİ.....	4-28
TAHRİK ZİNCİRİ	4-29
TAHRİK ZİNCİRİNİN SÖKÜLMESİ.....	4-29

TAHRİK ZİNCİRİNİN KONTROL EDİLMESİ.....	4-29
TAHRİK SPROKETİNİN KONTROL EDİLMESİ.....	4-30
ARKA TEKERLEK SPROKETİNİN KONTROL EDİLMESİ	4-30
TAHRİK ZİNCİRİNİN TAKILMASI	4-30

GENEL ŞASI

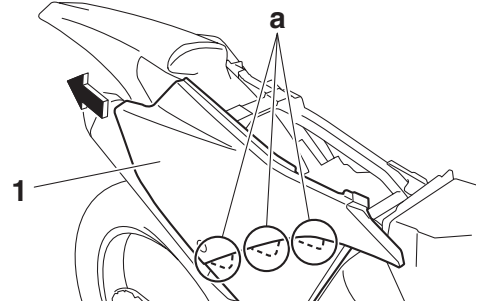
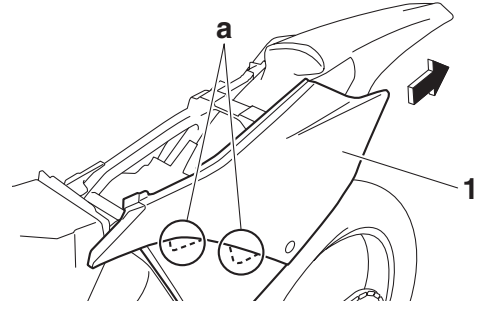
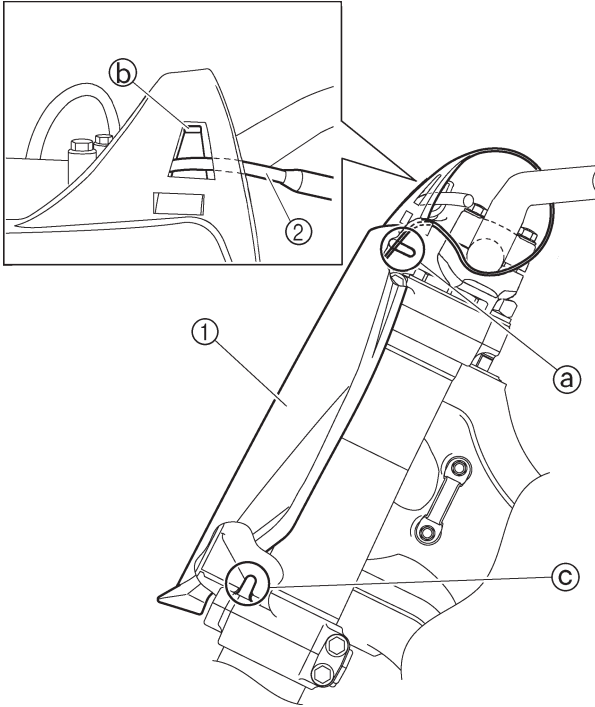
ARAÇ PLAKASININ ÇIKARTILMASI

1. Çıkarın:

- Plaka civatası
- Araç plakası "1"

İPUCU

- Çıkıntı "a" araç plakası bandına sokulmuştur. Çıkartmadan önce çıkıntının bandını çekin.
- Debriyaj telini "2" araç plakasındaki kablo kılavuzundan "b" çıkartın.
- Alt braketteki çıkıntı "c" araç plakasına girer. Araç plakasını çıkıntıdan çekerek çıkartın.
- Plakayı takarken, plakadaki çıkıntıyı bandın üst tarafındaki deliğe sokun.



YAN KAPAĞIN ÇIKARILMASI

1. Çıkarın:

- Yan kapak civatası
- Yan kapak (sol/sağ) "1"

İPUCU

Yan kapağı çıkartmak için yan kapağı geriye doğru çekin, çünkü çıkıntısı "a" hava filtresi muhafazasına girmiş durumdadır.

ÖN TEKERLEK

ÖN TEKERLEĞİN SÖKÜLMESİ

1. Ön tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

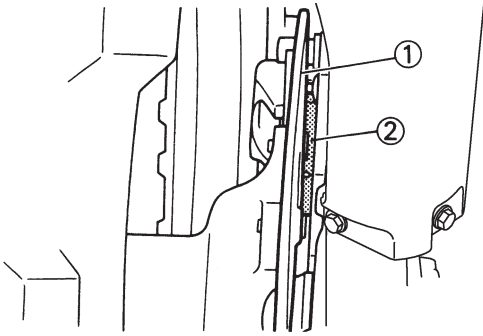
2. Çıkarın:
 - Ön tekerlek

ÖN TEKERLEĞİN TAKILMASI

1. Takın:
 - Ön tekerlek

İPUCU

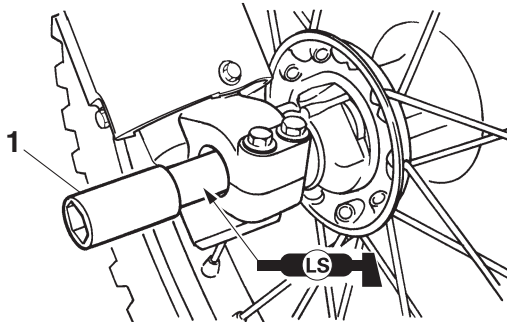
Fren diskini "1" fren balataları arasına "2" doğru şekilde takın.



2. Takın:
 - Ön tekerlek aksı 1

İPUCU

Ön tekerlek aksına lityum-sabun bazlı gres uygulayın.



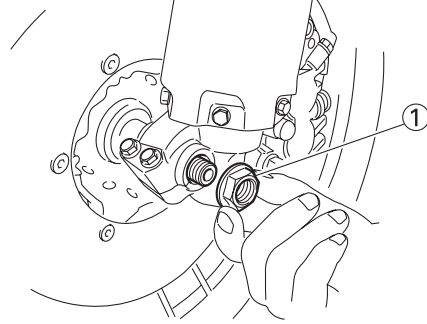
3. Sıkın:
 - Ön tekerlek aks somunu "1"



Ön tekerlek aks somunu
105 N·m (10,5 kgf·m, 77 lb·ft)

DİKKAT

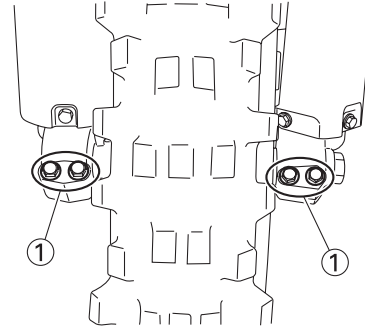
Ön tekerlek aks somununu sıkmadan önce, gidon kollunu(larını) sert bir şekilde birkaç kez aşağıya doğru bastırın ve ön çatalın yumuşak bir şekilde geri sekme yapıp yapmadığını kontrol edin.



4. Sıkın:
 - Ön tekerlek aksı cıvatası 1



Ön tekerlek aksı kelepçe cıvatası
21 N·m (2.1 kgf·m, 15 lb·ft)



ARKA TEKERLEK

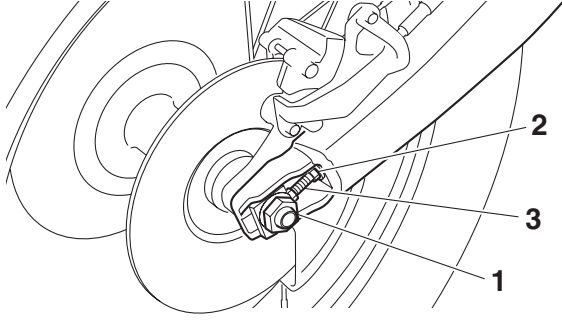
ARKA TEKERLEĞİN SÖKÜLMESİ

1. Arka tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

2. Çıkarın:
 - Arka tekerlek aks somunu "1"
3. Gevşetin:
 - Kilit somunu "2"
4. Sıkın:
 - Ayar cıvatası "3"



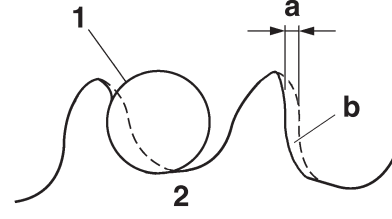
5. Çıkarın:
 - Arka tekerlek aksı
 - Arka tekerlek

İPUCU

- Arka tekerleği ileri doğru itin ve tahrik zincirini arka tekerlek sproketinden çıkarın.
- Arka tekerleği söktükten sonra fren pedalına basmayın.

ARKA TEKERLEK SPROKETİNİN KONTROL EDİLMESİ VE DEĞİŞTİRİLMESİ

1. Kontrol:
 - Arka tekerlek sproketi
1/4 oranını aşan diş aşınması "a" → Arka tekerlek sproketini ve tahrik sproketini takım halinde değiştirin.
Bükülmüş dişler → Arka tekerlek sproketini ve tahrik sproketi takım olarak değiştirin.



b. Doğru

1. Tahrik zinciri makarası
2. Arka tekerlek sproketi

2. Değiştirin:
 - Arka tekerlek sproketi
 - a. Cıvataları, kilitli somunları ve arka tekerlek sproketini sökün.
 - b. Arka tekerlek tahrik göbeğinin özellikle sproketle temas eden yüzeylerini temiz bir bezle temizleyin.
 - c. Yeni arka tekerlek sproketini takın.



**Arka tekerlek zincir dişlisi somunu
42 N·m (4,2 kgf·m, 31 lb·ft)**

İPUCU

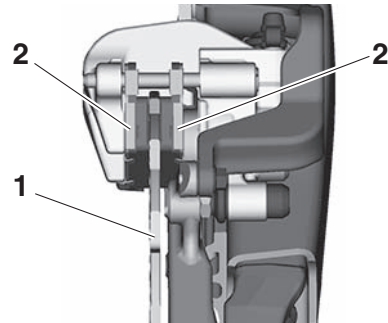
Kendinden kilitli somunları aşamalı olarak çapraz şekilde sıkın.

ARKA TEKERLEĞİN TAKILMASI

1. Takın:
 - Arka tekerlek

İPUCU

Fren diskini "1" fren balataları arasına "2" doğru şekilde takın.

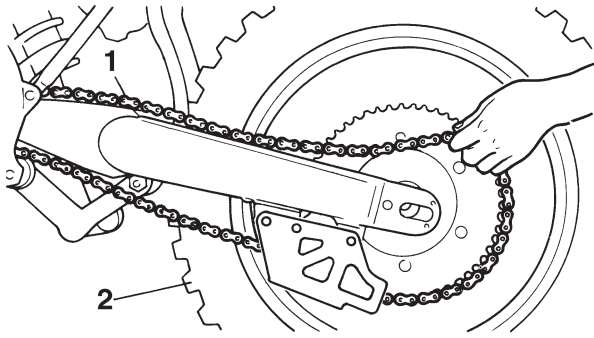


2. Takın:
 - Tahrik zinciri "1"

İPUCU

Arka tekerleği "2" ileriye doğru itin ve tahrik zincirini takın.

ARKA TEKERLEK

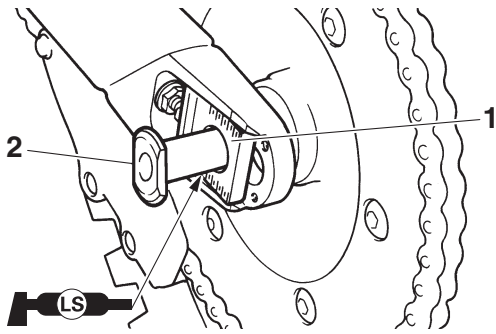


3. Takın:

- Tahrik zinciri çekirtmesi (sol) "1"
- Arka tekerlek aksı "2"

İPUCU

- Tahrik zinciri çekirtmesini (sol) takın ve arka tekerlek aksını sol taraftan sokun.
- Arka tekerlek aksına lityum-sabun bazlı gres uygulayın.

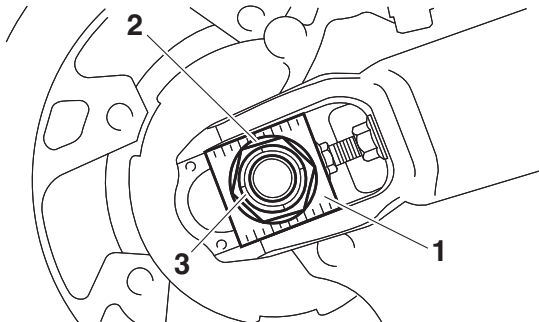


4. Takın:

- Tahrik zinciri çekirtmesi (sağ) "1"
- Pul "2"
- Arka tekerlek aks somunu "3"

İPUCU

Bu aşamada arka tekerlek somununu geçici olarak sıkın.



5. Ayarlayın:

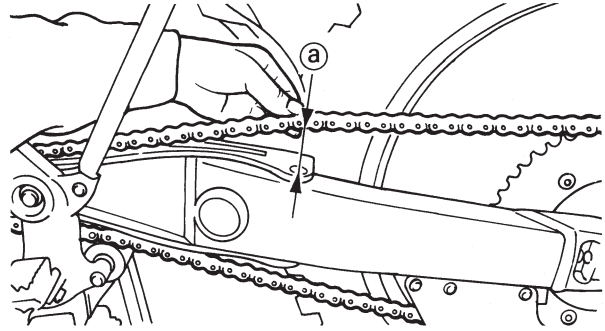
- Tahrik zinciri boşluğu "a"



Tahrik zinciri gevşeklği
(Bakım Sehpası)

48,0-58,0 mm (1,89-2,28 inç)

Sayfa 3-17, "HAVA FİLTRESİ MUHAFAZASI" konusuna bakın.



6. Sıkın:

- Arka tekerlek aks somunu "1"

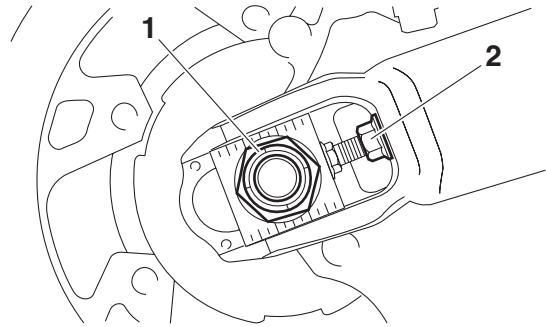


Arka tekerlek aks somunu
125 N·m (12,5 kgf·m, 92 lb·ft)

- Kilit somunu "2"



Tahrik zinciri gergisi kilitli somunu
19 N·m (1,9 kgf·m, 14 lb·ft)



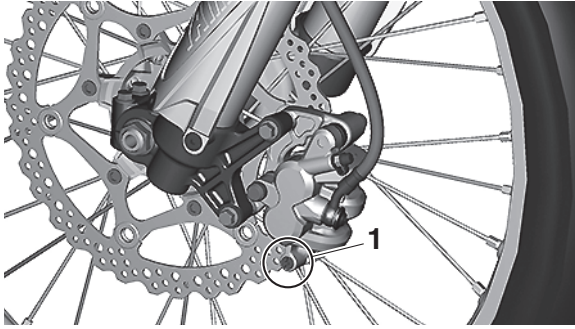
ÖN FREN

ÖN FREN BALATALARININ DEĞİŞTİRİLMESİ İPUCU

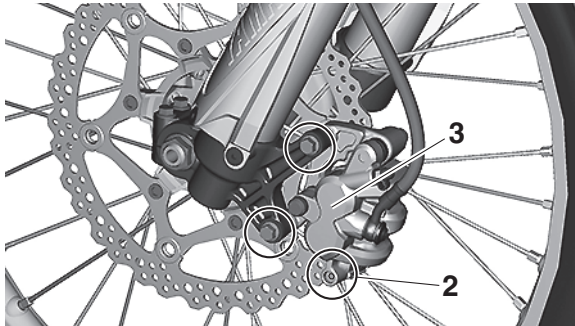
Fren balatalarını değiştirirken fren hortumu bağlantısının kesilmesi ya da fren kaliperinin parçalarına ayrılması gerekli değildir.

1. Çıkarın:

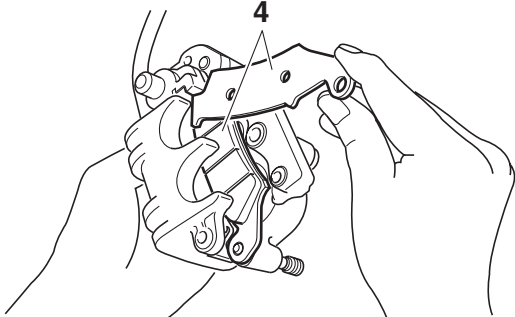
- Fren balatası
 - a. Balata pimi tapasını "1" çıkarın.



- b. Balata pimini "2" gevşetin.
- c. Fren kaliperini "3" ön çataldan çıkarın.



- d. Balata pimini ve fren balatalarını "4" çıkarın.

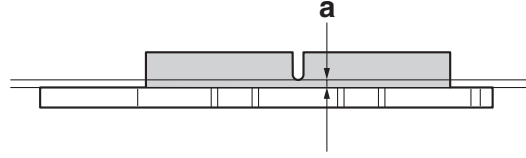


2. Ölçün:

- Fren balatası aşınma sınırı "a"
Teknik değer dışında → Fren balatalarını takım olarak değiştirin.



Fren balatası kalınlık sınırı
1,0 mm (0.04 inç)



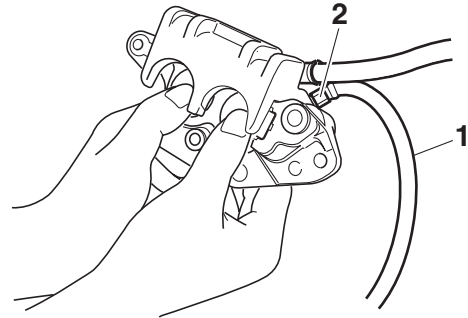
3. Takın:

- Fren balatası
 - a. Plastik hortumu "1", hava alma vidasına "2" takın ve plastik hortumun ucunu bir kabin içine koyun.
 - b. Hava alma vidasını gevşetin ve fren kaliperinin pistonunu içeri itin.



UYARI

Boşaltılan fren hidroliğini tekrar kullanmayın.



- c. Hava alma vidasını sıkın.

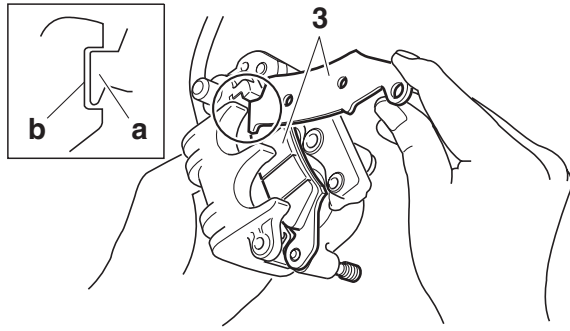


Fren kaliperi hava alma vidası
6 N·m (0,6 kgf·m, 4,4 lb·ft)

- d. Fren balatalarını "3" ve balata pimini takın.

İPUCU

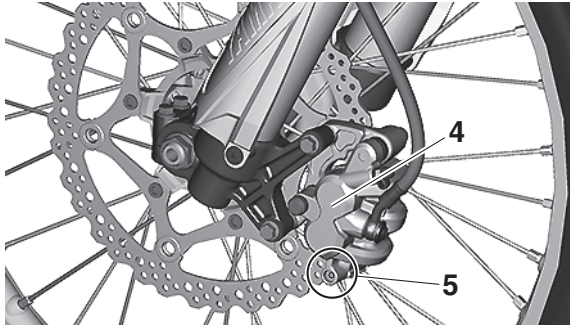
- Fren balatalarını çıkıntıları "a" fren kaliperindeki kanalın "b" içine girecek şekilde takın.
- Balata pimini bu aşamada geçici olarak sıkın.



- e. Fren kaliperini "4" ve takın ve balata pimini "5" sıkın.



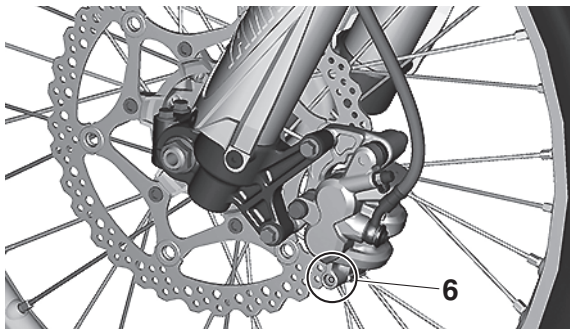
Ön fren kaliperi cıvatası
28 N·m (2,8 kgf·m, 21 lb·ft)
Fren balatası pimi
17 N·m (1,7 kgf·m, 13 lb·ft)



- f. Balata pimi tapası "6" takın.



Fren balatası pim tapası
2,5 N·m (0,25 kgf·m, 1,8 lb·ft)



4. Kontrol:
- Fren hidroliği seviyesi
Sayfa 3-15 "FREN HİDROLİĞİ SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ" konusuna bakın.
5. Kontrol:
- Fren kolunun çalışması
Yumuşak ya da süngerimsi his → Fren sisteminin havasını alın.
Sayfa 3-16, "HİDROLİK FREN SİSTEMİNİN HAVASININ ALINMASI" konusuna bakın.

ARKA FREN

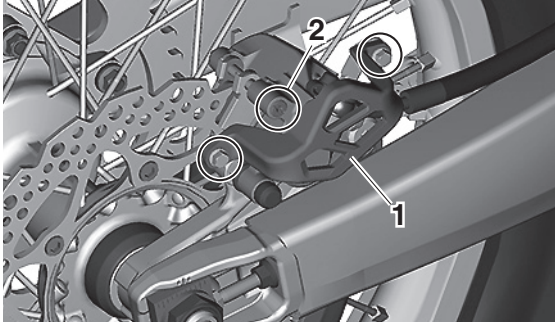
ARKA FREN BALATALARININ DEĞİŞTİRİLMESİ

İPUCU

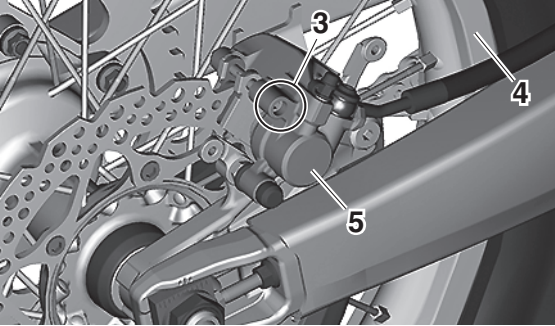
Fren balatalarını değiştirirken fren hortumu bağlantısının kesilmesi ya da fren kaliperinin parçalarına ayrılması gerekli değildir.

1. Çıkarın:

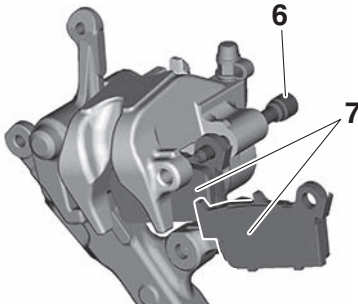
- Fren balatası
 - a. Koruyucu "1" ve balata pimi tapasını "2" çıkartın.



- b. Balata pimini "3" gevşetin.
- c. Arka tekerleği "4" ve arka fren kaliperini "5" çıkarın.



- d. Balata pimini "6" ve fren balatalarını "7" çıkarın.



2. Ölçün:

- Fren balatası aşınma sınırı "a"
Teknik değer dışında → Fren balatalarını takım olarak değiştirin.



Fren balatası kalınlık sınırı
1,0 mm (0.04 inç)



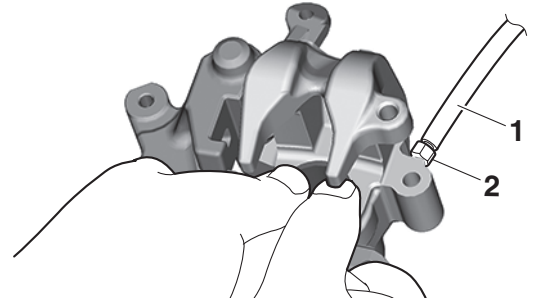
3. Takın:

- Fren balatası
 - a. Plastik hortumu "1", hava alma vidasına "2" takın ve plastik hortumun ucunu bir kabin içine koyun.
 - b. Hava alma vidasını gevşetin ve fren kaliperinin pistonunu içeri itin.



UYARI

Boşaltılan fren hidroliğini tekrar kullanmayın.



- c. Hava alma vidasını sıkın.



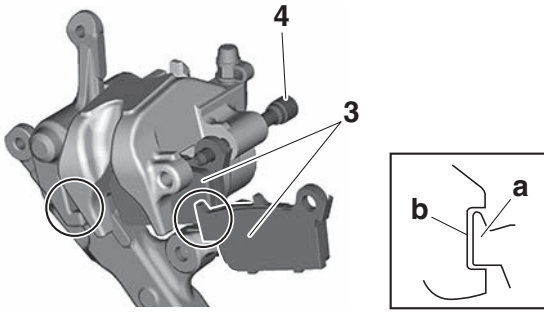
Fren kaliperi hava alma vidası
6 N·m (0,6 kgf·m, 4,4 lb·ft)

- d. Fren balatasını "3" ve balata pimi tapasını "4" takın.

İPUCU

- Fren balatalarını çıkıntıları "a" fren kaliperindeki kanalın "b" içine girecek şekilde takın.
- Balata pimini bu aşamada geçici olarak sıkın.

Sayfa 3-16, "HİDROLİK FREN SİSTEMİNİN HAVASININ ALINMASI" konusuna bakın.

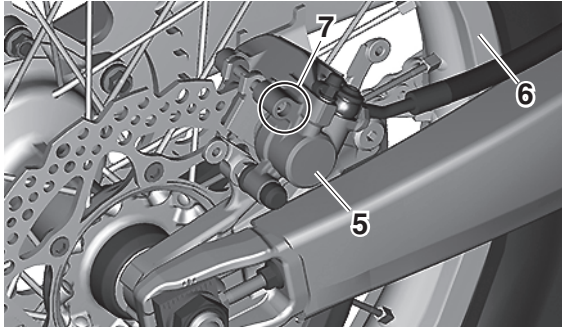


e. Fren kaliperini "5" ve arka tekerleği "6" takın.

f. Balata pimini "7" sıkın.



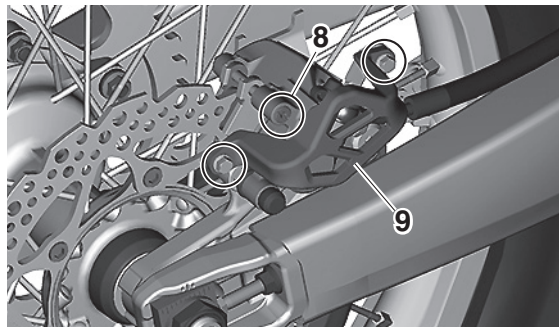
Fren balatası pimi
17 N·m (1,7 kgf·m, 13 lb·ft)



g. Balata pimi tapasını "8" ve fren koruyucuyu "9" takın.



Fren balatası pim tapası
2,5 N·m (0,25 kgf·m, 1,8 lb·ft)
Arka fren kaliperi koruyucu civatası
7 N·m (0,7 kgf·m, 5,2 lb·ft)



4. Kontrol:

- Fren hidroliği seviyesi
Sayfa 3-15 "FREN HİDROLİĞİ SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ" konusuna bakın.

5. Kontrol:

- Fren pedalının çalışması
Yumuşak ya da süngerimsi his → Fren sisteminin havasını alın.

GİDON

GİDONUN ÇIKARILMASI

1. Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.

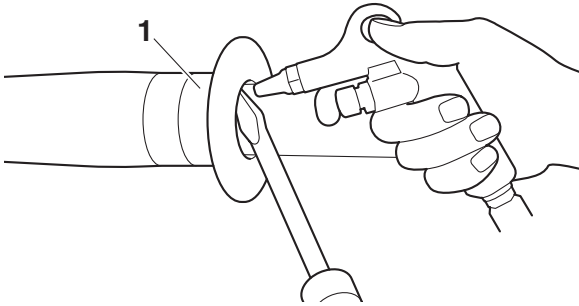
⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

2. Çıkarın:
 - Elcik "1"

İPUCU

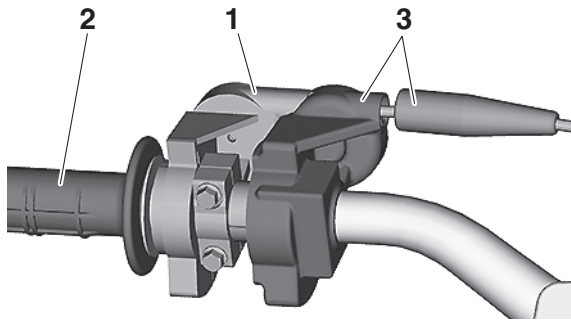
Gidon veya boru kılavuzu ve elcik arasına basınçlı hava verin. Ardından, gevşeyen elciği çıkartın.



3. Çıkarın:
 - Gaz teli muhafazaları "1"
 - Gaz kolu "2"

İPUCU

Gaz teli muhafazasını sökerken, lastik kapağı "3" geriye doğru çekin.



GİDONUN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - Gidon
 Bükülme/çatlaklar/hasar → Değiştirin.

⚠ UYARI

Bükülmüş bir gidonu asla düzeltmeye çalışmayın, aksi takdirde gidon zayıflayabilir ve tehlikeli sonuçlar doğurabilir.

GİDONUN TAKILMASI

1. Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.

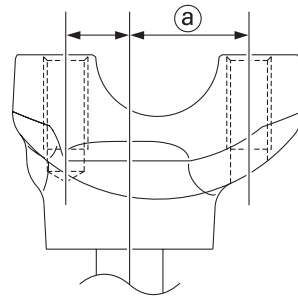
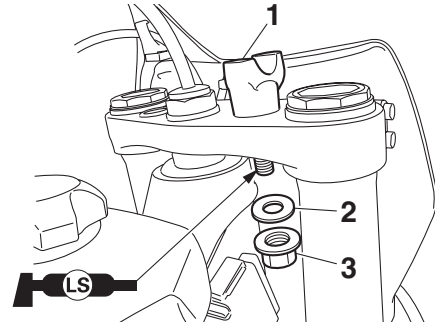
⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

2. Takın:
 - Alt gidon tutucusu "1"
 - Pul "2"
 - Alt gidon kelepçe somunu "3"

İPUCU

- Alt gidon tutucularını yanı aşağıya bakan montaj cıvatasının merkezinden daha büyük bir mesafe "a" olacak şekilde takın.
- Alt gidon tutucuların dişlerine lityum sabun bazlı gres sürün.
- Alt gidon tutucuların karşı yönde takılması gidon pozisyonunun önden arkaya kaydırılmasına imkan verir.
- Cıvataı henüz sıkmayın.



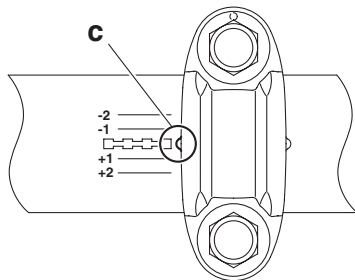
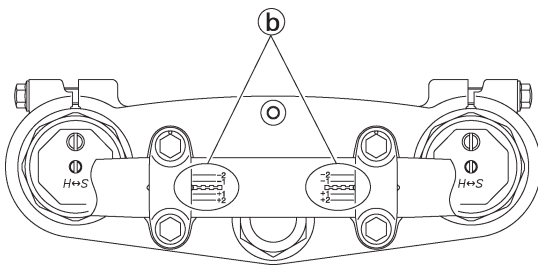
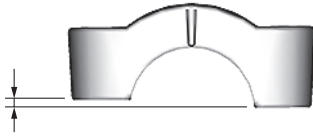
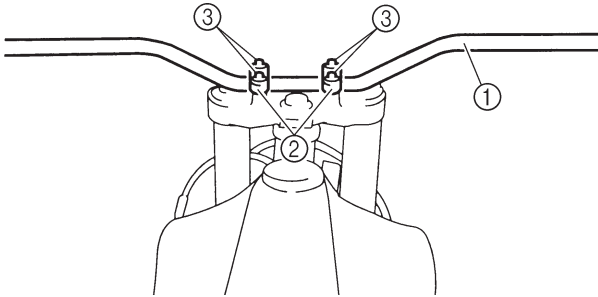
3. Takın:
 - Gidon "1"
 - Üst gidon tutucu "2"
 - Üst gidon kelepçesi cıvatası "3"



Üst gidon kelepçesi cıvatası
28 N·m (2,8 kgf·m, 21 lb·ft)

İPUCU

- Üst gidon tutucuları zımba işaretleri "a" ileri bakacak şekilde takılmalıdır.
- Gidon kolunu işaretler "b" her iki taraftaki yerlerinde olacak şekilde takın.
- Gidonu gösterildiği gibi üst gidon tutucu çıkıntısının "c" gidondaki işarete gelecek şekilde takın.
- Önce üst gidon tutucusunun önündeki cıvataları sıkın ve sonra da arkasındaki cıvataları sıkın.

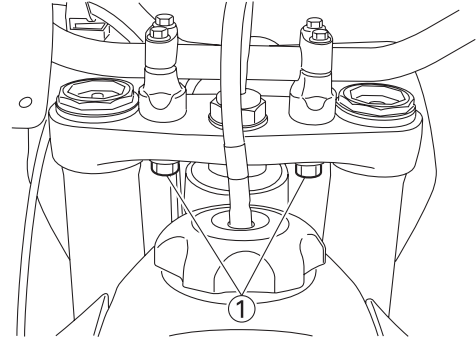


4. Sıkın:

- Alt gidon kelepçe somunu "1"



Alt gidon kelepçe somunu
40 N·m (4,0 kgf·m, 30 lb·ft)

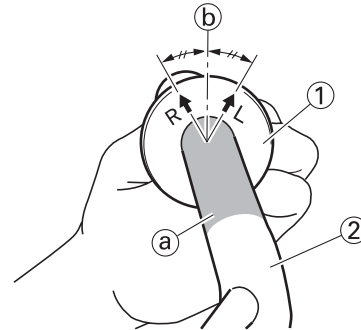


5. Takın:

- Sol elcik "1"
Gidona "2" yapıştırıcı sürün.

İPUCU

- Yapıştırıcıyı sürmeden önce, gidon yüzeyindeki "a" gres veya yağı bir vernik tineri ile silin.
- Sol elciği iki ok işareti arasındaki "b" çizgisi direk yukarı bakacak şekilde gidona takın.



6. Takın:

- Motor durdurma düğmesi "1"



Motor durdurma düğmesi vidası
0,5 N·m (0,05 kgf·m, 0,37 lb·ft)

- Debriyaj kolu tutucusu "2"
- Debriyaj kolu kelepçesi cıvatası "3"

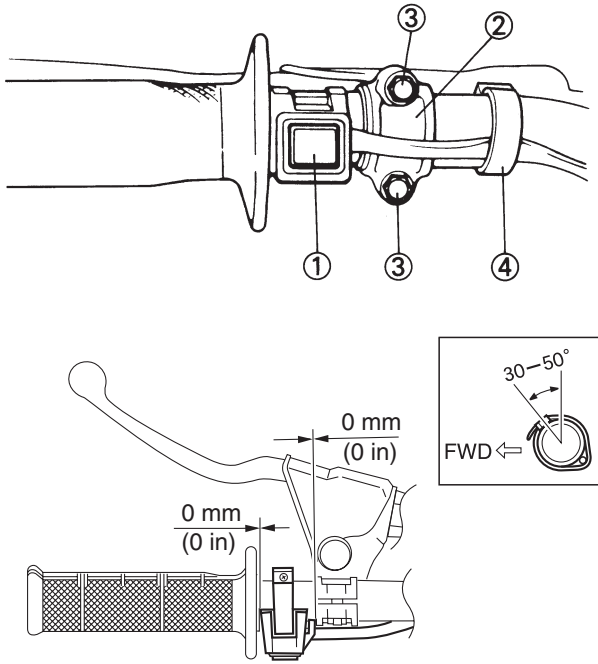


Debriyaj kolu kelepçesi cıvatası
5 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lb·ft)
Debriyaj kolu pivot cıvatası
3,0 N·m (0,30 kgf·m, 2,2 lb·ft)
Debriyaj kolu pivot somunu
7 N·m (0,7 kgf·m, 5,2 lb·ft)

- Kelepçe "4"

İPUCU

- Debriyaj kolu pivot cıvatasını sıktıktan sonra, dönmesini önlemek için debriyaj kolu pivot cıvatasını tutarken debriyaj kolu pivot somunu sıkın.
- Motor durdurma düğmesi, debriyaj kolu, ve kelepçe gösterilen ölçülere göre takılmalıdır.
- Motor durdurma düğmesi kablosunu debriyaj kolu tutucusunun ortasından geçirin.

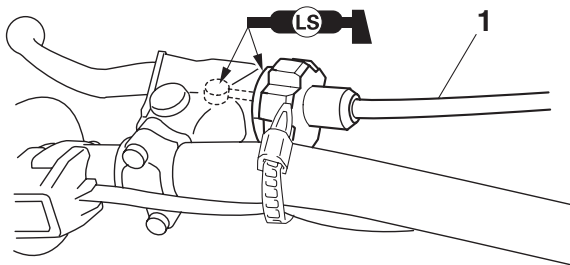


7. Takın:

- Debriyaj teli "1"

İPUCU

Debriyaj teli ucuna lityum-sabun - bazlı gres uygulayın.



8. Ayarlayın:

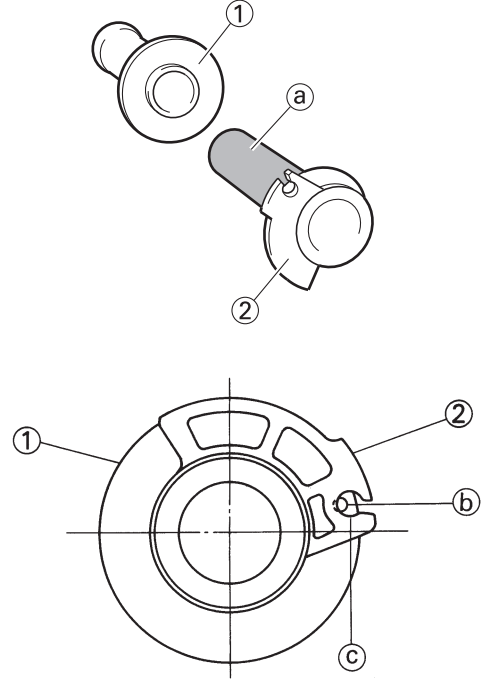
- Debriyaj kolu boşluğu
Sayfa 3-8'deki "DEBRİYAJ KOLU BOŞLUĞUNUN AYARLANMASI" konusuna bakın.

9. Takın:

- Sağ elcik "1"
Boru kılavuzuna "2" yapıştırıcı sürün.

İPUCU

- Yapıştırıcıyı sürmeden önce, boru kılavuzu yüzeyindeki "a" gres veya yağı bir vernik tineri ile silin.
- Sağ elcik birleşme işaretini "b" ile boru kılavuzundaki yuvaya "c" hizalayın.

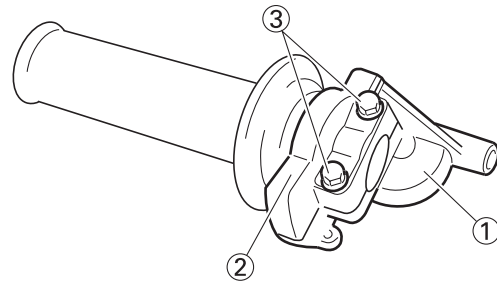


10. Takın:

- Elcik kapağı (üst) "1"
- Elcik kapağı (alt) "2"
- Elcik kapağı cıvatası "3"

İPUCU

Elcik kapağı cıvatalarını geçici olarak sıkın.



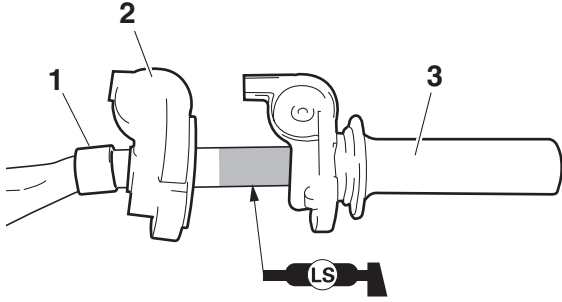
11. Takın:

- Bilezik "1"
- Elcik kapağı muhafazası "2"
- Gaz kolu "3"

İPUCU

- Gaz kolunun kayan yüzeyine lityum sabun bazlı gres sürün.

- Elcik kapağı civatalarını gaz kolu gidona sabitlenmeden önce geçici olarak sıkın.

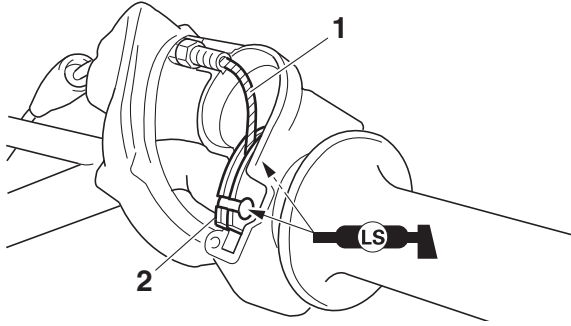


12. Takın:

- Gaz teli "1"
- (Boru kılavuzuna "2")

İPUCU

Gaz teline ve boru kılavuzunun tel sarılma kısmına lityum sabun - bazlı gres sürün.

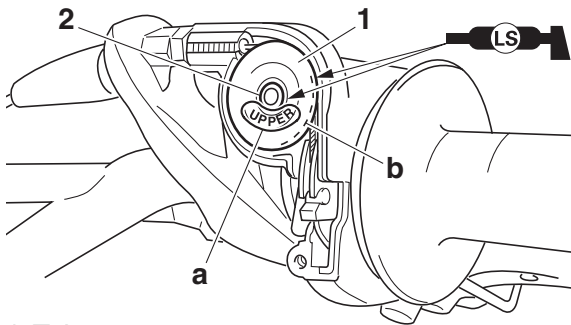


13. Takın:

- Makara "1"
- Bilezik "2"

İPUCU

- Makaranın kayan yüzeyine ve kablo kılavuzuna lityum sabun - bazlı gres sürün.
- Makarayı "UPPER" işareti "a" yukarıya bakacak şekilde takın.
- Gaz telini makaradaki yarığa "b" geçirin.

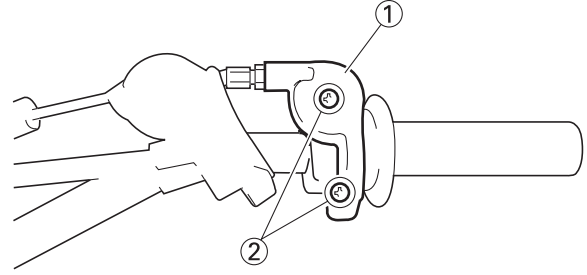


14. Takın:

- Gaz teli kapağı "1"
- Gaz teli kapak vidası "2"



Gaz teli kapak vidası
0,5 N·m (0,05 kgf·m, 0,37 lb·ft)

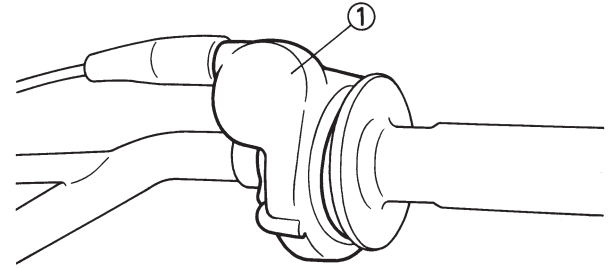


15. Ayarlayın:

- Gaz kolu boşluğu
- Sayfa 3-6 "GAZ KOLUNUN KONTROL EDİLMESİ" konusuna bakın.

16. Takın:

- Kapak muhafazası "1"



17. Takın:

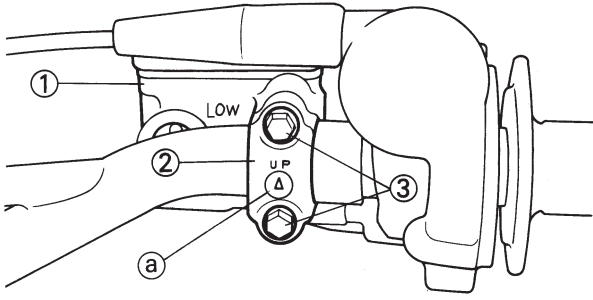
- Fren merkez silindiri "1"
- Fren merkez silindiri tutucusu "2"
- Ön fren merkez silindiri kelepçe civatası "3"



Ön fren merkez silindiri kelepçe civatası
9 N·m (0,9 kgf·m, 6,6 lb·ft)

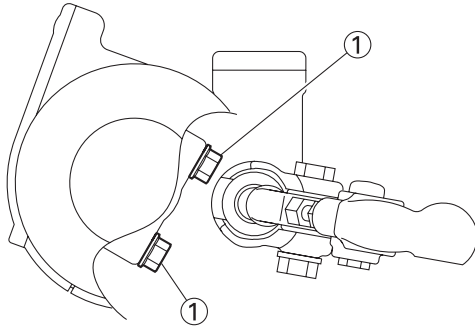
İPUCU

- Kelepçeyi ok işareti "a" yukarıya bakacak şekilde takın.
- Önce fren merkez silindiri kelepçesinin üst tarafındaki civatayı sıkın, ardından alt taraftaki civatayı sıkın.



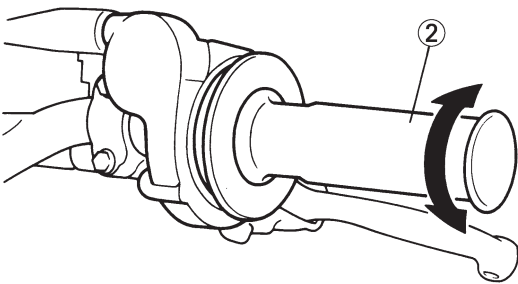
18. Takın:

- Elcik kapağı cıvatası "1"



⚠ UYARI

Cıvataları sıktıktan sonra, gaz kolunun "2" serbestçe hareket ettiğini kontrol edin. Etmiyorsa, ayarlamak için cıvataları tekrar sıkın.



ÖN ÇATAL

ÖN ÇATAL AYAKLARININ SÖKÜLMESİ

1. Ön tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

İPUCU

Ayar somununu ve taban valfini gevşetmeden önce ayarlama vidasının pozisyonunu kaydedin.

2. Gevşetin:
 - Üst braket sıkma cıvatası
 - Damper grubu
 - Alt braket sıkma cıvatası

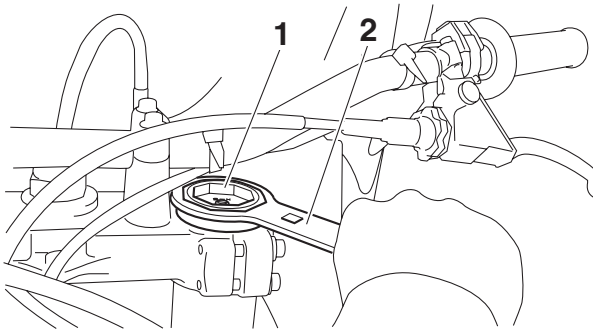
⚠ UYARI

Üst ve alt braket sıkma cıvatalarını gevşetmeden önce ön çatal ayağını destekleyin.

İPUCU

Ön çatal ayağını araçtan çıkartmadan önce, damper grubunu "1" kapak cıvatası halka anahtarı "2" ile gevşetin.

 **Kapak cıvatası anahtarı**
90890-01501
Kapak cıvatası anahtarı
YM-01501



3. Çıkarın:
 - Ön çatal ayağı

ÖN ÇATAL AYAKLARININ PARÇALARINA AYRILMASI

1. Tahliye edin:
 - Çatal yağı
2. Çıkarın:
 - Ayarlayıcı "1" (iç borudan)

İPUCU

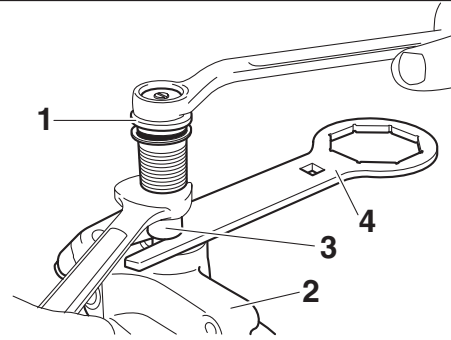
- İç boruyu "2" iterken, kapak cıvatası anahtarını "4" iç boru ile kilit somunu "3" arasına yerleştirin.
- Kilit somununu tutun ve ayar somununu çıkartın.

DİKKAT

Damper kolu damper aksamanın içine gidebileceğinden ve dışarıya çıkarma imkanı olmadığından, kilit somununu çıkartmayın.



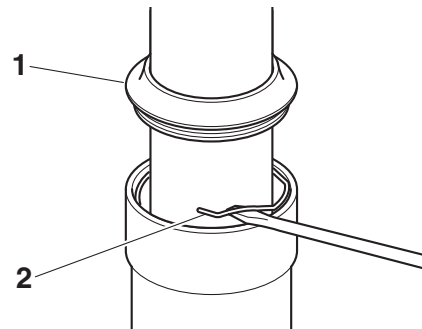
Kapak cıvatası anahtarı
90890-01501
Kapak cıvatası anahtarı
YM-01501



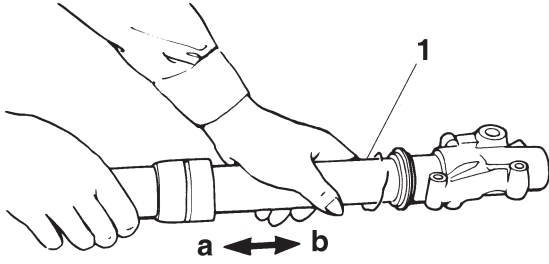
3. Çıkarın:
 - Toz keçesi "1"
 - Stoper halkası "2" (düz uçlu tornavida ile)

DİKKAT

İç boruyu çizmeyin.



4. Çıkarın:
 - İç boru "1"
 - a. İç boruyu alt kısmı dışarıya çıkmasına yakın olana kadar "a" yönünde itin ve ardından çabucak "b" yönünde geri çekin.
 - b. İç boru dış borudan çekip çıkartılabilene kadar bu adımı tekrarlayın.

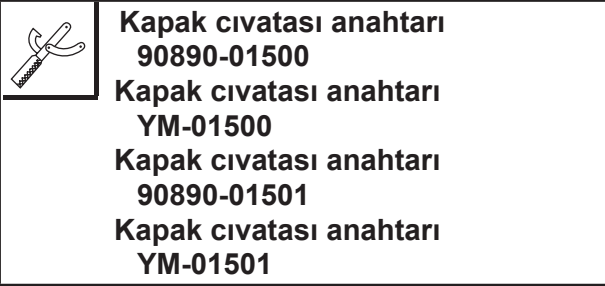


5. Çıkarın:

- Taban valf "1"
(damper grubundan.)

İPUCU

Damper grubunu kapak civatası halka anahtarı "2" ile tutun ve taban valfini çıkartmak için kapak civatası anahtarını "3" kullanın.

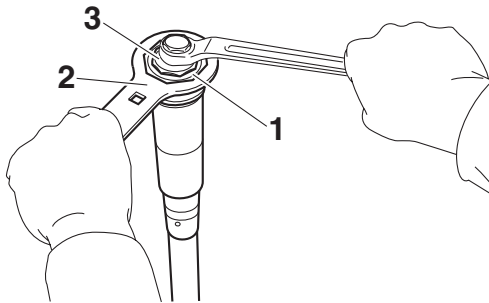


Kapak civatası anahtarı
90890-01500

Kapak civatası anahtarı
YM-01500

Kapak civatası anahtarı
90890-01501

Kapak civatası anahtarı
YM-01501



ÖN ÇATAL AYAKLARININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- İç boru yüzeyi
Çizikler → Onarın veya değiştirin. #1000 grit ıslak zımpara kağıdı kullanın. Hasarlı yağ tutucu parçası → Değiştirin.
- İç boru eğriliği
Teknik değer dışında → Değiştirin. Komparatör göstergesini kullanın.



İç boru eğrilik sınırı:
0,2 mm (0.01 inç)

İPUCU

Eğrilik değeri komparatör ölçümünün yarısı kadar gösterilir.

⚠ UYARI

Eğrilmiş bir iç boruyu düzeltmeye çalışmayın, bu, boruyu tehlikeli bir şekilde zayıflatabilir.

2. Kontrol:

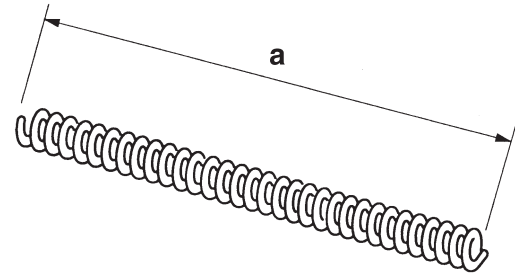
- Dış boru
Çizikler/aşınma/hasar → Değiştirin.

3. Ölçün:

- Çatal yayı serbest uzunluğu "a"
Teknik değerin dışında → Değiştirin.



Çatal yayı serbest uzunluk sınırı
492,0 mm (19.37 inç)

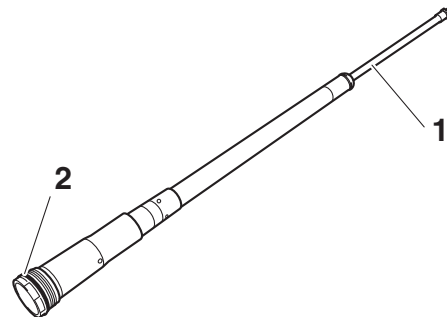


4. Kontrol:

- Damper grubu "1"
Eğilme/hasar → Değiştirin.
- O-ring "2"
Aşınma/hasar → Değiştirin.

DİKKAT

- Ön çatal ayağının yabancı materyallere özellikle hassas dahili bir damper ayarlar kolunu ve çok detaylı bir iç yapısı vardır.
- Ön çatal ayağını parçalarına ayırıp birleştirirken herhangi bir yabancı maddenin ön çatala girmemesine dikkat edin.

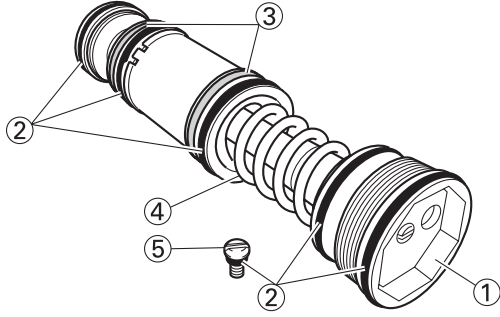


5. Kontrol:

- Taban valf "1"
Aşınma/hasar → Değiştirin.

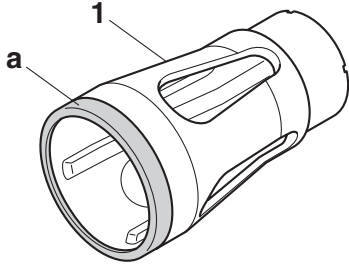
Kirlenme → Temizleyin.

- O-ring "2"
Aşınma/hasar → Değiştirin.
- Piston metali "3"
Aşınma/hasar → Değiştirin.
- Çatal yayı "4"
Hasar/yorgunluk → Taban valfini değiştirin.
- Hava alma vidası "5"
Aşınma/hasar → Değiştirin.



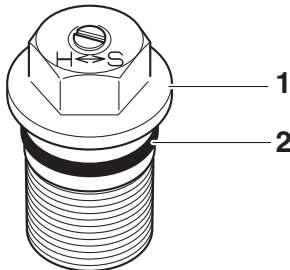
6. Kontrol:

- Üst yay yatağı "1"
(temas yüzeyi "a") Aşınma/hasar → Değiştirin.



7. Kontrol:

- Ayarlayıcı "1"
- O-ring "2"
Aşınma/hasar → Değiştirin.



ÖN ÇATAL AYAKLARININ PARÇALARININ BİRLEŞTİRİLMESİ

⚠ UYARI

- Her iki ön çatal ayağındaki yağ seviyelerinin eşit olduğundan emin olun.

- Eşit olmayan yağ seviyeleri kontrol ve hakimiyeti zorlaştıracaktır.

İPUCU

- Ön çatal ayağının parçalarını birleştirirken aşağıdaki parçaları değiştirin:
- İç boru burcu
- Kaydırma metali
- Yağ keçesi
- Bakır pul
- Ön çatal ayağının parçalarını birleştirmeden önce tüm parçaların temiz olduğundan emin olun.

1. Damper grubunu tam olarak uzatın.
2. Doldurun:
 - Damper grubu



Tavsiye edilen yağ
Yamaha Süspansiyon Yağı S1
Standart yağ miktarı
205 cm³ (6,93 US oz, 7,21 Imp.oz)

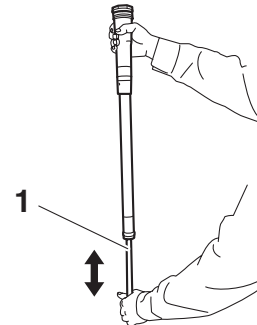
DİKKAT

- Mutlaka tavsiye edilen yağı kullanın. Başka yağların ön çatal performansında ters etkisi olabilir.
- Ön çatal ayağını parçalarına ayırıp birleştirirken herhangi bir yabancı materyalin ön çatala girmemesine özen gösterin.

3. Doldurduktan sonra, damper grubunun içindeki havayı boşaltmak için damper grubunu "1" yukarıya ve aşağıya birkaç kez yavaşça pompalayın (yaklaşık 200 mm (7,9 inç) kurs boyu).

İPUCU

Aşırı kurs boyu hareketten kaçının. 200 mm'den (7,9 inç) daha uzun kurs boyu içeriye hava girmesine neden olacaktır. Bu durumda, 1'den 3'e kadar olan adımları tekrarlayın.

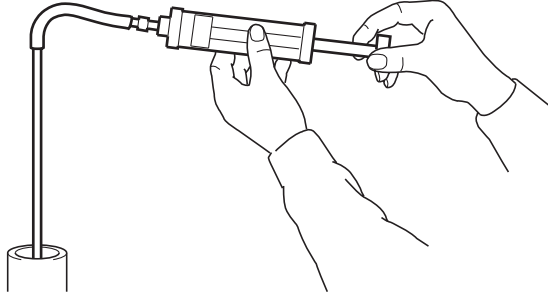
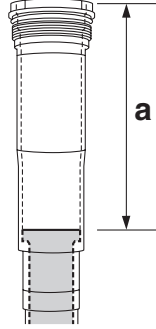


4. Ölçün:

- Yağ seviyesi (sol ve sağ) "a"
Teknik değerin dışında → Düzenleyin.



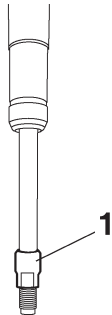
Standart yağ seviyesi
145-148 mm (5,71-5,83 inç)
Tam uzatılmış damper grubunun
üst kısmından.



5. Sıkın:
- Kilit somunu "1"

İPUCU

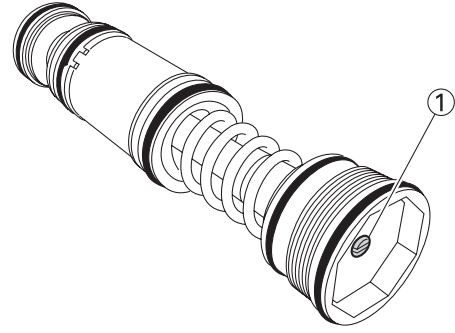
Kilit somununu damper grubuna elle tam olarak sıkın.



6. Gevşetin:
- Kompresyon sönümlleme kuvveti ayarlama vidası "1"

İPUCU

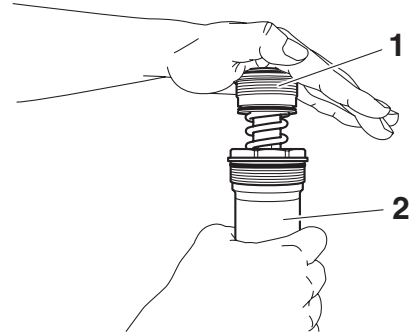
- Sönümlleme kuvveti ayarlayıcıyı gevşetmeden önce, pozisyonunu kaydedin.
- Sönümlleme kuvveti ayarlayıcı tam olarak gevşetilmedikçe, takıldıktan sonra doğru sönümlleme karakteristikleri elde edilemez.



7. Takın:
- Taban valf "1"
(damper grubuna "2")

İPUCU

İlk önce damper kolu basıncını maksimuma getirin. Ardından bir taraftan damper kolu basıncını serbest bırakırken taban valfini takın.



8. Kontrol:
- Damper grubu
Tam uzamıyor → 1 ile 7 arası adımları tekrarlayın.
9. Sıkın:
- Taban valf "1"



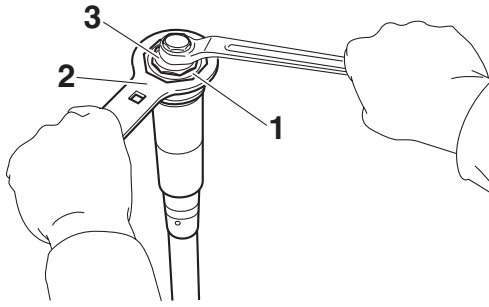
Taban valfi (ön çatal)
28 N·m (2,8 kgf·m, 21 lb·ft)

İPUCU

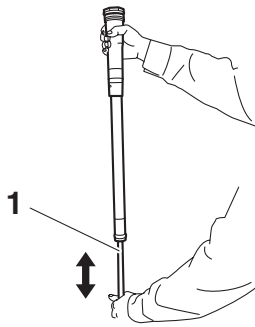
Damper grubunu kapak cıvatası halka anahtarı "2" ile tutun ve taban valfini sıkmak için kapak cıvatası anahtarını "3" kullanın.



Kapak cıvatası anahtarı
90890-01500
Kapak cıvatası anahtarı
YM-01500
Kapak cıvatası anahtarı
90890-01501
Kapak cıvatası anahtarı
YM-01501



10. Doldurduktan sonra, çatal yağını dağıtmak için damper grubunu "1" yukarıya ve aşağıya 10 kez pompalayın.



11. Damper grubunu "1" bir bez ile koruyarak tam olarak itin ve fazla yağın taban valfi tarafından taşmasını sağlayın.

DİKKAT

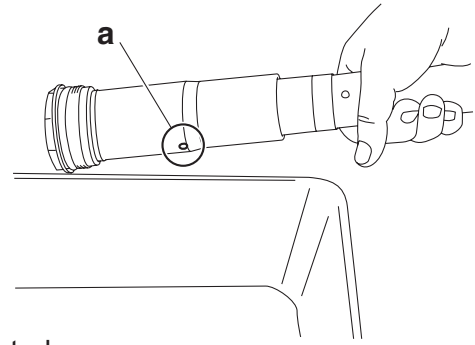
Damper grubuna hasar vermemeye dikkat edin.



12. Damper grubundaki delikten "a" fazla yağın taşarak gitmesine izin verin.

İPUCU

Taşma yaklaşık 10 cm³ ölçer.



13. Kontrol:

- Damper grubunun serbest hareket edip etmediğini
- Sıkılık/tutukluk/sert bölgeler → 1 ila 12 arası adımları tekrarlayın.

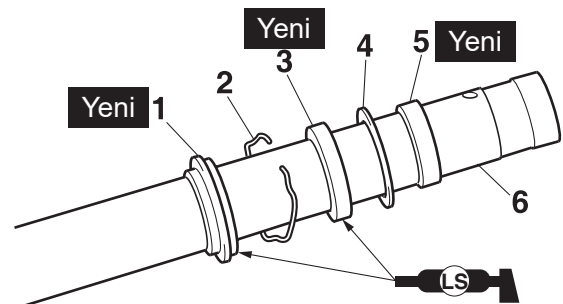


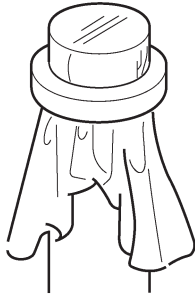
14. Takın:

- Toz keçesi "1" **Yeni**
- Stoper halkası "2"
- Yağ keçesi "3" **Yeni**
- Pul "4"
- Kaydırma metali 5 **Yeni** (iç boruya "6")

İPUCU

- Toz keçesi dudağına ve yağ keçesi dudağına lityum-sabun bazlı gres uygulayın.
- İç boruya çatal yağı uygulayın.
- Yeni yağ keçesini takarken, yağ keçesini korumak için çatal yağı uygulanmış vinil bir tampon kullanın.



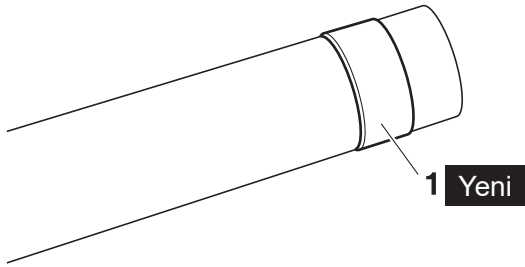


15. Takın:

- Piston metalı "1" **Yeni**

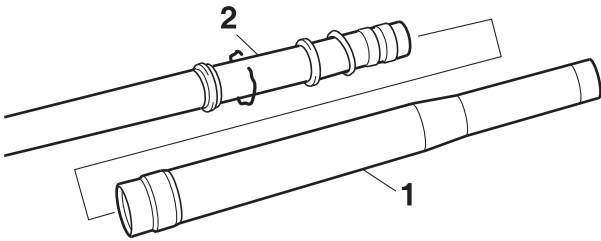
İPUCU

Piston metalini iç borudaki oluğa takın.



16. Takın:

- Dış boru "1"
(iç boruya "2")



17. Takın:

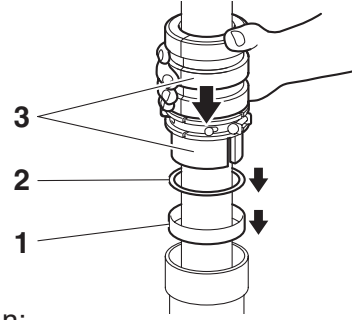
- Kaydırma metalı 1 **Yeni**
- Pul "2"
(dış boruya doğru)

İPUCU

Kayar metal parçayı dış boruya çatal keçesi takma aleti "3" ile çakın.



Çatal keçe takma aleti
90890-01502
Çatal keçesi takma aleti (48)
YM-A0948



18. Takın:

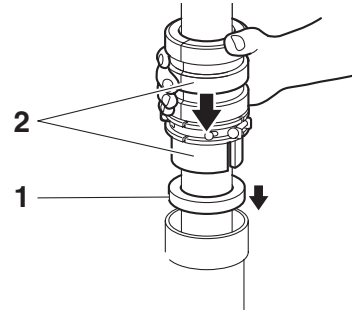
- Yağ keçesi "1" **Yeni**

İPUCU

Bir çatal keçesi takma aleti "2" kullanarak, yağ keçesini stoper halkası oluğu tamamen görüne-
ne kadar presleyin.



Çatal keçe takma aleti
90890-01502
Çatal keçesi takma aleti (48)
YM-A0948

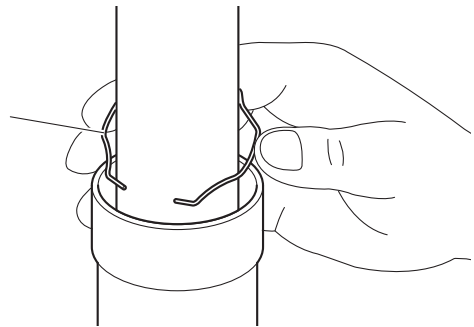


19. Takın:

- Stoper halkası "1"

İPUCU

Stoper halkasını dış borudaki oluğa doğru ko-
numda takın.

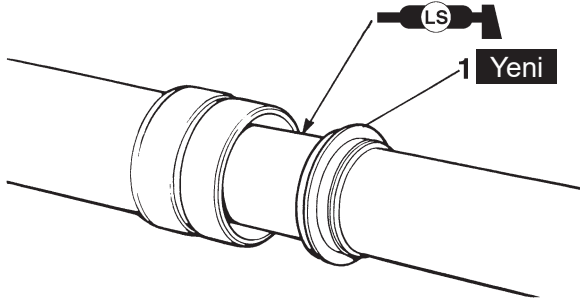


20. Takın:

- Toz keçesi "1" **Yeni**

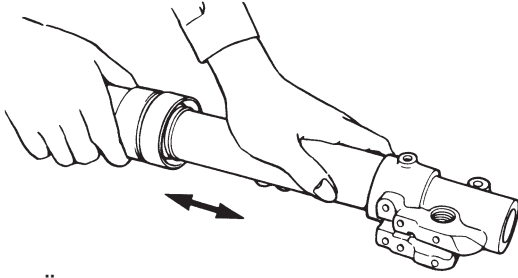
İPUCU

İç boruya lityum-sabun bazlı gres sürün.



21. Kontrol:

- İç borunun serbest hareket ettiğini
- Sıkılık/tutukluk/sert bölgeler → 14 ila 20 arası adımları tekrarlayın.



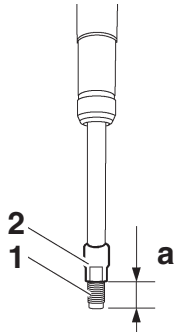
22. Ölçün:

- Mesafe "a"
- Spesifikasyon dışı → Kontra somunu doğru değere çevirin.



Mesafe "a"

16 mm (0.63 in) veya daha fazla
Sönümlleme tertibatı "1" tabanı
ile kilit somunu "2" tabanı ara-
sında

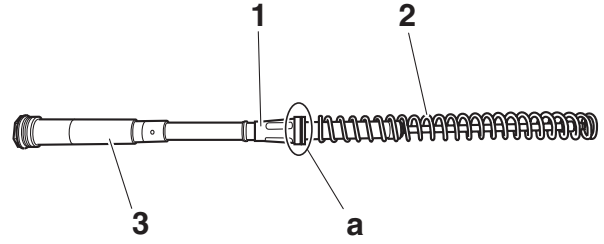


23. Takın:

- Üst yay yatağı "1"
- Çatal yayı "2"
- (damper grubuna "3")

İPUCU

Üst yay yuvasını, daha büyük çaplı ucu "a" çatal yayına bakacak şekilde takın.

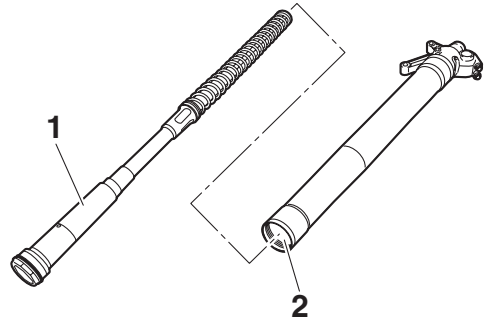


24. Takın:

- Damper grubu "1"
- (iç boruya "2")

DİKKAT

İç borunun altıyla temas edene kadar damper grubunu yavaşça iç borudan aşağı kaydırın. İç borunun zarar görmemesine dikkat edin.

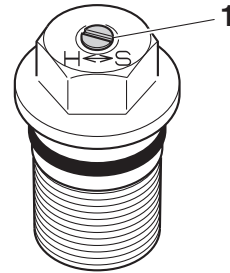


25. Gevşetin:

- Sıçrama sönümlleme kuvveti ayarlama vidası "1"

İPUCU

- Sönümlleme kuvveti ayarlayıcıyı gevşetmeden önce, pozisyonunu kaydedin.
- Sönümlleme kuvveti ayarlayıcı tam olarak gevşetilmedikçe, takıldıktan sonra doğru sönümlleme karakteristikleri elde edilemez.



26. Takın:

- Damper ayarlama çubuğu "1"
- Bakır pul "2" **Yeni**
- Ayarlayıcı "3"

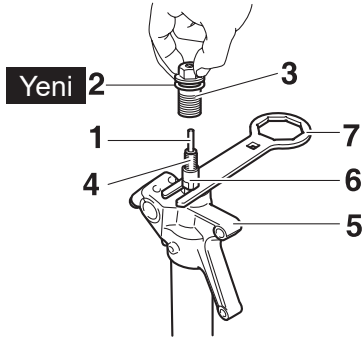
(damper grubuna "4")

İPUCU

- İç boruyu "5" iterken, kapak cıvatası anahtarını "7" iç boru ile kilit somunu "6" arasına yerleştirin.
- Ayar vidasını damper grubuna elle tam olarak sıkın.



Kapak cıvatası anahtarı
90890-01501
Kapak cıvatası anahtarı
YM-01501



27. Ölçün:

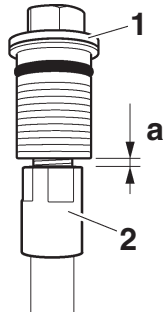
- Ayar vidası "1" ile kilit somunu "2" arasındaki aralık "a"
- Teknik özelliklerin dışında → Kilit somununu tekrar sıkın ve tekrar ayarlayın.



Ayar vidası ile kilit somunu arasındaki aralık "a"
0,5-1,0 m

İPUCU

Teknik özelliklerin dışında bir aralık ile takılırsa, doğru sönümlleme kuvveti elde edilemez.



28. Sıkın:

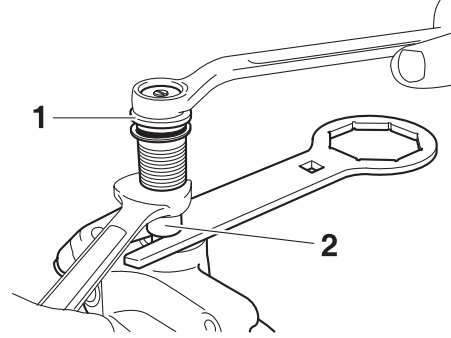
- Ayarlayıcı (sönümleyici grubu) "1"



Ayarlayıcı (sönümleyici grubu)
29 N·m (2,9 kgf·m, 21 lb·ft)

İPUCU

Kilit somununu "2" tutun ve ayarlayıcıyı sıkın.

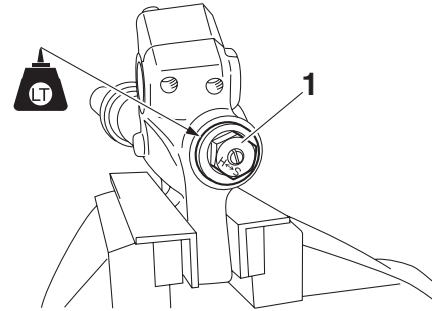


29. Takın:

- Ayarlayıcı "1"
- (iç boruya)



Ayarlayıcı
55 N·m (5.5 kgf·m, 41 lb·ft)
LOCTITE®



30. Doldurun:

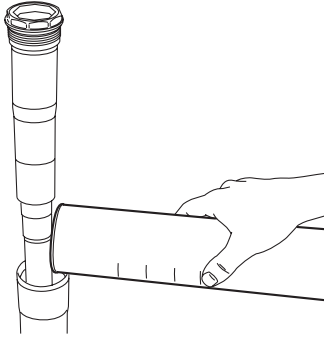
- Ön çatal ayağı



Tavsiye edilen yağ
Yamaha Süspansiyon Yağı S1
Standart yağ miktarı
305 cm³ (10,3 US oz, 10,8 Imp.oz)
Ayar mesafesi
285-365 cm³ (9,6-12,3 US oz, 10,1-12,9 Imp.oz)

DİKKAT

- Mutlaka tavsiye edilen yağı kullanın. Başka yağların ön çatal performansında ters etkisi olabilir.
- Ön çatal ayağını parçalarına ayırıp birleştirirken herhangi bir yabancı maddenin ön çatala girmemesine dikkat edin.

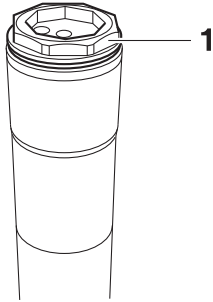


31. Takın:

- Damper grubu "1"
(dış boruya doğru)

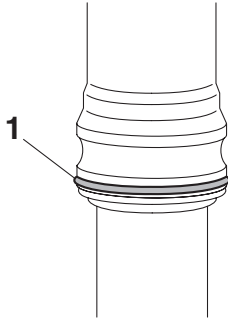
İPUCU

Damper grubunu geçici olarak sıkın.



32. Takın:

- Koruyucu kılavuzu "1"



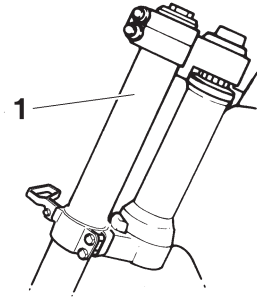
ÖN ÇATAL AYAKLARININ TAKILMASI

1. Takın:

- Ön çatal "1"

İPUCU

- Alt braket aralığı cıvatalarını geçici olarak sıkın.
- Üst braket sıkıştırma cıvatalarını henüz sıkmayın.



2. Sıkın:

- Damper grubu "1"



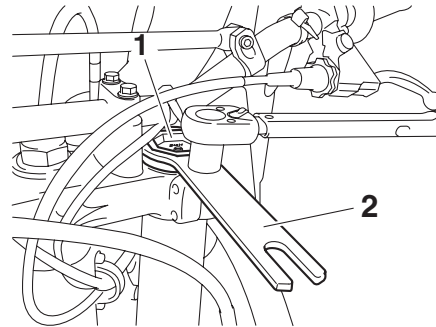
Amortisör grubu (ön çatal)
30 N·m (3,0 kgf·m, 22 lb·ft)

İPUCU

Damper grubunu sıkamak için kapak cıvatası anahtarını "2" kullanın.



Kapak cıvatası anahtarı
90890-01501
Kapak cıvatası anahtarı
YM-01501

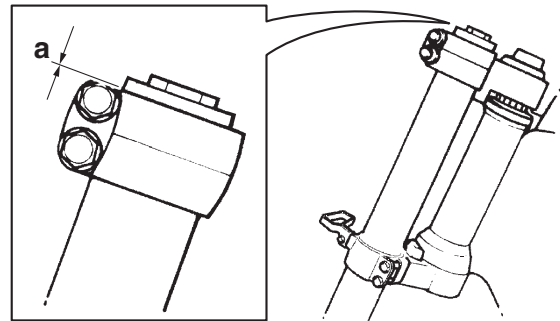


3. Ayarlayın:

- Ön çatal üst ucu "a"



Ön çatal üst ucu (standart) "a"
5 mm (0.2 inç)



4. Sıkın:

- Üst braket sıkma cıvatası "1"



Üst braket sıkma cıvatası
21 N·m (2,1 kgf·m, 15 lb·ft)

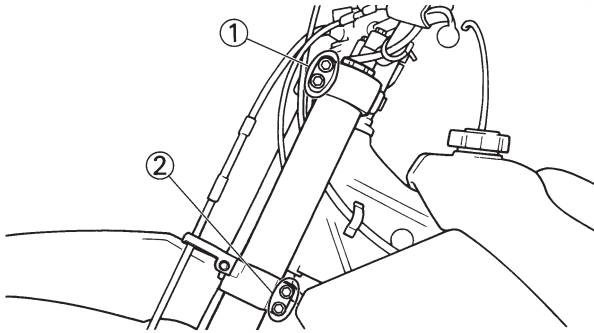
- Alt braket sıkma cıvatası "2"



Alt braket sıkma cıvatası
21 N·m (2,1 kgf·m, 15 lb·ft)

⚠ UYARI

Alt braketi belirtilen torkla sıkın. Çok fazla torkla sıkılırsa, ön çatalın arıza yapmasına neden olur.

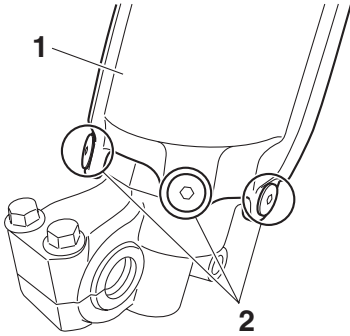


5. Takın:

- Koruyucu "1"
- Ön çatal koruması cıvatası "2"



Ön çatal koruması cıvatası
5 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lb·ft)

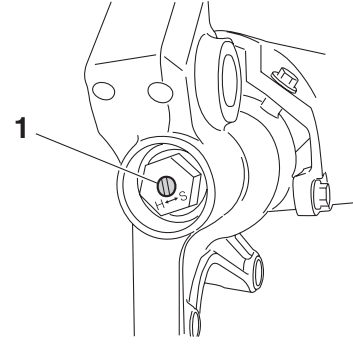


6. Ayarlayın:

- Sıçrama sönümlleme kuvveti

İPUCU

Sönümlleme ayarlayıcıyı "1" elle döndürün ve ardından orijinal ayar pozisyonuna geri döndürün.

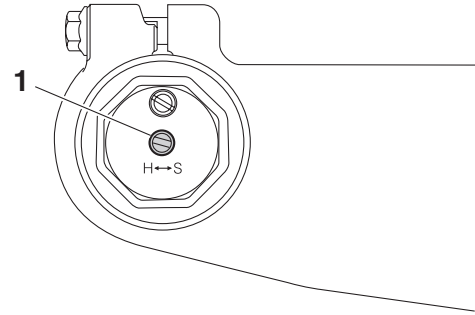


7. Ayarlayın:

- Kompresyon sönümlleme kuvveti

İPUCU

Sönümlleme ayarlayıcıyı "1" elle döndürün ve ardından orijinal ayar pozisyonuna geri döndürün.



GİDON BAŞLIĞI

ALT BRAKETİN SÖKÜLMESİ

1. Ön tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

2. Çıkarın:
 - Halka somun "1"

İPUCU

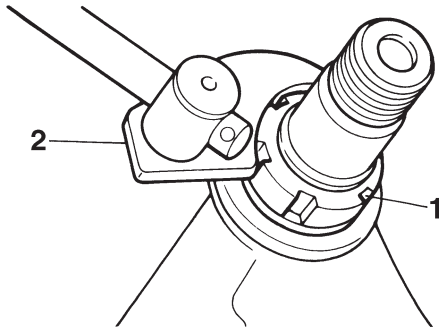
Direksiyon somunu anahtarı "2" ile halka somunu sökün.



Gidon somunu anahtarı
90890-01403
Egzoz flanşı somun anahtarı
YU-A9472

⚠ UYARI

Motosikletin devrilmemesi için alt braket güvenli bir şekilde sabitleyin.



GİDON BAŞLIĞININ KONTROL EDİLMESİ

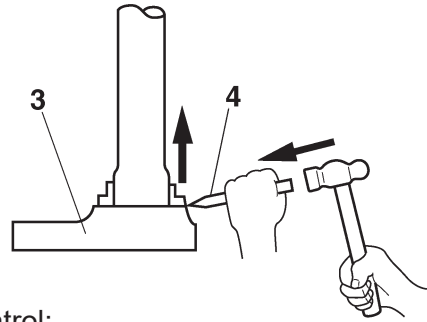
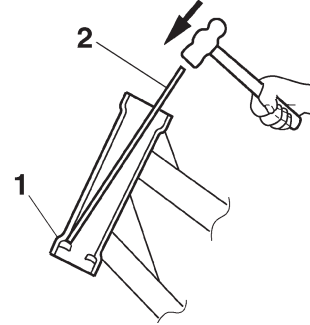
1. Gaz yağı ile yıkayın:
 - Rulman
 - Rulman bileziği
2. Kontrol:
 - Rulman
 - Rulman bileziğiHasar/çürüme → Değiştirin.
3. Değiştirin:
 - Rulman
 - Rulman bileziği
 - a. Uzun bir çubuk "2" ve a çekiç yardımıyla rulman bileziğini gidon başlığı borusundan "1" sökün.
 - b. Bir keski "4" ve çekiçle rulman bileziğini alt braketten "3" sökün.
 - c. Yeni bir rulman bileziği takın.

DİKKAT

Rulman bileziği düzgün şekilde takılmadıysa, gidon başlığı borusu zarar görebilir.

İPUCU

Her zaman rulman ve rulman bileziği takım olarak değiştirin.



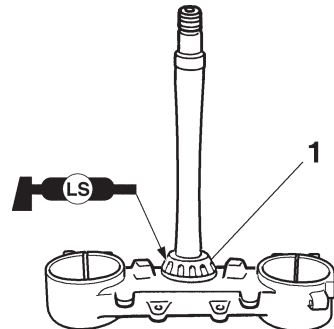
4. Kontrol:
 - Üst braket
 - Alt braket(gidon gövdesi ile birlikte) Bükülme/çatlaklar/hasar → Değiştirin.

GİDON BAŞLIĞININ TAKILMASI

1. Takın:
 - Alt rulman "1"

İPUCU

Toz keçesi dudağına ve rulmanın iç çevresine lityum sabun bazlı gres sürün.

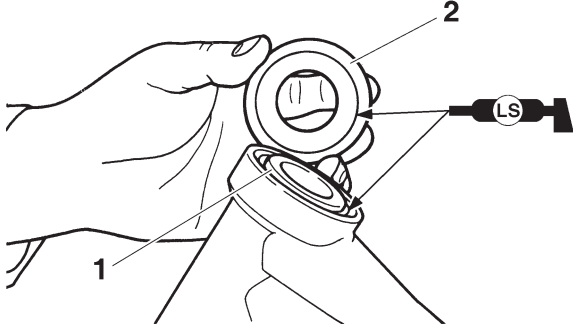


2. Takın:

- Rulman bileziği
- Üst rulman "1"
- Rulman bileziği kapağı "2"

İPUCU

Rulmana ve rulman bileziği kapağı dudağına lityum sabun bazlı gres sürün.

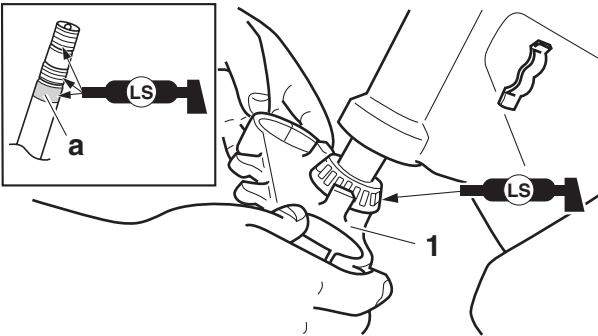


3. Takın:

- Alt braket "1"

İPUCU

Rulmana, "a" kısmına ve direksiyon milinin dişlerine lityum sabun bazlı gres sürün.



4. Takın:

- Direksiyon halka somun "1"



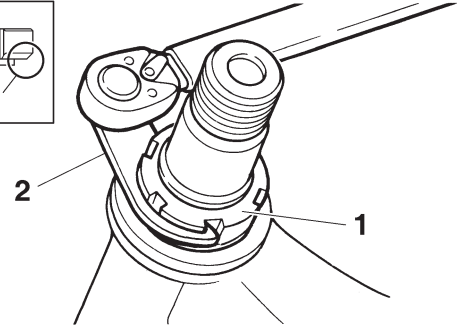
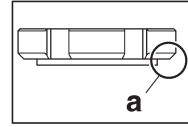
Direksiyon halka somunu
7 N·m (0,7 kgf·m, 5,2 lb·ft)

İPUCU

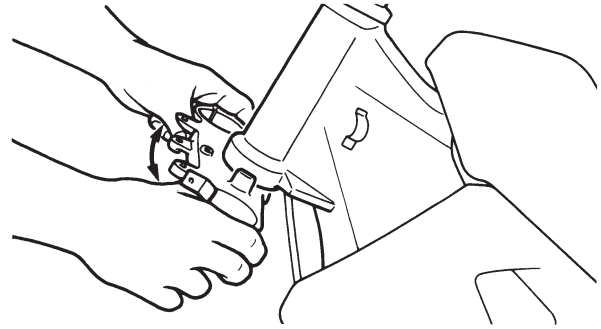
Direksiyon somununu, kademeli tarafı "a" aşağıya bakacak şekilde takın.

Direksiyon halka somunu anahtarı "2" ile direksiyon halka somununu sıkın.

Sayfa 3-18, "GİDON BAŞLIĞININ KONTROL EDİLMESİ VE AYARLANMASI" konusuna bakın.

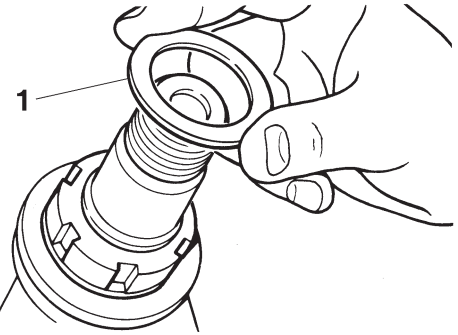


5. Direksiyon milini kilitten kilide döndürerek kontrol edin. Herhangi bir takılma varsa, direksiyon milini çıkartın ve direksiyon rulmanını kontrol edin.



6. Takın:

- Pul "1"

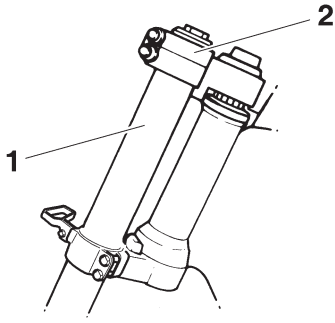


7. Takın:

- Ön çatal "1"
- Üst braket "2"

İPUCU

- Alt braket aralığı cıvatalarını geçici olarak sıkın.
- Üst braket sıkıştırma cıvatalarını henüz sıkmayın.



8. Takın:

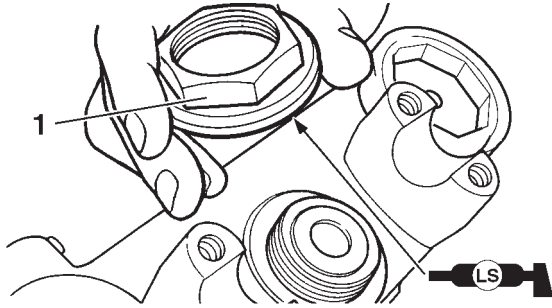
- Direksiyon mili somunu "1"



Gidon borusu somunu
145 N·m (14.5 kgf·m, 107 lb·ft)

İPUCU

Takarken direksiyon milini somunun temas yüzeyine lityum sabun bazlı gres sürün.



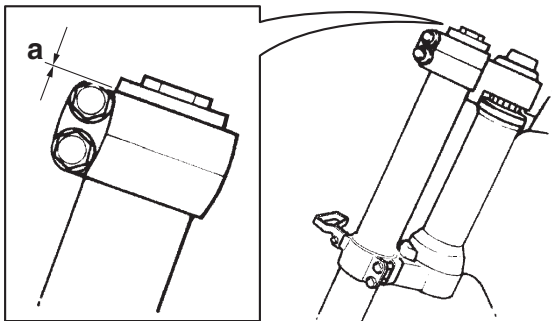
9. Somunu sıktıktan sonra, direksiyonun serbestçe hareket edip etmediğini kontrol edin. Etmiyorsa, direksiyon halka somunu biraz biraz gevşeterek ayarlayın.

10. Ayarlayın:

- Ön çatal üst ucu "a"



Ön çatal üst ucu (standart) "a"
5 mm (0.2 inç)



11. Sıkın:

- Üst braket sıkma cıvatası "1"



Üst braket sıkma cıvatası
21 N·m (2,1 kgf·m, 15 lb·ft)

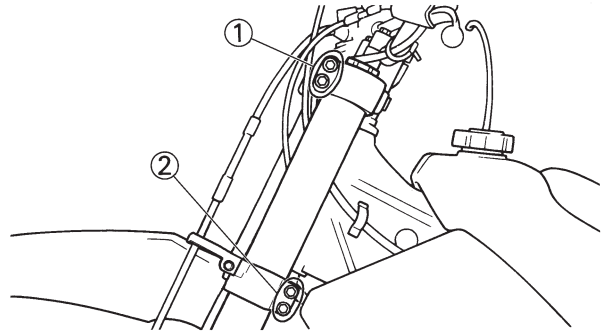
- Alt braket sıkma cıvatası "2"



Alt braket sıkma cıvatası
21 N·m (2,1 kgf·m, 15 lb·ft)

⚠ UYARI

Alt braketi belirtilen torkla sıkın. Çok fazla torkla sıkılırsa, ön çatalın arıza yapmasına neden olur.



ARKA AMORTİSÖR GRUBU

ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN SÖKÜLMESİ

1. Arka tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.



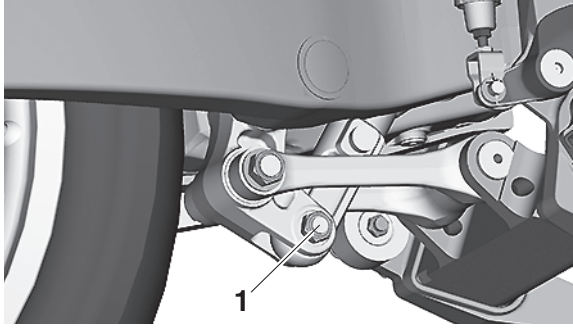
UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

2. Çıkarın:
 - Arka amortisör grubu alt cıvatası "1"

İPUCU

Arka amortisör grubu alt cıvatasını çıkarırken düşmemesi için salıncak kolunu tutun.



3. Çıkarın:
 - Arka amortisör grubu üst cıvatası
 - Arka amortisör grubu

ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - Arka amortisör çubuğu
Bükülme/hasar → Arka amortisör grubunu değiştirin.
 - Arka amortisör
Gaz sızıntıları/yağ sızıntıları → Arka amortisör grubunu değiştirin.
 - Yay
Hasar/aşınma → Değiştirin.
 - Yay kılavuzu
Hasar/aşınma → Değiştirin.
 - Rulman
Hasar/aşınma → Değiştirin.
 - Cıvata
Bükülme/hasar/aşınma → Değiştirin.

SALINCAK KOLUNUN SÖKÜLMESİ

1. Arka tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

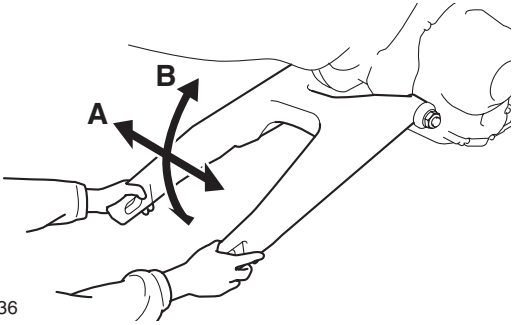
2. Ölçün:

- Salıncak kolu yan boşluğu
- Salıncak kolunun dikey hareketi
 - a. Pivot mili somununun sıkma torkunu hesaplayın.



Pivot mili somunu
85 N·m (8.5 kgf·m, 63 lb·ft)

- b. Salıncak kolunu bir yandan diğer yana hareket ettirerek salınım kolu yan boşluğunu "A" kontrol edin. Salıncakta yanıl boşluk varsa burçları, yatakları ve bilezikleri kontrol edin.
- c. Salınım kolunu yukarı ve aşağı hareket ettirerek salınım kolu dikey hareketini "B" kontrol edin.
Salıncağın dikey hareketi düzgün değil veya takılma varsa ara parçaları, rulmanları ve bilezikleri kontrol edin.



G088936

TAHRİK ZİNCİRİ

TAHRİK ZİNCİRİNİN SÖKÜLMESİ

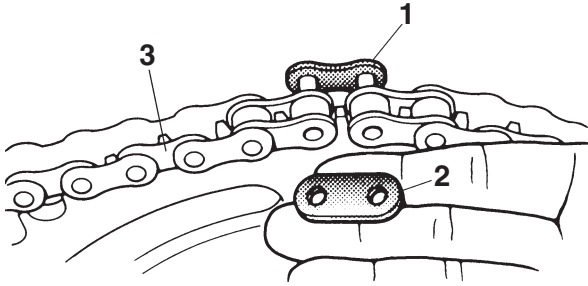
1. Motosikleti düz bir zemine yerleştirin.

⚠ UYARI

Aracı güvenli şekilde destekleyin, devrilme tehlikesi olmasın.

2. Çıkarın:

- Ana bakla klipsi
- Ana bakla "1"
- Ana bakla plakası "2"
- Tahrik zinciri "3"



TAHRİK ZİNCİRİNİN KONTROL EDİLMESİ

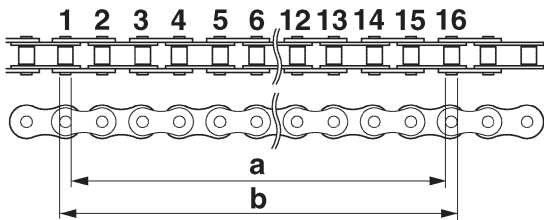
1. Ölçün:

- Tahrik zincirinin 15 baklalık kısmı
Teknik değerin dışında → Tahrik zincirini değiştirin.

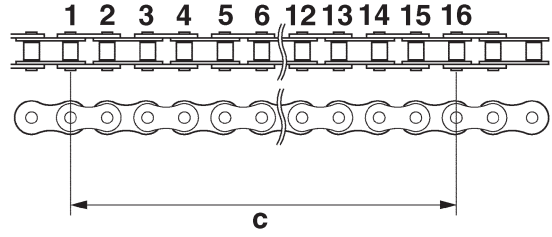


15-bakla uzunluk sınırı
242,9 mm (9,56 inç)

- a. Tahrik zincirinin 15 baklalık kısmı üzerinde, pimlerin iç tarafları arasındaki mesafeyi "a" ve pimlerin dış tarafları arasındaki mesafeyi "b" şeklinde gösterildiği gibi ölçün.



- b. Aşağıdaki formülü kullanarak, tahrik zincirinin 15 baklalık kısmının uzunluğunu "c" hesaplayın.
Tahrik zincirinin 15 baklalık kısmının uzunluğu "c" = (pimin iç tarafları arasındaki uzunluk "a" + pimin dış tarafları arasındaki uzunluk "b")/2

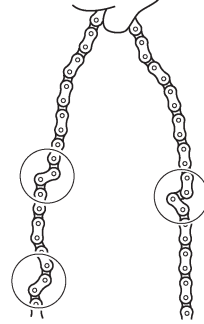


İPUCU

- Tahrik zincirinin 15 baklalık kısmını ölçerken, zincirin gergin olduğundan emin olun.
- Bu prosedürü farklı yerlerde 2-3 defa uygulayın.

2. Kontrol:

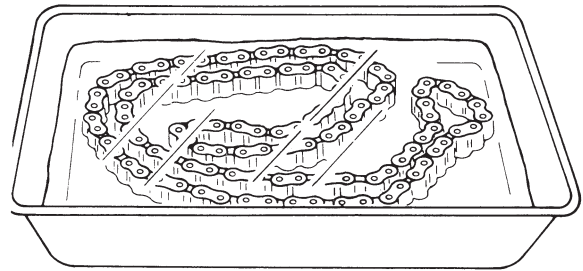
- Tahrik zinciri
Tutukluk → Temizleyip yağlayın ya da değiştirin.



G088939

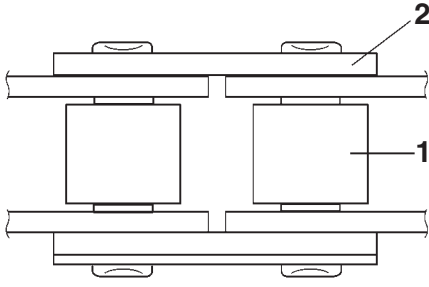
3. Temizleyin:

- Tahrik zinciri
 - a. Tahrik zincirini temiz bir bezle silin.
 - b. Tahrik zincirini gaz yağına koyun ve varsa kalan kiri çıkarın.
 - c. Tahrik zincirini gaz yağından çıkarın ve tamamen kurutun.



4. Kontrol:

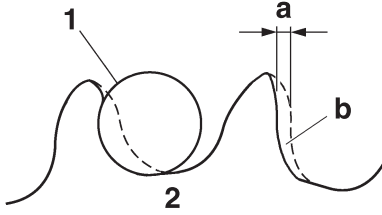
- Tahrik zinciri makarası "1"
Hasar/aşınma → Tahrik zincirini değiştirin.
- Tahrik zinciri yan plakaları "2"
Hasar/aşınma → Tahrik zincirini değiştirin.



5. Yağlayın:
- Tahrik zinciri

TAHRİK SPROKETİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
- Tahrik sproketi
1/4 oranını aşan diş "a" aşınması → Tahrik sproketini, ve arka tekerlek sproketini takım halinde değiştirin.
Bükülmüş dişler → Tahrik sproketini ve arka tekerlek sproketini takım olarak değiştirin.



b. Doğru

1. Tahrik zinciri makarası
2. Tahrik sproketi

ARKA TEKERLEK DİŞLİSİNİN KONTROL EDİLMESİ

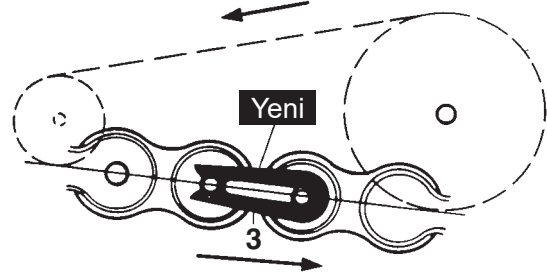
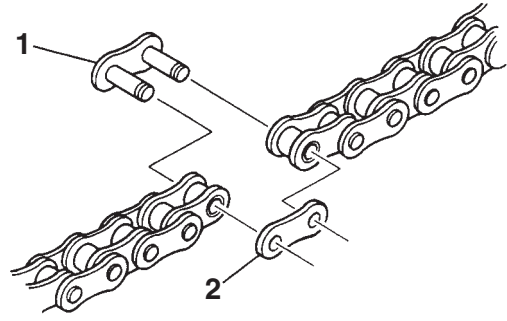
Sayfa 4-3 no'lu sayfada yer alan "ARKA TEKERLEK DİŞLİSİNİN KONTROL EDİLMESİ VE DEĞİŞTİRİLMESİ" konusuna bakın.

TAHRİK ZİNCİRİNİN TAKILMASI

1. Takın:
- Ana bakla "1"
 - Ana bakla plakası "2"
 - Ana bakla klipsi "3" **Yeni**

DİKKAT

- Ana bakla klipsinin kapalı olan ucu tahrik zincirinin dönüş yönüne bakmalıdır.
- Asla aşınmış tahrik sproketlerine yeni tahrik zincirleri takmayın; aksi halde tahrik zincirinin ömrü büyük ölçüde kısalmır.



2. Yağlayın:
- Tahrik zinciri
3. Takın:
- Tahrik sproketi
 - Kilitli pul **Yeni**
 - Tahrik sproketi somunu



Tahrik sproketi somunu
75 N·m (7.5 kgf·m, 55 lb·ft)

DİKKAT

Asla aşınmış tahrik sproketlerine yeni tahrik zincirleri takmayın; aksi halde tahrik zincirinin ömrü büyük ölçüde kısalmır.

4. Ayarlayın:
- Tahrik zinciri boşluğu
Sayfa 3-17, "HAVA FİLTRESİ MUHAFAZASI" konusuna bakın.



Tahrik zinciri gevşekliliği (Bakım Sehpası)
48,0-58,0 mm (1,89-2,28 inç)

DİKKAT

Çok gergin bir tahrik zinciri, motora ve diğer önemli parçalara aşırı yük bindirecektir. Çok gevşek bir zincir ise atlayabilecek ve salınacak koluna zarar verebilecek, ya da bir kazaya neden olabilecektir. Bu nedenle, tahrik zincirinin gevşekliliğinin belirtilen değerler içinde kalmasına özen gösterin.

MOTOR

DEBRİYAJ	5-1
DEBRİYAJIN SÖKÜLMESİ	5-1
SÜRTÜNME PLAKALARININ KONTROL EDİLMESİ	5-1
DEBRİYAJ PLAKALARININ KONTROL EDİLMESİ	5-1
DEBRİYAJ YAYLARININ KONTROL EDİLMESİ	5-1
KAVRAMA MUHAFAZASININ KONTROL EDİLMESİ	5-1
DEBRİYAJ BASKI KAPAĞININ KONTROL EDİLMESİ	5-2
BASKI PLAKASININ KONTROL EDİLMESİ	5-2
İTME KOLU MİLİNİN KONTROL EDİLMESİ	5-2
İTME KOLLARININ KONTROL EDİLMESİ	5-2
ANA TAHRİK DİŞLİSİNİN KONTROL EDİLMESİ	5-2
ANA TAHRİK EDİLEN DİŞLİNİN KONTROL EDİLMESİ	5-2
DEBRİYAJIN TAKILMASI.....	5-2

DEBRİYAJ

DEBRİYAJIN SÖKÜLMESİ

1. Çıkarın:

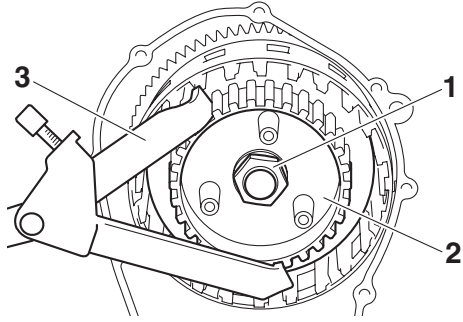
- Debriyaj baskı kapağı somunu "1"
- Kilitli pul
- Debriyaj baskı kapağı "2"

İPUCU

- Debriyaj baskı kapağını debriyaj tutucusuyla "3" tutarken debriyaj baskı kapağı somununu gevşetin.
- Debriyaj göbek somununu sökmek için dar-beli anahtar kullanmayın.



Debriyaj tutucu
90890-04199
Üniversal debriyaj tutucusu
YM-91042



SÜRTÜNME PLAKALARININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Sürtünme plakası
Hasar/aşınma → Sürtünme plakalarını takım olarak değiştirin.

2. Ölçün:

- Sürtünme plakasının kalınlığı
Teknik değer dışı → Sürtünme plakalarını takım halinde değiştirin.

İPUCU

Sürtünme plakası üzerinde dört noktada ölçüm yapın.



Sürtünme plakasının kalınlığı
2,90-3,10 mm (0,114-0,122 inç)
Aşınma sınırı
2,80 mm (0,110 inç)

DEBRİYAJ PLAKALARININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Debriyaj plakası
Hasar → Debriyaj plakalarını takım olarak değiştirin.

2. Ölçün:

- Debriyaj plakasının eğriliği
(yüzey plakası ve kalınlık mastarıyla)
Teknik değer dışı → Debriyaj plakalarını takım halinde değiştirin.



Sentil
90890-03268
Sentil seti
YU-26900-9



Debriyaj plakası kalınlığı
1,50-1,70 mm (0,059-0,067 inç)
Çarpılma sınırı
0,20 mm (0.008 inç)

DEBRİYAJ YAYLARININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Debriyaj yayı
Hasar → Debriyaj yaylarını takım olarak değiştirin.

2. Ölçün:

- Debriyaj yayının boş uzunluğu
Teknik değer dışı → Debriyaj yaylarını takım olarak değiştirin.



Debriyaj yayının boş uzunluğu
41,20 mm (1.62 inç)
Debriyaj yayı serbest uzunluk sınırı
39,20 mm (1.54 inç)

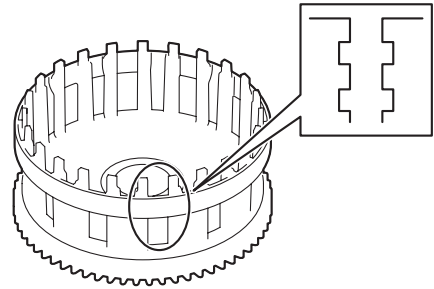
KAVRAMA MUHAFAZASININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Debriyaj muhafazası çeneleri
Hasar/karınçalanma/aşınma → Debriyaj muhafazası çenelerini düzeltin ya da debriyaj muhafazasını değiştirin.

İPUCU

Debriyaj muhafazası çenelerindeki çukurlaşma debriyajın hatalı çalışmasına neden olacaktır.



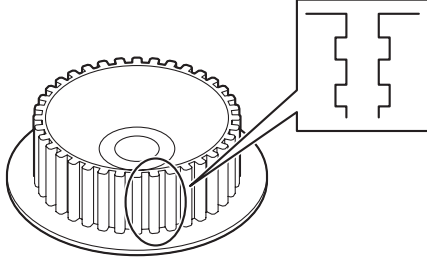
DEBRİYAJ BASKI KAPAĞININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Debriyaj baskı kapağı yivleri
Hasar/çürüme/aşınma → Debriyaj baskı kapağını değiştirin.

İPUCU

Debriyaj baskı kapağı yivlerinde çukurlaşma debriyajın hatalı çalışmasına neden olacaktır.



BASKI PLAKASININ KONTROL EDİLMESİ

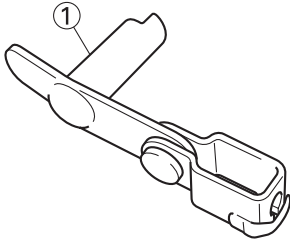
1. Kontrol:

- Baskı plakası
Çatlak/hasar → Değiştirin.

İTME KOLU MİLİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

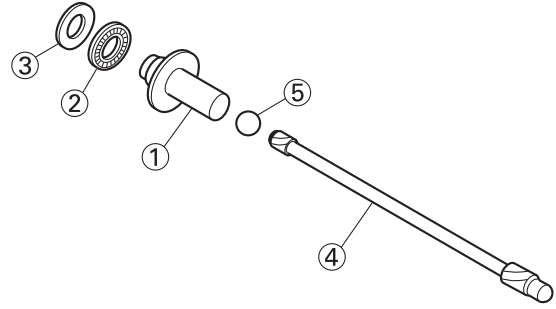
- İtme kolu mili "1" Aşınma/hasar → Değiştirin.



İTME KOLLARININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- İtme kolu 1 "1"
- Rulman "2"
- Pul "3"
- İtme kolu 2 "4"
- Bilye "5"
- Çatlaklar/hasar/aşınma → Değiştirin.



2. Ölçün:

- İtme kolu 2 eğilme sınırı
Teknik değer dışı → Değiştirin.



İtme kolu bükülme sınırı
0,30 mm

ANA TAHRİK DİŞLİSİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Ana tahrik dişlisi
Hasar/aşınma → Ana tahrik dişlisini ve ana hareket dişlisini set olarak değiştirin.
Çalışma sırasında aşırı gürültü → Ana tahrik dişlisini ve ana hareket dişlisini takım olarak değiştirin.

2. Kontrol:

- Ana tahrik dişlisi ile ana hareket dişlisi arasındaki boşluk
Boşluk var → Ana tahrik dişlisini ve ana hareket dişlisini set olarak değiştirin.

ANA TAHRİK EDİLEN DİŞLİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Ana hareket dişlisi
Hasar/aşınma → Ana tahrik dişlisini ve ana hareket dişlisini set olarak değiştirin.
Çalışma sırasında aşırı gürültü → Ana tahrik dişlisini ve ana hareket dişlisini takım olarak değiştirin.

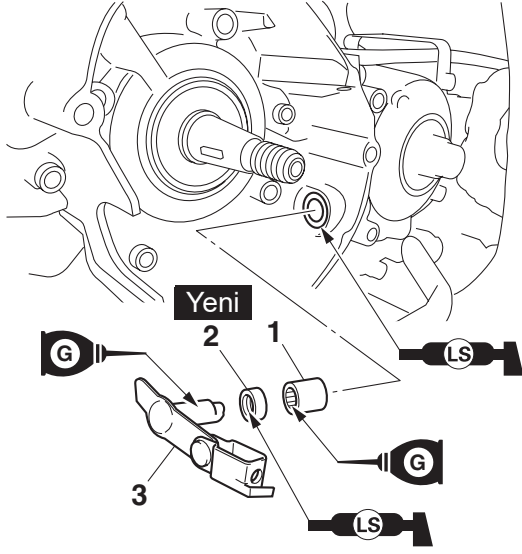
DEBRİYAJIN TAKILMASI

1. Takın:

- Rulman "1"
- Yağ keçesi "2" **Yeni**
- İtme kolu mili "3"

İPUCU

Yağ keçesinin dudağına lityum-sabun bazlı gres uygulayın.

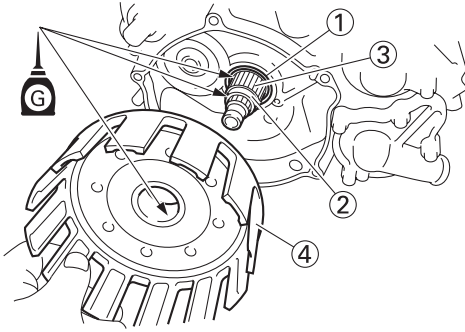


2. Takın:

- Baskı pulu [Ç=ø34 mm (1,34 inç)] "1"
- Ara parça "2"
- Rulman "3"
- Ana hareket dişlisi "4"

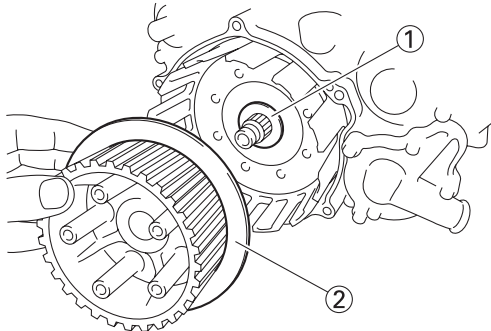
İPUCU

Rulmana, ara parçaya ve ana hareket dişlisinin iç yüzeyine şanzıman yağı sürün.



3. Takın:

- Baskı pulu [Ç=ø34 mm (1,34 inç)] "1"
- Debriyaj baskı kapağı "2"



4. Takın:

- Kilit pulu "1" **Yeni**
- Debriyaj baskı kapağı somunu "2"



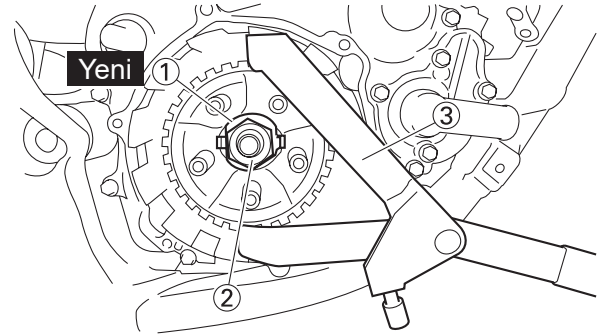
Debriyaj ayaklığı somunu
80 N·m (8,0 kgf·m, 59 lb·ft)

İPUCU

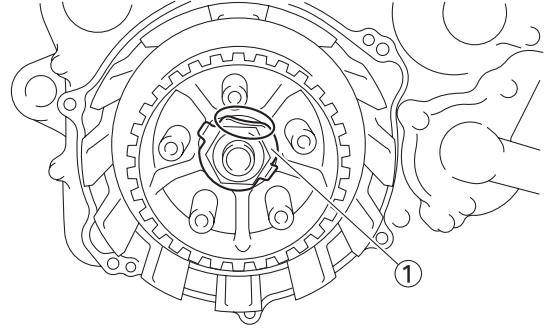
Debriyaj göbeğini tutmak için debriyaj tutucusu "3" kullanın.



Debriyaj tutucu
90890-04199
Üniversal debriyaj tutucusu
YM-91042



5. Kilitli pul "1" tırnağını bükün.

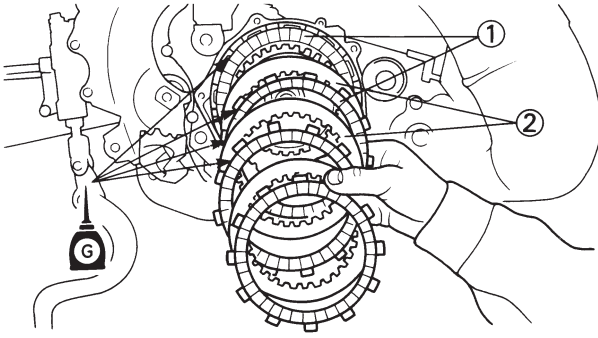


6. Takın:

- Sürtünme plakası 1
- Debriyaj plakası "2"

İPUCU

- Debriyaj plakalarını ve sürtünme plakalarını, bir sürtünme plakasından başlayarak ve bir sürtünme plakasıyla bitecek şekilde, dönüşümlü olarak debriyaj baskı kapağına takın.
- Sürtünme ve debriyaj plakalarına şanzıman yağı sürün.

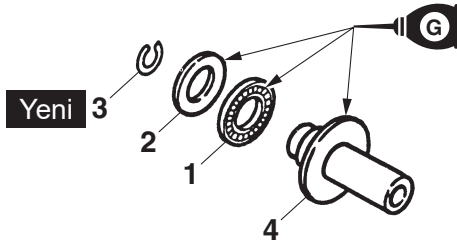


7. Takın:

- Rulman "1"
- Pul "2"
- Segman "3" **Yeni**
(itme çubuğuna 1 "4")

İPUCU

Yatağa, rondelaya ve itme çubuğuna 1 şanzıman yağı sürün.

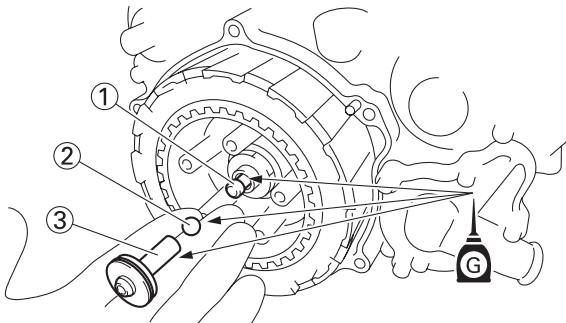


8. Takın:

- İtme kolu 2 "1"
- Bilye "2"
- İtme kolu 1 "3"

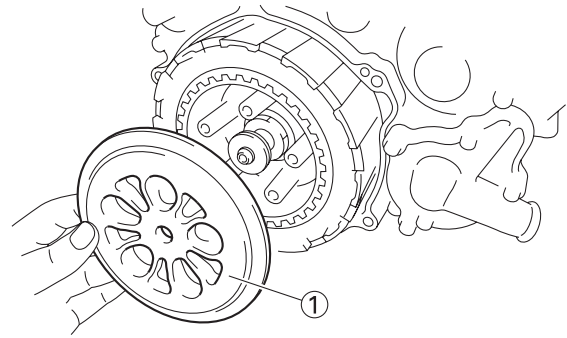
İPUCU

İtme koluna 1, 2 ve bilyeye şanzıman yağı sürün.



9. Takın:

- Baskı plakası "1"



10. Takın:

- Debriyaj yayı
- Debriyaj yayı civatası



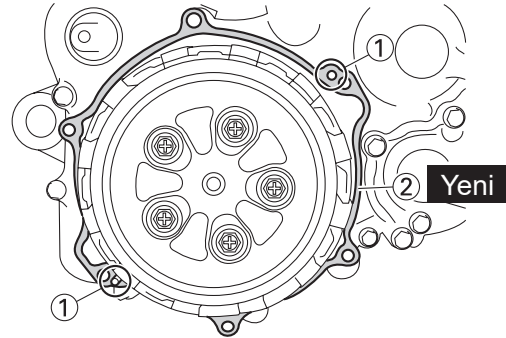
Debriyaj yayı civatası
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)

İPUCU

Cıvataları aşamalı ve çapraz olarak sıkın.

11. Takın:

- Kılavuz pim "1"
- Conta (debriyaj kapağı) "2" **Yeni**



12. Takın:

- Debriyaj kapağı
- Debriyaj kapağı civatası



Debriyaj kapağı civatası
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)

İPUCU

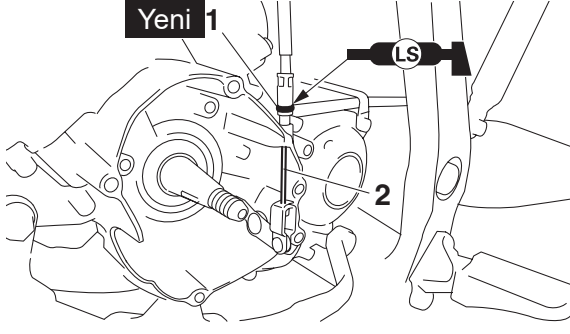
Cıvataları aşamalı ve çapraz olarak sıkın.

13. Takın:

- O-ring "1" **Yeni**
- Debriyaj teli "2"

İPUCU

- Debriyaj telini "2", O-ringi "1" sıkıştırmayacak şekilde kartere düz bir açıyla yerleştirin.
- O-ring'e lityum-sabun bazlı gres uygulayın.

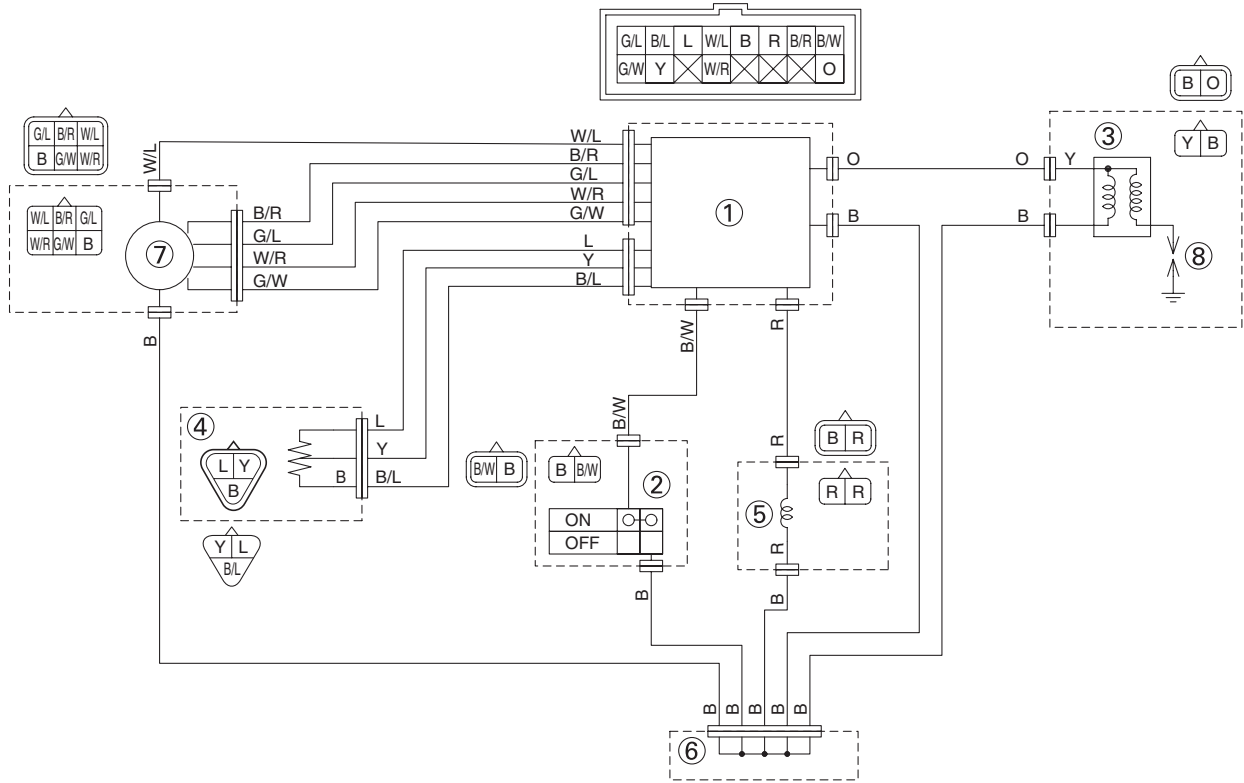


ELEKTRİK SİSTEMİ

KABLO ŞEMASI6-1

RENK KODU6-1

KABLO ŞEMASI



1. CDI ünitesi
2. Motor durdurma düğmesi
3. Ateşleme bobini
4. Gaz keleşği konum sensörü
5. Solenoid valf
6. Bağlantı konektörü
7. CDI manyetosu
8. Buji

RENK KODU

B	Siyah
L	Mavi
O	Turuncu
R	Kırmızı
Y	Sarı
B/L	Siyah/Mavi
B/R	Siyah/Kırmızı
B/W	Siyah/Beyaz
G/L	Yeşil/Mavi
G/W	Yeşil/Beyaz
W/L	Beyaz/Mavi
W/R	Beyaz/Kırmızı

SORUN GİDERME

SORUN GİDERME	7-1
GENEL BİLGİLER.....	7-1
MOTOR, SORUN GİDERME	7-1
DEBRİYAJ, SORUN GİDERME	7-6
ŞANZİMAN, SORUN GİDERME.....	7-7
SOĞUTMA SİSTEMİ, SORUN GİDERME	7-8
FREN, SORUN GİDERME	7-9
SÜSPANSİYON, SORUN GİDERME.....	7-9
GİDON/KULLANIM, SORUN GİDERME	7-11

SORUN GİDERME

GENEL BİLGİLER

İPUCU

- Burada sağlanan sorun giderme bilgileri, tüm sorun belirtilerini, olası nedenleri ve çözüm eylemlerini kapsayamaz. Modele bağlı olarak bazı öğeler geçerli olmayabilir. Temel sorun giderme işlemlerini gerçekleştirirken bu bilgileri bir kılavuz ve hızlı başvuru tablosu olarak kullanın. Kontrol, ayarlama ve değiştirme hakkında ayrıntılı bilgi için ilgili bölüme bakın.
- Aşağıdaki sorun giderme kılavuzu, bu hayati sistemleri kendiniz kontrol etmek için hızlı ve kolay prosedürleri göstermektedir. Ancak motosikletiniz herhangi bir onarım gerektiriyorsa bir Yamaha yetkili servisine götürün. Yamaha yetkili servislerindeki teknisyenler motosikletinize doğru bakımı yapmak için gerekli aletlere, tecrübeye ve bilgiye sahiptir.

MOTOR, SORUN GİDERME

Motor çalışmıyor veya zor çalışıyor ama motor dönüyor.

Belirti	Olası neden	İşlemler
Buji kıvılcım üretmiyor	Motosikletin elektrik sistemini bir	Yamaha yetkili servisine kontrol ettirin.
Yakıt beslemesi yok	Boş yakıt deposu	Yakıt deposunu yakıtla doldurun.
	Tıkalı yakıt deposu kapağı havalandırma deliği	Yakıt deposu kapağını temizleyin.
	Tıkalı veya hasarlı yakıt hortumu	Yakıt hortumunu temizleyin, onarın veya değiştirin.
	Yakıt sızıntısı	Yakıt geçişini kontrol edin. Gerekiyorsa onarın veya değiştirin.
	Tıkanmış yakıt musluğu süzgeci	Yakıt musluğu süzgecini temizleyin veya değiştirin.
	Tıkalı yakıt musluğu	Yakıt musluğu temizleyin veya değiştirin.
	Çatlak, hasarlı veya aşınmış yakıt musluğu	Yakıt musluğunu değiştirin.
	Tıkalı karbüratör yakıt kanalı	Karbüratörü temizleyin.
	Tıkalı iğne valfi veya iğne valfi yatağı	İğne valfini veya iğne valfi yatağını temizleyin.
	Hasarlı şamandıra	Şamandırayı değiştirin.
	Tıkalı pilot jeti	Pilot jeti temizleyin.
	Tıkalı marş motoru jeti	Marş jetini temizleyin.
	Eğilmiş veya hasarlı marş pistonu	Marş pistonunu değiştirin.
	Yanlış ayarlanmış marş teli	Marş telini ayarlayın.
—	Yakıtta su veya yabancı madde, bozulmuş yakıt	Yakıtı değiştirin.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Kompresyon basıncı düşük	—	Sıkıştırma basıncının ölçülmesi.
	Gevşek buji	Bujileri belirtilen torkla sıkın.
	Gevşek silindir kapağı veya silindir	Silindir kafası ve silindir üzerindeki cıvataları veya somunları belirtilen torkla sıkın.
	Hasarlı silindir kapağı contası	Silindir kapağı contasını değiştirin.
	Aşınmış, hasarlı veya sıkışmış piston segmanı	Pistonu ve segmanları takım olarak değiştirin.
	Sıkışmış veya hasarlı piston	Pistonu ve segmanları takım olarak değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş silindir deliği	Silindiri, pistonu ve segmanları takım olarak değiştirin.

Yanlış rölanti devri veya orta-yüksek devir

Belirti	Olası neden	İşlemler
Buji kıvılcım üretmiyor	Hatalı buji boşluğu	Buji boşluğunu ayarlayın.
	Aşınmış veya hasar görmüş buji	Bujiyi değiştirin.
	Arızalı buji kapağı	Buji kapağını değiştirin.
	Arızalı ateşleme bobini	Ateşleme bobinini değiştirin.
	CDI ünitesi arızası	CDI'yu değiştirin.
	Yakıt sızıntısı	Yakıt geçişini kontrol edin. Gerekliyse onarın veya değiştirin.
Yakıt beslemesi yok	Tıkalı karbüratör yakıt kanalı	Karbüratörü temizleyin.
	Tıkalı iğne valfi veya iğne valfi yatağı	İğne valfini veya iğne valfi yatağını temizleyin.
	Hasarlı şamandıra	Şamandırayı değiştirin.
	Yakıtta su veya yabancı madde, bozulmuş yakıt	Yakıtı değiştirin.
—	Karbüratörün hava geçidi tıkalı	Karbüratörü temizleyin.
	Yanlış ayarlanmış gaz teli	Gaz kolu boşluğunu ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış rölanti devri (gaz durdurma vidası)	Gaz durdurma vidasını ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış pilot vida	Pilot vidayı ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış pilot hava vidası	Pilot hava vidasını ayarlayın.
	Tıkalı pilot jeti	Pilot jeti temizleyin.
	Gevşemiş pilot jeti	Pilot jeti belirtilen torka kadar sıkın.
	Hasarlı veya aşınmış iğne valf yatağı	İğne valfi yatağını değiştirin.
	Gevşek iğne valf yatağı	İğne valf yatağını belirtilen torkla sıkın.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
—	Hasarlı veya aşınmış iğne valfi	İğne valfi değiştirin.
	Yanlış yakıt seviyesi	Yakıt seviyesini uygun seviyeye getirin.
	Bükülmüş, aşınmış veya hasarlı marş pistonu	Marş pistonunu değiştirin.
	Yanlış ayarlanmış marş teli	Marş telini ayarlayın.
	Tıkalı veya hasarlı karbüratör havalandırma hortumu	Karbüratör havalandırma hortumunu temizleyin, onarın veya değiştirin.
	Yanlış gaz kelebeği konum sensörü açısı	Gaz kelebeği konum sensörü açısını ayarlayın.
	Arızalı hava emme sistemi	Hava emme sistemini kontrol edin. Arızalı parçaları onarın veya değiştirin.
	Tıkalı vakum hortumu	Vakum hortumunu temizleyin.
	Vakum hortumunda çatlak veya hasar	Vakum hortumunu değiştirin.
	Hasarlı karbüratör bağlantısı	Karbüratör bağlantısını değiştirin.
	Gevşemiş karbüratör bağlantısı	Karbüratör bağlantı civatalarını belirtilen torkla sıkın.
	Tıkalı hava filtresi elemanı	Hava filtresi elemanını temizleyin veya değiştirin.

Yanlış orta-yüksek hız

Belirti	Olası neden	İşlemler
Buji kıvılcım üretmiyor	Hatalı buji boşluğu	Buji boşluğunu ayarlayın.
	Aşınmış veya hasar görmüş buji	Bujiyi değiştirin.
	Arızalı buji kapağı	Buji kapağını değiştirin.
	Arızalı ateşleme bobini	Ateşleme bobinini değiştirin.
	CDI ünitesi arızası	CDI'yu değiştirin.
Yakıt beslemesi yok	Yakıt sızıntısı	Yakıt geçişini kontrol edin. Gerekliyse onarın veya değiştirin.
	Tıkalı karbüratör yakıt kanalı	Karbüratörü temizleyin.
	Tıkalı iğne valfi veya iğne valfi yatağı	İğne valfini veya iğne valfi yatağını temizleyin.
	Hasarlı şamandıra	Şamandırayı değiştirin.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
	Yakıtta su veya yabancı madde, bozulmuş yakıt	Yakıtı değiştirin.
	Karbüratörün hava geçidi tıkalı	Karbüratörü temizleyin.
	Yanlış ayarlanmış gaz teli	Gaz kolu boşluğunu ayarlayın.
	Yanlış senkronize edilmiş karbüratörler	Karbüratörlerin senkronizasyonunu ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış pilot vida	Pilot vidayı ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış pilot hava vidası	Pilot hava vidasını ayarlayın.
	Tıkalı pilot jeti	Pilot jeti temizleyin.
	Gevşemiş pilot jeti	Pilot jeti belirtilen torka kadar sıkın.
	Ana meme tıkalı	Ana memeyi temizleyin.
	Gevşemiş ana meme	Ana memeyi belirtilen torkla sıkın.
	Ana jet tıkalı	Ana jeti temizleyin.
	Gevşemiş ana jet	Ana jeti belirtilen torkla sıkın.
	Bükülmüş, hasar görmüş veya aşınmış jet iğnesi	Jet iğnesini değiştirin.
	Piston valfi diyaframında çatlaklar veya hasar	Piston valfi diyaframını değiştirin.
	Piston valfinin hareketinde sorun var (hareket düzgün değil)	Piston valfini değiştirin.
	Hasarlı veya aşınmış iğne valf yatağı	İğne valfi yatağını değiştirin.
	Gevşek iğne valf yatağı	İğne valf yatağını belirtilen torkla sıkın.
	Hasarlı veya aşınmış iğne valfi	İğne valfi değiştirin.
	Yanlış yakıt seviyesi	Yakıt seviyesini uygun seviyeye getirin.
	Bükülmüş, aşınmış veya hasarlı marş pistonu	Marş pistonunu değiştirin.
	Yanlış ayarlanmış marş teli	Marş telini ayarlayın.
	Tıkalı veya hasarlı karbüratör havalandırma hortumu	Karbüratör havalandırma hortumunu temizleyin, onarın veya değiştirin.
	Yanlış gaz kelebeği konum sensörü açısı	Gaz kelebeği konum sensörü açısını ayarlayın.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
—	Arızalı hava emme sistemi	Hava emme sistemini kontrol edin. Arızalı parçaları onarın veya değiştirin.
	Tıkalı vakum hortumu	Vakum hortumunu temizleyin.
	Vakum hortumunda çatlak veya hasar	Vakum hortumunu değiştirin.
	Hasarlı karbüratör bağlantısı	Karbüratör bağlantısını değiştirin.
	Gevşemiş karbüratör bağlantısı	Karbüratör bağlantı civatalarını belirtilen torkla sıkın.
	Tıkalı hava filtresi elemanı	Hava filtresi elemanını temizleyin veya değiştirin.

Motorda aşırı gürültü

Belirti	Olası neden	İşlemler
Piston çevresinde gürültü	Aşınmış veya hasarlı piston segmanı	Pistonu ve segmanları takım olarak değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş piston	Pistonu ve segmanları takım olarak değiştirin.
	Aşınmış piston (piston deliği)	Pistonu ve piston pimini set olarak değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş piston pimi	Piston pimini değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş silindir deliği	Silindiri, pistonu ve segmanları takım olarak değiştirin.
	Piston kafasında ve yanma odasında karbon birikmesi	Piston kafasını ve yanma odasını temizleyin.
Krank mili çevresinde gürültü	Aşınmış veya hasar görmüş krank mili muylusu veya krank pimi	Krank milini değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş büyük uç yatak	Büyük uç yatağı değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş krank mili muylu yatağı	Krank mili muylusu yatağını değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş dengeleyici mil muylu yatağı	Denge mili muylu yatağını değiştirin.

DEBRİYAJ, SORUN GİDERME

Manuel debriyaj

Belirti	Olası neden	İşlemler
Debriyajın kayması	Yanlış takılmış debriyaj	Debriyajı tekrar monte edin.
	Yanlış ayarlanmış debriyaj teli	Debriyaj kolunun boşluğunu ayarlayın.
	Gevşek debriyaj yayı	Debriyaj yayı cıvatalarını belirtilen torkla sıkın.
	Özellikliğini yitirmiş debriyaj yayı	Debriyaj yaylarını set olarak değiştirin.
	Eğilmiş baskı plakası	Baskı plakasını değiştirin.
	Aşınmış sürtünme plakası	Sürtünme plakalarını set olarak değiştirin.
	Eğilmiş veya aşınmış debriyaj plakası	Debriyaj plakalarını set olarak değiştirin.
	Yanlış yağ seviyesi	Motor yağı seviyesini belirtilen seviyeye ayarlayın.
	Yanlış yağ viskozitesi (düşük)	Tavsiye edilen motor yağıyla değiştirin.
	Bozuk yağ	Tavsiye edilen motor yağıyla değiştirin.
Debriyaj sürükleniyor	Arızalı debriyaj yayı	Debriyaj yaylarını set olarak değiştirin.
	Eğilmiş baskı plakası	Baskı plakasını değiştirin.
	Şişmiş sürtünme plakası	Sürtünme plakalarını set olarak değiştirin.
	Bükülmüş debriyaj plakası	Debriyaj plakalarını set olarak değiştirin.
	Bükülmüş çekme çubuğu (dış çekme tipi)	Çekme çubuğunu değiştirin.
	Aşınmış çekme çubuğu dişi (dış çekme tipi)	Çekme kolunu ve çekme kolu milini takım olarak değiştirin.
	Bükülmüş itme çubuğu (içten itmeli tip)	İtme çubuğunu değiştirin.
	Hasarlı veya aşınmış debriyaj göbeği	Debriyaj ayaklığını değiştirin.
	Sıkışmış debriyaj muhafazası burcu	Debriyaj muhafazasını değiştirin.
	Yanlış takılmış çekme kolu	Takmadan önce çekme kolundaki eşleşme işaretini hizalayın.
	Yanlış yağ seviyesi	Motor yağı seviyesini belirtilen seviyeye ayarlayın.
	Yanlış yağ viskozitesi (yüksek)	Tavsiye edilen motor yağıyla değiştirin.
	Bozuk yağ	Tavsiye edilen motor yağıyla değiştirin.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Debriyaj gürültüsü	Hasarlı veya aşınmış birincil tahrik dişlisi	Ana tahrik dişlisini veya krank milini ve debriyaj muhafazasını set olarak değiştirin.
	Gevşek debriyaj göbeği somunu	Debriyaj göbeği somununu belirtilen torkla sıkın.
	Özellikliğini kaybetmiş debriyaj damperi	Debriyaj muhafazasını değiştirin.
	Aşınmış debriyaj muhafazası yatağı	Debriyaj muhafazası yatağını değiştirin.
	Aşınmış baskı plakası yatağı	Baskı plakası yatağını değiştirin.

ŞANZİMAN, SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Vites değiştirmek zor veya imkansız	Debriyaj sürükleniyor	“Debriyaj sürtünmesi” konusuna bakın.
	Yanlış ayarlanmış vites rotu	Vites çubuğu montaj uzunluğunu ayarlayın.
	Bükülmüş vites mili	Vites milini değiştirin.
	Vites tamburu kanalında yabancı nesne	Vites değiştirme tamburu kanalındaki yabancı cismi çıkarın.
	Hasarlı vites tamburu	Vites tamburunu değiştirin.
	Sıkışmış vites çatalı	Vites çatalı ve vites çatalı kılavuz çubuğunu set olarak değiştirin.
	Bükülmüş vites çatalı kılavuz çubuğu	Vites çatalı kılavuz çubuğunu değiştirin.
	Şanzıman dişlileri arasında yabancı nesne	Şanzıman dişlileri arasından yabancı cisimleri çıkarın.
	Sıkışmış şanzıman dişlisi	Sıkışan dişliyi ve aksı takım olarak değiştirin.
	Yanlış takılmış şanzıman	Şanzıman aksı grubunu tekrar takın.
Vitesin atması	Yanlış vites pedalı konumu	Vites pedalı konumunu ayarlayın.
	Yanlış döndürülmüş stoper kolu	Stoper kol yayını değiştirin.
	Bükülmüş veya aşınmış vites çatalı	Vites çatalını değiştirin.
	Vites tamburu yanlış eksenel boşluğu	Vites tamburunu değiştirin.
	Aşınmış vites tamburu kanalı	Vites tamburunu değiştirin.
	Aşınmış şanzıman dişlisi tutucusu	Şanzıman dişlisini değiştirin.
Şanzıman gürültüsü	Hasarlı veya aşınmış şanzıman dişlisi	Şanzıman dişlisini değiştirin.
	Aşınmış ana aks kaması	Ana aksı değiştirin.
	Aşınmış tahrik aksı kaması	Tahrik aksını değiştirin.
	Aşınmış rulman	Rulmanı değiştirin.

SOĞUTMA SİSTEMİ, SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Hararet	Piston kafasında ve yanma odasında karbon birikmesi	Piston kafasını ve yanma odasını temizleyin.
	Tıkalı motor soğutma suyu kanalları	Motor soğutma suyu kanallarını kontrol edin ve temizleyin.
	Hasarlı veya sızdıran radyatör	Radyatörü değiştirin.
	Arızalı radyatör kapağı	Radyatör kapağını değiştirin.
	Tıkalı radyatör kanadı	Radyatör kanadını temizleyin.
	Bükülmüş veya hasarlı radyatör kanatçığı	Radyatör kanadını onarın veya radyatörü değiştirin.
	Hasarlı veya arızalı devridaim pompası	Devridaim pompasını değiştirin.
	Hasarlı hortumlar veya borular	Hortumu veya boruyu değiştirin.
	Yanlış bağlanmış hortumlar veya borular	Hortumları ve boruları uygun şekilde bağlayın.
	Tıkalı hava filtresi elemanı	Hava filtresi elemanını temizleyin veya değiştirin.
	Frenin sürüklenmesi	Fren sistemini kontrol edin ve gerekirse arızalı parçaları onarın veya değiştirin.
	Hatalı buji boşluğu	Belirtilen buji boşluğuna ayarlayın.
	Hatalı buji ısı aralığı	Bujiyi belirtilen tipte yenisiyle değiştirin.
Devridaim pompasından gelen gürültü	Su pompası muhafazası kapağı ile pervane arasında temas	Devridaim pompasını sökün ve arızalı parçaları değiştirin.
	Aşınmış su pompası muhafazası yatağı	Su pompası muhafazası yatağını değiştirin.

FREN, SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Disk frende zayıf performans	Aşınmış fren balatası	Fren balatalarını takım halinde değiştirin.
	Aşınmış veya kaymış fren disk	Fren diskini değiştirin.
	Hidrolik fren sisteminde hava	Hidrolik fren sistemi havasını alın.
	Fren hidroliği sızıntısı	Hidrolik fren sistemini kontrol edin ve gerekirse arızalı parçaları onarın veya değiştirin.
	Yanlış fren hidroliği seviyesi (düşük)	Belirtilen seviyeye kadar fren hidroliği ekleyin.
	Sıkışmış fren kaliperi pistonu	Kaliper piston contasını değiştirin.
	Sıkışmış fren kaliperi ve sürgü pimi	Kaliper sürgü pimini yağlayın.
	Gevşek rakor cıvatası	Rakor cıvatasını belirtilen tork değerine sıkın.
	Hasarlı fren hortumu ve fren borusu	Fren hortumunu ve fren borusunu değiştirin.
	Fren disk veya fren balatası üzerindeki yağ veya gres	Fren diskini veya fren balatasını temizleyin.
	Fren kolu veya fren pedalı milinde yetersiz yağlanma	Fren kolunu veya fren pedalı pivotunu yağlayın.

SÜSPANSİYON, SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Ön çatal sert	Bükülmüş veya hasarlı iç boru	İç boruyu değiştirin.
	Bükülmüş veya hasarlı dış boru	Dış boruyu değiştirin.
	Hasarlı veya aşınmış kayar metal parça	Kayar metal parçayı değiştirin.
	Bükülmüş veya hasarlı damper çubuğu	Amortisör çubuğunu değiştirin.
	Bükülmüş tekerlek aksı	Tekerlek aksını değiştirin.
	Yanlış yağ viskozitesi (yüksek)	Tavsiye edilen çatal yağıyla değiştirin.
	Yanlış yağ seviyesi (yüksek)	Belirtilen yağ seviyesine ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış yay ön yükü (sert)	Yay ön yükünün ayarlanması.
	Yanlış ayarlanmış yaylanma sönümlemesi (sert)	Yaylanma sönümlemesini ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış sıkıştırma sönümlemesi (sert)	Sıkıştırma sönümlemesini ayarlayın.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Ön çatal yumuşaktır	Özellikliğini kaybetmiş veya kırık çatal yayı	Çatal yayını değiştirin.
	Yanlış yağ viskozitesi (düşük)	Tavsiye edilen çatal yağıyla değiştirin.
	Yanlış yağ seviyesi (düşük)	Belirtilen yağ seviyesine ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış yay ön yükü (yumuşak)	Yay ön yükünün ayarlanması.
	Yanlış ayarlanmış yaylanma sönümlemesi (yumuşak)	Yaylanma sönümlemesini ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış sıkıştırma sönümlemesi (yumuşak)	Sıkıştırma sönümlemesini ayarlayın.
Ön çataldan yağ sızıntısı	Bükülmüş, hasar görmüş veya aşınmış iç boru	İç boruyu değiştirin.
	Çatlak veya hasarlı dış boru	Dış boruyu değiştirin.
	Yanlış bir şekilde takılmış yağ keçesi	Yağ keçesini değiştirin.
	Hasarlı yağ keçesi dudağı	Yağ keçesini değiştirin.
	Yanlış yağ seviyesi (yüksek)	Belirtilen yağ seviyesine ayarlayın.
	Gevşek damper çubuğu grubu cıvatası	Sönümleme çubuğu grubu cıvatasını belirtilen torkla sıkın.
	Hasarlı damper çubuğu grubu cıvatası bakır pulu	Sönümleme çubuğu grubu cıvatası bakır rondelasını değiştirin.
	Çatlamış ya da hasar görmüş kapak cıvatası O-ring'i	Kapak cıvatası O-halkasını değiştirin.
Arka süspansiyon sert	Eğilmiş veya hasar görmüş arka amortisör çubuğu	Arka amortisörü değiştirin.
	Bükülmüş salıncak pivot mili	Salıncak pivot milini değiştirin.
	Hasarlı veya aşınmış salıncak yatağı veya burcu	Salıncak yatağını veya burcunu değiştirin.
	Hasarlı veya aşınmış iletme kolu yatağı	İletme kolu yatağını değiştirin.
	Hasarlı veya aşınmış bağlantı kolu yatağı	Bağlantı kolu yatağını değiştirin.
	Yanlış ayarlanmış arka amortisör yayı ön yükü (sert)	Yay ön yükünün ayarlanması.
	Yanlış ayarlanmış arka amortisör yaylanma sönümlemesi (sert)	Yaylanma sönümlemesini ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış arka amortisör sıkıştırma sönümlemesi (sert)	Sıkıştırma sönümlemesini ayarlayın.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Arka süspansiyon yumuşak	Arka amortisörden yağ sızıntısı	Arka amortisörü değiştirin.
	Arka amortisörden gaz kaçağı	Arka amortisörü değiştirin.
	Özellikliğini kaybetmiş veya hasarlı arka amortisör yayı	Arka amortisörü değiştirin.
	Yanlış ayarlanmış arka amortisör yayı ön yükü (yumuşak)	Yay ön yükünün ayarlanması.
	Yanlış ayarlanmış arka amortisör yaylanma sönümlemesi (yumuşak)	Yaylanma sönümlemesini ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış arka amortisör sıkıştırma sönümlemesi (yumuşak)	Sıkıştırma sönümlemesini ayarlayın.
Arka amortisörden yağ sızıntısı	Bükülmüş, hasarlı veya aşınmış arka amortisör çubuğu	Arka amortisörü değiştirin.
	Hasarlı yağ keçesi dudağı	Arka amortisörü değiştirin.

GİDON/KULLANIM, SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Gidon sallanması	Gevşemiş gidon halkası somunu	Gidon halka somunu belirtilen torkla sıkın.
	Aşınmış rulman veya rulman bileziği	Rulmanı ve rulman bileziğini set olarak değiştirin.
	Bükülmüş ön çatal	Ön çatalı onarın veya değiştirin.
	Bükülmüş ön tekerlek aksı	Ön tekerlek aksını değiştirin.
	Yanlış lastik basıncı	Belirtilen lastik basıncına ayarlayın.
	Aşınmış, deforme olmuş veya yanlış ebatta lastik	Lastiği değiştirin.
Ağır direksiyon	Gidon halka somun çok sıkı sıkılmış.	Gidon halka somunu belirtilen torkla sıkın.
	Bükülmüş alt braket	Alt braketi değiştirin.
	Kırık rulman veya rulman bileziği	Rulmanı ve rulman bileziğini set olarak değiştirin.
	Yanlış lastik basıncı	Belirtilen lastik basıncına ayarlayın.
Ön tekerlekte titreşim	Gevşek teller	Telleri sıkın ve salgıyı ayarlayın.
	Hasarlı veya aşınmış tekerlek rulmanı	Tekerlek rulmanını değiştirin.
	Aşınmış, deforme olmuş veya yanlış ebatta lastik	Lastiği değiştirin.
	Gevşek tekerlek aksı veya tekerlek aks somunu	Tekerlek aksını veya tekerlek aks somununu belirtilen torkla sıkın.
	Gevşek tekerlek aksı sıkıştırma cıvatası	Sağ aks sıkma cıvatasını belirtilen torka kadar sıkın.
	Yanlış ön çatal yağ seviyesi	Belirtilen ön çatal yağ seviyesine ayarlayın.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Arka tekerlekte titreşim	Gevşek teller	Telleri sıkın ve salgıyı ayarlayın.
	Hasarlı veya aşınmış tekerlek rulmanı	Tekerlek rulmanını değiştirin.
	Aşınmış, deforme olmuş veya yanlış ebatta lastik	Lastiği değiştirin.
	Gevşek tekerlek aks somunu	Tekerlek aks somununu belirtilen torkla sıkın.
	Gevşek salıncak pivot mili	Salıncak pivot somununu belirtilen torka sıkın.
	Bükülmüş ya da hasar görmüş salıncak kolu	Salıncak yatağını değiştirin.
	Hasarlı veya aşınmış salıncak yatağı veya burcu	Salıncak yatağını veya burcunu değiştirin.

AYARLAMA

MOTOR	8-1
KARBÜRATÖR AYARI	8-1
ATMOSFERİK KOŞULLAR VE KARBÜRATÖR AYARLARI	8-1
TEST SÜRÜŞÜ	8-1
AYAR PARÇALARININ GAZ VALFİ AÇILMASINA ETKİLERİ	8-2
ANA JET AYARI	8-2
POWER JETİN AYARLANMASI	8-2
PİLOT HAVA VİDASI AYARI	8-2
PİLOT JET AYARI	8-3
JET İĞNESİ AYARI	8-3
JET İĞNESİ OLUK KONUMUNUN AYARI	8-4
GAZ KELEBEĞİNİN AÇIKLIĞI İLE OLAN İLİŞKİİ	8-4
KARBÜRATÖR AYAR PARÇALARI	8-5
YOL DURUMU VE KARBÜRATÖR AYARI ÖRNEKLERİ	8-6
BELİRTİLERE BAĞLI KARBÜRATÖR AYARI ÖRNEKLERİ	8-6
BUJİLERİN ISITMA ARALIĞININ DEĞİŞTİRİLMESİ	8-8
ŞASI	8-9
İKİNCİL REDÜKSİYON ORANININ (SPROKET) SEÇİMİ	8-9
TAHRİK VE ARKA TEKERLEK SPOKETLERİNİ AYARLAMA PARÇALARI	8-9
LASTİK BASINCI	8-9
ÖN ÇATAL AYARI	8-10
ÇATAL YAĞI MİKTARININ VE ÖZELLİKLERİNİN DEĞİŞTİRİLMESİ	8-10
DEĞİŞTİRİLDİKTEN SONRA YAYIN AYARLANMASI	8-10
ÖN ÇATAL AYAR PARÇALARI	8-11
ARKA SÜSPANSİYON AYARI	8-11
AYAR UZUNLUĞUNUN SEÇİLMESİ	8-11
DEĞİŞTİRİLDİKTEN SONRA YAYIN AYARLANMASI	8-12
ARKA AMORTİSÖR AYAR PARÇALARI	8-12
SÜSPANSİYON AYARI (ÖN ÇATAL)	8-14
SÜSPANSİYON AYARI (ARKA AMORTİSÖR)	8-15

MOTOR

KARBÜRATÖR AYARI

- Yakıtın rolü motoru soğutmak, ve 2 zamanlı motor olması durumunda, güç üretimine ek olarak motoru yağlamaktır. Buna göre, hava ve yakıt karışımı çok fakirse, anormal yanma oluşacak, ve motorun tutukluk yapmasına yol açacaktır. Karışım çok zenginse, bujiler yağla ıslanacaktır, bu nedenle motoru tam randımanlı çalıştırmak imkansız olacak veya daha da kötüsü motor bayılacaktır.
- Motorun gerektirdiği hava-yakıt karışımının zenginlik günün atmosferik koşullara göre değişecektir ve bu nedenle, karbüratörün ayarı atmosferik koşullara (hava basıncı, nem ve sıcaklık) uygun olmalıdır.
- Son olarak, sürücünün kendisi motosikletinin koşullarını kontrol etmek için (motorun hız olması, yol yüzeyi koşulları) ve bujinin/bujilerin renk değişimi için bir test sürüşü yapmalıdır. Bunları göz önünde tuttukten sonra, en mümkün karbüratör ayarını seçmelidir.

İPUCU

Ayarların, atmosferik koşulların, yol yüzeyi durumunun, tur süresinin, vb. not edilmesi tavsiye olunur, bu sayede bu not gelecek için faydalı bir referans olarak kullanılabilir.

ATMOSFERİK KOŞULLAR VE KARBÜRATÖR AYARLARI

Hava sıcak.	Nem	Hava basıncı (rakım)	Karışım	Ayar
Yüksek	Yüksek	Düşük (yüksek)	Daha zengin	Daha fakir
Düşük	Düşük	Yüksek (düşük)	Daha fakir	Daha zengin

Hava yoğunluğu (yani havadaki oksijen konsantrasyonu), hava/yakıt karışımının zenginliğini veya zayıflığını belirler. Bu nedenle karışım ayarları için yukarıdaki tabloya bakın.

Şu şekilde:

- Daha yüksek sıcaklık, havayı genişletir ve sonuç olarak hava yoğunluğunu azaltır.
- Yüksek nem aynı hava içinde çok fazla su buharı nedeniyle havadaki oksijeni azaltır.
- Daha düşük atmosferik basınç (yüksek rakımda) havanın yoğunluğunu azaltır.

TEST SÜRÜŞÜ

Motoru ısıttıktan sonra standart tip karbüratör(ler) ve buji(ler) donatılmış, iki veya üç tur sürün ve motorun düzgün çalışmasını ve bujinin(lerin) renk değişimini kontrol edin.

Renk solması	Bujinin durumu
Normal	İzolatör kuru ve rengi kahverengiye dönmüş
Çok yanmış (çok fakir)	İzolatör beyazımsı.
Yağlı (çok zengin)	İzolatör ıslı ve ıslak.

A



B



C

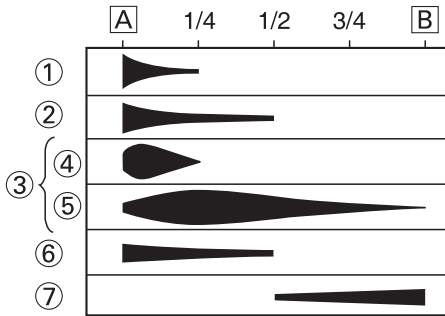
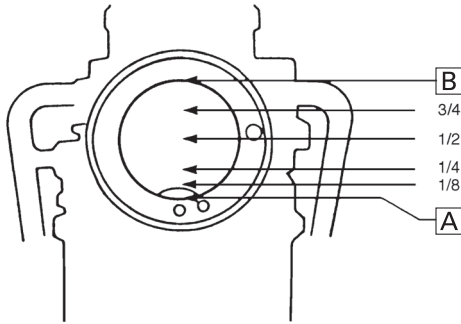


A. Normal

B. Çok yanmış (çok fakir)

C. Yağlı (çok zengin)

AYAR PARÇALARININ GAZ VALFİ AÇILMASINA ETKİLERİ



- A. Kapalı
B. Tam açık

1. Pilot hava vidası
2. Pilot jet
3. Jet iğnesi
4. Düz kısmın çapı
5. Klips konumu
6. Gaz kelebeği
7. Ana jet

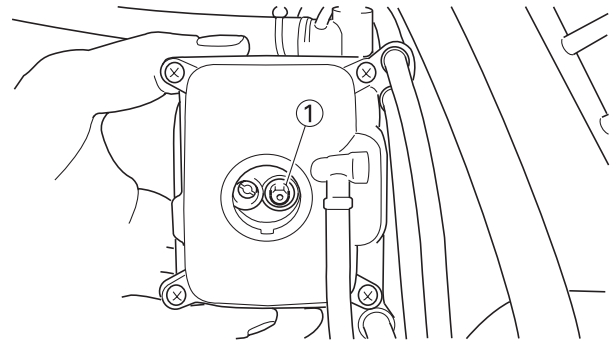
ANA JET AYARI

3/4-4/4 gaz kelebeği ile hava-yakıt karışımının zenginliği ana jetin "1" değiştirilmesi ile ayarlanabilir.

Standart ana jeti	#160 *#162
-------------------	---------------

* AUS/NZL/ZAF için

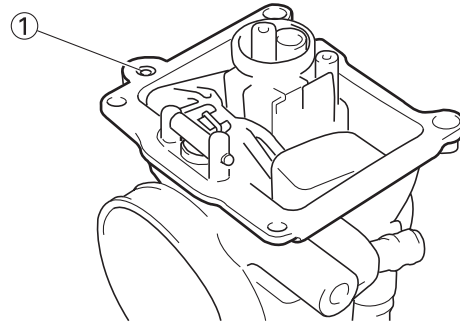
1. Buji çok sıcak
Standarttan daha yüksek kalibrasyon numarası olan bir ana jet seçin. (Zenginleştirmek için)
2. Buji ıslak.
Standarttan daha düşük kalibrasyon numarası olan bir ana jet seçin. (Daha fakirleştirmek için)



POWER JETİN AYARLANMASI

8500 d/dk altındaki hava-yakıt karışımının 1/2 ila tam gaz kelebeği arasındaki zenginliği, power jetin "1" değiştirilmesiyle ayarlanabilir. Daha büyük boyutlu jet daha zengin bir karışım, ve daha küçük boyutlu jet de daha fakir bir karışım ile sonuçlanır.

Standart power jet	#35
--------------------	-----



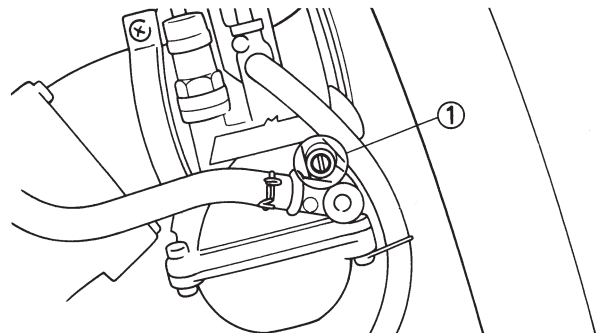
PİLOT HAVA VİDASI AYARI

Gaz tamamen kapalıyla 1/8 açık arası hava-yakıt karışımının zenginliği pilot hava vidasının "1" döndürülmesi ile ayarlanabilir.

Pilot hava vidasının döndürülmesi karışımın düşük hızlarda zenginleşmesini sağlayacak, gevşetilmesi ise zayıflatacaktır.

Standart pilot hava vidası ayarı	2-5/8 tur gevşetme *1-3/4 tur gevşetme
----------------------------------	---

* AUS/NZL/ZAF için

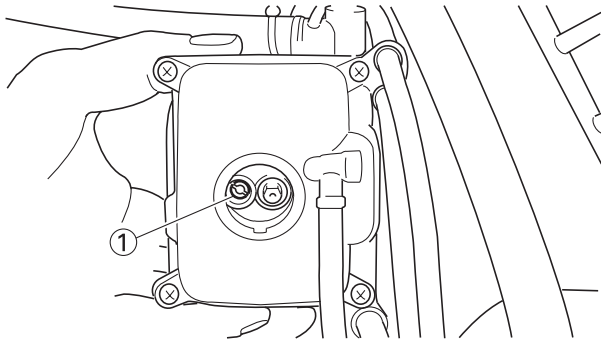


PİLOT JET AYARI

Gaz tamamen kapalıyla 1/2 açık arası hava-yakıt karışımının zenginliği pilot jetin "1" döndürülmesi ile ayarlanabilir. Pilot jeti, pilot hava vidası ile tek başına ayarlanamadığı zaman değiştirilir. Daha büyük boyutlu jet daha zengin bir karışım ile düşük hızlarda ve daha küçük boyutlu jet de daha fakir bir karışım ile sonuçlanır.

Standart pilot jeti	#75* #62
----------------------------	---------------------------

*AUS/NZL/ZAF için



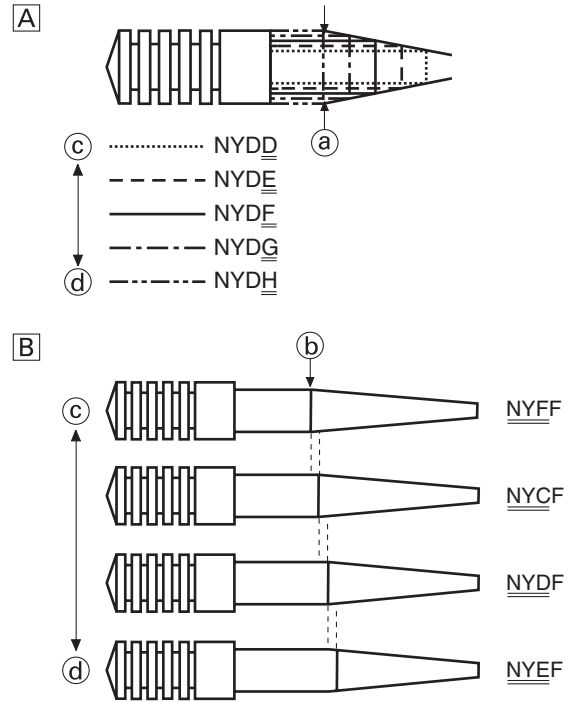
JET İĞNESİ AYARI

YZ125de kullanılan karbüratörlerde , ana meme sökülemez tiptedir, bu nedenle değiştirilemez. Bu nedenle, karbüratörün ayarı jet iğnesinin değiştirilmesini gerektirir.

1. Aynı koniklik açısına sahip jet iğnesi ayarlama parçaları, farklı düz kısım çaplarında ve farklı koniklik başlangıç konumlarında mevcuttur.

Standart jet iğnesi	NYDF *NYCF
----------------------------	-----------------------------

* AUS/NZL/ZAF için



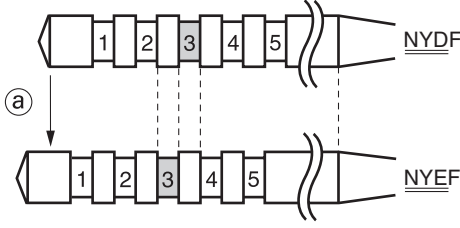
- A. Düz kısım çapındaki fark
B. Koniklik başlangıç konumundaki fark

- a. Düz kısmın çapı
b. Koniklik başlangıç konumu
c. Zengin
d. Fakir

2. Jet iğnesi değişikliğinin etkileri (referans)

- Düz kısmın çapı
Düz kısmın çapındaki değişiklik gaz kelebeğinin 1/8 ila 1/4 arası açıklığında hava yakıt karışımını ayarlar.
- Koniklik başlangıç konumu
Koniklik başlangıç konumundaki değişiklik klips konumunu 0,5 kanal değiştirmekle aynı etkiyi yapar.
Örnek:
NYDF-3. kanalla ilgili olarak 0,5 kanal daha fakir olması durumunda, NYEF-3. kanalı seçin.

A



A. NYDF-3. kanalla ilgili 0,5 kanal daha fakir olması durumunda.

a. 0,5 kanal fark

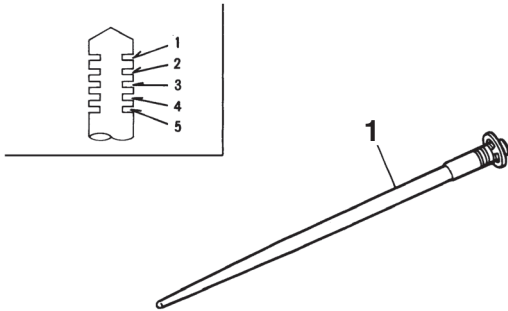
JET İĞNESİ OLUK KONUMUNUN AYARI

Motorun orta hızlarda sorunsuz çalışması için, jet iğnesi "1" ayarlanmalıdır. Orta hızda karışım çok zengin veya çok fakir olursa, düzensiz motor çalışması ve zayıf hızlanma meydana gelir. Karışımın zengin olup olmadığını buji vasıtasıyla belirlemek zordur, bu nedenle, bunu belirlemek sizin motorun gerçek çalışması ile ilgili sizin hissetiklerinizden yorumlanmalıdır.

Standart klips konumu	2 numaralı oluk *3 numaralı oluk
-----------------------	-------------------------------------

* AUS/NZL/ZAF için

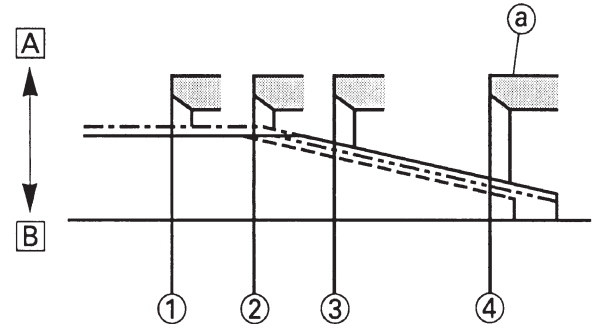
- Orta hızlarda çok zengin
Motorun pürüzlü çalışması hissedilir ve motor düzgün hızlanmayacaktır.
Bu durumda, jet iğnesini bir kanal yukarıya alın ve karışımın fakirleşmesi için iğneyi aşağıya hareket ettirin.
- Orta hızlarda çok fakir
Motor zorlukla hava alır ve çabucak hızlanmak.
Bu durumda, jet iğnesini bir kanal aşağı alın ve karışımı zenginleştirmek için iğneyi yukarıya hareket ettirin.



GAZ KELEBEĞİNİN AÇIKLIĞI İLE OLAN İLİŞKİSİ

Karbüratör ana sisteminden geçen yakıt akışı ana jet tarafından kontrol edilir ve ardından, ana meme ve jet iğnesi arasındaki alanda daha ileri seviyede regüle edilir. Yakıt akışı ve gaz kelebeği açıklığı arasındaki ilişki üzerine, yakıt akışı, 1/8 ila 1/4 gaz kelebeği açıklığı civarında jet iğnesi düz kısmı çapıyla ilgiliyken, yaklaşık 1/4 ila 1/1 gaz kelebeği açıklığı koniklik başlangıç konumu ve klips konumuna ile ilgilidir.

Bu nedenle, yakıt akışı gaz açıklığının her aşamasında jet iğnesi düz kısmının çapı, koniklik başlangıç konumu ve klips konumunun kombinasyonu ile dengelenir.



Örnek:

———— NYDF-3	— · — · — NYDG-3
----- NYDF-4	----- NYCF-3

- A. Fakir (daha büyük çap)
B. Zengin (daha küçük çap)

- 1/8 gaz
- 1/4 gaz
- 1/2 gaz
- 1/1 gaz

a. Ana boru

KARBÜRATÖR AYAR PARÇALARI

Parça adı	Ebat	Parça numarası
Ana jet Zengin	#175	4MX-14943-42
	#172	4MX-14943-92
	#170	4MX-14943-41
	#168	4MX-14943-91
	#165	4MX-14943-40
* (STD)	#162	4MX-14943-90
(STD)	#160	4MX-14943-39
	#158	4MX-14943-89
	#155	4MX-14943-38
	#152	4MX-14943-88
	#150	4MX-14943-37
Fakir	#148	4MX-14943-87
Pilot jet Zengin	#80	B4X-14948-19
	#78	B4X-14948-18
(STD)	#75	B4X-14948-17
	#72	B4X-14948-16
	#70	B4X-14948-15
	#68	B4X-14948-14
	#65	B4X-14948-13
* (STD)	#62	4MX-14948-12
	#60	4MX-14948-11
	#58	4MX-14948-10
	#55	4MX-14948-09
	#52	4MX-14948-08
Fakir	#50	4MX-14948-07

Parça adı	Ebat	Parça numarası
Jet iğnesi Zengin	NYFD	B4X-14916-FD
	NYCD	B4X-14916-CD
	NYDD	B4X-14916-DD
	NYED	B4X-14916-ED
	NYFE	B4X-14916-FE
	NYCE	B4X-14916-CE
	NYDE	B4X-14916-DE
	NYEE	B4X-14916-EE
	NYFF	B4X-14916-FF
* (STD)	NYCF	B4X-14916-CF
(STD)	NYDF	B4X-14916-DF
	NYEF	B4X-14916-EF
	NYFG	B4X-14916-FG
	NYCG	B4X-14916-CG
	NYDG	B4X-14916-DG
	NYEG	B4X-14916-EG
	NYFH	B4X-14916-FH
	NYCH	B4X-14916-CH
	NYDH	B4X-14916-DH
Fakir	NYEH	B4X-14916-EH
Güç Jeti Zengin	#60	4JT-1494F-11
	#55	4JT-1494F-09
	#50	4JT-1494F-07
	#45	4JT-1494F-05
(STD)	#40	4JT-1494F-03
Fakir	#35	4JT-1494F-01

* AUS/NZL/ZAF için

YOL DURUMU VE KARBORATÖR AYARI ÖRNEKLERİ

		Genel durum			Kumlu durum		
		10°C'nin (50 °F) al- tında (Kış)	15-25 °C (59-77 °F) (İlkbahar, Sonbahar)	25 °C'nin (77 °F) üze- rinde (Yaz)	10°C'nin (50 °F) al- tında (Kış)	15-25 °C (59-77 °F) (İlkbahar, Sonbahar)	25 °C'nin (77 °F) üze- rinde (Yaz)
Ana jet	A	#162	#160	#155	#168	#165	#160
	B	#162	#162	#160	#165	#165	#162
	C	#162	#160	#158	#168	#165	#162
Jet iğnesi	A	NYDE-2	NYDF-2	NYDG-2	NYDE-2	NYDF-2	NYDG-2
	B	NYCF-3	NYCF-3	NYDF-3	NYCF-3	NYCF-3	NYDF-3
	C	NYDE-2	NYDF-2	NYEG-2	NYDE-2	NYDF-2	NYEG-2
Pilot jet	A	#75	#75	#75	#75	#75	#75
	B	#65	#62	#65	#65	#65	#65
	C	#75	#75	#78	#75	#75	#78
Pilot hava vidası	A	0	0	0	0	0	0
	B	0	0	0	-1/4	0	0
	C	-1/8	0	0	-1/8	0	0
Power jet		#35	#35	#35	#35	#35	#35

A. AUS/NZL/ZAF/CAN hariç

B. AUS/NZL/ZAF için

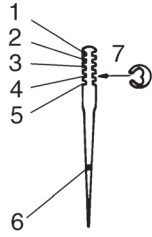
C. CAN için

İPUCU

Optimum pilot hava vidası ayarı, aynı vidanın fabrika geri döndürme sayısına tabloda verilen gerekli herhangi bir değerin eklenmesi ile elde edilebilir. Örneğin, eski fabrika sayısı "1" ise, tabloda seçilen değere "1" ekleyin.

BELİRTİLERE BAĞLI KARBÜRATÖR AYARI ÖRNEKLERİ

Belirti	Ayar	Kontrol
- Tam gazda - Yüksek hızda bayılma *Zor hava alma - Kesme sesi - Beyazımsı buji ↓ - Fakir karışım	Ana jet kalibrasyon numarasını artırın (Adım adım)	- Bujinin renginin değişmesi → Ten rengi ise iyi durumdadır. - Düzeltilemezse: - Tıkalı şamandıra valfi yatağı - Tıkalı yakıt hortumu - Tıkalı yakıt musluğu
- Tam gazda - Hız alma durakları - Yavaş hızlanma - Geç tepki ↓ - İsli buji	Zengin karışımAna jet kalibrasyon numarasını düşürün (Adım adım) * Yarış durumunda azıcık bir karışım zenginleştirmesi motor sorununu azaltır	- Bujinin renginin değişmesi → Ten rengi ise iyi durumdadır. - Düzeltilemezse: - Tıkalı hava filtresi - Yakıt karbüratörden taşıyor - Takalı ana geçit veya tıkalı filtre

Belirti	Ayar	Kontrol
Fakir karışım	Jet iğnesi klips konumunu indirin. (1 kanal aşağı)	 Daha fakir ^ (Standart) v Daha zengin
Zengin karışım	Jet iğnesi klips konumunu yükseltin. (1 kanal yukarı)	
• 1/4-3/4 gaz *Zor hava alma Hız eksikliği	Jet iğnesi klips konumunu indirin. (1 kanal aşağı)	
• 1/4-1/2 gaz Yavaş hızlanma Beyaz duman Zayıf hızlanma	Jet iğnesi klips konumunu yükseltin. (1 kanal yukarı)	
• 1/4 gaza kadar kapalı *Zor hava alma Yavaşlama	Daha küçük çapı olan jet iğnesi kullanın	
• 1/4 gaza kadar kapalı Zayıf hızlanma Beyaz duman	Daha büyük çapı olan jet iğnesi kullanın	
• Düşük hızlarda karar-sız Vuruntu sesi	Jet iğnesi klips konumunu indirin. (1 kanal aşağı) Pilot hava vidasını sıkın.	
Son derece düşük hızda zayıf tepki	Pilot jet kalibrasyon numarasını düşürün. Pilot hava vidasını gevşetin. Etkisi olmazsa, yukarıdaki işlemleri geri alın.	Sürüklenen fren Karbüratörden taşma
Düşük ila orta hızlar arasında zayıf tepki	Jet iğnesi klips konumunu yükseltin. Etkisi olmazsa, yukarıdaki işlemleri geri alın.	
Gaz keleşliği aniden açıldığında zayıf tepki	Ayarların tümünü kontrol edin Daha düşük kalibrasyon numaralı ana jet kullanın. Jet iğnesi klips konumunu yükseltin. (1 kanal yukarı) Etkisi olmazsa, yukarıdaki işlemleri geri alın.	Hava filtresinde kirlenme olup olmadığını kontrol edin.
Zayıf motor çalışması	Pilot hava vidasını sıkın.	Gaz keleşliğinin çalışmasını kontrol edin.

* işaretli: Zor hava alma durumunda, karbüratör havalandırma hortumunun tıkalı olup olmadığını kontrol edin.

Bu sadece bir örnek için alınmalıdır. Motorun çalışma şartları ve bujinin renk değiştirmesi kontrol ederken karbüratörün ayarlamak gerekir.

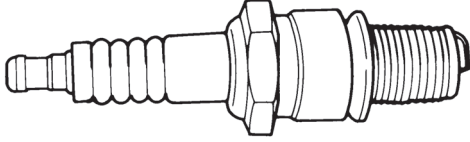
Normal olarak, karbüratörün ayarlanması, ana jet, jet iğnesi klips konumu (0,5 farklı olan dahil) pilot jeti ve pilot hava vidası ile yapılır. Yapılan ayar sonucu hala memnuniyet verici değilse, jet iğnesinin düz kısmı çapının değiştirilmesini tavsiye ederiz.

BUJİLERİN ISITMA ARALIĞININ DEĞİŞTİRİLMESİ

Bujilerin renk değişikliğinden yola çıkarak, uygunuz bulunursa, aşağıdaki iki yöntemle düzeltiler; karbüratör ayarlarını ve buji ısı aralığını değıştirme.

Standart buji	BR9EVX (direnc tipi)
---------------	-------------------------

- Prensi olarak, standart ısı aralığındaki bujilerin kullanılması tavsiye edilir, ve bujinin renk değıştirmesine bakarak, karbüratör ayarlarını değıştirin.
- Ana jet kalibrasyon numarasının ± 30 değıştirmek gerekiyorsa, bujilerin ısı aralığını değıştirmek ve uygun yeni bir ana jet seçmek tavsiye edilir.



İPUCU

- Bujilerin renk değıştirmesi kontrol edilirken, bir sürüşten hemen sonra motoru durdurup kontrol ettiğinizden emin olun.
- Yarıştan kaçının.
- Bujilerin ısı aralığını değıştirirken, ± 1 kademedan daha fazla değıştirmeye asla kalkışmayın.
- Standardın dışında bir buji kullanıldığında, bujinin ısı aralığını standart olana karşı kontrol edin ve direnc tipi olup olmadığını kontrol edin.
- Renk değıştirme uygun görünüyor olsa bile, bu buji ve kullanılmak olan yağın üreticisine göre biraz değışiklik gösterebilir.

ŞASI

İKİNCİL REDÜKSİYON ORANININ (SPROKET) SEÇİMİ

İkincil redüksiyon oranı = arka tekerlek sproketi diş sayısı/tahrik sproketi diş sayısı

İkincil redüksiyon oranı
3,769 (49/13)

<İkincil dişli redüksiyon oranı seçimi için gereksinim>

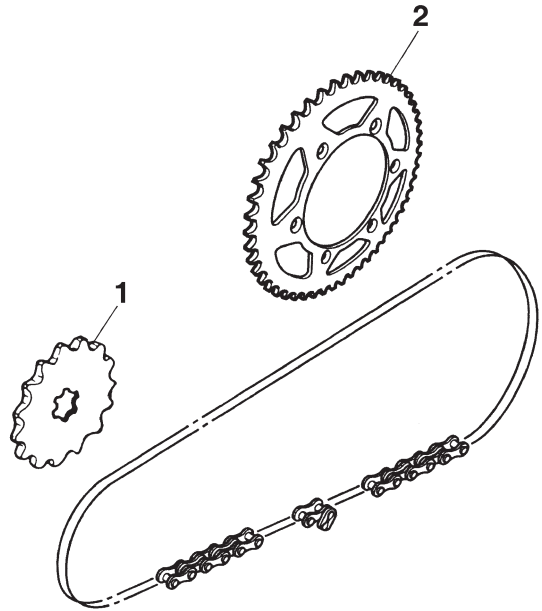
- Genel olarak, ikincil dişli oranının yarış pistinin daha uzun düz kısmı için azaltılması ve birçok köşe içeren kısmı için artırılması gerektiği söylenir. Bununla birlikte, gerçekte hız zeminin yarış günündeki durumuna bağlı olduğundan, motosikleti yarış pistinin tümü için ayarlamak için alanda tur atarak emin olun.
- Gerçekte, yarış pistinin tümüne uygun ayarları elde etmek çok zordur ve bazı ayarlardan vazgeçmek gerekebilir. Bu nedenle, ayarlar yarış olanının sonuç üzerinde en büyük etkisi olacak kısma uygun olmalıdır. Böyle bir durumda, en iyi dengeyi bulmak için tur sürelerini not alarak tüm yarış pistini turlayın; ardından, ikincil redüksiyon oranını belirleyin.
- Yarış pistinin motosikletin maksimum hızda gidebileceği uzun düz kısmı varsa, motosiklet genel olarak, motorun aşırı devir yapmasını önlemeye dikkat gösterilerek maksimum devrini düz yolun sonuna doğru geliştirebileceği şekilde ayarlanır.

İPUCU

Sürüş tekniği sürücünden sürücüye değişir ve motorun performansı da motordan motora değişir. Bu nedenle, başlangıçta diğer sürücülerin ayarlarını taklit etmeyin, sürüş tekniğinizin seviyesine göre kendi ayarlarınızı seçin.

TAHRİK VE ARKA TEKERLEK SPOKETLERİNİ AYARLAMA PARÇALARI

Parça adı	Tipi	Parça numarası
Tahrik sproketi "1" (STD)	13 T	9383B-13218
Arka tekerlek sproketi "2" (STD)	47 T	17D-25447-50
	48 T	17D-25448-50
	49 T	B2W-25449-00
	50 T	B2W-25450-00
	51 T	B2W-25451-00
		17D-25452-50



LASTİK BASINCI

Lastik basıncı yarış pisti yol yüzeyinin durumuna göre ayarlanmalıdır.

Standart lastik basıncı
100 kPa (1,00 kgf/cm², 15 psi)

- Yağmurlu, çamurlu, kumlu, veya kaygan koşullarda, lastiğin yol yüzeyi ile maksimum temasını sağlamak için lastik basıncı düşük olmalıdır.

Ayar mesafesi
60–80 kPa (0.60–0.80 kgf/cm², 9–12 psi)

- Taşlı ve sert yol koşullarında, lastiğin patlamasını önlemek için lastik basıncı daha yüksek olmalıdır.



Ayar mesafesi
100–120 kPa (1.00–1.20 kgf/cm²,
15–18 psi)

ÖN ÇATAL AYARI

Ön çatal ayarı, sürücünün gerçek bir sürüşte his-sine ve yarış pisti koşullarına bağlı olarak yapıl-malıdır.

Ön çatal ayarı aşağıdaki üç faktörü içerir:

1. Havalı yay karakteristiklerinin ayarlanması
 - Çatal yağı miktarının değiştirin.
2. Yay ön yükünün ayarlanması
 - Yay değiştirin.
3. Sönümlleme kuvvetinin ayarlanması
 - Kompresyon sönümlleme kuvvetini değiştirin.
 - Sıçrama sönümlleme kuvvetini değiştirin.

Yay yüke görev yapar ve sönümlleme kuv-veti tamponlama hareket hızı üzerinde etki yapar.

ÇATAL YAĞI MİKTARININ VE ÖZELLİKLER-İNİN DEĞİŞTİRİLMESİ

Son darbeye yakın sönümlleme karakteristiği çatal yağı miktarı değiştirilerek değiştirilebilir.



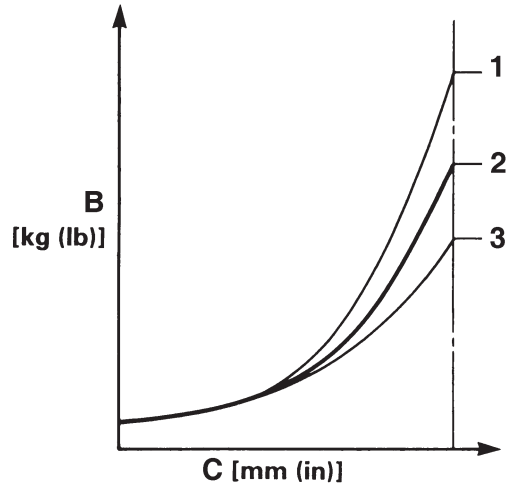
UYARI

Yağ miktarını 5 cm³ artış veya azaltmalarla ayarlayın. Çok az yağ miktarı ön çatalın tam sıçramada ses üretmesine veya sürücünün elleri veya vücudunda biraz baskı hisset-mesine neden olur. Buna karşılık, çok fazla yağ miktarı, hava yayı özelliklerinin, sonuçta da bozulan performans ve karakteristikler-le daha sert olma eğilimine neden olacaktır. Bu nedenle, ön çatalı belirtilen aralık içinde ayarlayın.



Tavsiye edilen yağ
Yamaha Süspansiyon Yağı S1
Standart yağ miktarı
305 cm³ (10,3 US oz, 10,8 Imp.oz)
Ayar mesafesi
285–365 cm³ (9,6–12,3 US oz,
10,1–12,9 Imp.oz)

A



A. Yağ miktarı değişimi ile ilgili havalı amortisör karakteristikleri

B. Yük

C. Strok

1. Maks. yağ miktarı
2. Standart yağ miktarı
3. Min. yağ miktarı

DEĞİŞTİRİLDİKTEN SONRA YAYIN AYARLANMASI

Ön çatal ayarı arka süspansiyon tarafından kolaylıkla etkilendiğinden, ön çatalı ayarlarken ön ve arkanın dengeli olması için (konum olarak vb.) dikkat edin.

1. Yumuşak yay kullanılması
 - Sıçrama sönümlleme kuvvetini değiştirin. Bir veya iki klik dışarıya doğru döndürün.
 - Kompresyon sönümlleme kuvvetini değiştirin. Bir veya iki klik içe doğru döndürün.

İPUCU

Genel olarak, yumuşak bir yay yumuşak bir sürüş hissi verir. Sıçrama sönümlemesi daha güçlü olmaya meyillidir ve seri boşluklarda ön çatal daha derin hareket eder.

2. Sert yay kullanılması
 - Sıçrama sönümlleme kuvvetini değiştirin. Bir veya iki klik içe doğru döndürün.
 - Kompresyon sönümlleme kuvvetini değiştirin. Bir veya iki klik dışarıya doğru döndürün.

İPUCU

Genel olarak, sert bir yay sert bir sürüş hissi verir. Sıçrama sönümlemesi daha zayıf olur, ve sonuç olarak yol yüzeyiyle temas hissi eksikliği veya gidonda titremeye neden olur.

ÖN ÇATAL AYAR PARÇALARI

- Ön çatal yayı

STD yay oranı (N/mm)		4,2	
Tipi	Yay oranı (N/mm)	Parça numarası	Tanımlama işareti (yarıklar)
YUMUŞAK ↑	3,9	BRY-23141-00	I
	4,0	BRY-23141-10	II
	4,1	B3J-23141-10	III
	4,2	B3J-23141-20	IIII
	4,3	B3J-23141-30	IIII
	4,4	B3J-23141-40	I-I
	4,5	BR9-23141-20	I-II
	4,6	BR9-23141-30	I-III
	4,7	BR9-23141-40	I-IIII
	4,8	BR9-23141-50	I-IIII
↓ SERT	4,9	BR9-23141-60	II-II
	5,0	BR9-23141-70	II-III
	5,1	BR9-23141-80	II-IIII

İPUCU

Tanımlama işareti (yarıklar) yayın ucunda belirtilmiştir.

ARKA SÜSPANSİYON AYARI

Arka amortisör ayarı, sürücünün gerçek bir sürüşte hissine ve yarış pisti koşullarına bağlı olarak yapılmalıdır.

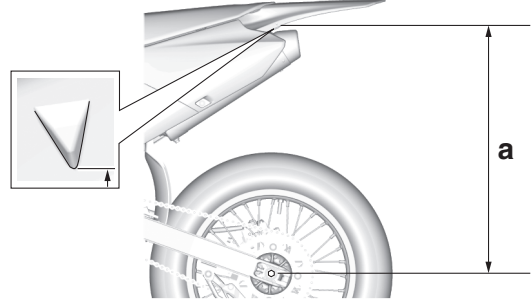
Arka süspansiyon ayarı aşağıdaki üç faktörü içerir:

1. Yay ön yükünün ayarlanması
 - Yayın ayar uzunluğunu değiştirin.
 - Yayı değiştirin.
2. Sönümleme kuvvetinin ayarlanması
 - Sıçrama sönümleme kuvvetini değiştirin.
 - Kompresyon sönümleme kuvvetini değiştirin.

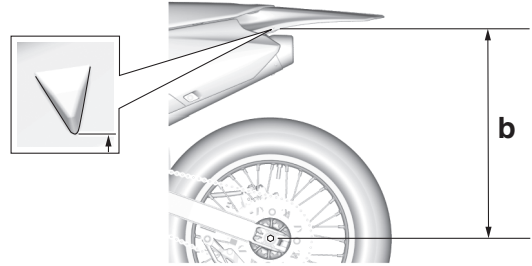
AYAR UZUNLUĞUNUN SEÇİLMESİ

1. Arka tekerleği zeminden kaldırmak için mo-

torun altına bir sehpa veya blok yerleştirin ve arka tekerlek aks merkezi ile arka çamurluğun "△" işareti arasındaki "a" uzunluğunu ölçün.



2. Sehpayı veya bloğu motordan çıkarın ve bir sürücü motosikletin üzerindeyken, arka tekerlek aks merkezi ile arka çamurluğun "△" işareti arasındaki batık uzunluğu "b" ölçün.

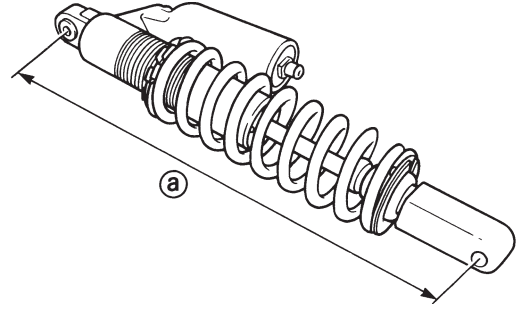
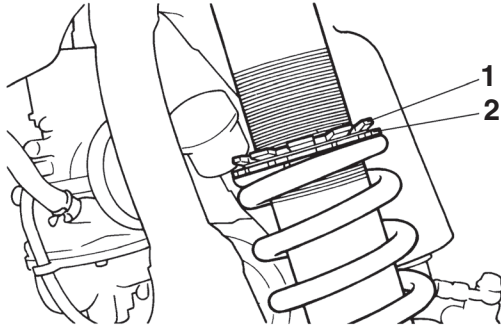


3. Kilit somununu "1" gevşetin ve "b" uzunluğundan "a" uzunluğu çıkartılarak elde edilen standart şekli elde etmek için ayarlayıcıyı "2" döndürerek ayar yapın.

	Standart şekil 90-100 mm (3,5-3,9 inç)
--	---

İPUCU

- Motosiklet yeniye ve rodajdan sonra, yayın ilk yorulması vb. sebeplerle yayın aynı ayar uzunluğu değişebilir. Bu nedenle, tekrar değerlendirme yapın.
- Ayarlayıcıyı ayarlayarak ve uzunluk ayarını değiştirerek standart şekil elde edilemiyorsa, tekrar ayar yapmak için yayı opsiyonel bir yayla değiştirin.



DEĞİŞTİRİLDİKTEN SONRA YAYIN AYARLANMASI

Değiştirmeden sonra, yayın uzunluk ayarını [basık uzunluk 90–100 mm (3,5–3,9 inç)] yaptığınızdan emin olun.

1. Yumuşak yay kullanılması

- Daha az yay yükü kompanze etmek amacıyla sıçrama sönümlemesi kuvvetini azaltmak için ayar yapın. Sıçrama sönümlemesi kuvveti ayarlayıcıyı bir veya iki klik içeri doğru döndürülmüş olarak sürün ve tercihinize göre tekrar ayarlayın.

2. Sert yay kullanılması

- Daha fazla yay yükü kompanze etmek amacıyla sıçrama sönümlemesi kuvvetini artırmak için ayar yapın. Motosikleti sıçrama sönümlemesi kuvveti ayarlayıcıyı bir veya iki klik içeri doğru döndürülmüş olarak sürün ve tercihinize göre tekrar ayarlayın.

İPUCU

Sıçrama sönümleme kuvvetinin ayarlanması kompresyon sönümleme kuvvetinde az ya da çok bir değişikliğe neden olacaktır. Düzeltmek için, kompresyon sönümleme kuvvetini azaltmak için ayar yapın.

⚠ UYARI

Mevcut takılı arka amortisörden başka bir amortisör kullanıldığında, hatalı performans neden olabileceğinden toplam uzunluğu “a” standardı aşmayan bir amortisör kullanın. Toplam uzunluğu standarttan uzun amortisör asla kullanmayın.

ARKA AMORTİSÖR AYAR PARÇALARI

- Arka amortisör yayı “1”
[Eşit hatveli çelik yay]

STD yay oranı (N/mm)		48	
Tipi	Yay oranı (N/mm)	Parça numarası	I.D. işareti/miktar
YUMUŞAK ↑	42	5UN-22212-00 (Gümüş)	Kahverengi/1
	44	5UN-22212-10 (Gümüş)	Yeşil/1
	46	5UN-22212-20 (Gümüş)	Kırmızı/1
	48	5UN-22212-30 (Gümüş)	Siyah/1
	50	5UN-22212-40 (Gümüş)	Mavi/1
	52	5UN-22212-50 (Gümüş)	Sarı/1
SERT ↓	54	5UN-22212-60 (Gümüş)	Pembe/1
	56	5UN-22212-70 (Gümüş)	Beyaz/1

	Standart amortisör uzunluğu “a” 490 mm (19.29 inç)
--	---

[Eşit olmayan hatveli çelik yay]

Tipi	Yay oranı (N/mm)	Parça numarası	I.D. işareti/miktar
YUMUŞAK ↑	44	5UN-22212-A0 (Gümüş)	Yeşil/2
	46	5UN-22212-B0 (Gümüş)	Kırmızı/2
	48	5UN-22212-C0 (Gümüş)	Siyah/2
	50	5UN-22212-D0 (Gümüş)	Mavi/2
	52	5UN-22212-E0 (Gümüş)	Sarı/2
↓ SERT	54	5UN-22212-F0 (Gümüş)	Pembe/2
	56	5UN-22212-G0 (Gümüş)	Beyaz/2



Yay ön yükü ayar konumları

Minimum

Yayın serbest uzunluğundan 1,5 mm (0.06 inç) içe döndüğü konum.

Standart

Yayın serbest uzunluğundan 7,0 mm (0.28 inç) içe döndüğü konum.

Maksimum

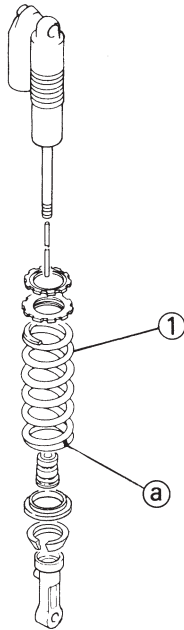
Yayın serbest uzunluğundan 18,5 mm (0.73 inç) içe döndüğü konum.

İPUCU

Yay ön yükü ayarlaması için, Sayfa 3-21, "ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN AYARLANMASI" konusuna bakın.

İPUCU

- Eşit olmayan hatveli yay başlangıç karakteristiklerinde eşit hatveli yaydan daha yumuşaktır ve tam kompresyonda dibe vurması zordur.
- Tanımlama işareti "a" yayın ucunda belirtilmiştir.
- Yay özellikleri tanımlama işaretinin sayısı rengine göre değişir.



- Yay ön yükü ayar konumları

SÜSPANSİYON AYARI (ÖN ÇATAL)

İPUCU

- Standart konum baz alınarak aşağıdaki emarelerden birisi deneyimleniyorsa, aynı grafikte verilen ayar prosedürünü referans alarak tekrar ayar yapın.
- Herhangi bir değişiklik yapmadan önce, arka amortisörün basık uzunluğunu standart şekil olan 90–100 mm (3,5–3,9 inç) olarak ayarlayın.

Belirti	Kısım				Kontrol	Ayarlayın
	Atlama	Büyük açıklık	Orta açıklık	Küçük açıklık		
Tüm aralık içinde sertlik	√	√	√		Kompresyon sö-nümleme kuvveti Yağ miktarı Yay	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Yağ miktarını yaklaşık 5-10 cm ³ (0,2-0,3 US oz, 0,2-0,4 Imp.oz) azaltın. Yumuşak yay ile değiştirin.
Tüm aralıkta düzgün olma-yan hareket	√	√	√	√	İç boru Dış boru Kaydırma metali Piston metali Düşük braket sıkma torku	Eğilme, göçme, diğer göze çarpan yaralar, vb. Varsa, etkilenen parçaları değiştirin. Daha uzun kullanım için yeni-siyle değiştirin. Daha uzun kullanım için yeni-siyle değiştirin. Belirtilen torkla yeniden sıkın.
Zayıf ilk ha-reket				√	Sıçrama sö-nümleme kuvveti Yağ keçeleri	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Yağ keçesi duvarına gres sürün.
Tüm aralık içinde yu-muşak, dibe vurma	√	√			Kompresyon sö-nümleme kuvveti Yağ miktarı Yay	Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde dön-dürün (yaklaşık 2 klik). Yağ miktarını yaklaşık 5-10 cm ³ (0,2-0,3 US oz, 0,2-0,4 Imp.oz) artarın. Sert yay ile değiştirin.
Strok sonuna doğru sertlik	√				Yağ miktarı	Yağ miktarını yaklaşık 5 cm ³ (0,2 US oz, 0,2 Imp.oz) azaltın.
Strok sonuna doğru yu-muşak, dibe vurma	√				Yağ miktarı	Yağ miktarını yaklaşık 5 cm ³ (0,2 US oz, 0,2 Imp.oz) artırın.
Sert ilk hareket	√	√	√	√	Kompresyon sö-nümleme kuvveti	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik).

Belirti	Kısım				Kontrol	Ayarlayın
	Atlama	Büyük açıklık	Orta açıklık	Küçük açıklık		
Düşük ön, duruş pozisyonunu düşürme eğilimi			√	√	Kompresyon sönümleme kuvveti Sıçrama sönümleme kuvveti Arka uçla denge Yağ miktarı	Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Bir yolcu ayakları açık konumda oturduğunda basıklık ayarını 95-100 mm (3,7-3,9 inç) olarak yapın (daha düşük arka duruş). Yağ miktarını yaklaşık 5 cm³ (0,2 US oz, 0,2 Imp.oz) artırın.
Göze batan ön, duruş pozisyonunu düşürme eğilimi			√	√	Kompresyon sönümleme kuvveti Arka uçla denge Yay Yağ miktarı	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Bir yolcu ayakları açık konumda oturduğunda basıklık ayarını 90-95 mm (3,5-3,7 inç) olarak yapın (daha yüksek arka duruş). Yumuşak yay ile değiştirin. Yağ miktarını yaklaşık 5-10 cm³ (0,2-0,3 US oz, 0,2-0,4 Imp.oz) azaltın.

SÜSPANSİYON AYARI (ARKA AMARTİSÖR)

İPUCU

- Standart konum baz alınarak aşağıdaki emarelerden birisi deneyimleniyorsa, aynı grafikte verilen ayar prosedürünü referans alarak tekrar ayar yapın.
- Sıçrama sönümlemesini 2 klik artırarak veya azaltarak ayarlayın.
- Düşük kompresyon sönümlemesini 1 klik artırarak veya azalarak ayarlayın.
- Yüksek kompresyon sönümlemesini 1/6 tur artırarak veya azalarak ayarlayın.

Belirti	Kısım				Kontrol	Ayarlayın
	Atlama	Büyük açıklık	Orta açıklık	Küçük açıklık		
Sertlik, batmaya meyilli olma			√	√	Sıçrama sönümleme kuvveti Yay ayar uzunluğu	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Bir yolcu ayakları açık konumda oturduğunda basıklık ayarını 90-100 mm (3,5-3,9 inç) olarak yapın.
Süngerimsi ve dengesiz			√	√	Sıçrama sönümleme kuvveti Düşük kompresyon sönümlemesi Yay	Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 1 klik). Sert yay ile değiştirin.

Belirti	Kısım				Kontrol	Ayarlayın
	Atlama	Büyük açıklık	Orta açıklık	Küçük açıklık		
Ağır ve sürüklenme			√	√	Sıçrama sönümleme kuvveti Yay	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Yumuşak yay ile değiştirin.
Zayıf yol kavrama				√	Sıçrama sönümleme kuvveti Düşük kompresyon sönümlemesi Yüksek kompresyon sönümlemesi Yay ayar uzunluğu Yay	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 1 klik). Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 1/6 tur). Bir yolcu ayakları açık konumda oturduğunda basıklık ayarını 90-100 mm (3,5-3,9 inç) olarak yapın. Yumuşak yay ile değiştirin.
Dibe vurma	√	√			Yüksek kompresyon sönümlemesi Yay ayar uzunluğu Yay	Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 1/6 tur). Bir yolcu ayakları açık konumda oturduğunda basıklık ayarını 90-100 mm (3,5-3,9 inç) olarak yapın. Sert yay ile değiştirin.
Zıplama	√	√			Sıçrama sönümleme kuvveti Yay	Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Yumuşak yay ile değiştirin.
Sert hareket	√	√			Yüksek kompresyon sönümlemesi Yay ayar uzunluğu Yay	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 1/6 tur). Bir yolcu ayakları açık konumda oturduğunda basıklık ayarını 90-100 mm (3,5-3,9 inç) olarak yapın. Yumuşak yay ile değiştirin.

GARANTİ ŞARTLARI

1-) Garanti süresi, aracın teslim tarihinden itibaren başlar ve **iki** yıl veya **30.000** km dir.

2-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 45 iş günüdür. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birisinin bildirim tarihinden itibaren başlar. Bildi-rim telefon, faks, e-posta, iadeli taahhütli mektup ve benzeri bir yolla yapılması mümkündür.

3-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

4-) Tüketici arızalana ürün için onarım hakkını kullanmışsa, malın garanti süresi içinde tekrar arızalanması veya tamiri için gereken azami sürenin aşılması veya tamininin mümkün bulunmadığının anlaşılması hâllerinde 6502 No lu Tüketicinin Korunması Hakkındaki Kanunun 11 inci maddesinde yer alan diğer seçimlik haklarını kullanabilir.

Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici;

- a) Satılanı geri vermeye hazır olduğunu bildirerek sözleşmeden dönme,
 - b) Satılanı alıkoyup ayıp oranında satış bedelinden indirim isteme,
 - c) Aşırı bir masraf gerektirmediği takdirde, bütün masrafları satıcıya ait olmak üzere satılanın ücretsiz onarılmasını isteme,
 - d) İmkân varsa, satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, seçimlik haklarından birini kullanabilir.
- 5-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
- 6-) Tüketici şikayet ve itirazları konusundaki başvurular tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapılabilir.

***BU ÜRÜNÜN KULLANIM ÖMRÜ GÜMRÜK VE TİCARET BAKANLIĞI TARAFINDAN 13.06.2014 TARİH VE 29029 SAYILI RESMİ GAZETE'DE YAYIMLANAN SATIŞ SONRASI HİZMETLER YÖNETMELİĞİ EKİ LİSTEDE TESPİT EDİLEN KULLANIM ÖMRÜ 10 (on) YILDIR.**

İTHALATÇI FİRMA:

YAMAHA MOTOR SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

ATATÜRK MAH. GİRNE CD. NO:43 - 45 ATAŞEHİR, İSTANBUL

E-mail: info@yamaha-motor.com.tr Tel: 0850 260 10 10

YETKİLİ BAYİLER VE SERVİSLER

BAYI ADI	BAYI TİPİ	İL	İLÇE	ADRES	TELEFON
ÇOŞAN MOTOR TARIM SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	ADANA	SEYHAN	GAZİPAŞA MAH. 66036 SK. TUĞBA APT A BLOK NO: 11B	0541 4350571
BAYDAR MOTOSİKLET BİSİKLET SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	ANKARA	ÇANKAYA	BİRLİK MAH 429 CAD. 5/A	0537 9592805
ETKİN TAŞIT ARAÇLARI TUR.İNŞ. TİC.VE SAN.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	ANTALYA	ALANYA	CUMHURİYET MAH. SARIKADIOĞLU CAD. ALANYUM AVYMARKASI NO:54/A	0242 5153115
ALI AKBULUT TİC. LTD. ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	ANTALYA	KAŞ	ANDİFLİ MAH. ATATÜRK BLV. 64 B1	0242 8361815
ALI AKBULUT TİC. LTD. ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	ANTALYA	KUMLUCA	KARŞIYAKA MAH. ANMANI MENDERES BLV. OSMANLI SİTESİ E BLOK 56/21	0242 8878777
ERDEM MOTOR-ERDEM BUZKAN	SATIŞ&SERVİS	ANTALYA	MANAVGAT	KAVAKLI MAH.ANTALYA CAD.EMİNİYET MÜD.KARŞISI NO:14	0242 7430219
DADAŞ MOTOR	SATIŞ&SERVİS	ANTALYA	MERKEZ	TOPÇULAR MAH. ASPENDOS BULVARI NO:129 F	0242 3220025
BRD MOTOR INS.OTO.GIDA.VE TUR.SAN.TİC.A.Ş.	SATIŞ&SERVİS	AYDIN	EFELE	ZEYBEK MAH. ZEYBEK CAD. NO:10A-13	0256 2148088
YETGİNLER DAY.TÜK.MAM.KUY.OTO.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	AYDIN	KUŞADASI	EGE MAH. TURGUT ÖZAL BULVARI NO:36	0256 6123180
MOTOHAN-FIRAT ÇALHAN	SATIŞ&SERVİS	BALIKESİR	MERKEZ	PAŞALALANI MAH 394 SOK NO :50 KARESİ	0266 2394644
KAPLAN MOTORLU ARAÇLAR - AHMET KAPLAN	SATIŞ&SERVİS	BURSA	İNEGÖL	SÜLEYMANİYE MAH. ŞEHİT ER MUSTAFA PEHLIVANOĞLU SOK. NO:77	0224 7152444
İZMİR MOTO MARKET SERVİS VE TİC. A.Ş.	SATIŞ&SERVİS	BURSA	NİLÜFER	SAVANA LIFE İŞ MERKEZİ ÖZLÜCE KAVŞAĞI İZMİR YOLU CD. 642 SOK. NO:1 K BLOK	0224 9777977
TROIA MOTORLU ARAÇLAR İNŞ. TURİZM SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ	SATIŞ&SERVİS	ÇANAKKALE	MERKEZ	İSMETPAŞA MAH. ÜLKER KORKUT SK. NO:11 A/1	0286 2170170
OZHAN AKARYAKIT NAK.MAD.MERMER SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	DENİZLİ	MERKEZ	TOPRAKLIK MAH. TURAN GÜNEŞ CAD. NO:30/B-1	0258 2649609
BİSMİL KARDESLER OTO İNS.NAK.TAR.HAY.SAN.VE TİC.LTD	SATIŞ&SERVİS	DİYARBAKIR	KAYAPINAR	FIRAT MAH. 530.SOKAK ORAN 2 ŞİT. D4 BLK NO:25	0412 4156057
DADAŞ MOTOR	SATIŞ&SERVİS	DÜZCE	MERKEZ	FEVZİ ÇAKMAK MAH. YANYOL NO:189 KERVAN MEVKİL	0380 5120808
ESKİŞEHİR MOTORLU ARAÇLAR İNS.TUR.TİC.SAN.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	ESKİŞEHİR	ODUNPAZARI	ORHANGAZİ MAHALLESİ, KÜTAHYA YOLU NO: 54/A	0222 3242304
GAZİANTEP MOT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	GAZİANTEP	ŞEHİTKAMİL	SARIGÜLLÜK MAH. MAREŞAL FEVZİ ÇAKMAK BULV. NO:65	0342 2210111
ŞAHİNOĞLU TİCARET-SABAHATTİN ŞAHİNOĞLU	SATIŞ&SERVİS	HATAY	ANTAKYA	SÜREYYA HALEFOĞLU CAD.NO:24	0326 2137040
TAŞYÜREK MOTORLU ARAÇLAR TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	HATAY	İSKENDERUN	MEYDAN MAH.İBRAHİM KARAOĞLANOĞLU CAD. NO:54/A	0326 6136455
BAYRAM AYDIN	SATIŞ&SERVİS	İSPARTA	MERKEZ	GÜLISTAN MH.2805 SK.NO:14-16C İÇ KAPI NO:1 (GÖLCÜK YOLU ÜZERİ)	0246 2324746

BAYI ADI	BAYI TİPİ	İL	İLÇE	ADRES	TELEFON
MOTOTAŞ OTOMOTİV SAN. TİC. AŞ.	SATIŞ&SERVİS	İSTANBUL	ATAŞEHİR	KÜÇÜKBAKKALKÖY MAHALLESİ, AYŞE HATUN ÇEŞME SOK. NO:8	0216 5753333
PREMIUM MOTORLU ARAÇLAR LTD. ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	İSTANBUL	BAYRAMPAŞA	MURATPAŞA MAH. ULUYOL CAD. NO:31A	0212 5354027
AHMET GOKHAN ERSOY-ERSOY MOTO	SERVİS	İSTANBUL	KADIKÖY	HASANPAŞA MAH. ŞEHİT BÜLENT ALTINSOY SOK. NO:1	0216 3487272
YILDIZ MOTOSİKLET AKSESUAR SANAYİ VE TİC.LTD.ŞTİ	SATIŞ&SERVİS	İSTANBUL	ÜMRANİYE	KAZIM KARABEKİR MAH.ADEM YAVUZ CAD NO:54/1 A	0216 6320444
İSTANBUL MOTOSİKLET LTD. ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	İSTANBUL	ESENYURT	OTOPORT AVM, TURGUT ÖZAL MAH., 68. SOKAK NO:46/14	0850 6020707
TUNA OTOMOTİV TİC. LTD. ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	İSTANBUL	MALTEPE	ZÜMRÜTEVLER MAH. VİŞNE SOK. NO:3	0216 4417242
DAYTONA MOTORLU ARAÇLAR	SATIŞ&SERVİS	İSTANBUL	ŞİŞLİ	PAŞA MAHALLESİ HASRET CADDESİ NO:53 BOWMONTI	0212 2656065
PARK BERGAMA MAĞAZACILIK SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	İZMİR	BERGAMA	ADNAN MENDERES BUL. NO: 146	0232 6331600
İZMİR MOTO MARKET SERVİS VE TİC. A.Ş.	SATIŞ&SERVİS	İZMİR	BORNOVA	KAZIMDİRİK MH. ANKARA CAD.NO:42/E	0232 3727372
İZMİR MOTO MARKET SERVİS VE TİC. A.Ş.	SATIŞ&SERVİS	İZMİR	TİRE	ADNAN MENDERES MAH. FAİK TOKLUOĞLU BULVARI NO: 61/2A	0232 5111120
AKTUN TICARET LTD. ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	KIBRIS	LEFKOŞA	ALIRIZA EFENDİ CAD. NO:46 ORTAKÖY	0392 2289180
MESUT BEKİR MUUSTAFAOĞLU MOT.TAM.YED.PAR.	SERVİS	KILIS	MERKEZ	MULLAHAMİT MAH. ÖZBEK CAMİLİ SK. NO:39	0348 8143220
TÜRKAY TİCARET-FEYZULLAH TÜRKAY	SATIŞ	KILIS	MERKEZ	MEHMET RİFAT KAZANCIOĞLU MAH. ORGGENERAL SAFTER NECİOĞLU BULV. NO:14	0348 8146000
ŞİŞMAN MOT.BİS.İTH.İHR.TAAH.TUR.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	KOCAELİ	İZMİT	KADIKÖY, ATATÜRK BLV. 83 / A	0262 3313505
ERDEM MOTOR - ERDEM BUZKAN	SATIŞ&SERVİS	KONYA	KARATAY	FEVZİ CAKMAK MAH. DEMİRKAPI CAD. NO:17/D AYKENT	0332 3574444
MAVİ MOTOSİKLET SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	MANİSA	AKHİSAR	HÜRRİYET MAH. 151 SK. NO:5/A	0236 2111011
SÜLEYMAN CANER AKÇAKAYA	SATIŞ&SERVİS	MANİSA	SALİHLİ	ATATÜRK MAH.672 SK.2	0236 7143223
MAVİ MOTOSİKLET SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	MANİSA	ŞEHZADELER	YARHASANLAR MAH. MİMAR SİNAN BLV. İLCA APT.6A	0236 2111011
ÇOŞAN MOTOR TARIM SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	MERSİN	MERKEZ	CUMHURİYET MAH. 1634 SK.ZUBARI SIT. A BLOK 2C	0324 4080079
ÇOŞAN MOTOR TARIM SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	MERSİN	ŞİLİFKE	SARAY MAH., 112 SOKAK NO:18/A	0324 4080079
NİHAL GÜVEN	SERVİS	MUGLA	MARMARİS	CAMDIBİ MAH.ULUSAL EĞEMENLIK CAD.NO:83	0252 4132561
CENKAYA MTR.YDK.PR.SR.HIZ.INS.TAAH.TUR.SN.V.TİC LTD	SATIŞ&SERVİS	MUGLA	BODRUM	UMURCA MAH. DR. MÜMTAZ ATAMAN CAD. A NO:28 AİÇ KAPI NO:1	0252 3131651

BAYI ADI	BAYI TİPİ	İL	İLÇE	ADRES	TELEFON
ORAN MOTOR	SATIŞ&SERVİS	MUĞLA	FETHİYE	BABATAŞI MAH. MUSTAFA KEMAL(BBT) BULVARI 68/1	0252 6126364
CENKAYA MTR.YDK.PR.SR.HIZ.İNS.TAAH.TUR.SN.V.TİC LTD	SATIŞ	MUĞLA	MARMARİS	SARIANA MAH.ULUSAL EGEMENLİK CAD. YEŞİLDOĞA APTAPT NO:96/Z1	0252 4122025
ÇOŞAN MOTOR TARIM SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	OSMANİYE	OSMANİYE	RIZAİYE MAH. MUŞA ŞAHİN BULVARI NO:47/A LİDER APT.	0541 4350571
TURANOĞLU KARA DENİZ VAS.VE Y.SAN.İNŞ.TUR.TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	SAKARYA	ERENLER	YEŞİLTEPE MAH.ORHANGAZİ CAD.NO:153	0264 2763912
DST GLOBAL TUR.OTOMOTİV ELEKTR. SAN. TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	SAMSUN	ATAKUM	YENİ MAHİSMET İNONU CAD.NO:18/1	0362 4374419
MOTOÇABSI MOTORLU ARAÇLAR SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	TEKİRDAĞ	SÜLEYMAN PAŞA	100. YIL MAH. EKREM TANTI CAD. NO:28/A	0282 2616364
DST GLOBAL TUR.OTOMOTİV ELEKTR. SAN. TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	TOKAT	MERKEZ	YENİYURT MAH. VALİ ZEKAİ GÜMÜŞDİŞ BUL. NO:42	0542 7466333
DST GLOBAL TUR.OTOMOTİV ELEKTR. SAN. TİC.LTD.ŞTİ.	SATIŞ&SERVİS	TRABZON	ORTAHIŞAR	PELİTLİ MAH. RİZE CAD. TOKİ İŞ YERLERİ C BLOK NO:28A	0542 7466333

İTHALATÇI FİRMA:

YAMAHA MOTOR SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
ATATÜRK MAH. GİRNE CD. NO:45 ATAŞEHİR, İSTANBUL
E-mail: info@yamaha-motor.com.tr Tel: +90 216 561 8611-12-13

