



2023

KULLANICI KILAVUZU

YZ450F



Aracınızı kullanmadan önce bu kılavuzu dikkatle okuyun.

YZ450F
YZ450FP

BHR-28199-50

⚠ Aracınızı kullanmadan önce bu kılavuzu dikkatle okuyun. Bu kılavuz, motosiklet satıldığı takdirde yeni sahibine teslim edilmelidir.

CAN

Bu cihaz, Industry Canada'nın lisanstan muaf RSS'lerine uygundur. Kullanım aşağıdaki iki koşula tabidir:

(1) Bu cihaz parazite neden olmayabilir; ve (2) Bu cihaz, cihazın istenmeyen şekilde çalışmasına neden olabilecek müdahaleler dahil olmak üzere her türlü müdahaleyi kabul etmelidir.

Mevcut bilimsel kanıtlar, herhangi bir sağlık sorununun düşük güçlü kablosuz cihazların kullanımıyla ilişkili olduğunu göstermemektedir. Bununla birlikte, bu düşük güçlü kablosuz cihazların kesinlikle güvenli olduğuna dair bir kanıt yoktur. Düşük güçteki Kablosuz cihazlar, kullanım sırasında mikrodalga aralığında düşük seviyelerde radyo frekansı enerjisi (RF) yayar. Yüksek düzeyde RF sağlık etkileri oluşturabilirken (dokuyu ısıtarak), ısıtma etkisi oluşturmeyen düşük düzeyli RF'ye maruz kalmak bilinen herhangi bir olumsuz sağlık etkisine neden olmaz. Düşük seviyeli RF maruziyetine ilişkin birçok çalışma, herhangi bir biyolojik etki bulamamıştır.

Bazı çalışmalar, bazı biyolojik etkilerin meydana gelebileceğini öne sürmektedir, ancak bu tür bulgular ek araştırmalarla doğrulanamadı. İLETİŞİM SÜREKİLİĞİ ÜNİTE GRUBU (T722-A00) test edilmiş ve kontrolsüz bir ortam için belirlenen IC radyasyona maruz kalma limitlerine uygun bulunmuştur ve IC radyo frekansı (RF) Maruz Kalma kurallarının RSS-102 gereksinimini karşılamaktadır.

EUR

Uyumluluk Beyanı:

YAMAHA MOTOR CO., LTD, telsiz ekipman tipi T722-A00, İletişim Kontrol Ünitesinin, 2014/53/AB Direktifi ile uyumlu olduğunu beyan eder.

AB uyumluluk beyanının tam metnini şu internet adresinde bulabilirsiniz:

https://global.yamaha-motor.com/eu_doc/

Frekans bandı: 2,4 GHz

Maksimum radyo frekans gücü: 50,12 mW

Üretici:

YAMAHA MOTOR CO., LTD.

2500 Shingai, Iwata, Shizuoka, 438-8501 Japan

İthalatçı:

YAMAHA MOTOR SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

ATATÜRK MAH. GİRNE CD. NO:43 - 45 ATAŞEHİR, İSTANBUL

E-mail: info@yamaha-motor.com.tr Tel: 0 850 399 07 07

**YZ450F
YZ450FP
KULLANICI KILAVUZU
©2023 Yamaha Motor Co., Ltd.
1. basım, Temmuz 2022
Tüm hakları saklıdır.
Yamaha Motor Co., Ltd. fir-
masının yazılı izni olmadan
çoğaltılması ya da izinsiz olarak
kullanılması kesinlikle yasaktır.
Türkiye’de basılmıştır.**

ÖNEMLİ

Yamaha YZ serisi motosiklet satın aldığınız için tebrikler. Bu model, Yamaha'nın üstün kaliteli önde gelen yarış makineleri üretimindeki geniş tecrübesinin bir ürünüdür. Yamaha markasını lider duruma getirmiş olan yüksek işçilik kalitesinin ve dayanıklılığın bir örneğidir.

Bu kılavuz, motosikletinizin kullanımı, incelenmesi, temel bakımı ve ayarlanması hakkında açıklamalar sunar. Motosikletinizin bu kılavuzu ile ilgili tüm sorularınız için, lütfen Yamaha bayinize başvurun.

İPUCU

- Yamaha, ürünlerinin tasarımlarını ve kalitesini sürekli olarak geliştirmektedir. Bu yüzden kullanıcı kılavuzu basım tarihinde geçerli bilgiler verdiğinden, motosikletinizle kullanıcı kılavuzu arasında farklılıklar olabilir. Elkitabı ile ilgili sorularınız bulunması halinde lütfen en yakın Yamaha Yetkili Satıcısı'na başvurun.
- Bu el kitabı Yamaha motosikletlerinin servisi konusunda temel bilgisi ve ustalığı olanlara (örneğin, Yamaha bayileri, servis mühendisleri, vb.) yöneliktir. Servisle ilgili çok az bilgisi ve ustalığı olmayanların, muayene, ayarlama, sökme, veya takma işlemlerini sadece bu kılavuzu referans alarak yapmamalarını rica ederiz. Aksi takdirde, servis problemlerine veya mekanik hasara neden olabilir.

⚠ UYARI

MOTOSİKLETİNİZİ KULLANMAYA BAŞLAMADAN ÖNCE LÜTFEN BU ELKİTABINI DİKKATLİ BİR ŞEKİLDE SONUNA KADAR OKUYUN. KONTROLLERİ VE ÖZELLİKLERİ HAKKINDA YETERLİ BİLGİ SAHİP OLANA KADAR VE GÜVENLİ VE DOĞRU SÜRÜŞ TEKNİKLERİ KONUSUNDA EĞİTİM ALMADAN BU MOTOSİKLETİ KULLANMA GİRİŞİMİNDE BULUNMAYIN. DÜZENLİ KONTROLLER VE DİKKATLİ BAKIM, SÜRÜŞ YETENEKLERİYLE BİRLİKTE BU MOTOSİKLETİN KABİLİYETLERİNİN VE GÜVENİLİRLİĞİNİN EMNİYETLİ BİR ŞEKİLDE TADINI ÇIKARABİLMENİZİ SAĞLAR.

ÖNEMLİ KILAVUZ BİLGİLERİ

Bu kılavuzda özel önem taşıyan bilgiler, aşağıdaki işaretlerle tanımlanmıştır:

	Bu, güvenlik uyarı sembolüdür. Potansiyel yaralanma tehlikelerine karşı uyarma amacıyla kullanılır. Yaralanmalardan veya ölümden kaçınmak için, bu sembolü takip eden tüm güvenlik mesajlarını dikkate alın.
⚠ UYARI	Bir UYARI, talimatlara uyulmaması durumunda yaralanma ve hatta ölüm riski teşkil eden tehlikeli durumları belirtir.
DİKKAT	Bir DİKKAT işareti, bisiklete veya diğer varlıklara zarar vermemek için alınması gereken özel önlemleri belirtir.
İPUCU	İPUCU, işlemlerin kolaylaşmasını ve açıklığa kavuşmasını sağlayacak önemli bilgiler içerir.

İÇİNDEKİLER

GENEL BİLGİLER	1
TEKNİK ÖZELLİKLER	2
PERİYODİK KONTROLLER VE AYARLAR	3
ŞASI	4
MOTOR	5
YAKIT SİSTEMİ	6
ELEKTRİK SİSTEMİ	7
SORUN GİDERME	8
AYARLAMA	9

GENEL BİLGİLER

GÜVENLİK BİLGİLERİ	1-1
GÜVENLİK AÇISINDAN AŞAĞIDAKİLERE UYDUĞUNUZDAN	
EMİN OLUN:	1-1
ÖNEMLİ ETİKETLERİN KONUMLARI	1-4
AÇIKLAMALAR	1-7
TANIMLAMA	1-8
MOTOSİKLET TANIMLAMA NUMARASI	1-8
MOTOR SERİ NUMARASI	1-8
DAHİL OLAN PARÇALAR	1-9
YAN AYAK	1-9
NİPEL ANAHTARI	1-9
GİDON KORUYUCU	1-9
YAKIT HORTUMU BAĞLANTI MUHAFAZASI	1-9
POWER TUNER	1-9
ÖNEMLİ BİLGİLER	1-11
SÖKME VE PARÇALARINA AYIRMA İÇİN HAZIRLIK	1-11
YEDEK PARÇALAR	1-11
GÖSTERGE TABLOSU VE KUMANDA FONKSİYONLARI	1-12
MOTOR DURDURMA DÜĞMESİ	1-12
MARŞ SVİCİ	1-12
KALKIŞ KONTROL SİSTEMİ	1-12
TUR SÜRESİ KAYIT MODU	1-13
SÜRÜŞ MODU	1-13
VİTES PEDALI	1-14
ON FREN KOLU	1-14
ARKA FREN PEDALI	1-14
MARŞ DÜĞMESİ	1-14
YAKIT DEPOSU KAPAĞI	1-14
ÇALIŞTIRMA VE RODAJ	1-15
YAKIT	1-15
SOĞUK MOTORUN ÇALIŞTIRILMASI	1-15
ISINMIŞ MOTORUN ÇALIŞTIRILMASI	1-16
RODAJ PROSEDÜRLERİ	1-16
MOTOR ÇALIŞTIRMA ÖNLEMLERİ	1-16
RODAJDAN SONRA BAKIM	1-17
ANA BAKIM	1-17
HAVA FİLTRESİ BAKIMI	1-17

TORK KONTROL NOKTALARI	1-18
-------------------------------------	------

MOTOSİKLETİN BAKIMI VE SAKLANMASI	1-20
--	------

BAKIM	1-20
-------------	------

SAKLAMA	1-21
---------------	------

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Yamaha aracını sürmeden önce aracı güvenli ve doğru bir şekilde çalıştırmak için bu kılavuzu dikkatli ve eksiksiz bir şekilde okuduğunuzdan emin olun ve bakımını düzgün bir şekilde yapmaya ve güvenli bir şekilde çalıştırmaya özen gösterin.

GÜVENLİK AÇISINDAN AŞAĞIDAKİLERE UYDUĞUNUZDAN EMİN OLUN:

Sorumlu Bir Kullanıcı Olun

Araç sahibi olarak, motosikletinizin düzgün ve güvenli bir şekilde kullanılmasından sorumlusunuz.

Bir motosiklet, iki tekerlek üzerinde sürücü tarafından dengelenen bir araçtır.

Güvenli kullanımı ve sürülmesi, doğru sürüş tekniklerine olduğu kadar sürücünün uzmanlık seviyesine de bağlıdır. Tüm sürücüler, motosikletlerini kullanmadan önce aşağıda verilen gerekliliklere aşina olmalıdır.

Sürücü şu gereklilikleri yerine getirmelidir:

1. Motosiklet kullanımının tüm yönleri hakkında ehil bir kaynaktan eksiksiz talimatlar elde edin.
2. Bu kılavuzdaki uyarılara ve bakım gerekliliklerine uyun.
3. Doğru ve güvenli sürüş teknikleri konusunda nitelikli eğitim alın.
4. Mekanik parçalara bakım gerektiğinde ve/veya el kitabında belirtilen durumlarda profesyonel teknik servis hizmeti alın.
5. Tanımadan veya eğitim almadan bir motosikleti asla kullanmayın. Bir eğitim kursuna katılın. Motosiklet kullanmaya yeni başlayanların yetkili bir kişiden eğitim almasını tavsiye ediyoruz. Size en yakın eğitim kursları hakkında bilgi almak için Yamaha yetkili servisi ile iletişime geçin.

Güvenli Sürüş

Güvenli bir şekilde çalıştığından emin olmak amacıyla, motosikletinizi kullanmadan önce her defasında kullanım öncesi kontrolleri gerçekleştirin. Doğru kontrol veya bakım yapılmaması durumunda, kaza ve donanım hasarı riski artar. Çalıştırma öncesi kontrollerin listesi için 3-6 no'lu sayfada yer alan "ÇALIŞTIRMA ÖNCESİ KONTROL VE BAKIM" konusuna bakın.

1. Bu motosiklet, yalnızca arazide kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve kaplamalı veya kaplamasız sokaklarda, caddelerde veya otoyollarda kullanılması yasalara aykırıdır. Halka açık arazilerde kullanımı da yasalara

aykırı olabilir. Sürüş yapmadan önce yerel yönetmelikleri kontrol edin.

2. Bu motosiklet sadece sürücüyü taşımak üzere tasarlanmıştır. Yolcu taşınamaz.
3. Sürücülerin trafikteki motosiklet sürücülerini fark edememeleri otomobil/motosiklet kazalarının başlıca nedenidir. Birçok kazaya, motosikleti göremeyen otomobil sürücülerini sebep olur. Kendinizi kolay fark edilir hale getirmeniz, bu tür kazaların meydana gelme olasılığını büyük oranda azaltacaktır. Bu nedenle:
 - Parlak renkli mont giyin.
 - Kavşaklara yaklaşırken ve geçerken son derece dikkatli olun, çünkü kavşaklar motosiklet kazalarının meydana gelme olasılığının en fazla olduğu yerlerdir.
 - Diğer sürücülerin sizi görebileceği bir yerde sürün. Başka bir sürücünün kör noktasına girmekten kaçının.
 - Yeterli bilgi sahibi olmadan motosiklet bakımı yapmayın. Temel motosiklet bakımı hakkında size bilgi vermesi için, Yamaha yetkili servisi ile temas kurun. Belirli bakım işlemleri sadece yetkili personel tarafından gerçekleştirilebilir.
4. Pek çok kaza, tecrübesiz sürücüler yüzünden meydana gelir.
 - Mutlaka motosiklet ehliyeti alın ve motosikletinizi de sadece ehliyetli sürücülere ödünç verin.
 - Yeteneklerinizi ve sınırlarınızı bilin. Sınırlarınızın içinde kalmak, sizi kazalardan koruyacaktır.
 - Motosikletinizi tamamen tanıyıp bütün fonksiyonlarını öğrenene kadar sürüş alıştırmayı yapmanızı öneririz.
5. Pek çok kazaya motosiklet sürücüsünün hatası neden olur. Sürücülerin tipik bir hatası AŞIRI HIZ'dan dolayı virajı geniş almak ya da önden kaymadır (hıza göre yetersiz yatış açısı). Koşulların elverişli olduğundan daha hızlı sürmeyin.
6. Tanımadığınız bölgelerde çok dikkatli sürün. Bir kazaya neden olabilecek gizli engellerle karşılaşabilirsiniz.
7. Sürüş hakimiyeti için sürücünün pozisyonu önemlidir. Sürücü, motosiklete hakimiyetini sağlamak için sürüş sırasında gidonu iki eliyle tutmalı ve iki ayağını da ayak dinlendirme yerlerine koymalıdır.
8. Asla ilaçların etkisi altındayken veya alkolü iken motosiklet sürmeyin.

9. Motoru çalıştırmadan önce, boş vitesin seçilmiş olduğundan emin olun.

Koruyucu Kıyafetler

Motosiklet kazalarındaki ölümlerin çoğu, başa gelen darbelerden kaynaklanır. Baş yaralanmalarını önlemek ya da azaltmak için en önemli etken, kask kullanmaktır.

1. Her zaman uygun bir kask giyin.
2. Yüz koruyucusu ya da gözlük takın. Gözlerinizin rüzgara maruz kalması, görüşünüzü olumsuz etkileyebilir ve dolayısıyla tehlikeli bir durumu fark edemeyebilirsiniz.
3. Mont, sağlam ayakkabılar, pantolon, eldiven vs. giyilmesi yaralanmanızı önlemede ya da azaltmada etkilidir.
4. Hiçbir zaman bol giysiler giymeyin; aksi takdirde kontrol kollarına, ayak dayamalarına ya da tekerleklerle takılmaları sonucu yaralanabilir veya bir kazaya neden olabilirsiniz.
5. Her zaman bacaklarınızı, bileklerinizi ve ayaklarınızı kapatan koruyucu giysiler giyin. Motor veya egzoz sistemi sürüş esnasında veya sonrasında çok sıcak olur ve yanıklara yol açabilir.

Karbon Monoksit Zehirlenmesinden Kaçınma

Tüm motorların egzoz gazları, ölümcül bir gaz olan karbon monoksit içerir. Karbon monoksit gazının solunması, baş ağrısına, baş dönmelerine, sersemliğe, mide bulantısına, bilinç kaybına ve sonunda ölüme sebep olabilir.

Karbon monoksit, herhangi bir motor egzoz gazı görmeseniz veya kokusunu almasanız dahi ortamda bulunabilen, renksiz, kokusuz, tadı olmayan bir gazdır. Öldürücü seviyede karbon monoksit kısa sürede toplanabilir ve sizi çabucak zayıf düşürerek ve kendinizi kurtarmayacağınız hale getirebilir. Ayrıca, öldürücü seviyede karbon monoksit, kapalı veya yeterince havalandırılmayan alanlarda saatlerce veya günlerce kalabilir. Karbon monoksit zehirlenmesi bulgularından birini fark ederseniz, derhal o alanı terk edin, temiz hava alın ve TIBBİ MÜDAHALE İSTEYİN.

1. Motoru kapalı alanlarda çalıştırmayın. Egzoz gazını fanlar vasıtasıyla veya kapı ya da pencereleri açarak havalandırmaya çalışsanız dahi, karbon monoksit kısa sürede tehlikeli seviyelere ulaşabilir.
2. Motoru ambar, garaj veya otomobil sundurması gibi kısmen kapalı veya yeterli derecede havalandırılmayan alanlarda çalıştırmayın.

3. Motoru pencereler ve kapılar gibi açık alanlar vasıtasıyla egzoz gazının bir binaya girebileceği açık alanlarda çalıştırmayın.

Orijinal Yamaha Aksesuarları

Motosikletiniz için aksesuar seçimi yapmak önemli bir karardır. Yalnızca Yamaha yetkili servisinde mevcut olan Orijinal Yamaha Aksesuarları, motosikletinizde kullanılması için Yamaha tarafından tasarlanmış, test edilmiş ve onaylanmıştır.

Yamaha ile herhangi bir ilgisi olmayan birçok firma yedek parça ve aksesuar üretmekte ve Yamaha modelleri için modifikasyonlar sunmaktadır. Yamaha, bu şirketlerin ürettiği bu ürünleri test edebilecek konumda değildir. Yamaha, bu nedenle, bir Yamaha yetkili servisi tarafından satılsa veya monte edilse dahi kendisi tarafından satılmayan aksesuarları ve özellikle önerilmiş olmayan değişiklikleri ne onaylayabilir ne de önerebilir.

Satış Sonrası Parçalar, Aksesuarlar ve Değişiklikler

Yamaha'nın orijinal aksesuarlarının tasarım ve kalitesine benzer ürünler bulurken, bazı yan sanayi aksesuar ve değişikliklerin size veya başkalarına karşı içerdiği potansiyel tehlikelerden dolayı uygun olmayabileceğini bilmelisiniz. Yan sanayi ürünlerin takılması veya motosikletinizde tasarım veya çalışma niteliklerini değiştiren değişiklikler yapılması sizi veya başkalarını ciddi yaralanma veya ölüm riski altına sokabilir. Motosikletinizde yapılan değişikliklerle ilgili yaralanmalardan siz sorumlusunuz. Aksesuar eklerken "Yükleme" bölümünde belirtilenlere ek olarak aşağıdaki tavsiyeleri de dikkate alın.

1. Hiçbir zaman motosikletinizin performansını zayıflatacak aksesuarlar takmayın. Aksesuarların, yerden yüksekliği ya da dönüş yüksekliğini bir şekilde etkileyecek, süspansiyon hareket mesafesini, gidon hareket mesafesini ve kontrolünü kısıtlayacak tipte olmadığından emin olun.
- Gidona ya da ön çatal bölgesine takılan aksesuarlar, ağırlık dağılımı nedeniyle dengezsizlik yaratabilir. Gidona ya da ön çatal bölgesine aksesuar eklenirse, mümkün olduğunca hafif olmalı ve minimum seviyede tutulmalıdır.
- Hantal ya da geniş aksesuarlar, motosikletin dengesini ciddi biçimde etkileyebilir. Rüzgar motosikleti kaldırabilir ya da motosiklet çapraz rüzgarda dengesini kaybedebilir.

- Bazı aksesuarlar sürücüyü normal sürüş pozisyonundan ayırabilir. Uygun olmayan sürüş pozisyonu, sürücünün hareket özgürlüğünü kısıtlar ve kontrol yeteneğini azaltabilir, bu nedenle bu tür aksesuarlar tavsiye edilmez.
2. Elektrikli aksesuarlar eklerken dikkatli olun. Elektrikli aksesuarlar motosikletin elektrik sisteminin kapasitesini aşarsa, elektrik arızası meydana gelebilir ve bu nedenle beklenmedik bir anda motor gücü kesilebilir ya da farlar sönebilir.

Yan Sanayi Lastikler ve Jantlar

Motosikletinizle birlikte gelen lastikler ve jantlar, performans yeteneklerine uyum ve en iyi yol tutuşunu, frenleme performansını ve konforu sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Başka lastikler, jantlar, ölçüler ve kombinasyonlar uygun olmayabilir. Lastik özellikleri ve lastiklerinizi değiştirmeye ilişkin daha fazla bilgi için 3-29 no'lu sayfada yer alan "LASTİKLERİN KONTROL EDİLMESİ" konusuna bakın.

Motosikletin Taşınması

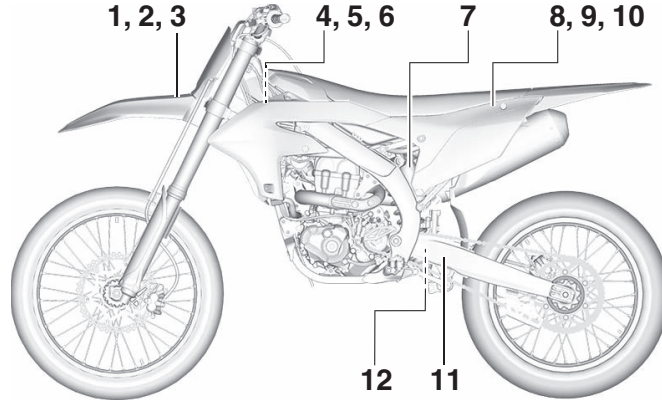
Bir başka araçla motosikleti taşımadan önce, aşağıdaki talimatlara uyduğunuzdan emin olun.

1. Motosiklettaki sabitlenmemiş tüm nesneleri çıkarın.
2. Yakıt musluğunun (mevcut ise) kapalı olduğundan ve yakıt sızıntısı yapmadığından emin olun.
3. Çekici veya taşıyıcı üzerinde ön tekerleği düz ileri bakacak şekilde tutun ve lastiği bir oluk içine yerleştirerek gidonun dönmesini engelleyin.
4. Şanzımanı vitesine alın (manuel şanzımanlı motosikletler için).
5. Motosikletin şasi veya üst yapı gibi sabit parçalarına (kauçuk elcik kısımları, sinyal lambaları veya kırılabilir parçalar hariç) bağlanan halatlarla veya uygun kuşaklarla motosikleti sabitleyin. Kuşakların geçeceği kısımları dikkatle seçin; kuşaklar, taşıma sırasında boyalı yüzeylere sürtünmemelidir.
6. Süspansiyon, kuşaklar aracılığıyla bir miktar sıkıştırılmış olmalıdır, aksi takdirde taşıma sırasında motosiklet zıplayabilir.

ÖNEMLİ ETİKETLERİN KONUMLARI

ÖNEMLİ ETİKETLERİN KONUMLARI

Bu motosikleti kullanmadan önce lütfen aşağıdaki önemli etiketleri okuyun.



CAN

1

Premium unleaded
gasoline only.

3FB-2415E-03

2

Yalnızca birinci sınıf kurşunsuz
benzin.

3FB-2415E-13

3

THIS VEHICLE IS A COMPETITION
MOTORCYCLE AND IS FOR USE EXCLUSIVELY
IN CLOSED COURSE COMPETITION AND IS NOT
INTENDED FOR USE ON PUBLIC ROADS.
BU ARAÇ BİR YARIŞ MOTOSİKLETİDİR VE YALNIZ-
CA KAPALI PARKURLARDA KULLANILMAK ÜZERE
ÜRETİLMİŞTİR. HALKA AÇIK YOLLARDA KULLANIL-
MAMALIDIR.

4SR-2416E-02

4

MFD. BY YAMAHA MOTOR CO., LTD. MM / YY MADE IN JAPAN
COMPETITION MOTORCYCLE

FABRIQUÉ PAR YAMAHA MOTOR CO., LTD. MM / YY FABRIQUÉ AU JAPON
MOTOCYLETTE DE COMPETITION

4SR-21186-01

5



CAN ICES-002 / NMB-002

8K1A-82377-03

7

⚠ WARNING

This unit contains high pressure nitrogen gas.
Mishandling can cause explosion.

- Read owner's manual for instructions.
- Do not incinerate, puncture or open.

⚠ UYARI

Bu ünite, yüksek basınçlı azot gazı içerir. Yanlış kul-
lanılması patlamaya sebep olabilir.

- Talimatlar için kullanıcı kılavuzunu okuyun.
- Yakmayın, delmeyin veya açmayın.

4AA-22259-70

ÖNEMLİ ETİKETLERİN KONUMLARI

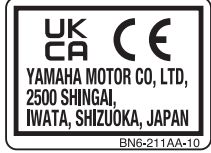
8



9



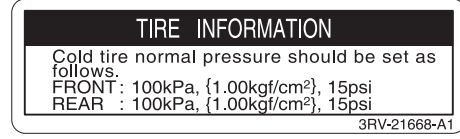
6



7



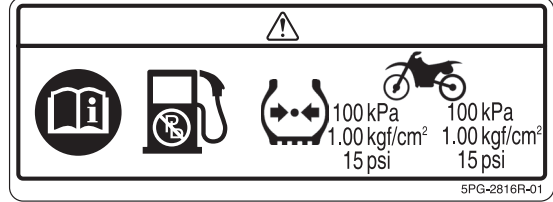
11



12



10



ÖNEMLİ ETİKETLERİN KONUMLARI

AUS, NZL, ZAF

7



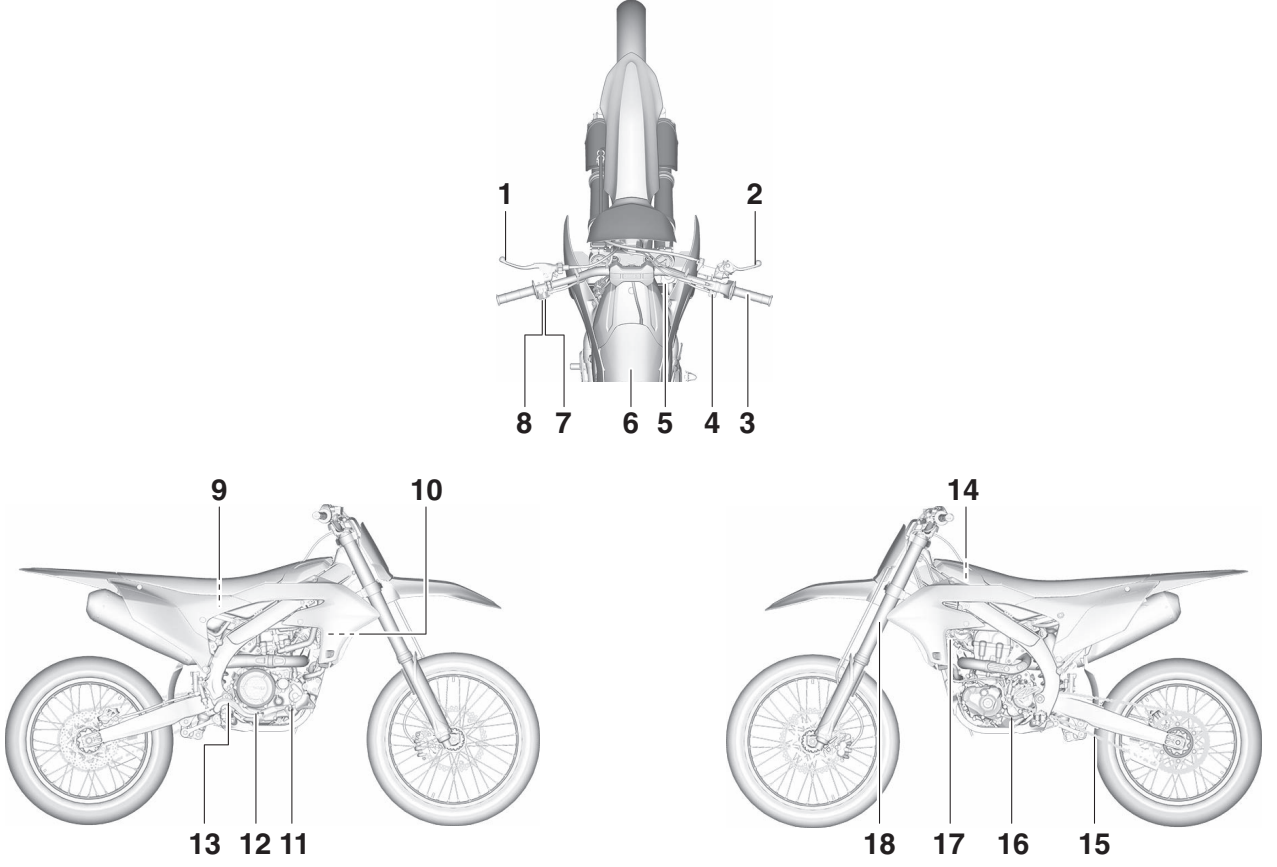
11



8



AÇIKLAMALAR



1. Debriyaj kolu
2. Ön fren kolu
3. Gaz kolu
4. Marş düğmesi
5. Radyatör kapağı
6. Yakıt deposu kapağı
7. Motor durdurma düğmesi
8. Mod anahtarı
9. Yakıt deposu
10. Radyatör

11. Soğutma suyu tahliye cıvatası
12. Yağ seviyesi kontrol penceresi
13. Arka fren pedalı
14. Hava filtresi
15. Tahrik zinciri
16. Vites pedalı
17. Marş düğmesi
18. Ön çatal

İPUCU

Aracın tasarımlarda ve teknik özelliklerde, önceden haber vermeksizin değişiklik yapılabilir. Bu nedenle, lütfen unutmayın ki bu kılavuzdaki açıklamalar satın aldığınız araçlardan farklı olabilir.

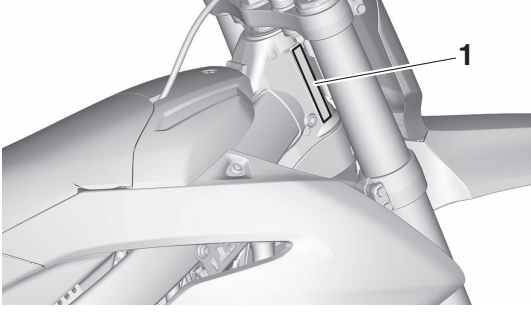
TANIMLAMA

Motosikletinizi seri numarasını bilmeniz iki önemli sebebi vardır:

1. Parça siparişi verirken, numarayı Yamaha bayinize vererek sahip olduğunuz modelin doğru şekilde tanımlanmasını sağlayabilirsiniz.
2. Motosikletinizin çalınması durumunda, yetkililer motosikleti aramak ve tanımlamak için bu numaraya ihtiyaç duyacaktır.

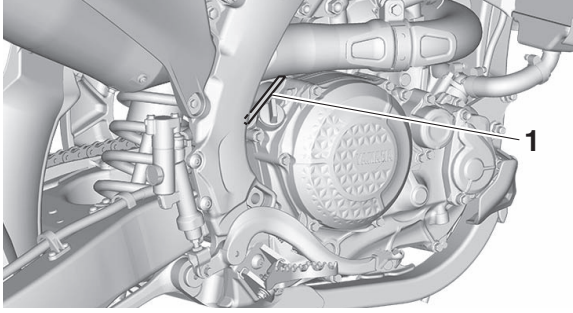
MOTOSİKLET TANIMLAMA NUMARASI

Şasi numarası "1", şasinin sağ tarafına basılmıştır.



MOTOR SERİ NUMARASI

Motor seri numarası "1", motorun sağ tarafındaki yüksek kısma basılmıştır.



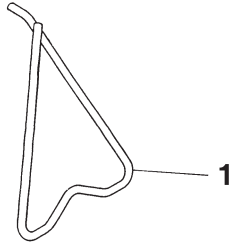
DAHİL OLAN PARÇALAR

YAN AYAK

Bu yan ayak "1", motosikleti dik konumda desteklemek veya taşımak için kullanılır.

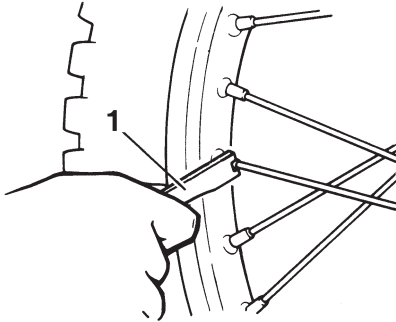
⚠ UYARI

- Yan ayağa fazladan kuvvet uygulamayın.
- Hareketten önce bu yan ayağı çıkarın.



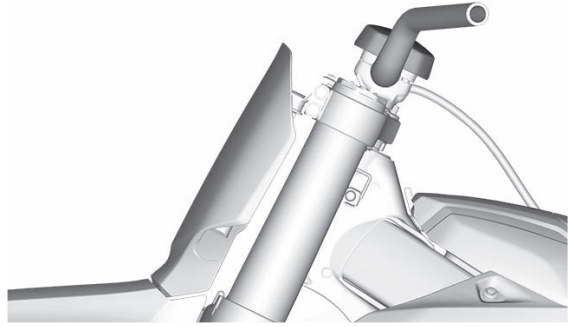
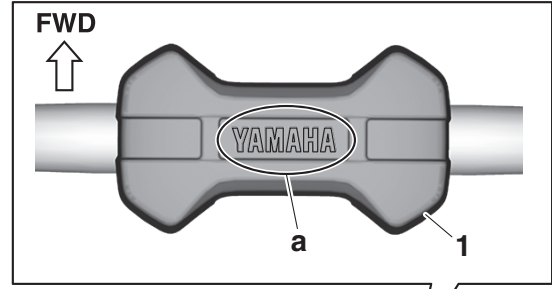
NİPEL ANAHTARI

Nipel anahtarı "1", tekerlek telini sıkamak için kullanılır.



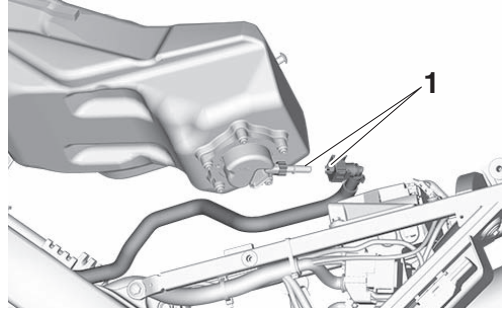
GİDON KORUYUCU

Gidon koruyucuyu "1", "a" işareti şekilde gösterilen yöne bakacak şekilde takın.



YAKIT HORTUMU BAĞLANTI MUHAFAZASI

Yakıt deposu bağlantı muhafazaları "1", yakıt hortumu çıkarıldığında çamur, toz ve diğer yabancı maddelerin içeriye girmesini önlemek için kullanılır.



POWER TUNER

Power Tuner uygulamasını akıllı telefonunuza indirerek ve kablosuz olarak CCU kablosuz ağına bağlanarak, çeşitli araç ayarlarını yapabilirsiniz.

⚠ UYARI

- Motoru kapalı bir alanda çalıştırmayın. Egzoz gazı zehirlidir.
- Servis alanının yakınına asla alev yaklaştırmayın.

DİKKAT

- Bu uygulama, standart bir araçta ayarları yapmak için tasarlanmıştır. Motor özelliklerinin (susturucu, sıkıştırma oranı vb.) değiştirilmesi durumunda, performans gerçek ayarlarla eşleşmeyebilir.

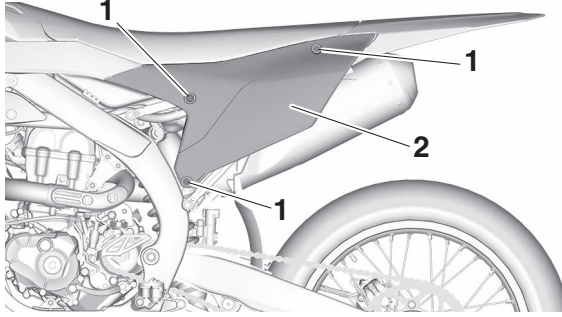
- Akıllı telefon yanınızdayken motoru çalıştırmayın. Aksi takdirde, akıllı telefon zarar görebilir.

İPUCU

- Power Tuner uygulamasını Google© veya Apple© mağazasından indirin.
- Akıllı telefonun kullanımıyla ilgili ayrıntılar için akıllı telefonun kullanım kılavuzunu okuyun.

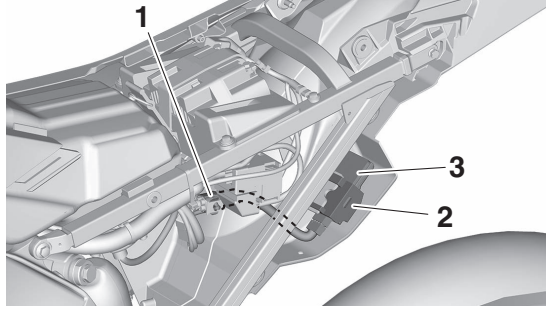
CCU kablosuz ağına bağlanmadan önce (Power Tuner uygulamasının ilk kez kullanılması durumunda)

1. Cıvataları ve yan kapağı (sol) çıkarın.

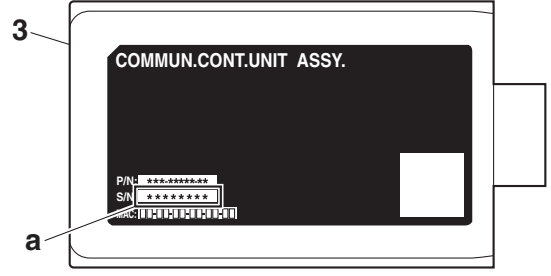


1. Cıvata
2. Yan kaplama (sol)

2. CCU'yu çıkarın ve CCU seri numarasını kaydedin.



1. CCU konektörü
2. Tutucu
3. CCU (İletişim Kontrol Ünitesi)



3. CCU (İletişim Kontrol Ünitesi)

- a. CCU seri numarası

3. Çıkarılan CCU'yu ve yan kapağı (sol) takın.
CCU kablosuz ağına bağlanma

DİKKAT

CCU (İletişim Kontrol Birimi) zayıf radyo dalgaları kullanır. CCU aşağıdaki durumlarda çalışmayabilir.

- CCU, güçlü radyo dalgalarının veya diğer elektromanyetik gürültünün olduğu bir ortama bırakılırsa
- Yakında güçlü radyo dalgaları yayan tesisler varsa (TV veya radyo kuleleri, elektrik santralleri, yayın istasyonları, havaalanları, vs.)
- CCU'ya çok yakın bir konumda radyo veya cep telefonu gibi iletişim ekipmanı taşıyor veya kullanıyorsanız
- CCU metal bir nesneyle temas halinde veya bu tür bir nesneyle kaplanmış durumdaysa
- CCU ile donatılmış diğer araçlar yakındaysa

Bu durumlarda, CCU'yu başka bir yere alın ve işlemi tekrarlayın.

1. Akıllı telefonu açın.
2. Kontak anahtarına basıldıktan sonraki iki dakika boyunca veya motor çalışırken (CCU etkinleştirilir), CCU seri numarasını akıllı telefonunuza girin ve bir kablosuz bağlantı kurun.
3. Power Tuner uygulamasını etkinleştirin.

İPUCU

CCU kablosuz ağı algılanamazsa, kontak anahtarını yeniden çalıştırın.

ÖNEMLİ BİLGİLER

SÖKME VE PARÇALARINA AYIRMA İÇİN HAZIRLIK

1. İşlere başlamadan önce, çalışma sırasında parçaların içine girmesini önlemek için çamuru, tozu ve bunun gibi kirleri tamamen temizleyin. Sayfa 1-20, "BAKIM" konusuna bakın.



2. Sökme sırasında, gerekli parçaları kontrol edin ve ölçün, ve bunları kaydedin ki geri tatkarken gerektiğinde bu kayda bakabilesiniz. Buna ek olarak, sonradan karıştırmamanız ve kaybetmemeniz için, dişlileri, silindirleri, pistonları ve diğer parçaları gruplandırın.



3. Sökme sırasında, tüm parçaları temizleyin ve bölümlerine göre tepsilere koyarak saklayın.
4. Alev alabilir. Servis alanlarını herhangi bir ateş kaynağından uzak tutun.
5. Servis çalışması sırasında, motordan, egzoz borusundan, susturucudan veya buna benzer sıcak parçalar nedeniyle yaralanmaya veya yanmamaya dikkat edin.
6. Şasi üzerinde soğutma sıvısı kalırsa, boya ve kaplamalar zarar görecektir. Bu nedenle, soğutma suyu kalıntısını hemen su ile yıkayın.

⚠ UYARI

Soğutma suyu zararlı olabilir ve dikkatli bir şekilde kullanılmalıdır.

- Gözünüze kaçarsa, temiz su ile iyice yıkayın ve tıbbi yardım alın
- Derinize veya giysilerinize sıçrarsa, hemen temiz suyla yıkayın ve ardından sabunlu suyla yıkayın.
- Yutulursa, yutan kişiyi kusturun ve acilen tıbbi yardım alın.

YEDEK PARÇALAR

Periyodik olarak değiştirilmesi gereken parçalar dahil aracın onarılması için kullanılacak parçaların, greslerin veya yağın yeni YAMAHA orijinal parçaları ve tavsiye edilen parçalar olduğundan emin olun.

Her ne kadar benzer görünümleri olsa da orijinal parça olmayacağından veya yaşlanmayla kalite değişebileceğinden kullanılmış parça kullanmayın.

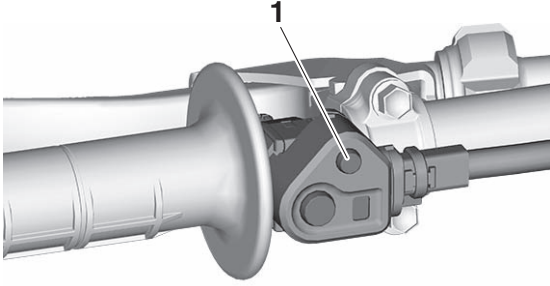


GÖSTERGE TABLOSU VE KUMANDA FONKSİYONLARI

GÖSTERGE TABLOSU VE KUMANDA FONKSİYONLARI

MOTOR DURDURMA DÜĞMESİ

Motor durdurma düğmesi "1", sol gidon kolunda yer alır. Motor durana kadar motor durdurma düğmesine basmaya devam edin.

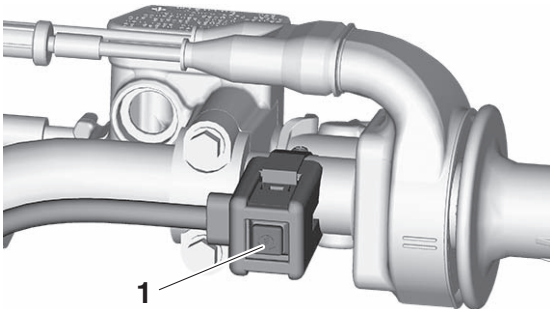


MARŞ SVİCİ

Marş svici "1" sağ gidonun üzerinde bulunur. Motoru marşla çalıştırmak için bu düğmeye basın.

İPUCU

- Marş düğmesine basıldığında, gidon düğmesindeki (sol) gösterge lambası yaklaşık olarak 2 saniye süreyle turuncu renkte yanabilir. Ancak bu bir arıza değildir.
- Gidon düğmesindeki (sol) gösterge lambası turuncu renkte yanıp sönüyor → Arızalı elektrikli parçayı/parçaları kontrol edin veya değiştirin. Motosikletin elektrik sistemini bir Yamaha yetkili servisine kontrol ettirin.



KALKIŞ KONTROL SİSTEMİ

Kalkış kontrol sistemi çalıştırıldığında, araç sabit bir konumdan hızlanırken arka tekerlekte meydana gelen kaymayı azaltmak için ateşleme zamanlaması geciktirilir.

Bu, kaygan bir yol yüzeyinde dengeli bir şekilde kalkış yapmak için kullanılabilir.

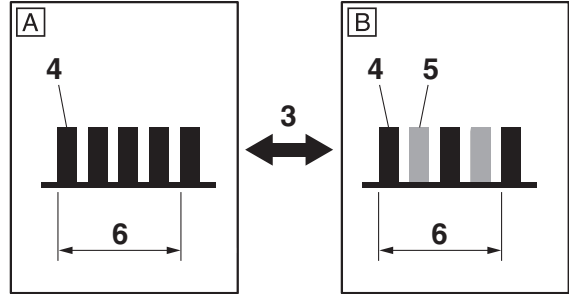
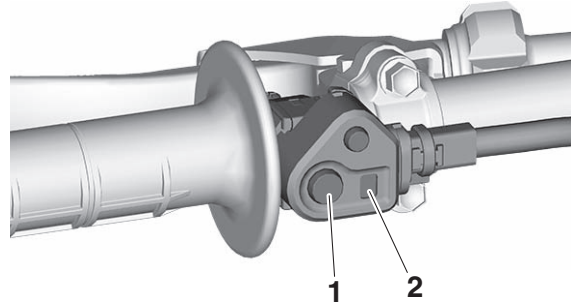
Ancak, sürücünün kullanımına ve yol yüzeyi koşullarına bağlı olarak etki yeterli olmayabilir.

Nasıl kullanılır

1. Vitesi boş konuma getirin.
2. Motoru çalıştırın.
3. Kalkış kontrol sistemini açmak için mod düğmesine "1" bir saniyeden uzun süre basın.

İPUCU

- Kalkış kontrol sistemi açıldığında, otomatik olarak Rev. klip moduna girer ve ardından "2" gösterge lambası yanıp söner.
- Sürüş modu, kalkış kontrol sistemi çalışırken bile değiştirilebilir.
- Gösterge lambası dönüşümlü olarak mor ve mavi renkte yanıp söndüğünde, sürüş modu 2 seçilir.



A. Sürüş modu 1

B. Sürüş modu 2

3. Mod düğmesine basın

4. Mor

5. Mavi

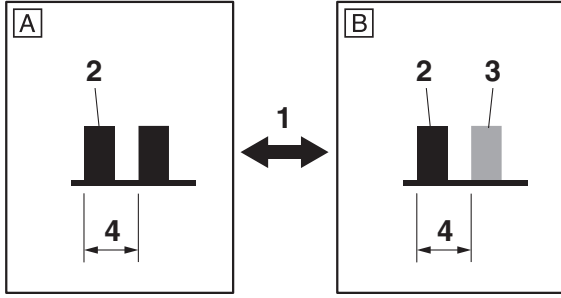
6. Yaklaşık 1 saniye (4 yanıp sönme/saniye)

4. Kalkış için şanzımanı 1. veya 2. vitese alın.

İPUCU

- Kalkış sırasında sistem, kalkışı otomatik olarak kontrol eder.
- Sürüş modu, kalkış kontrol sistemi çalışırken bile değiştirilebilir.
- Gösterge lambası dönüşümlü olarak mor ve mavi renkte yanıp söndüğünde, sürüş modu 2 seçilir.

GÖSTERGE TABLOSU VE KUMANDA FONKSİYONLARI



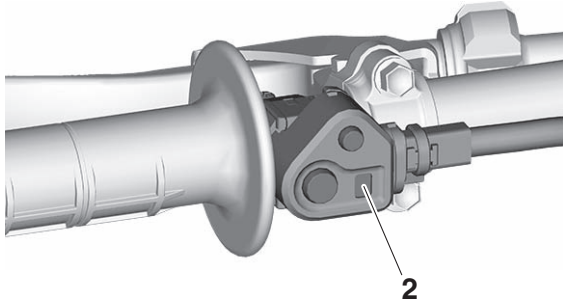
A. Sürüş modu 1
B. Sürüş modu 2

1. Mod düğmesine basın
2. Mor
3. Mavi
4. 1 saniye (1 yanıp sönme/saniye)

5. Kalkıştan sonra, vites 3. vitese alındığında kalkış kontrol sistemi otomatik olarak kapanacaktır.
Kalkış kontrol sistemi, motor durdurulduğunda veya vites 3. vitese veya daha yükseğe alındığında da kapanacaktır.

İPUCU

- Kalkış kontrol sistemi kapatıldığında, "2" göstergesi lambasının yanıp sönmesi duracaktır.
- Gidon düğmesindeki (sol) gösterge lambası turuncu renkte yanıp sönüyor → Arızalı elektrikli parçayı/parçaları kontrol edin veya değiştirin. Motosikletin elektrik sistemini bir Yamaha yetkili servisine kontrol ettirin.



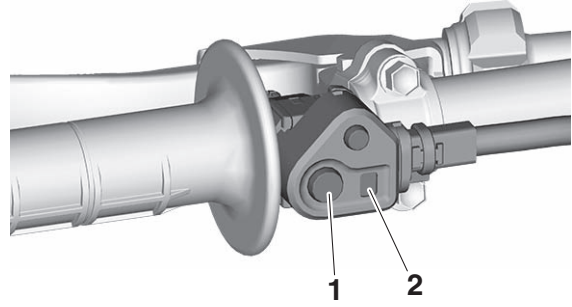
TUR SÜRESİ KAYIT MODU

Tur süresi kayıtları, Power Tuner uygulamasından etkinleştirilerek ölçülebilir. Ölçümü başlatmak veya durdurmak için mod düğmesine "1" basın.

İPUCU

- Tur zamanı kayıt modu açıkken gösterge lambası "2" mavi renkte yanıp söner.
- Tur süresi kayıt modundayken sürüş modu değiştirilemez.

- Ölçüm sonuçları uygulama üzerinden görüntülenebilir ve kaydedilebilir.

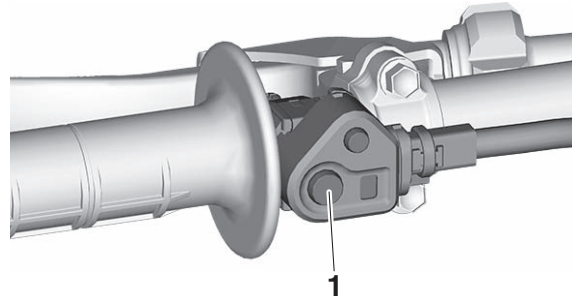


SÜRÜŞ MODU

Sürüş modu 1 ve sürüş modu 2 arasında geçiş yapmak için mod düğmesine "1" basın.

İPUCU

Gidon düğmesindeki (sol) gösterge lambası turuncu renkte yanıp sönüyor → Arızalı elektrikli parçayı/parçaları kontrol edin veya değiştirin. Motosikletin elektrik sistemini bir Yamaha yetkili servisine kontrol ettirin.

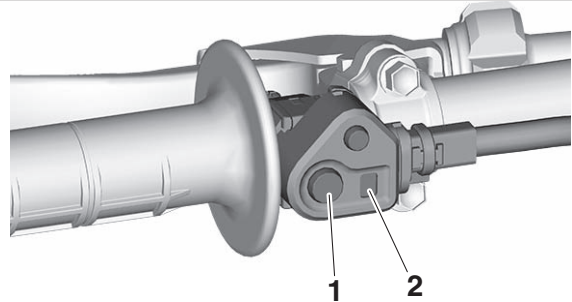


Sürüş modunu değiştirmek için

1. Boş vitese geçin.
2. Motoru çalıştırın.
3. Mod düğmesine "1" basın.

İPUCU

Fabrikadan sevk edildiğinde, sürücü modları 1 ve 2 aynıdır. Harita ayarlarını yapmak için Power Tuner uygulamasını kullanmalısınız. Göstergesi lambası "2" mavi yandığında, sürüş modu 2 seçilir.

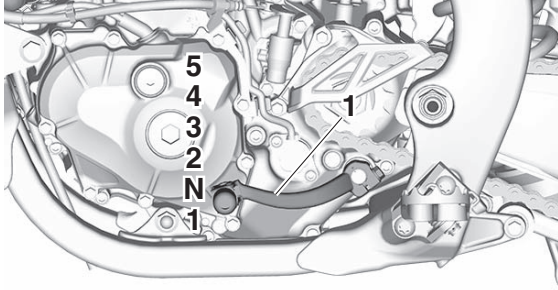


GÖSTERGE TABLOSU VE KUMANDA FONKSİYONLARI

VİTES PEDALI

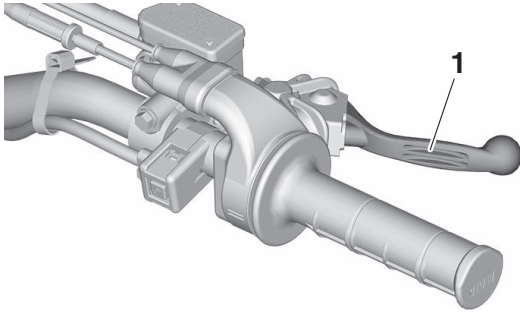
Vites pedalı “1”, 1 aşağı ve 4 yukarı (ayakla aşağıya bas ve yukarıya kaldır) metodu şeklinde adapte edilmiştir.

N (boş) için aşağıya bastırın ve 2nci ve 5nci vitesler için yukarıya itin.



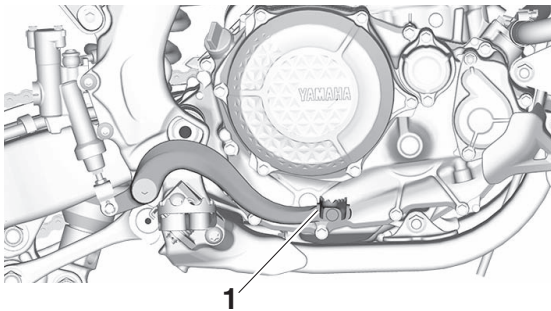
ON FREN KOLU

Ön fren kolu “1” sağ gidonda yer alır. Ön freni devreye sokmak için kolu gidona koluna doğru çekin.



ARKA FREN PEDALI

Arka fren pedalı “1” şasinin sağındadır. Arka freni devreye sokmak için fren pedalına basın.



MARŞ DÜĞMESİ

Soğuk bir motoru çalıştırmak daha fazla miktarda hava girişi gerektirir ve bu marş düğmesi “1” sayesinde sağlanır.

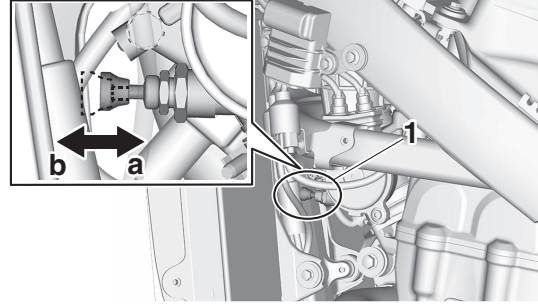
Düğmeyi “a” yönünde itmek, marş motorunu AÇIK konuma getirerek daha geniş bir gaz keleşliği açısı sağlar.

İPUCU

Gaz kolunu kapatma yönünde çalıştırırken, marş düğmesi “1” gösterildiği gibi “b” yönünde hareket eder ve orijinal konumuna geri döner.

⚠ UYARI

Marş düğmesini kullanırken egzoz borusundan yanmamaya dikkat edin.

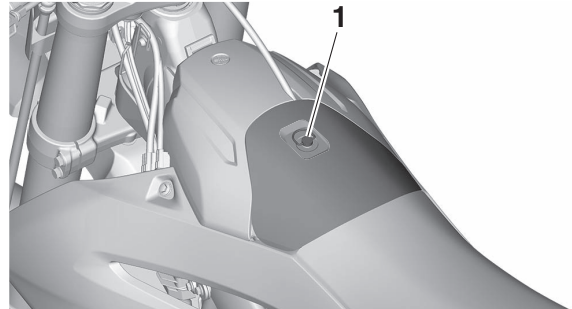


YAKIT DEPOSU KAPAĞI

Yakıt deposu kapağı selenin altındadır.

1. Gevşetin:

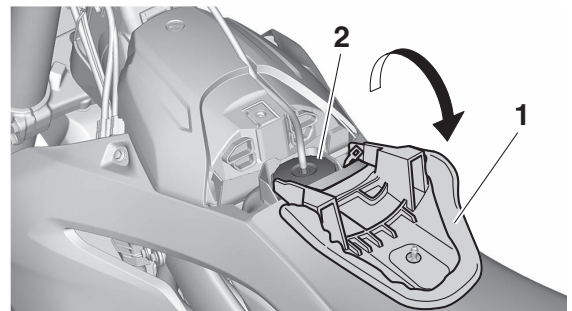
- Hızlı bağlantı elemanı “1”



2. Yakıt deposu kapağını “2” açmak için seleyi “1” çıkarın.

İPUCU

- Seleyi takarken, plastik bandın bükülmediğinden emin olun.
- Seleyi takarken, hızlı bağlantı elemanını aşağı bastırın, döndürün ve ardından alt koltuğu hızlı bağlantı elemanı ile sabitleyin.



ÇALIŞTIRMA VE RODAJ

YAKIT

Mutlaka aşağıda belirtildiği gibi önerilen yakıtı kullanın. Ayrıca, yarış gününde mutlak yeni benzin kullanın.

	Önerilen yakıt Kurşunsuz benzin (E10 kabul edilebilir) Oktan sayısı (R+M)/2 91 veya daha yüksek Yakıt deposu kapasitesi 6,2 L
---	--

DİKKAT

Sadece kurşunsuz benzin kullanın. Kurşunlu benzin kullanılması, supap, piston segmanı ve egzoz sistemi gibi motorun iç parçalarına ciddi zararlar verir.

İPUCU

Yamaha motosikletiniz, 91 veya daha yüksek pompa oktan numaralı [(R+M)/2] ya da 95 veya daha yüksek seçilebilir oktan numaralı kurşunsuz süper benzin ile çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Vuruntu olması durumunda farklı bir marka benzin kullanın.

UYARI

- Yakıt dolduracağınızda, motoru durdurduğunuzdan emin olun ve yakıtın dökülmesine dikkat edin. Ayrıca, ateşe yakın bir yerde yakıt doldurmaktan kaçının.
- Motor, egzoz borusu vb. soğuduktan sonra yakıt doldurun.

Gasohol (Kanada için)

İki tip alkollü biyoyakıt vardır: etanol ve metanol içeren alkollü benzin. Etanol içeren alkollü benzin, etanol miktarı %10'u aşmadığı sürece kullanılabilir. Metanol içeren alkollü benzinin kullanımı Yamaha tarafından önerilmez, çünkü yakıt sistemine zarar verebilir veya motosiklet performansında sorunlara sebep olabilir.

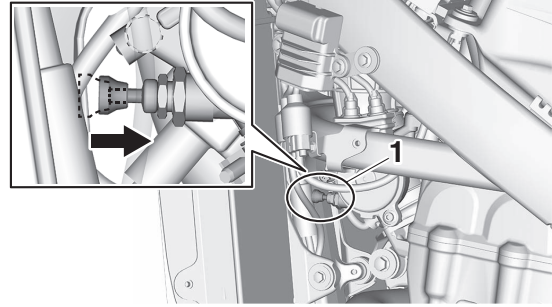
SOĞUK MOTORUN ÇALIŞTIRILMASI

1. Vites pedalını boşa alın.
2. Marş düğmesini "1" tamamen itin.

İPUCU

- Ortam sıcaklığı 15°C veya altında olduğunda, marş düğmesini kullanın.

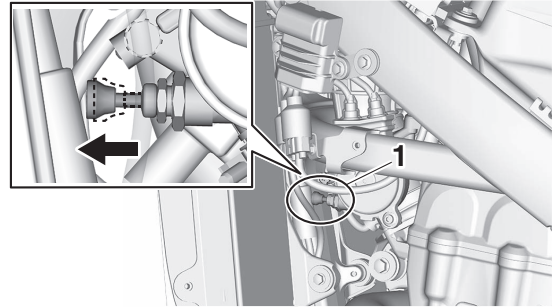
- Marş düğmesini çalıştırırken gaz kolunu çalıştırmayın.



3. Marş düğmesine basarak motoru çalıştırın. Motor çalışmazsa marş düğmesini bırakın, birkaç saniye bekleyin ve tekrar deneyin. Akünün boşalmaması için marşa her seferinde kısa aralıklarla basın. Marş motorunu bir defada 10 saniyeden uzun süre çalıştırmayın.
4. Motor çalışmaya başladığında, sabit bir devirde (3000 ila 5000 dev/dk arası) bir veya iki dakika ısınmasını bekleyin, ardından marş düğmesini ilk konumuna geri getirin.

İPUCU

Gaz kolunu kapatma yönünde çalıştırırken, marş düğmesi "1" gösterildiği gibi gösterilen yönde hareket eder ve orijinal konumuna geri döner.



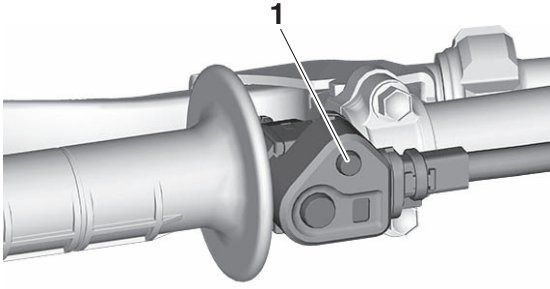
UYARI

Egzoz gazı zararlı maddeler içerdiğinden, iyi havalandırılmayan bir alanda veya kapalı dar bir alanda motoru çalıştırmayın veya ısıtmayın.

5. Motoru durdurmak için, motor durdurma düğmesine "1" basın.

İPUCU

Motor tamamen durana kadar motor durdurma düğmesine basmaya devam edin.



ISINMIŞ MOTORUN ÇALIŞTIRILMASI

Motor sıcakken jikle gerekmemesi haricinde soğuk motorun çalıştırılmasında uygulanan prosedürü uygulayın.

İPUCU

Motor çalışmazsa, gaz kolunu tamamen açın ve motoru içinde tutulan zengin hava-yakıt karışımından temizlemek için marş düğmesine birkaç saniye basın.

RODAJ PROSEDÜRLERİ

Dönen kısımların, kayan yüzeylerin, ve monte edilmiş alanların birbirine uyması ve sürücünün motosiklete alışması bakımından rodaj önemlidir.

DİKKAT

Çalıştırmadan önce, hava filtresine bakım yapın.

1. Motoru ısıttıktan sonra, gaz 1/2 veya daha az olarak yaklaşık 20 dakika sürün.

İPUCU

Bu model bir otomatik motor durdurma sistemi ile donatılmıştır. Motor 7 dakika rölantide kalırsa otomatik olarak duracaktır. Motor otomatik olarak durdurulursa, tekrar çalıştırmak için sadece marş düğmesine basın.

2. Bir pit duruşu gerçekleştirin ve monte edilen bölgelerde gevşeklik, yağ sızıntısı, veya diğer problemlerin olup olmadığını kontrol edin.
3. Ardından, gaz 3/4 veya daha az olarak yaklaşık 40 dakika sürün.
4. Tekrar bir pit duruşu gerçekleştirin ve monte edilen bölgelerde gevşeklik, yağ sızıntısı, veya diğer problemlerin olup olmadığını iyice tekrar kontrol edin. Özellikle kabloların uzaması, tahrik zincirinin uzaması, jant tellerinin gevşemesi ve vb. kontroller ve ayarlamaların yapılması gereklidir.

DİKKAT

Rodajdan sonra veya her bir yarıştan sonra, “TORK KONTROL NOKTALARI” olarak gösterilen tüm noktaların sıkma torklarını daima kontrol edin ve sıkın.

Ayrıca aşağıda sayılan parçalar değiştirildiğinde rodaj gereklidir.

- Silindir ve Krank mili: Yaklaşık bir saat rodaj gereklidir.
- Piston, Segman, Supaplar, Kam Mili ve Dişliler: Gaz 1/2 veya daha az olarak yaklaşık 30 dakika rodaj gereklidir.

Rodaj sırasında motorun durumunu dikkatle gözlemleyin.

Rodajla ilgili kontrol noktaları için, “RODAJ-DAN SONRA BAKIM” konusuna bakın. Herhangi bir problem bulunursa, derhal motoru durdurun ve bir çekap yapın.

MOTOR ÇALIŞTIRMA ÖNLEMLERİ

- Şanzımanın boşta olduğundan emin olun veya marş düğmesine basmadan önce debriyaj kolunu çektiğinizden emin olun.

UYARI

Debriyaj kolu çekilmezse ve şanzıman vi-testeyken marş düğmesine basılırsa, marş motoru arka tekerleğin patinaj yapmasına neden olarak yaralanmaya neden olabilir.

- Motoru çalıştırırken, sadece marş motoru dönüyorsa ancak motor marş yapmıyorsa, bu büyük ihtimalle marş debriyajının aşınmış olmasından kaynaklanan bir arızadır. Marş kavramasını değiştirin.

RODAJDAN SONRA BAKIM

Rodajdan sonra, sonraki deneyim veya yarışa hazır olmak için dikkatli bir bakım gerçekleştirin. Sayfa 3-6, "KULLANIM ÖNCESİ KONTROL VE BAKIM" konusuna bakın.

ANA BAKIM

1. Motor için

- Motor etrafında sızıntılar
Silindir kapağı veya silindirdeki basınç kaçaklarını, motor bloğu veya karter kapağındaki yağ sızıntılarını, soğutma sistemindeki kaçakları, ve diğer kaçak ve sızıntıları kontrol edin.
- Supabın, silindir kapağının, silindirin, pistonun, ve piston segmanının birbirine alıştığını, ve valf ile silindir kapağı, ve silindir ve piston arasındaki temasın doğru olduğunu kontrol edin.
- Motor yağı değişimi
Yağı boşaltın, ve kir ve metal parçacıkları gibi yabancı madde olup olmadığını kontrol edin. (Herhangi bir yabancı madde karışmışsa, motor bloğunu sökün ve kontrol edin.)
Belirtilen miktarda, tavsiye edilen tipte yağ koyun.
- Alternatör
Jeneratör rotorunun ve stator bobin grubunun monte edilmiş alanlarında gevşeklik olup olmadığını kontrol edin. Konektörün bağlı olduğunu kontrol edin.
- Susturucu
Ana gövdesinde ve desteğinde çatlaklar olup olmadığını kontrol edin. Sızıntı olup olmadığını kontrol edin.
- Bağlantı cıvataları ve somunları
Parçaların monte edilmiş bölgelerinde, ve motor bağlantı cıvatalarında ve motor braketlerinde gevşeme olup olmadığını kontrol edin.

2. Şasi için

- Şasinin, salıncağın, bağlantının, braketin ve buna benzer parçaların bağlantılarında ve kaynaklarında gevşeme ve çatlaklar olup olmadığını kontrol edin.
- Tekerlek(ler)
Tekerleğin salgısını kontrol edin. Tellerde gevşeme olup olmadığını kontrol edin.
- Fren(ler)
Fren diski bağlantı vidalarında gevşeme olup olmadığını kontrol edin.
Fren sıvısı deposunun belirtilen miktarda

fren sıvılı olup olmadığını kontrol edin. Sızıntı olup olmadığını kontrol edin.

- Teller
Telleri gresleyin ve ayarlayın.
- Tahrik zinciri
Tahrik zincirini yağlayın ve gerginliğini ayarlayın.
- Yakıt deposu
Yakıt deposunun içini temizleyin. Sızıntı olup olmadığını kontrol edin.
- Süspansiyon
Ön çatal veya arka amortisörlerinde yağ sızıntısı olup olmadığını kontrol edin. Bağlantı durumlarının iyi olup olmadığını kontrol edin.
- Sproket
Arka tekerlek sproket bağlantısında gevşeme olup olmadığını kontrol edin.
- Bağlantı cıvataları ve somunları
Bağlantı bölgelerinde gevşeme olup olmadığını kontrol edin.

DİKKAT

Rodajdan sonra veya her bir yarıştan önce, "TORK KONTROL NOKTALARI" olarak gösterilen tüm noktaların sıkma torklarını daima kontrol edin ve sıkın.

- Gresleme ve yağlama
Belirtilen noktaları daima gresleyin ve yağlayın.

HAVA FİLTRESİ BAKIMI

Filtre elemanına Yamaha köpük hava filtresi yağı veya diğer kaliteli köpük hava filtresi yağı uygulayın. (Elemanın fazla yağlanması, motorun çalıştırılmasını olumsuz etkileyebilir.) Sayfa 3-12, "HAVA FİLTRESİ ELEMANININ TEMİZLENMESİ" konusuna bakın.

TORK KONTROL NOKTALARI

TORK KONTROL NOKTALARI

Şasi konstrüksiyonu			Yakıt deposu-şasi		
			Şasi-arka arka şasi		
			Şasi-motor koruyucu		
Motor takozu			Şasi-motor		
			Motor braketi-motor		
			Motor braketi-şasi		
Sele			Seleden arka çamurluğa		
Gidon		Direksiyon mili-gidon kolu	Direksiyon mili-şasi		
			Direksiyon mili-üst braket		
			Üst braket-gidon kolu		
Süspansiyon	Ön	Direksiyon mili-ön çatal	Ön çatal-üst braket		
			Ön çatal-alt braket		
	Arka	Bağlantı	Bağlantı grupları		
			Şasiye bağlantı		
			Arka amortisöre bağlantı		
			Salıncağa bağlantı		
			Arka amortisörün takılması		
			Salıncağın takılması		
Pivot milinin sıkılması					
Tekerlek(ler)			Ön	Tekerlek aksının sıkılması	
				Aks desteğinin sıkılması	
				Tel nipelinin sıkılması	
			Arka	Tekerlek aksının sıkılması	
				Tekerlek-arka tekerlek sproketi	
				Tel nipelinin sıkılması	
Fren(ler)			Ön	Fen kaliperi-ön çatal	
				Fren diski-tekerlek	
				Rakor civatasının sıkılması	
				Fren merkez silindiri-gidon kolu	
				Hava alma vidasının sıkılması	
				Fren hortumu tutucusunun sıkılması	
			Arka	Fren pedalı-şasi	
				Fren diski-tekerlek	
				Rakor civatasının sıkılması	
				Fren merkez silindiri-şasi	
				Hava alma vidasının sıkılması	
				Fren hortumu tutucusunun sıkılması	
Yakıt sistemi			Yakıt pompası-yakıt deposu		

TORK KONTROL NOKTALARI

Vites pedalı	Vites pedalı-vites mili
Plastik kaplama	Ön çamurluğun sıkılması
	Çatal ayağı koruyucusun sıkılması
	Kaplamanın sıkılması
	Yan kapağın sıkılması
	Arka çamurluğun sıkılması
	Paçalığın sıkılması
	Arka fren diski kaliper kapağının sıkılması

İPUCU

Sıkma torkları ile ilgili sayfa 2-8'de "SIKMA TORKLARI" konusuna bakın.

MOTOSİKLETİN BAKIMI VE SAKLANMASI

BAKIM

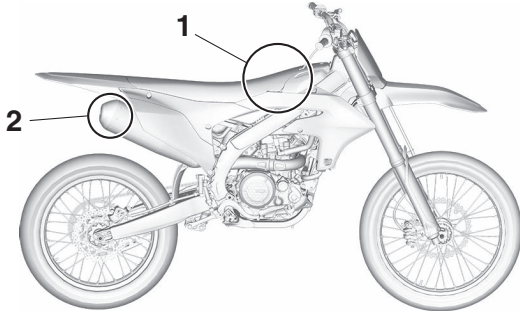
Bir motosiklette kullanılan teknoloji, onu çok çekici kılar, ama aynı zamanda da hassas yapar. Kullanılan yüksek kaliteli parçaların hepsi pasa ve aşınmaya dayanıklı değildir. Bir otomobilde paslanmış egzoz borusu çok dikkat çekmese de, motosiklette çok çirkin görünebilir. Ancak sık ve düzgün bakım motosikletinizin güzel görünmesini sağlayacak, ömrünü uzatacak ve performansını korumasına imkan tanıyacaktır.

Temizlikten önce

İPUCU

Aracın tamamen soğutulduğundan emin olun.

1. Aşağıdaki bölümleri uygun önlemlerle bloke edin veya kapatın.
 - Hava kanalı "1"
(kaplamalar ve selelerin etrafındaki diğer boşluklar)
 - Susturucu çıkışı "2"



2. Tüm keplerin ve muhafazaların yanında buji kepleri dahil elektrik soketlerinin ve bağlantılarının sıkıca takılmasını sağlayın.
3. Karter üzerindeki yağ yanığı gibi çıkarılması zor kirleri bir yağ temizleme maddesi ve fırçayla temizleyin, ama hiçbir zaman bu tür ürünleri keçelere, contalara, sproketlere, tahrik zincirine ve tekerlek akslarına sürmeyin. Kiri ve yağ temizleyicisini mutlaka suyla iyice temizleyin.

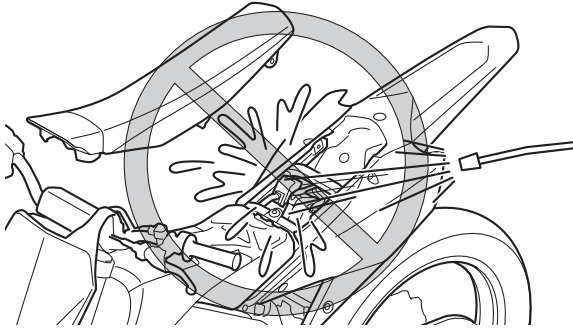
Temizlik

DİKKAT

- Güçlü asit içeren temizleyicileri özellikle teller için kullanmaktan kaçının. Çıkarılması zor kirleri çıkartmak için bu ürünleri kullanırsanız, belirtilenden daha uzun süre

yüzeyde bırakmayın. Suyla tümünü akıttıktan sonra bölgeyi hemen kurutun ve paslanmaya karşı koruyucu sprey sıkın.

- Yanlış temizlik plastik parçalara (rüzgarlıklar, paneller, ön cam, far camları, gösterge camları, vb.) ve susturuculara zarar verebilir. Plastik aksamaları temizlemek için suyun yanı sıra yumuşak, temiz bez veya sünger kullanın. Bununla birlikte, plastik parçalar suyla tamamen temizlenemezse, suyla birlikte seyreltilmiş hafif bir deterjan kullanılabilir. Plastik parçalar için zararlı olduğundan dolayı herhangi bir deterjan kalıntısı kalmaması için yeterli suyla durulama yaptığınızdan emin olun.
- Plastik parçaları temizlerken sert kimyasal maddeler kullanmayın. Güçlü veya aşındırıcı temizlik ürünleri, kimyasal çözücü veya tiner, yakıt (benzin), pas çıkarıcılar veya önleyiciler, fren hidroliği, antifriz veya elektrolit bulaşmış bez veya sünger kullanmaktan kaçının.
- Ön rüzgarlık takılı motosikletler için: Matlaşmaya ve çizilmeye neden olacağından, güçlü temizleyiciler ve sert süngerler kullanmayın. Bazı plastik temizleyicileri ön camda çizikler oluşturabilir. Herhangi bir leke bırakmadığından emin olmak için, temizlik malzemelerini ön camın görünmeyen küçük bir kısmı üzerinde deneyin. Ön cam çizilirse, yıkamadan sonra kaliteli bir plastik cilalama maddesi kullanın.
- Yüksek basınçlı temizleme makinesi veya su hortumu kullanarak temizlik yaparken, su jetini aşağıdaki alanlara doğrultmayın: (Aksi takdirde su basıncı nedeniyle hasara veya su girişi nedeniyle arızaya neden olabilir.)
 - Tekerlekler veya salıncak yatakları
 - Çatal contaları veya fren contaları
 - Kuplörler, anahtarlar, akü vb. gibi elektrikli parçalar.
 - Susturucu veya hortumlar
 - Hava temizleyici giriş portu
- Sele veya kapak çıkarılmış durumdayken basınçlı su ile temizlemeyin.



Normal kullanımdan sonra

Kiri, yumuşak deterjanlı ılık suyla ve temiz, yumuşak bir süngerle temizleyin, daha sonra bolca temiz suyla durulayın. Zor ulaşılan parçaları temizlemek için şişe fırçası ya da diş fırçası kullanın. Temizlenecek bölgeye temizleme işleminden birkaç dakika önce ıslak bir bez örtülürse, zor kirler ve böcek kalıntıları daha kolay temizlenecektir.

Yağmurda, deniz kenarında veya tuz dökülmüş yollarda kullandıktan sonra

Deniz tuzu veya kışın yollara dökülen tuz, suyla birlikte aşırı derecede zararlıdır. Yağmurda, deniz kenarında veya tuz dökülmüş yollardaki her kullanımdan sonra şunları yapın.

İPUCU

Kışın dökülen tuz, bahar aylarında da yollarda kalabilir.

1. Motor soğuduktan sonra motosikleti soğuk su ve sabunla temizleyin.

DİKKAT: Tuzun hasar verici etkisini artıracığından, ılık su kullanmayın.

2. Paslanmayı önlemek için bütün metal yüzeylere (krom ve nikel kaplanmış yüzeylere) paslanmaya karşı koruyucu spreysıkın.

Temizledikten sonra

1. Motosikleti güderi veya emici bir bezle kurulayın.
2. Paslanmasını önlemek için tahrik zincirini kurulayın ve yağlayın.
3. Egzoz sistemi dahil olmak üzere, krom, alüminyum ve paslanmaz çelik parçaları parlatmak için krom cilası kullanın. (Isı nedeniyle paslanmaz çelik egzoz sisteminin rengini kaybetmesi cilayla engellenebilir.)
4. Paslanmayı önlemek için, bütün metal yüzeylere (krom ve nikel kaplı yüzeylere) paslanmaya karşı koruyucu spreysıkın.
5. Klasik bir temizleyici olan spreyağ kullanın ve arta kalan kirleri bununla giderin.

6. Taşlar vb. yüzünden oluşan küçük boya hasarlarını rötuşlayın.
7. Bütün boyalı yüzeyleri cilalayın.
8. Saklamadan veya üstünü örtmeden önce motosikleti tamamen kurutun.

⚠ UYARI

Fren veya lastikler üzerindeki kirletici veya bulaşıcı maddeler kontrol kaybına neden olabilir.

- Frenlerde ve lastiklerde yağ veya cila kalmasına dikkat edin.
- Gerekli olduğu takdirde, sıradan bir fren diski temizleyicisiyle fren disklerini ve balatalarını temizleyin ve lastikleri yumuşak bir deterjan ve ılık suyla yıkayın. Yüksek hızda sürüş yapmadan önce motosikletin frenlerini ve virajlardaki tepkisini test edin.

DİKKAT

- Spreyağ ve cilayı az miktarda kullanın, fazlasını silin.
- Plastik parçaları hiçbir zaman spreyağ ve cila kullanarak temizlemeyin, uygun bir temizlik malzemesiyle temizleyin.
- Çizici cila bileşimlerini kullanmayın, çünkü boyayı aşındırır.

İPUCU

- Kullanılacak ürünler hakkında tavsiye almak için bir Yamaha yetkili servisine danışın.
- Yıkama, yağmurlu hava veya nemli iklim, far camının buğulanmasına sebep olabilir. Farı kısa bir süre yakmak, camdaki buğunun giderilmesine yardımcı olabilir.

SAKLAMA

Kısa süreli

Motosikletinizi her zaman serin, kuru bir yerde ve gerektiğinde toza karşı gözenekli bir örtüyle muhafaza edin. Motosikleti örtmeden önce motorun ve egzoz sisteminin soğuk olduğundan emin olun.

DİKKAT

- Motosikleti iyi havalandırılmayan bir odada muhafaza etmek veya ıslakken bir örtüyle üzerini kapatmak, su birikmesine ve neme neden olacağı için paslanmaya yol açacaktır.
- Paslanmayı önlemek için, motosikleti nemli mahzenlerde, ahırlarda (amonyak bulundugundan) ve güçlü kimyasal maddelerin saklandığı yerlerde muhafaza etmeyin.

Uzun süreli

Motosikletinizi birkaç aylığına muhafaza etmeden önce:

- 1-20 no'lu sayfada yer alan "BAKIM" konusundaki tüm talimatları izleyin.
- Yakıt deposunu paslanmadan ve yakıtı bozulmadan korumak için depoyu doldurun ve (varsa) yakıt düzenleyici ekleyin.
- Silindir, piston, segman vb. parçaları paslanmaya karşı korumak için aşağıdakileri uygulayın.
 - Buji kapağını ve bujiyi sökün.
 - Buji deliğine bir çay kaşığı motor yağı koyun.
 - Buji kapağını bujiye takın ve elektrotların şasi alması için bujiyi silindir kapağına temas ettirin. (Bu işlem bir sonraki adımda kıvılcım üretilmesini kısıtlayacaktır.)
 - Marşa basarak motoru birkaç kez çevirin. (Bu işlem silindir duvarını yağ ile kaplayacaktır.)
 - Buji başlığını bujiden ayırın, bujiyi takın ve ardından buji başlığını takın. **UYARI! Kıvılcımdan kaynaklanan hasarları ve yaralanmaları önlemek için, motoru çalıştırırken buji elektrotlarına şasi bağlantısı yaptırın.**
- Bütün kolların ve pedalların ve de orta ve yan ayakların pivot noktalarını ve tüm kumanda tellerini yağlayın.
- Lastik basıncını kontrol edin ve gerekirse doğru basınca ayarlayın, daha sonra iki tekerlek de yerle temas etmeyecek şekilde motosikleti kaldırın. Veya lastiklerin bozulmasını önlemek için her ay tekerlekleri biraz döndürün.
- İçine nem girmesini önlemek için susturucu borusunun ucunu plastik bir torbayla kapatın.
- Aküyü çıkarın ve tamamen şarj edin. Kuru, serin bir yerde saklayın ve ayda bir şarj edin. Aküyü çok soğuk veya sıcak bir ortamda saklamayın (0°C'den düşük veya 65°C'den fazla). Aküyü saklama hakkında daha fazla bilgi için, 7-1 no'lu sayfada yer alan "AKÜNÜN KONTROL EDİLMESİ VE ŞARJ EDİLMESİ" konusuna bakın.

İPUCU

Motosikletin muhafazasından önce gerekli tüm onarımları yapın.

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL TEKNİK ÖZELLİKLER	2-1
MOTOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ	2-2
ŞASI TEKNİK ÖZELLİKLERİ	2-4
ELEKTRİK SİSTEMİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ	2-7
SIKMA TORKLARI	2-8
GENEL SIKMA TORKU DEĞERLERİ	2-8
MOTOR SIKMA TORKLARI	2-9
ŞASI SIKMA TORKLARI	2-12

GENEL TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL TEKNİK ÖZELLİKLER

Model

Model

BHR1 (CAN)
BHR2 (AUT, BEL, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)
BHR4 (AUS, NZL, ZAF)
BHR5 (CAN)
BHR6 (AUT, BEL, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)
BHR7 (AUS, NZL)

Boyutlar

Toplam uzunluk 2.180 mm
Toplam genişlik 825 mm
Toplam yükseklik 1275 mm
Sele yüksekliği 965 mm (38,0 inç)
Aks mesafesi 1480 mm (58,3 inç)
Yerden yükseklik 350 mm (13,78 inç)

Ağırlık

Boş ağırlık 109 kg (240 lb)

MOTOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

MOTOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Motor

Yanma döngüsü	4 zamanlı
Soğutma sistemi	Su soğutmalı
Supap mekanizması	DOHC (üstten çift eksantrikli)
Motor hacmi	450 cm ³
Silindir sayısı	Tek silindir
Çap x strok	97,0 x 60,8 mm (3,82 x 2,39 inç)
Sıkıştırma oranı	13,0: 1
Marş sistemi	Elektrikli marş motoru

Yakıt

Önerilen yakıt	Kurşunsuz benzin (E10 kabul edilebilir)
Oktan değeri (RON)	95
Yakıt deposu kapasitesi	6,2 L

Motor yağı

Önerilen marka	YAMALUBE
SAE viskozite sınıfları	10W-40, 10W-50, 15W-40, 20W-40 veya 20W-50
Önerilen motor yağı sınıfı	API service SG tipi veya daha yüksek, JASO standart MA
Yağlama sistemi	Kuru yağ hazneli
Motor yağı miktarı	
Yağ değişimi	0,94 L
Yağ filtresi çıkarıldığında	0,96 L
Miktar (söküldüğünde)	1,20 L

Soğutma sistemi

Soğutma suyu miktarı	
Radyatör (tüm tesisat dahil)	1,03 L

Buji(ler)

Üretici/model	NGK/LMAR8G
Buji aralığı	0,7-0,8 mm (0.028-0.031 inç)

Supap

Supap boşluğu (soğuk)	
Emme	0,10-0,17 mm (0.0039-0.0067 inç)
Egzoz	0,15-0,22 mm (0.0059-0.0087 inç)

Kavrama

Kavrama tipi	Islak, çok diskli
Debriyaj kolu boşluğu	7,0-12,0 mm (0.28-0.47 inç)
Sürtünme plakası 1 kalınlığı	2,12-2,28 mm (0.083-0.090 inç)
Aşınma sınırı	2,02 mm
Plaka sayısı	4 parça
Sürtünme plakası 2 kalınlığı	2,12-2,28 mm (0.083-0.090 inç)
Aşınma sınırı	2,02 mm
Plaka sayısı	4 parça
Debriyaj plakası 1 kalınlığı	1,35-1,45 mm (0.053-0.057 inç)
Plaka sayısı	7 parça
Çarpılma sınırı	0.10 mm
Debriyaj plakası 2 kalınlığı	0,93-1,07 mm (0.037-0.042 inç)
Plaka sayısı	2 parça
Çarpılma sınırı	0.10 mm

MOTOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Debriyaj yayı serbest yüksekliği	5,80 mm (0,228 inç)
Debriyaj yayı serbest yükseklik sınırı	5,51 mm (0,217 inç)
İtme kolu bükülme sınırı	0.10 mm
Aktarma organları	
Birincil redüksiyon oranı	2,481 (67/27)
Şanzıman tipi	Senkromeçli 5 vites
Dişli oranı	
1.	2,000 (28/14)
2.	1,625 (26/16)
3.	1,350 (27/20)
4.	1,136 (25/22)
5.	1,000 (21/21)
İkincil redüksiyon oranı	3,769 (49/13)
Son dişli	Zincir
Hava filtresi	
Hava filtresi elemanı	Islak eleman
Hava filtresi yağ sınıfı	Yamaha sünger hava filtresi yağı veya eşdeğeri sünger hava filtresi yağı
Rölanti durumu	
Motor rölanti devri	1900-2100 d/dk
Soğutma suyu sıcaklığı	70-80°C
Gaz kolu boşluğu	3,0-6,0 mm

ŞASI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

ŞASI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Şasi	
Kaster açısı	26,9°
Kaster izi	120 mm
Ön tekerlek	
Jant tipi	Telli jant tekerlek
Jant boyutu	21x1.6
Arka tekerlek	
Jant tipi	Telli jant tekerlek
Jant boyutu	19x2.15
Ön lastik	
Tipi	İçli lastik
Boyut	80/100-21 51M
Üretici/model	DUNLOP/MX33
Arka lastik	
Tipi	İçli lastik
Boyut	120/80-19 63M
Üretici/model	DUNLOP/MX33
Lastik basıncı (lastikler soğukken ölçülür)	
Ön	100 kPa (1,00 kgf/cm ² , 15 psi)
Arka	100 kPa (1,00 kgf/cm ² , 15 psi)
Ön fren	
Tipi	Hidrolik tek diskli fren
Fren balatası kalınlık sınırı	1.0 mm
Tavsiye edilen fren hidroliği	DOT 4
Arka fren	
Tipi	Hidrolik tek diskli fren
Fren balatası kalınlık sınırı	1.0 mm
Tavsiye edilen fren hidroliği	DOT 4
Ön süspansiyon	
Tipi	Teleskopik çatal
Yay	Helezon yay
Amortisör	Hidrolik amortisör
Tekerlek hareket mesafesi	310 mm (12,2 inç)
Çatal yayı serbest uzunluk sınırı	492,0 mm (19,37 inç)
İç boru eğrilik sınırı:	0.2 mm
Tavsiye edilen yağ	Yamaha Süspansiyon Yağı S1
Miktar (sol)	476,0 cm ³ (AUS, CAN, NZL, ZAF) 491,0 cm ³ (AUT, BEL, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL , PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)

ŞASI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Miktar (sağ)	476,0 cm ³ (AUS, CAN, NZL, ZAF) 491,0 cm ³ (AUT, BEL, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL , PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)
Geri tepme sönümlemesi	
Ayarlama sistemi	Mekanik ayarlama tipi
Ayar birimi	Tıklayın
Başlangıç konumundan ayar değeri (Yumuşak)	20
Başlangıç konumundan ayar değeri (STD)	10 (AUT, BEL, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)
Başlangıç konumundan ayar değeri (Sert)	11 (AUS, CAN, NZL, ZAF) 0
Sıkışma sönümlemesi	
Ayarlama sistemi	Mekanik ayarlama tipi
Sıkıştırma sönümleme ayar ünitesi	Tıklayın
Başlangıç konumundan ayar değeri (Yumuşak)	20
Başlangıç konumundan ayar değeri (STD)	10
Başlangıç konumundan ayar değeri (Sert)	0
Arka süspansiyon	
Tipi	Salıncak (bağlantılı süspansiyon)
Yay	Helezon yay
Amortisör	Gaz-hidrolik amortisör
Tekerlek hareket mesafesi	315 mm (12,4 inç)
Yay ön yükü	
Ayarlama sistemi	Mekanik ayarlama tipi
Ayar değeri (Yumuşak)	1,5 mm (0,06 inç)
Ayar değeri (Standart)	7.0 mm
Ayar değeri (Sert)	18.0 mm
Geri tepme sönümlemesi	
Ayarlama sistemi	Mekanik ayarlama tipi
Ayar birimi	Tıklayın
Başlangıç konumundan ayar değeri (Yumuşak)	30
Başlangıç konumundan ayar değeri (STD)	13
Başlangıç konumundan ayar değeri (Sert)	0
Sıkışma sönümlemesi	
Ayarlama sistemi	Mekanik ayarlama tipi
Hızlı sıkıştırma sönümlemesi	
Ayar birimi	Dönüş
Başlangıç konumundan ayar değeri (Yumuşak)	2

ŞASI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Başlangıç konumundan ayar değeri (STD)	1
Başlangıç konumundan ayar değeri (Sert)	0
Yavaş sıkıştırma sönümlemesi	
Ayar birimi	Tıklayın
Başlangıç konumundan ayar değeri (Yumuşak)	20
Başlangıç konumundan ayar değeri (STD)	10
Başlangıç konumundan ayar değeri (Sert)	0
Tahrik zinciri	
Boyut	520
Zincir tipi	Sızdırmaz tip
Bakla sayısı	114
Tahrik zinciri gevşekliği (Bakım Sehpası)	50,0-60,0 mm (1.97-2.36 inç)
15-bakla uzunluk sınırı	242,9 mm (9,56 inç)

ELEKTRİK SİSTEMİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

ELEKTRİK SİSTEMİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Batarya

Model	BR98
Voltaj, kapasite	12 V, 2,4 Ah (5 HR)

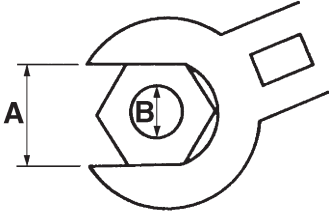
Sigorta(lar)

Ana sigorta	15,0 A
Yedek sigorta	15,0 A

SIKMA TORKLARI

GENEL SIKMA TORKU DEĞERLERİ

Bu tablo, standart bir ISO dış hatvesi ile standart bağlantıların sıkma torkunu belirtir. Özel parçaların ve grupların sıkma torku değerleri, bu kılavuzun her bölümünde bulunabilir. Çarpılmayı önlemek için, belirtilen sıkma torkuna ulaşana kadar çok klipsli grupları çapraz şekilde ve aşamalı olarak sıkın. Aksi belirtilmediği takdirde, sıkma torku teknik değerleri temiz, kuru vida dişleri gerektirir. Parçalar oda sıcaklığında olmalıdır.



- A. Düz taraflar arasındaki mesafe
B. Dış diş çapı

A (somun)	B (civata)	Genel sıkma torkları		
		Nm	kgf-m	lbft
10 mm	6 mm	6	0,6	4,4
12 mm	8 mm	15	1,5	11
14 mm	10 mm	30	3,0	22
17 mm	12 mm	55	5,5	41
19 mm	14 mm	85	8,5	63
22 mm	16 mm	130	13,0	96

MOTOR SIKMA TORKLARI

İPUCU

△- işaretlenmiş kısım rodajdan sonra veya her yarıştan önce tork değerine sıkılması bakımından kontrol edilmelidir.

Öge	Vida dişi boyutu	Miktar	Sıkma torkları	Notlar
Eksantrik mili kapak cıvatası	M6	8	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Buji	M10	1	13 N-m (1,3 kgf-m)	
Yağ geçiş tapası (silindir kapağı)	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Silindir kapağı cıvatası	M10	4	İPUCU kısmına bakın.	
Silindir kapağı cıvatası	M6	2	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Külbütör kapağı cıvatası	M6	3	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Silindir kapağı saplama cıvatası (egzoz)	M6	3	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Saplama cıvatası (silindir kapağı)	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Külbütör kapağı havalandırma plakası cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Yağ memesi (silindir kapağı)	M6	1	3,0 N-m (0,30 kgf-m, 2,2 lb-ft)	
Silindir cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Dengeleyici hareket dişlisi somunu	M14	1	50 N-m (5,0 kgf-m, 37 lb-ft)	Kilitleme pulu kullanın.
Triger zinciri kılavuzu tahdit plakası (egzoz tarafı)	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Triger zinciri gergisi kapak cıvatası	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Triger zinciri gergi cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Soğutma suyu tahliye cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Radyatör hortumu kelepçe vidası	M6	8	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1,1 lb-ft)	
Radyatör cıvatası	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Radyatör borusu bağlantı cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Devridaim pompası muhafazası kapak cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Yağ pompası grubu cıvatası	M5	2	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Yağ pompası kapağı cıvatası	M4	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Yağ süzgeci cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Gaz teli kapak cıvatası	M5	1	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2,6 lb-ft)	
Gaz kelebeği gövdesi bağlantı cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Gaz kelebeği gövdesi bağlantı kelepçesi vidası	M5	1	3,0 N-m (0,30 kgf-m, 2,2 lb-ft)	
Hava filtresi muhafazası bağlantı kelepçesi vidası	M5	1	3,0 N-m (0,30 kgf-m, 2,2 lb-ft)	
Hava filtresi muhafazası cıvatası	M6	3	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Hava filtresi muhafazası braket cıvatası	M6	4	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Emme havası sıcaklık sensörü vidası	M5	1	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1,1 lb-ft)	

SIKMA TORKLARI

Öge	Vida dişi boyutu	Miktar	Sıkma torkları	Notlar
Debriyaj kablosu kilit somunu (debriyaj kablosu ayarlayıcı)	M6	1	4,3 N-m (0,43 kgf-m, 3,2 lb ft)	
Debriyaj teli kontra somunu (motor tarafı)	M8	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lbft)	
Egzoz borusu somunu	M6	3	10 N-m (1,0 kgf-m)	
Egzoz borusu koruması vidası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m)	
Egzoz borusu braket cıvatası	M8	1	20 N-m (2,0 kgf-m)	
Susturucu cıvatası (ön)	M8	1	30 N-m (3,0 kgf-m)	
Susturucu cıvatası (arka)	M8	1	30 N-m (3,0 kgf-m)	
Egzoz boru kelepçesi cıvatası	M8	2	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lbft)	
Susturucu gövde cıvatası	M5	6	8 N-m (0,8 kgf-m)	
Yağ memesi (karter)	M5	1	0,5 N-m (0,05 kgf-m, 0.37 lb-ft)	
Yağ memesi cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Motor yağı tahliye cıvatası (karter)	M10	1	20 N-m (2,0 kgf-m, 15 lb-ft)	
Motor yağı tahliye cıvatası (yağ deposu)	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Karter cıvatası	M6	9	12 N-m (1,2 kgf-m, 8.9 lb-ft)	
Krank mili uç erişim vidası	M36	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Zamanlama işareti erişim vidası	M14	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4.4 lb-ft)	
Tahrik zincir dişlisi kapak cıvatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	
Motor bloğu rulmanı kapak plakası vidası	M8	4	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
Yatak plakası kapak cıvatası (tahrik aksının sol tarafı)	M6	2	12 N-m (1,2 kgf-m, 8.9 lb-ft)	
Plaka cıvatası	M6	4	12 N-m (1,2 kgf-m, 8.9 lb-ft)	
Debriyaj kapağı cıvatası	M6	6	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Karter kapağı cıvatası (sol)	M6	8	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Karter kapağı cıvatası (sağ)	M6	10	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Yağ filtresi elemanı kapağı cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Cıvata (tutucu)	M6	2	12 N-m (1,2 kgf-m, 8.9 lb-ft)	
Ana tahrik dişlisi somunu	M20	1	120 N-m (12 kgf-m, 89 lb-ft)	
Cıvata (baskı plakası 1)	M6	6	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Debriyaj ayaklığı somunu	M20	1	105 N-m (10,5 kgf-m, 77 lb-ft)	Destek. 
Cıvata (debriyaj ayırma)	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Tahrik sproketi somunu	M20	1	90 N-m (9,0 kgf-m, 66 lb-ft)	Kilitleme pulu kullanın. 
Bilezik cıvatası	M8	1	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
Vites kılavuzu cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	

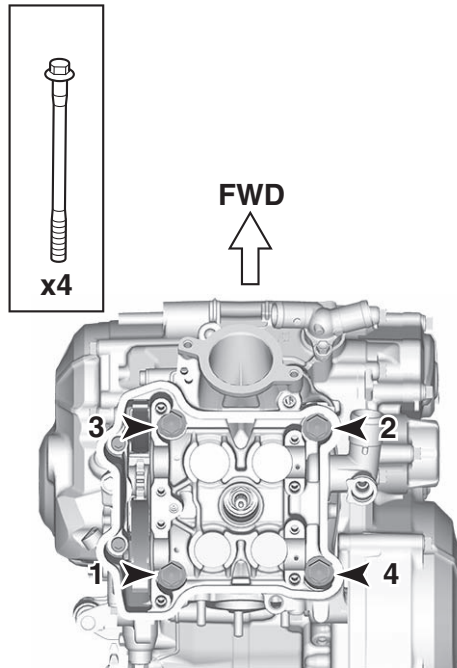
SIKMA TORKLARI

Öge	Vida dişi boyutu	Miktar	Sıkma torkları	Notlar
Stoper kolu cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Vites pedalı cıvatası	M6	1	12 N-m (1,2 kgf-m, 8.9 lb-ft)	△
Dinamo rotoru somunu	M12	1	65 N-m (6,5 kgf-m, 48 lb-ft)	
Statör bobini vidası	M5	3	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Krank mili konum sensörü cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Vites konum svici cıvatası	M5	2	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2.6 lb-ft)	
Doğrultucu / regülatör cıvatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	
Ateşleme bobini cıvatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	
Marş motoru cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	
Somun (tutucu)	M6	1	8 N-m (0,8 kgf-m, 5.9 lb-ft)	
Gaz kelebeği konum sensörü vidası	M5	1	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2.6 lb-ft)	
Emme havası basınç sensörü vidası	M6	1	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2.6 lb-ft)	

İPUCU

Silindir kapağı cıvatası

Tüm silindir kapağı sıkma cıvatalarını sıkma sırasına göre 36 N·m (3,6 kgf·m, 27 lb·ft) ile eşit şekilde sıkın. Bir cıvataı sıkma sırasına göre çıkarın. Bunu yaparken diğer cıvataları sökmeyin. Cıvataı 18 N·m (1,8 kgf·m, 13 lb·ft) ile yeniden sıkın ve ardından belirtilen açiya (90°) ulaşmak için daha da sıkın. Kalan cıvataları da aynı şekilde teker teker söküp tekrar sıkın. Son olarak, belirtilen açiya (60°) ulaşmak için tüm cıvataları sıkın. Toplam sıkma açısı: 90° + 60° = 150° (Birinci ve ikinci seferde, cıvata dişlerine ve yuvalarına ve ayrıca kilit rondelalarının her iki tarafına molibden disülfid yağı uyguladığınızdan emin olun.)



ŞAŞİ SIKMA TORKLARI

İPUCU

△ ile işaretlenmiş kısım rodajdan sonra veya her yarıştan önce tork değerine sıkılması bakımından kontrol edilmelidir.

Öge	Vida dişi boyutu	Miktar	Sıkma torkları	Notlar
Üst braket sıkma cıvatası	M8	4	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lbft)	△
Alt braket sıkma cıvatası	M8	4	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lbft)	△
Gidon borusu somunu	M24	1	145 N-m (14,5 kgf-m, 107 lbft)	△
Üst gidon kelepçesi cıvatası	M8	4	28 N-m (2,8 kgf-m, 21 lbft)	△
Alt gidon kelepçe somunu	M10	2	40 N-m (4,0 kgf-m, 30 lbft)	△
Elcik svici vidası (sol)	M4	1	1,3 N-m (0,13 kgf-m, 0,95 lbft)	
Marş düğmesi	M3	1	0,5 N-m (0,05 kgf-m, 0.37 lb-ft)	
Alt halka somun	M28	1	İPUCU kısmına bakın.	△
Amortisör grubu (ön çatal)	M51	2	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
İç boru ve ayarlayıcı	M22	2	55 N-m (5,5 kgf-m, 41 lb-ft)	
Taban valfi (ön çatal)	M42	2	28 N-m (2,8 kgf-m, 21 lb-ft)	
Ayarlayıcı (sönümleyici grubu)	M12	2	29 N-m (2,9 kgf-m, 21 lb-ft)	
Hava alma vidası (ön çatal)	M5	2	1,3 N-m (0,13 kgf-m, 0.95 lb-ft)	
Vida (ayar düğmesi)	M4	2	0,6 N-m (0,06 kgf-m, 0.44 lb-ft)	
Ön çatal koruması cıvatası	M6	6	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	△
Fren hortumu kelepçe cıvatası	M6	2	9 N-m (0,9 kgf-m, 6.6 lb-ft)	△
Vida (gaz teli muhafazaları)	M5	2	3,8 N-m (0,38 kgf-m, 2.8 lb-ft)	
Debriyaj kolu kelepçesi cıvatası	M6	2	5 N-m (0,5 kgf-m, 3.7 lb-ft)	
Debriyaj kolu somunu	M6	1	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3.0 lb-ft)	
Debriyaj kolu pozisyon kilit somunu	M5	1	4,8 N-m (0,48 kgf-m, 3.5 lb-ft)	
Ön fren merkez silindiri kelepçe cıvatası	M6	2	9 N-m (0,9 kgf-m, 6.6 lb-ft)	△
Ön fren merkez silindiri hazne kapak vidası	M4	2	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1.1 lb-ft)	
Ön fren kolu pivot cıvatası	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4.4 lb-ft)	
Ön fren kolu pivot somunu	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4.4 lb-ft)	
Kilitli somun (ön fren kolu konumu)	M6	1	5 N-m (0,5 kgf-m, 3.7 lb-ft)	
Ön fren hortumu bağlama cıvatası	M10	2	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	△
Ön fren kaliperi cıvatası	M8	2	28 N-m (2,8 kgf-m, 21 lb-ft)	△
Ön fren balatası pimi	M10	1	17 N-m (1,7 kgf-m, 13 lb-ft)	
Ön fren balatası pim tapası	M10	1	2,5 N-m (0,25 kgf-m, 1.8 lb-ft)	
Ön fren kaliperi hava tahliye vidası	M8	1	5 N-m (0,5 kgf-m, 3.7 lb-ft)	△
Ön tekerlek aks somunu	M18	1	115 N-m (11,5 kgf-m, 85 lb-ft)	△
Ön tekerlek aksı sıkma cıvatası	M8	4	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lb-ft)	△

SIKMA TORKLARI

Öge	Vida dişi boyutu	Miktar	Sıkma torkları	Notlar
Ön fren diski cıvatası	M6	6	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	△/ 
Arka fren diski cıvatası	M6	6	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	△/ 
Ayaklık braket cıvatası	M10	4	55 N-m (5,5 kgf-m, 41 lb-ft)	
Arka fren pedalı cıvatası	M8	1	26 N-m (2,6 kgf-m, 19 lb-ft)	△
Arka fren pedalı ayar kilitli somunu	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4.4 lb-ft)	
Arka fren merkez silindiri cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	△
Arka fren merkez silindiri haznesi kapak cıvatası	M4	2	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1.1 lb-ft)	
Arka fren hortumu rakor cıvatası	M10	2	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	△
Arka fren kaliperi hava tahliye vidası	M8	1	5 N-m (0,5 kgf-m, 3.7 lb-ft)	△
Arka fren balatası pimi	M10	1	17 N-m (1,7 kgf-m, 13 lb-ft)	
Arka fren balatası pim tapası	M10	1	2,5 N-m (0,25 kgf-m, 1.8 lb-ft)	
Arka tekerlek aks somunu	M22	1	135 N-m (13,5 kgf-m, 100 lb-ft)	△
Tahrik zinciri gergisi kilitli somunu	M8	2	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lb-ft)	
Arka tekerlek zincir dişlisi somunu	M8	6	42 N-m (4,2 kgf-m, 31 lb-ft)	△
Nipel (tel)	—	72	2,5 N-m (0,25 kgf-m, 1.8 lb-ft)	△
Arka fren kaliperi koruyucu cıvatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	△
Motor montaj cıvatası (üst taraf)	M10	2	45 N-m (4,5 kgf-m, 33 lb-ft)	△
Motor montaj cıvatası (ön taraf)	M10	1	55 N-m (5,5 kgf-m, 41 lb-ft)	△
Motor montaj cıvatası (alt taraf)	M10	1	53 N-m (5,3 kgf-m, 39 lb-ft)	△
Motor braket cıvatası (üst taraf)	M8	4	34 N-m (3,4 kgf-m, 25 lb-ft)	△
Motor braket cıvatası (ön taraf)	M8	2	34 N-m (3,4 kgf-m, 25 lb-ft)	△
Arka şasi cıvatası	M8	4	38 N-m (3,8 kgf-m, 28 lb-ft)	△
Motor koruyucu cıvatası (ön sağ taraf)	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	△
Pivot mili somunu	M16	1	75 N-m (7,5 kgf-m, 55 lb-ft)	△/ 
Arka amortisör grubu üst somunu	M10	1	56 N-m (5,6 kgf-m, 41 lb-ft)	△
Arka amortisör grubu alt somunu	M10	1	53 N-m (5,3 kgf-m, 39 lb-ft)	△
Röle kolu somunu (salıncak kolu tarafı)	M14	1	70 N-m (7,0 kgf-m, 52 lb-ft)	△
Bağlantı kolu somunu (röle kolu tarafı)	M14	1	80 N-m (8,0 kgf-m, 59 lb-ft)	△
Bağlantı kolu somunu (şasi tarafı)	M14	1	80 N-m (8,0 kgf-m, 59 lb-ft)	△
Fren hortumu tutucu vidası	M5	4	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2.6 lb-ft)	△
Tahrik zinciri gergi cıvatası (üst taraf)	M8	1	16 N-m (1,6 kgf-m, 12 lb-ft)	
Tahrik zinciri gergi cıvatası (alt taraf)	M8	1	16 N-m (1,6 kgf-m, 12 lb-ft)	
Cıvata (tahrik zinciri desteği)	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	

SIKMA TORKLARI

Öge	Vida dişi boyutu	Miktar	Sıkma torkları	Notlar
Tahrik zinciri desteği somunu	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	
Tahrik zinciri kılavuz cıvatası	M5	3	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3.0 lb-ft)	
Yakıt deposu cıvatası (ön taraf)	M6	2	8 N-m (0,8 kgf-m, 5.9 lb-ft)	△
Vida (yakıt deposu)	M6	1	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3.0 lb-ft)	
Yakıt pompası cıvatası	M5	5	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	△
Vida (yakıt giriş borusu)	M5	2	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2.6 lb-ft)	
Sele grubu braket vidası	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	
Sele cıvatası	M6	2	13 N-m (1,3 kgf-m, 9.6 lb-ft)	△
Yan kapak cıvatası (sol)	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	△
Yan kapak cıvatası (sağ)	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	△
Kaplama cıvatası (şasi)	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	△
Kaplama cıvatası (hava filtresi muhafazası)	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	△
Kaplama cıvatası (yakıt deposu)	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	△
Kaplama cıvatası (radyatör koruması)	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	△
Ön çamurluk cıvatası	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7.4 lb-ft)	△
Arka çamurluk cıvatası (ön taraf)	M6	4	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	△
Arka çamurluk cıvatası (arka taraf)	M6	2	16 N-m (1,6 kgf-m, 12 lb-ft)	△
Vida (çamurluk)	—	2	1,3 N-m (0,13 kgf-m, 0.95 lb-ft)	△
Plaka cıvatası	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	△
Şasi topraklama cıvatası (negatif akü kablosu)	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	
Ateşleme bobini braket cıvatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	
Marş rölesi cıvatası	M6	2	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2.6 lb-ft)	
Akü kutusu cıvatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5.2 lb-ft)	

İPUCU

Alt halka somun

Önce, gidon somunu anahtarını kullanarak alt halka somununu yaklaşık 38 N·m (3,8 kgf-m 28 lb·ft) sıkın, ardından alt halka somununu bir tur gevşetin.

Alt halka somunu 7 Nm (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft) tork ile yeniden sıkın.

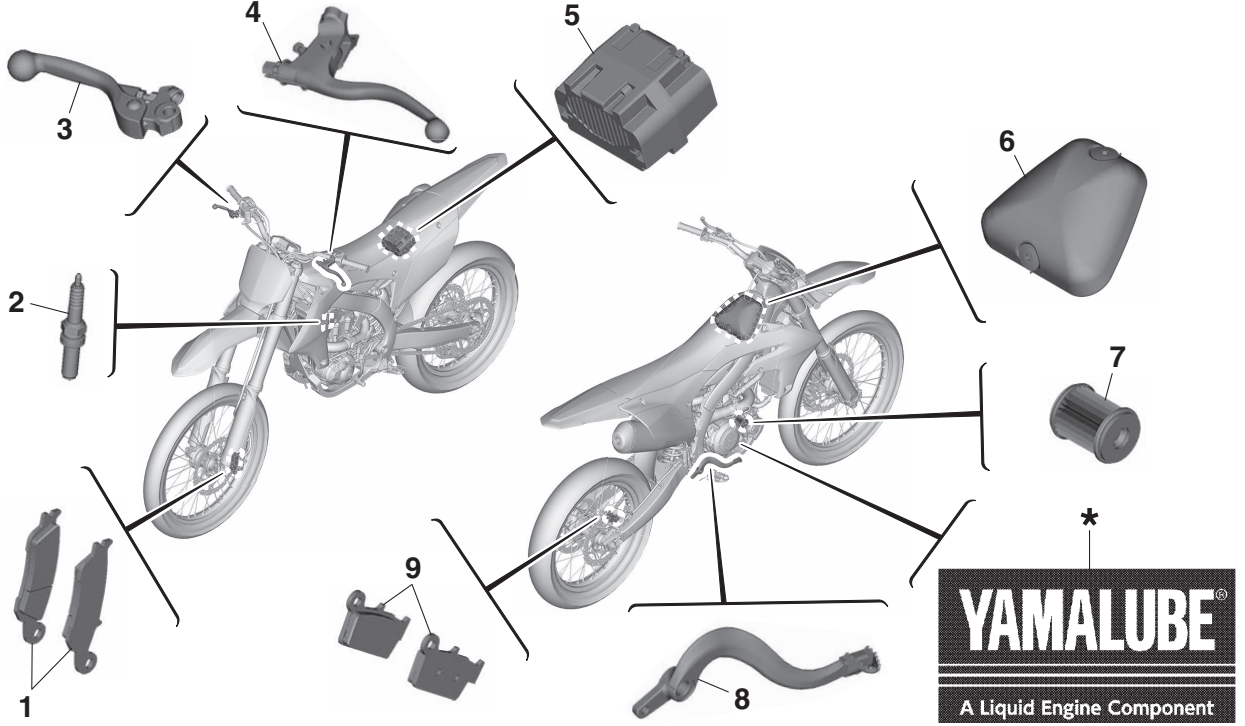
PERİYODİK KONTROLLER VE AYARLAR

BAKIM PARÇALARI	3-1
BAKIM ARALIKLARI	3-2
BAKIM ARALIKLARI	3-2
KULLANIM ÖNCESİ KONTROL VE BAKIM	3-6
GENEL KONTROL VE BAKIM.....	3-6
MOTOR	3-7
SUPAP BOŞLUĞUNUN AYARLANMASI	3-7
MOTOR RÖLANTİ DEVRİNİN KONTROL EDİLMESİ	3-8
GAZ KOLU KONTROLÜ	3-8
BUJİNİN KONTROL EDİLMESİ	3-9
MOTOR YAĞI SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ	3-9
MOTOR YAĞININ DEĞİŞTİRİLMESİ	3-10
DEBRİYAJ KOLU BOŞLUĞUNUN AYARLANMASI.....	3-11
DEBRİYAJ KOLU KONUMUNUN AYARLANMASI	3-12
HAVA FİLTRESİ ELEMANININ TEMİZLENMESİ	3-12
GAZ KELEBEĞİ GÖVDESİ BAĞLANTISININ KONTROL EDİLMESİ	3-14
YAKIT HATTININ KONTROL EDİLMESİ.....	3-14
SİLİNDİR KAPAĞI HAVALANDIRMA HORTUMUNUN KONTROL EDİLMESİ	3-15
EGZOZ SİSTEMİNİN KONTROL EDİLMESİ	3-15
SOĞUTMA SUYU SEVİYESİNİN KONTROLÜ	3-17
SOĞUTMA SİSTEMİNİN KONTROL EDİLMESİ	3-18
SOĞUTMA SUYUNUN DEĞİŞTİRİLMESİ	3-18
ŞAŞİ	3-20
ÖN DİSK FRENİN AYARLANMASI	3-20
ARKA DİSK FRENİN AYARLANMASI.....	3-20
FREN HİDROLİĞİ SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ	3-20
ÖN FREN BALATALARININ KONTROL EDİLMESİ	3-21
ARKA FREN BALATALARININ KONTROL EDİLMESİ	3-21
ÖN FREN HORTUMUNUN KONTROL EDİLMESİ.....	3-21
ARKA FREN HORTUMUNUN KONTROL EDİLMESİ	3-22
FRENİN KONTROL EDİLMESİ.....	3-22
HİDROLİK FREN SİSTEMİNİN HAVASININ ALINMASI	3-22
TAHRİK ZİNCİRİ BOŞLUĞU.....	3-23
GİDON BAŞLIĞININ KONTROL EDİLMESİ VE AYARLANMASI	3-24
GİDON BAŞLIĞININ YAĞLANMASI	3-25
ÖN ÇATAL AYAKLARININ KONTROL EDİLMESİ.....	3-25
ÖN ÇATAL AYAKLARININ AYARLANMASI.....	3-26
ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN KONTROL EDİLMESİ	3-27
ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN AYARLANMASI	3-27
SALINCAK KOLUNUN ÇALIŞMASININ KONTROL EDİLMESİ	3-29

SALINCAK KOLU PİVOTUNUN YAĞLANMASI	3-29
LASTİKLERİN KONTROL EDİLMESİ	3-29
TELLERİN KONTROL EDİLMESİ VE SIKILMASI	3-30
TEKERLEKLERİN KONTROL EDİLMESİ.....	3-30
ŞASİ SABİTLEME ELEMANLARININ KONTROL EDİLMESİ	3-30
TELLERİN KONTROL EDİLMESİ VE YAĞLANMASI	3-30
FREN KOLUNUN YAĞLANMASI	3-31
DEBRİYAJ KOLUNUN YAĞLANMASI.....	3-31
PEDALIN YAĞLANMASI	3-31
ELEKTRİK SİSTEMİ	3-32
AKÜNÜN KONTROLÜ VE ŞARJ EDİLMESİ.....	3-32
SİGORTALARIN KONTROL EDİLMESİ	3-32

BAKIM PARÇALARI

Resimde gösterilen bakım parçalarını düzenli olarak kontrol edin veya değiştirin.



* Motor yağı, yağlar ve gresler, bakım ürünleri.

Ref. No	Parça No.	Parça kataloğundaki parça adı	Miktar
1	B2W-25805-00	FREN BALATASI SETİ	1
2	94701-00434	BUJİ (NGK LMAR8G)	1
3	B2W-83922-00	LEVER 2	1
4	17D-83912-01	LEVER 1	1
5	BR9-82100-58 *	AKÜ GRUBU	1
	BR9-82100-78 **		
6	BHR-14451-00	HAVA FİLTRESİ ELEMANI	1
7	5D3-13440-02	YAĞ FİLTRESİ ELEMANI GRUBU	1
8	BHR-27200-00	PEDAL, FREN	1
9	1C3-W0046-50	FREN BALATASI GRUBU 2	1

* AUS, AUT, BEL, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, NZL, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR, ZAF

** CAN

İPUCU

Parça numarası değişebilir. Bu durumda, aracınızın tanımlama numarasını belirterek parçayı bir Yamaha bayisinden sipariş edin.

BAKIM ARALIKLARI

BAKIM ARALIKLARI

DİKKAT

- Rodajdan sonra veya her bir yarıştan önce, “TORK KONTROL NOKTALARI” olarak gösterilen tüm noktaların sıkma torklarını daima kontrol edin ve sıkın.
- Motosikletin performansından tam olarak faydalanabilmek için periyodik kontroller çok önemlidir. Parçaların kullanım ömrü, motosikletin çalıştığı ortama göre (yani yağmur, kir vb. gibi) büyük ölçüde değişir. Dolayısıyla, Aşağıdaki listeye göre erken kontrol gereklidir.

İPUCU

Yıldız ile işaretli parçaların bakımı özel aletler, bilgi ve beceri gerektirdiğinden, bir Yamaha yetkili servisi tarafından gerçekleştirilmelidir.

No.	Öge	Rutin	Rodajdan sonra	Her yarışta (yaklaşık 2,5 saat)	Her üç yarışta bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beş yarışta bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği şekilde
1	* Supap	• Supap boşluklarını kontrol edin.	✓		✓		
		• Supap yuvalarında ve supap yüzeylerinde aşınma kontrolü yapın.				✓	
		• Değiştirin.					✓
2	* Supap yayı	• Serbest uzunluğu kontrol edin.				✓	
		• Değiştirin.					✓
3	* Supap fincanı	• Çizilme ve aşınma olup olmadığını kontrol edin.				✓	
		• Değiştirin.					✓
4	* Kam mili	• Kam mili yüzeyini kontrol edin.				✓	
		• Dekompresyon sistemini kontrol edin.					✓
5	* Triger zinciri	• Hasar ve yapışma olup olmadığını kontrol edin.					✓
		• Değiştirin.				✓	✓
6	* Triger zinciri gergisi	• Değiştirin.				✓	✓
7	* Eksantrik mili sproketi	• Dişlerde aşınma ve hasar kontrolü yapın.				✓	
		• Değiştirin.					✓
8	* Piston	• Çatlak kontrolü yapın.					✓
		• Karbon birikintisi kontrolü yapın ve temizleyin.					✓
		• Pistonu, piston pimini, piston pimi klipsini ve piston segmanını takım halinde değiştirin.				✓	✓
9	Piston segmanı	• Piston segmanının aralığını kontrol edin.					✓
		• Pistonu, piston pimini, piston pimi klipsini ve piston segmanını takım halinde değiştirin.				✓	✓
10	* Piston pimi	• Kontrol edin:					✓
		• Pistonu, piston pimini, piston pimi klipsini ve piston segmanını takım halinde değiştirin.				✓	✓

BAKIM ARALIKLARI

No.	Öge	Rutin	Rodajdan sonra	Her yarışta (yaklaşık 2,5 saat)	Her üç yarışta bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beş yarışta bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği şekilde
11	* Silindir kapağı	- Soğutma suyu kanallarında korozyon olup olmadığını kontrol edin. - Karbon birikintisi kontrolü yapın ve temizleyin. - Çarpıklık olup olmadığını kontrol edin ve contayı değiştirin.				✓	
12	* Silindir	- Çentik kontrolü yapın. - Aşınma kontrolü yapın.				✓	✓
13	Motor yağı	- Motor soğutma suyu miktarını kontrol edin. - Değiştirin.	✓	✓	✓		✓
14	Yağ filtresi elemanı	Değiştirin.	✓			✓	
15	* Kavrama	- Muhafazayı, sürtünme plakasını, debriyaj plakasını ve yayı kontrol edin. - Değiştirin.	✓	✓			✓
16	* Şanzıman	- Kontrol edin: - Rulmanları değiştirin.					✓
17	* Vites çatalı, vites kamı, kılavuz çubuğu	Aşınma kontrolü yapın.					✓
18	* Somun (jeneratör rotoru)	Sıkma torklarını kontrol edin.	✓			✓	
19	* Egzoz borusu, susturucu, koruyucu	- Egzozda kaçak olup olmadığını ve sıkma torklarını kontrol edin. - Temizleyin. - Lifi değiştirin (Egzoz sesi arttığında veya performansta bir düşüş hissedildiğinde.)	✓	✓		✓	✓
20	* Krank mili	Kontrol edin ve temizleyin.				✓	✓
21	* Gaz kelebeği	Kontrol edin:					✓
22	Hava filtresi	- Temizleyin ve yağlayın. - Değiştirin.	✓	✓			✓
23	Buji	- Elektrotlarda ve terminalerde aşınma olup olmadığını kontrol edin. - Değiştirin.	✓		✓		✓
24	* Soğutma sistemi	- Soğutma suyu seviyesini ve sızıntı olup olmadığını kontrol edin. - Radyatör kapağının çalışmasını kontrol edin. - Radyatör kapağının takılı olduğunu kontrol edin. - Soğutma suyunun değiştirin. - Hortumları kontrol edin.	✓	✓			✓
25	* Motor koruması	Değiştirin.					✓
26	* Kadro	Temizleyin ve kontrol edin.	✓	✓			
27	* Yakıt deposu, yakıt pompası	Kontrol edin:	✓		✓		
28	* Yakıt hortumu	- Kontrol edin: - Değiştirin.					✓
							Her dört yılda

BAKIM ARALIKLARI

No.	Öge	Rutin	Rodajdan sonra	Her yarışta (yaklaşık 2,5 saat)	Her üç yarışta bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beş yarışta bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği şekilde
29	* Ön çatal ayakları	• Temizleyin.	✓	✓			
		• Kontrol edin ve ayarlayın.	✓	✓			
		• Yağı değiştirin.	✓			✓	
		• Yağ keçesini değiştirin.					✓
		• Yağ keçelerini ve toz lastiklerini temizleyin ve gresleyin.	✓	✓			✓
30	Koruyucu kılavuz	• Değiştirin.					✓
31	* Arka amortisör	• Kontrol edin ve ayarlayın.	✓	✓			
		• Yastık bilyelerini ve rulmanlarını gresleyin. (Yağmurda sürüşten sonra)			✓		✓
		• Sıkma torklarını kontrol edin.	✓	✓			
32	* Fren(ler)	• Kol konumunu ve pedal konumunu ayarlayın.	✓	✓			
		• Pivot noktasını yağlayın.	✓	✓			
		• Fren diski yüzeyini kontrol edin.	✓	✓			
		• Hidrolik seviyesini ve sızıntı olup olmadığını kontrol edin.	✓	✓			
		• Fren diski cıvatalarını, kaliper cıvatalarını, merkez silindir cıvatalarını ve rakor cıvataları tekrar sıkın. (Sıkma torklarını kontrol edin.)	✓	✓			
		• Balataları değiştirin.					✓
		• Fren hidroliğini değiştirin.	Her yıl				✓
33	* Salıncak kolu	• Kontrol edin, yağlayın ve tekrar sıkın.	✓	✓			
34	* Rölö kolu, biyel kolu	• Kontrol edin, yağlayın ve tekrar sıkın.	✓	✓			
35	* Gidon başlığı	• Boşluğu kontrol edin ve tekrar sıkın. (Sıkma torklarını kontrol edin.)	✓	✓			
		• Temizleyin ve yağlayın. (Yağmurda sürüşten sonra)				✓	
		• Rulmanları değiştirin.					✓
36	* Lastikler ve Jantlar	• Hava basıncını, tekerlek kaçıklığını, lastik aşınmasını ve jant teli gevşekliğini kontrol edin.	✓	✓			
		• Sproket cıvatasını tekrar sıkın.	✓	✓			
		• Rulmanı kontrol edin.			✓		
		• Rulmanları değiştirin.					✓
		• Yağlayın.			✓		
37	* Tahrik zinciri	• Temizleyin, yağlayın, gevşekliği gidirin, ayarlayın.	✓	✓			
		• Değiştirin.					✓
38	* Tahrik zinciri kılavuzu	• Aşınma kontrolü yapın.		✓			
39	* Tahrik zinciri kılavuzu ve tahrik zinciri desteği	• Değiştirin.					✓
40	Kablolar	• Tesisat (Bağlantı)	✓	✓			
		• Kontrol edin ve gresleyin.	✓	✓			
		• Gaz tellerinin gaz keleşliği kısmında kir veya aşınma olup olmadığını kontrol edin.	✓	✓			
41	Kollar	• Debriyaj kolunun boşluğunu ayarlayın.					✓

BAKIM ARALIKLARI

No.	Öge	Rutin	Rodajdan sonra	Her yarışta (yaklaşık 2,5 saat)	Her üç yarışta bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beş yarışta bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği şekilde
42	Fren pedalı, ayaklık	• Yağlayın.	✓	✓			
43	* Dış somunlar ve cıvatalar	• Tekrar sıkın.	✓	✓			
44	* Batarya	• Terminalde gevşeklik ve korozyon olup olmadığını kontrol edin.					✓

KULLANIM ÖNCESİ KONTROL VE BAKIM

KULLANIM ÖNCESİ KONTROL VE BAKIM

Rodaj işlemi, egzersiz yapmak için sürüşten veya bir yarıştan önce, motosikletin iyi çalışma koşullarında olduğundan emin olun.

Bu motosikleti kullanmadan önce, aşağıdaki noktaları kontrol edin.

GENEL KONTROL VE BAKIM

Öge	Kontrol edin	Sayfa
Soğutma suyu	Soğutma suyunun radyatör kapağına kadar dolu olup olmadığını kontrol edin. Soğutma sisteminde sızıntı olup olmadığını kontrol edin.	3-17, 3-18, 3-18
Yakıt	Yakıt deposunun yeni benzin ile dolu olup olmadığını kontrol edin. Yakıt hatlarında sızıntı olup olmadığını kontrol edin.	1-15
Motor yağı	Yağ seviyesinin doğru olup olmadığını kontrol edin. Motor bloğunda ve yağ hattında sızıntı olup olmadığını kontrol edin.	3-9, 3-10
Vites ve debriyaj	Dişlilerin doğru sırayla değiştiğini ve debriyajın düzgün şekilde çalıştığını kontrol edin.	3-11, 3-12
Gaz kolu/Muhafazası	Gaz kolunun çalışmasını ve boşluğunun doğru ayarlandığını kontrol edin. Gerekliyse gaz kolu ve muhafazasını yağlayın.	3-8, 3-30
Frenler	Ön fren boşluğunu ve ön fren ve arka frenin etkisini kontrol edin.	3-20, 3-20, 3-20, 3-21, 3-21, 3-21, 3-22, 3-22
Tahrik zinciri	Zincir gevşekliğini ve hizalanmasını kontrol edin. Tahrik zincirinin iyice yağlanmış olduğunu kontrol edin.	3-23, 4-31, 4-31, 4-32, 4-32, 4-32
Tekerlekler	Aşırı aşınma olup olmadığını ve lastik basıncını kontrol edin. Gevşek jant teli ve aşırı oynama olup olmadığını kontrol edin.	3-29, 3-30, 3-30
Gidon	Direksiyonun serbestçe çevrilebildiğini ve aşırı boşluk olmadığını kontrol edin.	3-24
Ön çatal ve arka amortisör	Serbestçe çalıştıklarını ve yağ sızıntısı olmadığını kontrol edin.	3-25, 3-26, 3-29, 3-27, 3-27
Kablolar (teller)	Debriyaj ve gaz tellerinin pürüzsüz hareket ettiğini kontrol edin. Gidon çevrilirken veya ön çatallar yukarı ve aşağı hareket ederken kontrol tellerinin sıkışmadığını kontrol edin.	—
Egzoz borusu	Egzoz borusunun sıkıca sabitlenmiş ve çatlaksız olduğunu kontrol edin.	3-15
Arka tekerlek sproketi	Arka tekerler sproket sıkıştırma cıvatasının gevşek olup olmadığını kontrol edin.	4-4, 4-4, 4-4
Yağlama	Sorunsuz çalışıp çalışmadığını kontrol edin. Gerekli olduğu takdirde yağlayın.	3-30, 3-31, 3-31, 3-31
Cıvatalar ve somunlar	Şasi veya motorda gevşek cıvata ve somun olup olmadığını kontrol edin.	1-18
Kablo konektörleri	Stator bobin grubu, ECU ve ateşleme bobininin sıkıca bağlandığını kontrol edin.	—
Ayarlar	Motosiklet yarış sahası ve hava şartlarına uygun olarak veya yarış öncesi test çalışması sonuçları hesaba katılarak ayarlanmış mı? Kontrol ve bakımlar tam olarak yapılmış mı?	9-1, 9-1, 9-1, 9-2, 9-2, 9-3, 9-3, 9-4, 9-4, 9-6, 9-7

İPUCU

Normal bakım yapmaya devam edin ki, etkili bir şekilde kullanmak için yeterince zaman kalması açısından yarış sahasına sadece basit ayarlamalar kalsın.

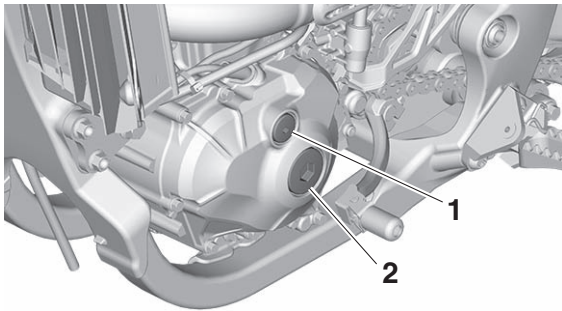
MOTOR

SUPAP BOŞLUĞUNUN AYARLANMASI

İPUCU

- Bu bölüm Yamaha motosikletlerinin servisi konusunda temel bilgisi ve ustalığı olanlara (örneğin, Yamaha bayileri, servis mühendisleri, vb.) yöneliktir. Servisle ilgili çok az bilgisi ve ustalığı olmayanların, muayene, ayarlama, sökme, veya takma işlemlerini sadece bu kılavuzu referans alarak yapmamalarını rica ederiz. Aksi takdirde, servis problemlerine veya mekanik hasara neden olabilir.
- Supap boşluğunun motor soğukken (oda sıcaklığında) kontrol edildiğinden veya ayarlandığından emin olun.
- Supap boşluğu kontrol edilirken veya ayarlanırken pistonun üst ölü noktada (TDC) olduğundan emin olun.

- Çıkarın:
 - Sele
 - Yan kapak (sol/sağ)
 - Kaplama (sol/sağ)
 - Yakıt deposu
 Sayfa 6-1 "YAKIT DEPOSU" konusuna bakın.
- Çıkarın:
 - Buji
 - Külbütör kapağı
- Çıkarın:
 - Zamanlama işareti erişim vidası "1"
 - Krank mili ucu erişim vidası "2"
 - O-ring



- Kontrol:
 - Supap boşluğu
 Teknik değerin dışında → Düzenleyin.



Supap boşluğu (soğuk)

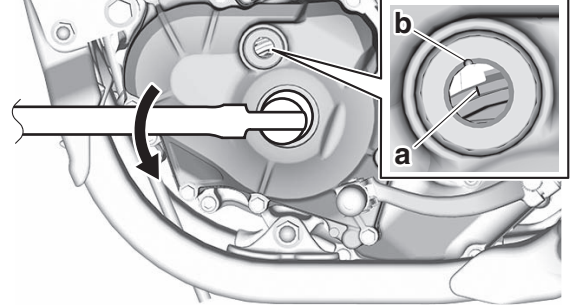
Emme

0,10–0,17 mm

Egzoz

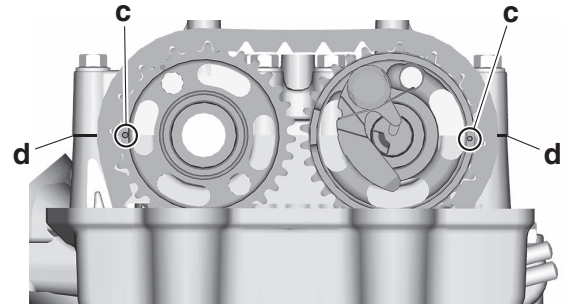
0,15–0,22 mm

- Krank milini bir anahtar ile saatin ters yönünde döndürün.
- Rotor üstündeki üst ölü nokta (TDC) işaretini "a" ile motor kapağındaki hizalama işareti "b" ile hizalayın.



İPUCU

Eksantrik mili dişlileri üzerindeki "c" hizalama işaretlerinin, "d" eksantrik mili kapak yüzeylerinin kenarı ile hizalı olduğunu kontrol edin.



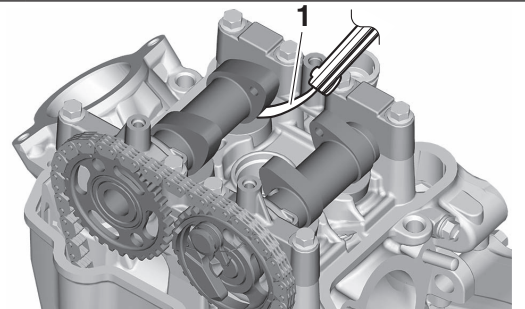
- Supap boşluğunu bir sentil "1" ile ölçün.



Sentil
90890-03268
Sentil seti
YU-26900-9

İPUCU

Boşluk doğru değilse ölçüm sonucunu kaydedin.



MOTOR RÖLANTİ DEVRİNİN KONTROL EDİLMESİ

İPUCU

- Yüksek rakımlarda hava basıncı düşük olduğundan, hava-yakıt karışımı daha zengin olur. Rölanti devri düşükse, ayar yapmadan önce hızı artırmak için rölanti vidasını saat yönünde çevirin.
- Motor rölanti devrini ayarlamadan önce, hava filtresi elemanının tıkalı olmadığından, motor kompresyonunun sorunsuz olduğundan ve gaz kolu boşluğunun doğru olduğundan emin olun.
- Motor rölanti devrini marş düğmesini tamamen içeri çekerek ayarlayın.

1. Motoru çalıştırın, yağ belirtilen sıcaklığa ulaşana kadar motoru ısıtın.
2. Yamaha teşhis cihazını kullanarak soğutma suyu sıcaklığını ölçün.

	Yamaha teşhis cihazı USB 90890-03267 Yamaha teşhis cihazı (A/I) 90890-03264
--	--

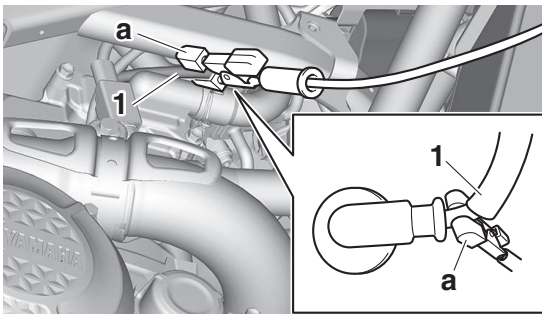
	Soğutma suyu sıcaklığı 70-80°C
--	---

3. Takın:
 - Dijital takometre (devir ölçer)

	Dijital takometre (devir ölçer) 90890-06760 Dijital takometre (devir ölçer) YU-39951-B
--	---

İPUCU

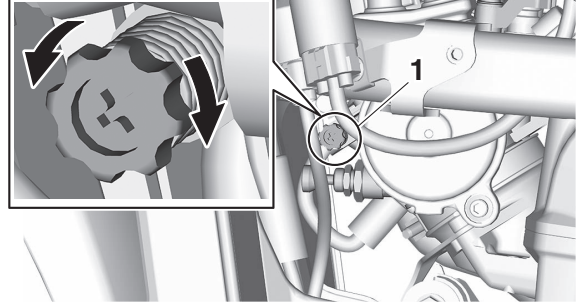
Dijital takometre dedektörüne "a" ateşleme bobini yüksek gerilim kablosunu "1" alın.



4. Ölçün:
 - Motor rölanti devri
Teknik değerin dışında → Düzenleyin.

	Motor rölanti devri 1900-2100 d/dk
--	---

5. Ayarlayın:
 - Motor rölanti devri
 - a. Bir ayar yapmak için rölanti vidasını "1" çevirin.



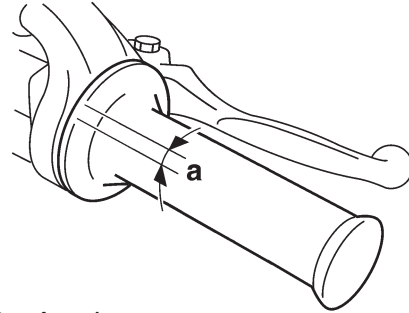
GAZ KOLU KONTROLÜ

İPUCU

Gaz kolu boşluğunu ayarlanmadan önce motor rölanti devri doğru şekilde ayarlanmalıdır.

1. Kontrol:
 - Gaz elciği boşluğu "a"
Teknik değerin dışında → Düzenleyin.

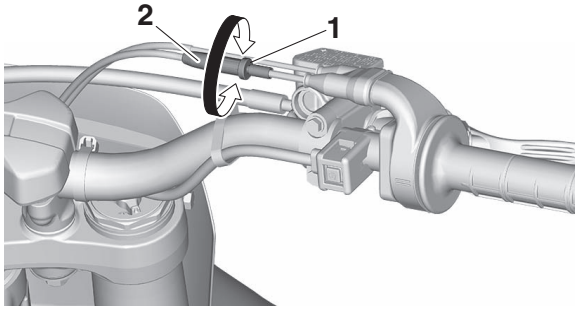
	Gaz kolu boşluğu 3,0-6,0 mm
--	--



2. Ayarlayın:
 - Gaz kolu boşluğu
 - a. Kontra somununu "1" gevşetin.
 - b. Belirtilen gaz kolu boşluğu elde edilene kadar ayar somununu "2" çevirin.
 - c. Kilitli somunu sıkın.

⚠ UYARI

Gaz kolu boşluğunu ayarladıktan sonra motoru çalıştırın ve gidon kollarını sağa ve sola çevirerek motor rölanti devrinin bundan etkilenip etkilenmediğini kontrol edin.



BUJİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Çıkarın:
 - Sele
 - Yan kapak (sol/sağ)
 - Kaplama (sol/sağ)
 - Yakıt deposu "1"

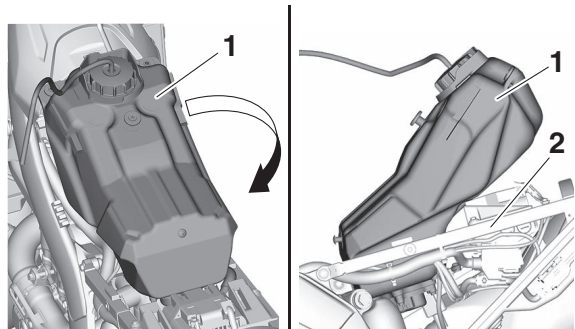
Sayfa 6-1 "YAKIT DEPOSU" konusuna bakın.

DİKKAT

Hortumu çok kuvvetli çekmeyin.

İPUCU

Yakıt deposunu çıkartın, 180 ° saat yönünde döndürün ve şasiye "2" gösterildiği şekilde koyun.



2. Çıkarın:
 - Buji kapağı
 - Buji

DİKKAT

Buji etrafında biriken kirin buji deliğinden silindire düşmesini önlemek için, bujiyi çıkartmadan önce kiri temizleyin.

3. Kontrol:
 - Buji tipi

Yanlış tip → Değiştirin.



Üretici/model
NGK/LMAR8G

4. Kontrol:
 - Elektrot

Hasar/aşınma → Bujiyi değiştirin.

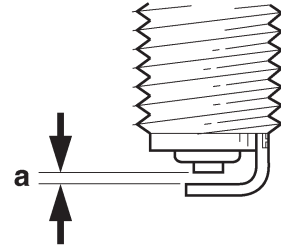
- İzolatör
- Anormal renk → Bujiyi değiştirin. Normal rengi orta ile açık kahverengi arasındadır.
5. Temizleyin:
 - Buji

(buji temizleyici veya tel bir fırça ile)
 6. Ölçün:
 - Buji tırnak aralığı "a"

Spesifikasyonun dışında → Buji tırnak aralığını ayarlayın.



Buji aralığı
0,7-0,8 mm



7. Takın:
 - Buji



Buji
13 N·m (1.3 kgf·m, 9.6 lb·ft)

İPUCU

Takmadan önce bujiyi ve conta yüzeyini temizleyin.

8. Takın:
 - Buji kapağı
 - Yakıt deposu
 - Kaplama (sol/sağ)
 - Yan kapak (sol/sağ)
 - Sele

Sayfa 4-1, "GENEL ŞAŞİ" konusuna bakın.

MOTOR YAĞI SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ

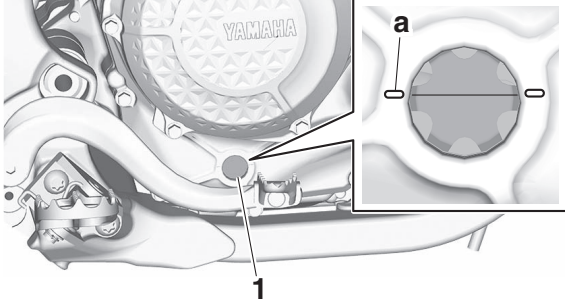
1. Motoru çalıştırın ve motor yağı sıcaklığı 60 °C (140 °F) normal sıcaklığa ulaşınca kadar on dakika kadar ısıtın ve sonra motoru durdurun.
2. Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.
3. Motoru çalıştırın, on saniye bekleyin, motoru kapatın ve ardından birkaç dakika bekleyin.
4. Kontrol:
 - Motor yağı seviyesi

Motor yağı seviyesi minimum seviye (yağ

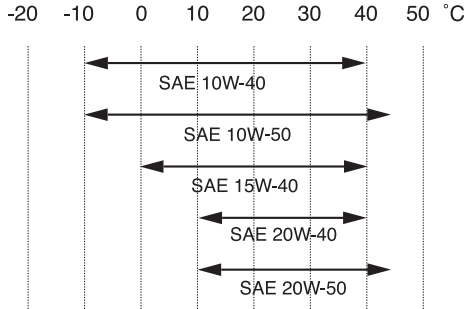
kontrol penceresinin alt kenarı "1" ile maksimum seviye işareti "a" arasında olmalıdır. Minimum seviye işaretinin altında ise → Uygun seviyeye gelene kadar önerilen motor yağını ekleyin.

İPUCU

Motor yağı seviyesini kontrol etmeden önce, yağın oturması için birkaç dakika bekleyin.



Önerilen marka
YAMALUBE
SAE viskozite sınıfları
10W-40, 10W-50, 15W-40, 20W-40
veya 20W-50
Önerilen motor yağı sınıfı
API service SG tipi veya daha yük-
sek, JASO standart MA



DİKKAT

- Motor yağı, debriyajı da yağlar, dolayısıyla yanlış yağ türü veya katkı maddesi debriyajın sıyrılmasına neden olabilir. Bu nedenle, herhangi bir kimyasal katkı maddesi kullanmayın, veya "CD" sınıfı veya daha yüksek sınıf motor yağları kullanın, "ENERGY CONSERVING II (ENERJİ TASARRUF-LU-II)" etiketli yağları kullanmayın.
- Kartere yabancı madde girmesini önleyin.

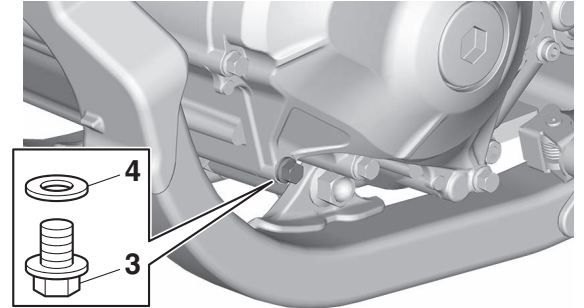
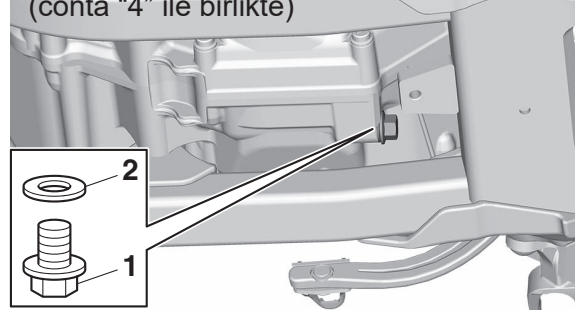
5. Motoru çalıştırın, birkaç dakika ısınmasını bekleyin ve ardından motoru durdurun.
6. Motor yağı seviyesini tekrar kontrol edin.

İPUCU

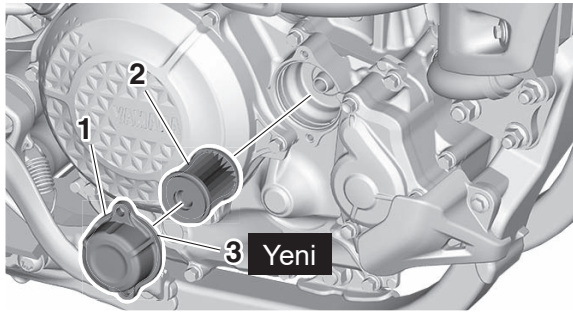
Motor yağı seviyesini kontrol etmeden önce, yağın oturması için birkaç dakika bekleyin.

MOTOR YAĞININ DEĞİŞTİRİLMESİ

1. Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.
2. Motoru çalıştırın, birkaç dakika ısınmasını bekleyin ve ardından motoru durdurun.
3. Motor yağı tahliye cıvatalarının altına bir kap yerleştirin.
4. Çıkarın:
 - Motor yağı doldurma kapağı (O-ringle birlikte)
5. Çıkarın:
 - Motor yağı tahliye cıvatası (karter) "1" (conta "2" ile birlikte)
 - Motor yağı tahliye cıvatası (yağ haznesi) "3" (conta "4" ile birlikte)



6. Tahliye edin:
 - Motor yağı (tamamen yağ deposundan ve karterden)
7. Yağ filtresi elemanı da değiştirilecekse aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin.
 - a. Yağ filtresi elemanı kapağını "1" ve yağ filtresi elemanını "2" çıkarın.
 - b. Yeni O-ring 3 ile değiştirin.



- c. Yeni yağ filtresi elemanını ve yağ filtresi elemanı kapağını takın.



Yağ filtresi elemanı kapağı cıvatası
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)

8. Takın:

- Motor yağı tahliye cıvatası (yağ haznesi) (conta ile birlikte) **Yeni**
- Motor yağı tahliye cıvatası (karter) (conta ile birlikte) **Yeni**



Motor yağı tahliye cıvatası
(yağ deposu)
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)
Motor yağı tahliye cıvatası (karter)
20 N·m (2.0 kgf·m, 15 lb·ft)

9. Doldurun:

- Karter
(belirtilen miktarda önerilen motor yağı ile)



Motor yağı miktarı
Yağ değişimi
0,94 L
Yağ filtresi çıkarıldığında
0,96 L
Miktar (söküldüğünde)
1,20 L

10. Takın:

- Motor yağı doldurma kapağı (O-ringle birlikte) **Yeni**

11. Kontrol:

- Yağ seviyesi
Sayfa 3-9 "MOTOR YAĞI SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ" konusuna bakın.

12. Kontrol:

- Motor yağı basıncı
a. Motoru çalıştırın.



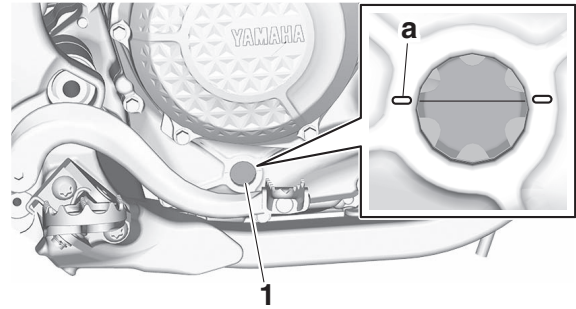
UYARI

Kontrol sırasında motoru daima devrini artırmaksızın rölanti devrinde tutun.

- b. Yağ seviyesi kontrol penceresine "1" bakın ve ardından motor yağının aktığından ve motor yağı seviyesinin düştüğünden emin olun.

İPUCU

Motor rölanti devrindeyken motor yağı seviyesini kontrol edin.



- a. Maksimum seviye işareti

DİKKAT

Motor çalıştırıldıktan sonra motor yağı seviyesi düşmezse, motoru hemen kapatın. Aksi takdirde, motor sıkışabilir.

- c. Motor yağı seviyesi belirtilen seviye işaretine düşmüyorsa, motor yağı sisteminde sızıntı olup olmadığını ve motor yağı kanallarında ve yağ pompasında hasar olup olmadığını kontrol edin.
- d. Yağ basıncını tekrar kontrol edin.

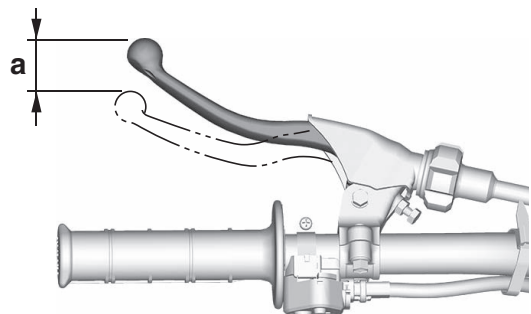
DEBRİYAJ KOLU BOŞLUĞUNUN AYARLANMASI

1. Kontrol:

- Debriyaj kolu boşluğu "a"
Teknik değer dışında → Düzenleyin.



Debriyaj kolu boşluğu
7,0–12,0 mm

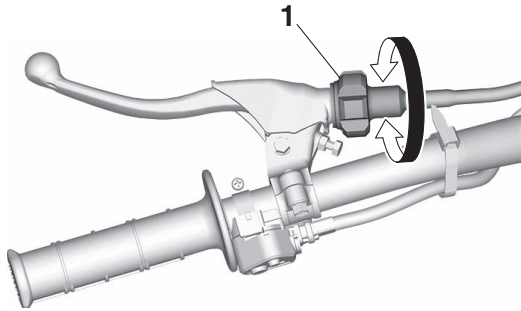


2. Ayarlayın:

- Debriyaj kolu boşluğu
Gidon tarafı

- a. Belirtilen debriyaj kolu boşluğu elde edilebilir.

lene kadar ayar somununu "1" döndürün.



İPUCU

Telin elcik tarafındaki gereken debriyaj kolu boşluğu sağlanamıyorsa, debriyaj teli tarafındaki ayar somununu kullanın.

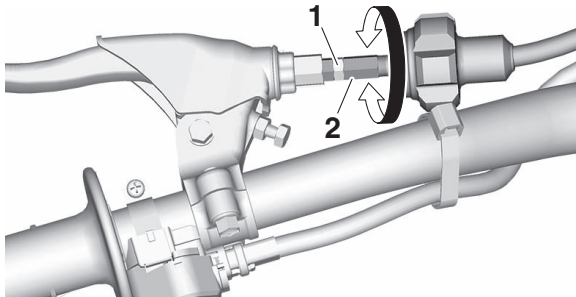
Debriyaj teli tarafı

- Debriyaj teli kapağını kaydırın.
- Kontra somununu "1" gevşetin.
- Belirtilen debriyaj kolu boşluğu elde edilene kadar ayar somununu "2" döndürün.
- Kilitli somunu "1" sıkın.



Debriyaj teli kontra somunu
4.3 N·m (0.43 kgf·m, 3.2 lb·ft)

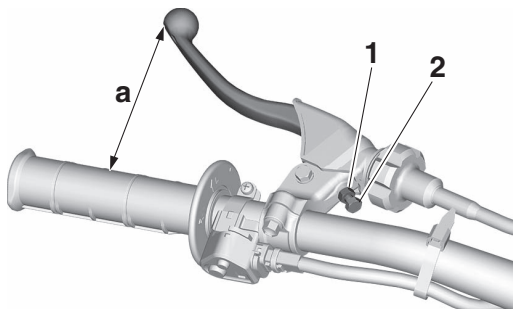
- Debriyaj teli kapağını kaydırıp başlangıçtaki konumuna getirin.



DEBRİYAJ KOLU KONUMUNUN AYARLANMASI

1. Ayarlayın:

- Debriyaj kolu konumu "a"
- Kilit somununu "1" gevşetin ve debriyaj kolu konumunu "a" istediğiniz gibi ayarlamak için ayarlayıcıyı "2" kullanın.



2. Sıkın:

- Kilitli somun



Kilitli somun (debriyaj kolu konumu)
4.8 N·m (0.48 kgf·m, 3.5 lb·ft)

HAVA FİLTRESİ ELEMANININ TEMİZLENMESİ

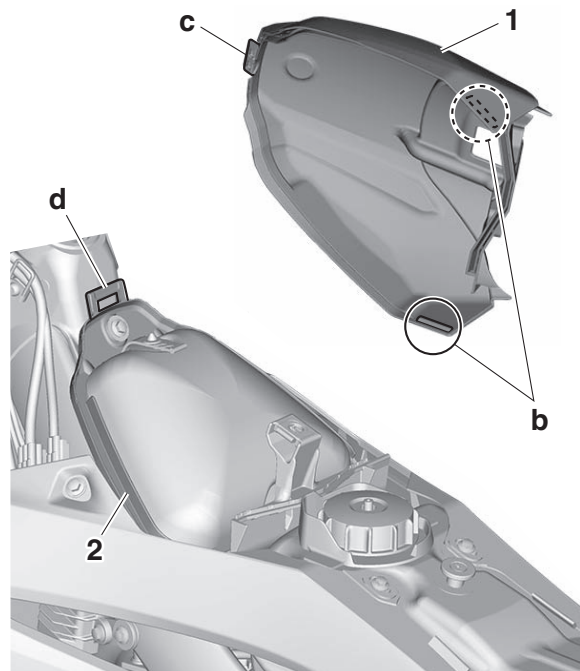
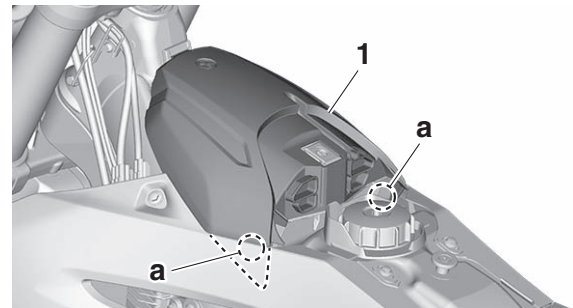
1. Çıkarın:

- Sele
- Sayfa 1-14, "YAKIT DEPOSU KAPAĞI" konusuna bakın.
- Hava filtresi muhafaza kapağı "1"

İPUCU

Hava filtresi muhafazası kapağını çıkarmak için:

- Hava filtresi muhafazası kapağının her iki yanındaki çıkıntıları "b" hava filtresi muhafazasından "2" çıkarmak için hava giriş kanalının "a" tarafını içeriden iterken hava filtresi muhafazası kapağının arka tarafını kaldırın.
- "c" çıkıntısını hava filtresi muhafazasındaki "d" deliğinden çıkarmak için hava filtresi muhafazası kapağını aracın arkasına kaydırın.



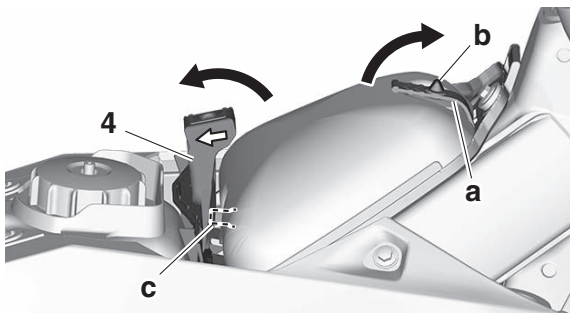
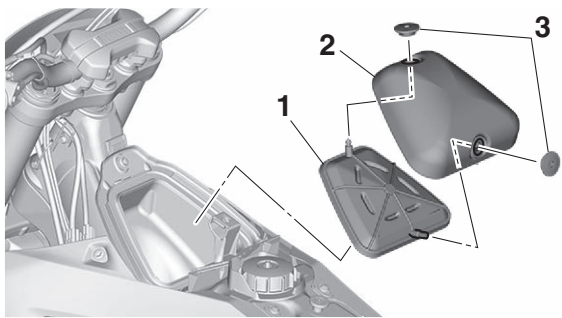
2. Çıkarın:

- hava filtresi elemanı kılavuzu "1"
- Hava filtresi elemanı "2"
(hava filtresi elemanı kılavuzundan)
- Conta "3"
(hava filtresi elemanından)

İPUCU

Hava filtresi elemanını çıkarmak için:

- "a" bandını "b" çıkıntısından ayırın ve ardından "c" çıkıntısını serbest bırakmak için hava filtresi muhafazası montaj braketini "4" ok yönünde hareket ettirin.
- Hava filtresi elemanını ve hava filtresi elemanı kılavuzunu set olarak çıkarın.



3. Yıkayın:

- Hava filtresi elemanı
 - a. Elemanı hava filtresi temizleyici veya gaz yağı ile yıkadıktan sonra, sıkın ve tamamen kurutun.

⚠ UYARI

Yıkama için benzin veya organik (asit/alkali) uçucu yağ kullanmayın.

DİKKAT

Filtre elemanını sıkarken sağa sola döndürmeyin.

4. Kontrol:

- Hava filtresi elemanı
Hasar → Değiştirin.

5. Uygulayın:

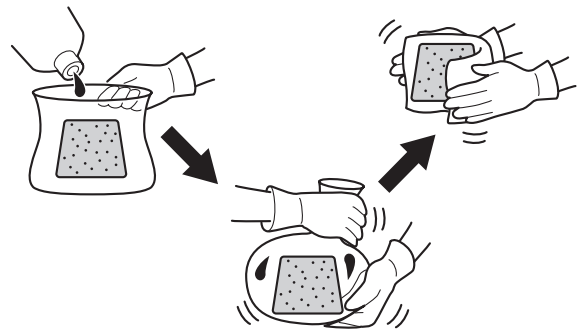
- Yamaha sünger hava filtresi yağı veya eş-

değeri sünger hava filtresi yağı

- Hava filtresi elemanını plastik bir torbaya koyun ve filtre yağını torbaya damlatın.
- Torbanın içindeki elemanla, elemanın yağa eşit şekilde nüfuz etmesi için iyice ovun.
- Elemanı temiz bir beze sarın, hafifçe ovun ve fazla yağı silin.

İPUCU

- Elemana ıslanacak kadar yağ emdirilmelidir. Damlama olmamalıdır.
- Elemanı değiştirirken, temizlerken uyguladığınız prosedürün aynısını kullanarak elemana yağ emdirin.

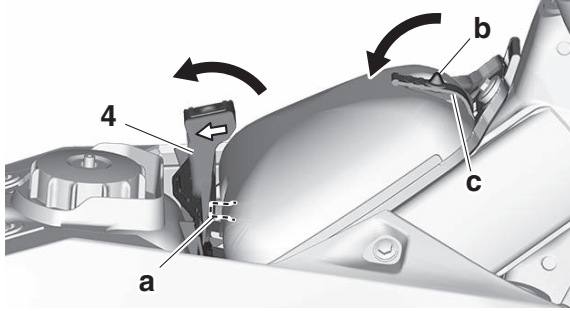
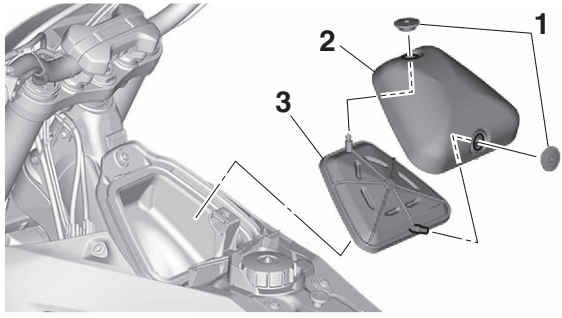


6. Takın:

- Hava filtresi muhafazası grubu braketini (sökülmüşse)
- Conta "1"
(hava filtresi elemanına)
- Hava filtresi elemanı "2"
(hava filtresi elemanı kılavuzuna)
- hava filtresi elemanı kılavuzu "3"

İPUCU

- Hava filtresi elemanı kılavuzunu takarken tüm conta dudaklarına lityum sabunlu gres sürün.
- Hava filtresi elemanını takmak için:
- Hava filtresi muhafazası grubu braketini "4" aracın arkasına getirin.
- Hava filtresi elemanı kılavuzu üzerindeki "a" çıkıntısını hava filtresi muhafazası montaj braketine ayarlayın ve hava filtresi elemanı kılavuzu üzerindeki "b" çıkıntısını "c" bandına takın.

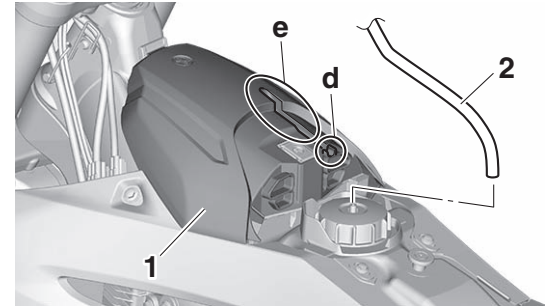
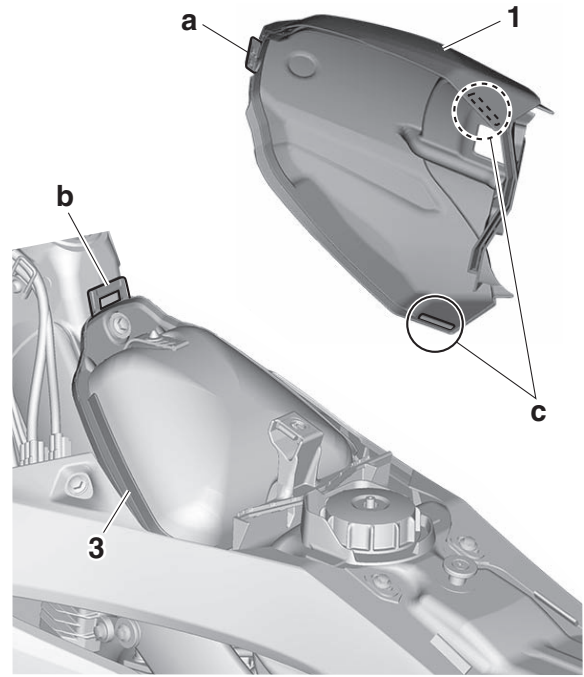


7. Takın:

- Hava filtresi muhafaza kapağı "1"
- Yakıt deposu havalandırma hortumu "2" (hava filtresi muhafazası kapağına)

İPUCU

- Hava filtresi muhafazası kapağını takmak için:
- Hava filtresi muhafazası kapağı üzerindeki "a" çıkıntısını hava filtresi muhafazası "3" üzerindeki "b" deliğine takın.
- Kanatları "c" hava filtresi muhafazasına asmak için hava filtresi muhafazası kapağının arka tarafını itin.
- Yakıt deposu havalandırma hortumunun ucunu koruyucuyla birlikte direksiyon mili deliğine sokun.
- Yakıt deposu havalandırma hortumunun diğer ucunu yakıt deposu kapağındaki çıkıntıya takın.
- Yakıt deposu havalandırma hortumunu "d" kılavuzundan geçirin ve ardından hava filtresi muhafaza kapağındaki "e" oluğuna takın.



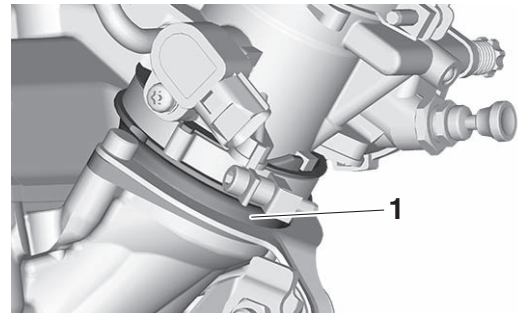
8. Takın:

- Sele

GAZ KELEBEĞİ GÖVDESİ BAĞLANTISININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Gaz kelebeği gövdesi bağlantısı "1" Çatlak/hasar → Değiştirin.

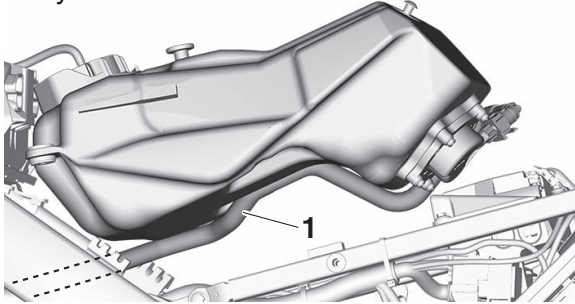


YAKIT HATTININ KONTROL EDİLMESİ

1. Çıkarın:

- Sele
- Yan kapak (sol/sağ)

- Kaplama (sol/sağ)
 - Yakıt deposu
Sayfa 6-1 "YAKIT DEPOSU" konusuna bakın.
2. Kontrol:
- Yakıt hortumu "1"
Çatlak/hasar → Değiştirin.
Gevşek bağlantı → Doğru bir şekilde bağlayın.



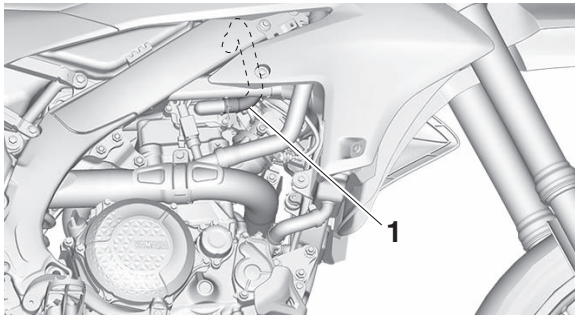
3. Takın:
- Yakıt deposu
Sayfa 6-1 "YAKIT DEPOSU" konusuna bakın.
 - Kaplama (sol/sağ)
 - Yan kapak (sol/sağ)
 - Sele
Sayfa 4-1, "GENEL ŞASI" konusuna bakın.

SİLİNDİR KAPAĞI HAVALANDIRMA HORTUMUNUN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
- Havalandırma hortumu "1"
Çatlak/hasar → Değiştirin.
Gevşek bağlantı → Doğru bir şekilde bağlayın.

DİKKAT

Silindir kapağı havalandırma hortumunun doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun.



EGZOS SİSTEMİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Çıkarın:
- Egzoz borusu 1
 - Egzoz borusu 2
Sayfa 5-1 "EGZOS SİSTEMİ" konusuna bakın.
2. Çıkarın:
- Egzoz borusu koruması

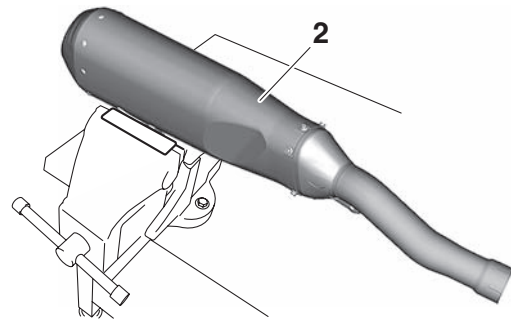
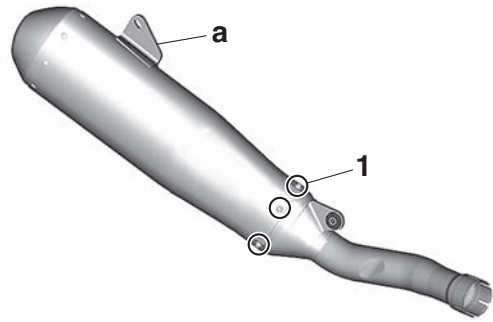
3. Kontrol:
- Egzoz borusu 1
 - Egzoz borusu 2
 - Susturucu
Çatlak/hasar → Değiştirin.
4. Kontrol:
- Susturucu lifi
Hasar → Değiştirin.
5. Değiştirin:
- Susturucu lifi
 - a. Cıvataları "1" ve susturucu gövdesini "2" sökün.

DİKKAT

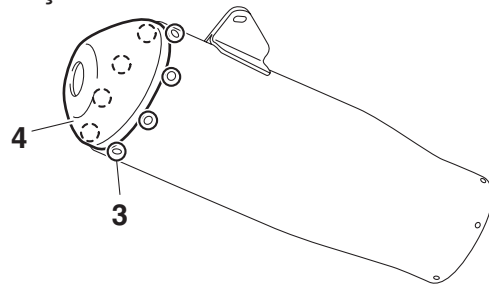
Susturucunun bağlantı parçasını "a" susturucuya zarar verebileceğinden bir yere vurmeyin.

İPUCU

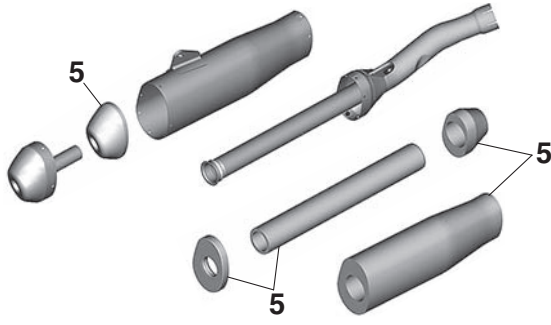
Susturucuyu bir el mencesi veya başka bir aletle yerinde tutarken iç boruyu çıkartın.



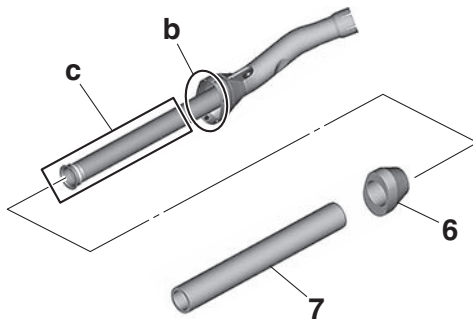
- b. Perçinleri "3" ve susturucu başlığını "4" çıkarın.



- c. "5" elyaf eklerini değiştirin.



- d. "6" fiber ara parçayı "b" parçasına takın.
e. Fiber parçayı "7" iç boru "c" üzerine bükün.



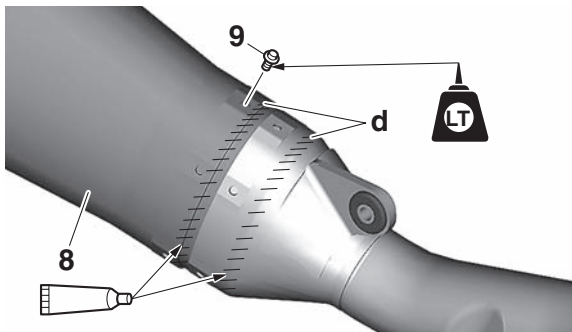
- f. Susturucu gövdesini "8" ve civataları "9" takın.



Susturucu gövde civatası
8 N·m (0.8 kgf·m, 5.9 lb·ft)
LOCTITE®

İPUCU

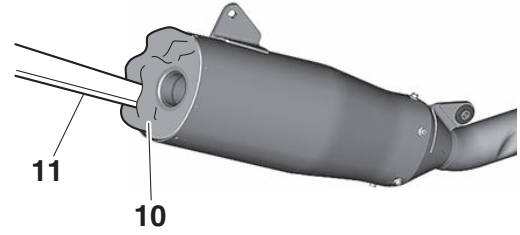
Gösterilen alanlara "d" ısıya dayanıklı sızdırmazlık maddesi sürün ve sürdüğünüz yapıştırıcıda hiçbir boşluk kalmadığından emin olun.



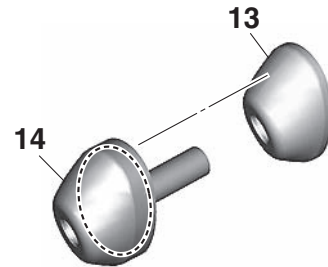
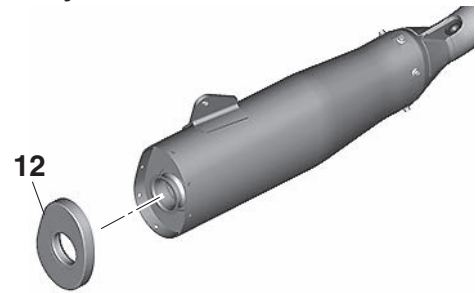
- g. Fiberi "10" takın.

İPUCU

Fiberi düz bir tahta parçası "11" kullanarak susturucu gövdesinin içine doldurun.



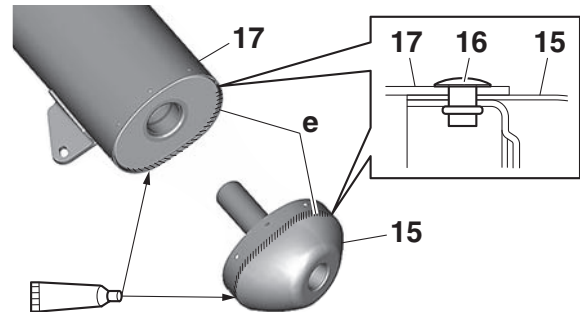
- h. Fiber parçayı "12" iç boruya takın.
i. Fiber parçayı "13" susturucu kapağının "14" içine takın.



- j. Susturucu başlığını "15" ve perçini "16" takın.

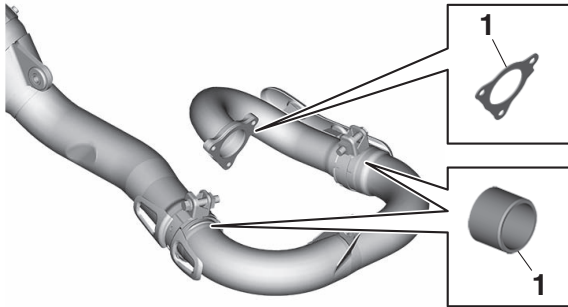
İPUCU

- Gösterilen alanlara "e" ısıya dayanıklı sızdırmazlık maddesi sürün ve sürdüğünüz yapıştırıcıda hiçbir boşluk kalmadığından emin olun.
- Susturucu gövdesini "17" takarken fiberin dışarıya çıkmamasına dikkat edin.



6. Kontrol:

- Conta "1"
Hasar → Değiştirin.

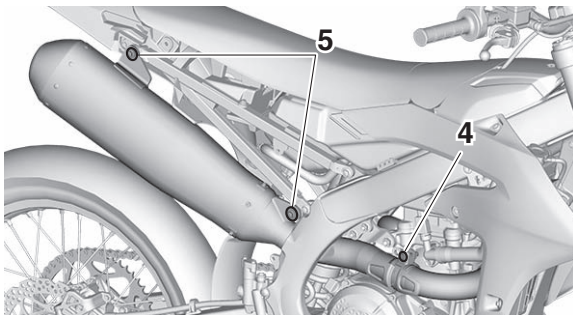
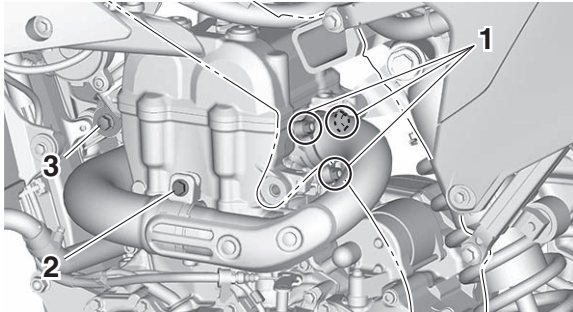


7. Kontrol:

- Sıkma torkları



Egzoz borusu somunu "1"
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)
Egzoz boru kelepçesi cıvatası "2"
12 N·m (1.2 kgf·m, 8.9 lb·ft)
Egzoz borusu braket cıvatası "3"
20 N·m (2.0 kgf·m, 15 lb·ft)
Egzoz boru kelepçesi cıvatası "4"
12 N·m (1.2 kgf·m, 8.9 lb·ft)
Susturucu cıvatası "5"
30 N·m (3.0 kgf·m, 22 lb·ft)



8. Takın:

- Egzoz borusu koruması



Egzoz borusu koruması vidası
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)
LOCTITE®

SOĞUTMA SUYU SEVİYESİNİN KONTROLÜ

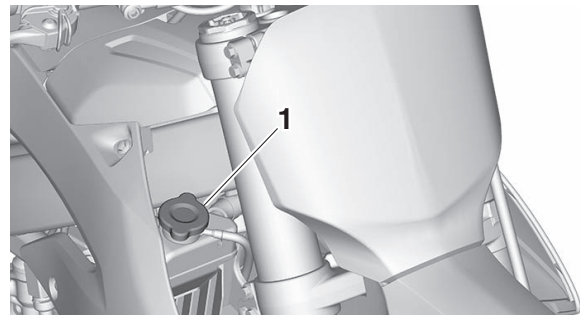
⚠ UYARI

Sıcak bir radyatör, basınç altındadır. Dolayısıyla, motor sıcakken radyatör kapağını açmayın. Kaynayan sıcak sıvının ve buharın fışkırması, ciddi yaralanmalara neden olabilir. Motor soğuduğunda, aşağıdaki şekilde radyatör kapağını açın:

Radyatör kapağının üstüne kalın bir bez veya havlu yerleştirin ve fazla basıncın çıkmasını sağlamak için radyatör kapağını saat yönünün tersine, durdurma parçasına doğru yavaşça çevirin. Tıslama sesi kesildiğinde radyatör kapağı üzerine bastırın ve çıkarmak için saat yönünün tersine doğru çevirin.

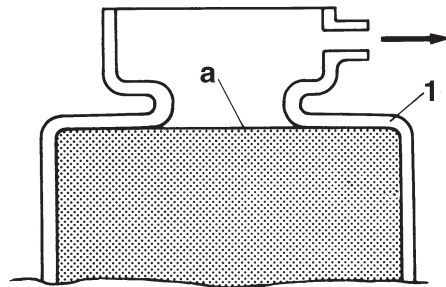
1. Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.

2. Çıkarın:
 - Radyatör kapağı "1"



3. Kontrol:

- Soğutma suyu seviyesi
Maksimum seviye "a" veya altı → Soğutma sıvısını maksimum seviyeye kadar ekleyin.



1. Radyatör

DİKKAT

- Soğutma suyu yerine sade su eklenmesi soğutma suyundaki antifriz oranını düşürür. Bu nedenle soğutma suyu yerine su eklenirse, soğutma suyunun antifriz konsantrasyonunu kontrol edin ve gerekirse konsantrasyonu ayarlayın.

- **Sadece saf su kullanın. Saf suyun mevcut olmaması durumunda, yumuşak su kullanılabilir.**

4. Motoru çalıştırın, birkaç dakika ısınmasını bekleyin ve sonra motoru durdurun.
5. Kontrol:
 - Soğutma suyu seviyesi

İPUCU

Soğutma suyu seviyesini kontrol etmeden önce, su oturuncaya kadar birkaç dakika bekleyin.

SOĞUTMA SİSTEMİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Çıkarın:
 - Sele
 - Yan kapak (sol/sağ)
 - Kaplama (sol/sağ)
2. Kontrol:
 - Radyatör
 - Radyatör hortumu
 - Çatlak/hasar → Değiştirin.
3. Takın:
 - Kaplama (sol/sağ)
 - Yan kapak (sol/sağ)
 - Sele

Sayfa 4-1, "GENEL ŞASI" konusuna bakın.

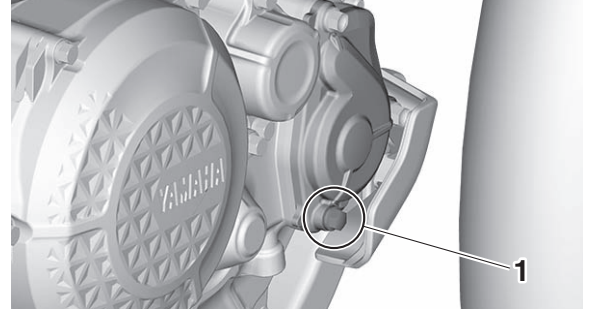
SOĞUTMA SUYUNUN DEĞİŞTİRİLMESİ

⚠ UYARI

Sıcak bir radyatör, basınç altındadır. Dolaşısıyla, motor sıcakken radyatör kapağını açmayın. Kaynayan sıcak sıvının ve buharın fışkırması, ciddi yaralanmalara neden olabilir. Motor soğuduğunda, aşağıdaki şekilde radyatör kapağını açın:

Radyatör kapağının üstüne kalın bir bez veya havlu yerleştirin ve fazla basıncın çıkmasını sağlamak için radyatör kapağını saat yönünün tersine, durdurma parçasına doğru yavaşça çevirin. Tıslama sesi kesildiğinde radyatör kapağı üzerine bastırın ve çıkarmak için saat yönünün tersine doğru çevirin.

1. Motorun altına bir kap yerleştirin.
2. Çıkarın:
 - Soğutma suyu tahliye cıvatası "1"
 - Bakır pul



3. Çıkarın:
 - Radyatör kapağı

Soğutma suyunu boşaltmak için radyatör kapağını yavaşça gevşetin.

İPUCU

Radyatör kapağı gevşetildiğinde, soğutma suyu enine olarak fışkıracaktır; bu nedenle kabı çıkışın yakınına getirin.

4. Soğutma sistemini temiz çeşme suyuyla yıkayın.
5. Takın:
 - Bakır pul **Yeni**
 - Soğutma suyu tahliye cıvatası



Soğutma suyu tahliye cıvatası
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)

6. Soğutma suyunu dökün.



Önerilen Soğutma Suyu
Alüminyum motor için korozyon önleyici içeren yüksek kaliteli etilen glikol antifriz
Radyatör (tüm tesisat dahil)
1,03 L
Soğutma suyu karışım oranı
1:1 (Antifriz: Su)

⚠ UYARI

- Soğutma suyu gözünüze sıçrarsa, su ile iyice yıkayın ve bir doktora gidin.
- Soğutma suyu üzerinize sıçrarsa, hemen elbisenizi suyla ıslatın ve sonra sabun ve suyla yıkayın.
- Soğutma suyunun içilmesi durumunda, içen kişiyi kusturun ve acilen tıbbi bakıma götürün.

DİKKAT

- Soğutma suyu yerine sadece su eklenmesi, soğutma suyundaki antifriz oranını düşürür. Soğutma suyu yerine su eklenirse, soğutma suyunun antifriz konsantrasyonunu kontrol edin ve gerekirse düzeltin.
- Sadece saf su kullanın. Saf suyun mevcut olmaması durumunda, yumuşak su kullanılabilir.
- Soğutma suyu boyalı yüzeylere temas ederse, hemen su ile yıkayın.
- Farklı türde antifrizlerle karıştırmayın.

7. Takın:

- Radyatör kapağı

8. Motoru çalıştırın, birkaç dakika ısıtın, durdurun, ve ardından soğumasını bekleyin.

9. Kontrol:

- Soğutma suyu seviyesi
Sayfa 3-17, "SOĞUTMA SUYU SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ" konusuna bakın.

ŞASI

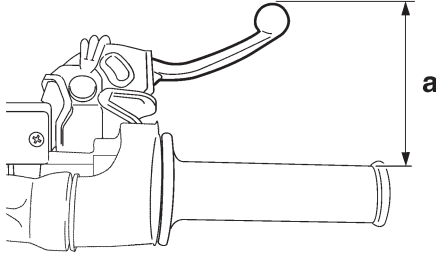
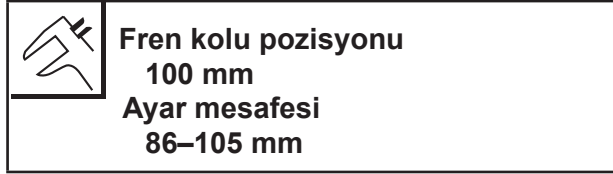
ÖN DİSK FRENİN AYARLANMASI

İPUCU

Fren kolunun uç kısmında hiç boşluk olmamalıdır.

1. Kontrol:

- Fren kolu pozisyonu "a"

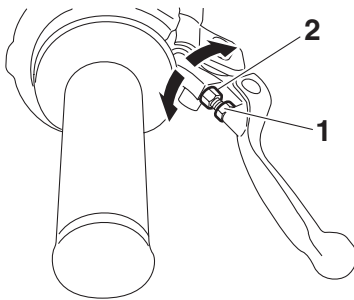


2. Çıkarın:

- Fren kolu kapağı

3. Ayarlayın:

- Fren kolu pozisyonu
 - Kontra somununu "1" gevşetin.
 - Ayar civatasını "2" belirtilen fren kolu konumu elde edilene kadar çevirin.



c. Kilitli somunu sıkın.



Kilitli somun
5 N·m (0.5 kgf·m, 3.7 lb·ft)

⚠ UYARI

Fren kolundaki yumuşak veya süngersi bir his, fren sisteminde hava olduğunun bir göstergesi olabilir. Araç kullanılmadan önce

fren sisteminin havası alınmalıdır. Fren sisteminde kalan hava frenleme performansını önemli ölçüde düşürür ve kontrol kaybına hatta bir kazaya yol açabilir.

DİKKAT

Fren kolunun konumunu ayarladıktan sonra fren çekmesi kalmadığından emin olun.

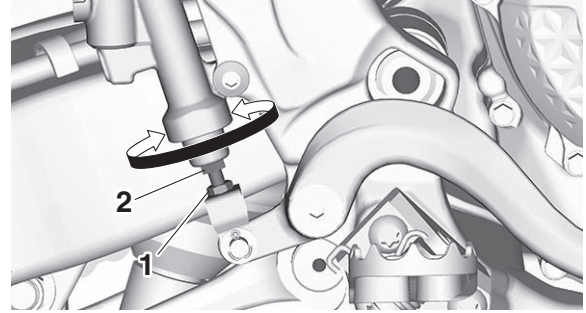
4. Takın:

- Fren kolu kapağı

ARKA DİSK FRENİN AYARLANMASI

1. Ayarlayın:

- Fren pedalı konumu
 - Kontra somununu "1" gevşetin.
 - Fren pedalı doğru konuma gelene kadar ayar civatasını "2" çevirin.



c. Kilitli somunu sıkın.



Kilitli somun
6 N·m (0.6 kgf·m, 4.4 lb·ft)

⚠ UYARI

Fren pedalındaki yumuşak veya süngersi bir his, fren sisteminde hava olduğunun bir göstergesi olabilir. Çalıştırmadan önce, fren sisteminin havasını alın. Fren sistemindeki hava fren performansının düşmesine neden olur.

DİKKAT

Fren pedalının konumu ayarladıktan sonra fren sürtünmesi kalmadığından emin olun.

FREN HİDROLİĞİ SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ

- Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.

İPUCU

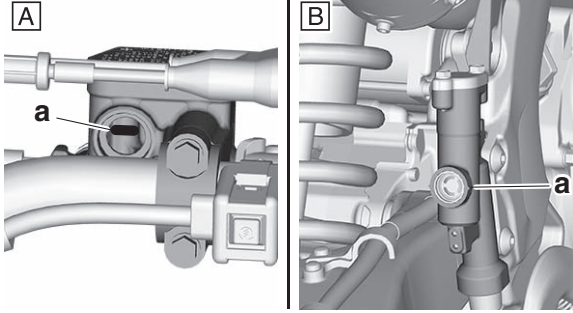
Fren hidroliği seviyesini doğru okuyabilmek için fren hidroliği haznesinin üst kısmının dik durduğundan emin olun.

2. Kontrol:

- Fren hidroliği seviyesi
Minimum seviye işareti "a" veya altı → Ekleyin.



**Tavsiye edilen fren hidroliği
DOT 4**



A. Ön fren
B. Arka fren

UYARI

- Sadece belirtilen fren hidroliğini kullanın. Diğer fren hidrolikleri lastik keçelerin deforme olarak sızıntı yapmasına ve zayıf frenleme performansına sebep olur.
- Sistemde bulunan aynı tipteki fren hidroliğiyle yeniden doldurun. Fren hidroliklerinin karıştırılması, fren performansının zayıflamasına yol açan zararlı bir kimyasal reaksiyona neden olabilir.
- Tekrar doldururken fren hidroliği haznesine su kaçmamasına dikkat edin. Su, fren hidroliğinin kaynama noktasını önemli ölçüde düşürür ve buhar sıkışmasına neden olabilir.

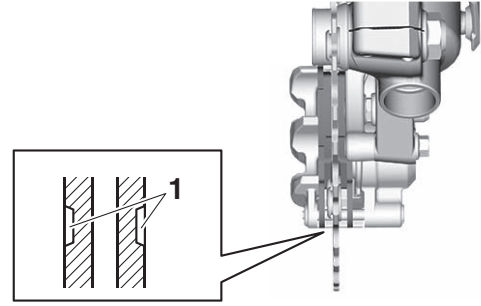
DİKKAT

Fren hidroliği boyalı yüzeylere ya da plastik parçalara zarar verebilir. Bu nedenle, etrafa dökülen fren hidroliğini hemen temizleyin.

ÖN FREN BALATALARININ KONTROL EDİLMESİ

Aşağıdaki prosedür, tüm fren balataları için geçerlidir.

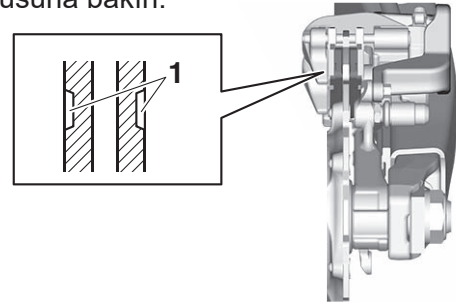
1. Freni çalıştırın.
2. Kontrol:
 - Ön fren balatası
Neredeyse fren diskinе ulaşan aşınma “1” göstergeleri → Fren balatalarını takım halinde değiştirin.
Sayfa 4-6 “ÖN FREN” konusuna bakın.



ARKA FREN BALATALARININ KONTROL EDİLMESİ

Aşağıdaki prosedür, tüm fren balataları için geçerlidir.

1. Freni çalıştırın.
2. Kontrol:
 - Arka fren balatası
Aşınma göstergе oluşu “1” hemen hemen görünmüyor → Fren balatalarını takım olarak değiştirin. Sayfa 4-8 “ARKA FREN” konusuna bakın.

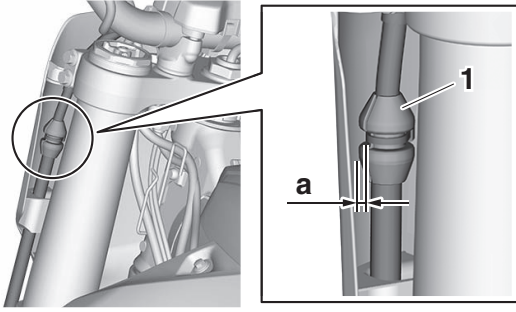


ÖN FREN HORTUMUNUN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - Fren hortumu
Çatlaklar/hasar/aşınma → Değiştirin.
2. Kontrol:
 - Fren hortumu kelepçesi
Gevşek Bağlantı → Kelepçe cıvatasını sıkın.
3. Motosikleti dik tutun ve ön freni bir kaç kez çalıştırın.
4. Kontrol:
 - Fren hortumu
Fren hidroliği sızıntısı → Hasarlı fren hortumunu değiştirin.
5. Kontrol:
 - Koruyucu “1”
Teknik değerin dışında → Değiştirin.

İPUCU

Koruyucu, plastik kilitleme bağı çevresi ile aynı yüksekliğe “a” kadar aşındığında kullanım sınırına ulaşır.



ARKA FREN HORTUMUNUN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - Fren hortumu
 - Çatlaklar/hasar/aşınma → Değiştirin.
2. Kontrol:
 - Fren hortumu tutucusu
 - Gevşek Bağlantı → Tutucu civatayı sıkın.
3. Motosikleti dik tutun ve arka freni birkaç kez çalıştırın.
4. Kontrol:
 - Fren hortumu
 - Fren hidroliği sızıntısı → Hasarlı hortumu değiştirin.

FRENİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - Frenin çalışması
 - Fren düzgün çalışmıyor → Fren sistemini kontrol edin.

İPUCU

Motosikletinizi kuru yolda sürün, ön ve arka frenleri ayrı ayrı çalıştırın ve frenlerin düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol edin.

HİDROLİK FREN SİSTEMİNİN HAVASININ ALINMASI

⚠ UYARI

Aşağıdaki durumlarda fren sisteminin havasını alın:

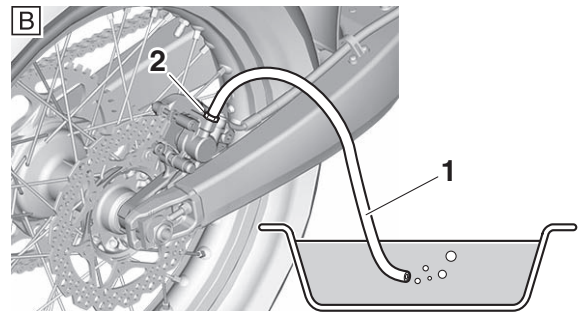
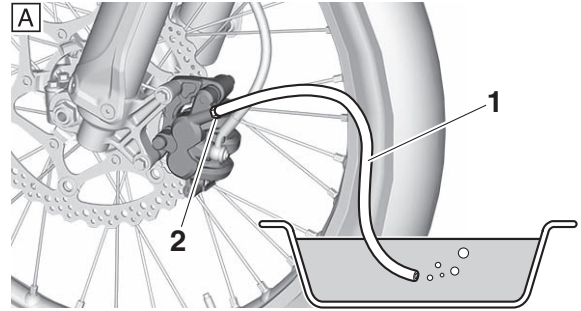
- Sistem parçalarına ayrıldığında.
- Bir fren hortumu gevşetildiğinde, bağlantısı ayrıldığında ya da değiştirildiğinde.
- Fren hidroliği seviyesi çok düşük olduğunda.
- Frenin çalışmasında bir sorun olduğunda.

1. Çıkarın:
 - Fren ana merkezi kapağı
 - Depo diyaframı
 - Depo şamandırası (ön fren)
 - Koruyucu (arka fren)

İPUCU

- Fren hidroliğini dökmemeye ve fren hidrolik deposunu taşırmamaya dikkat edin.
- Frenleme yapmadan önce daima yeterli fren hidroliği olduğundan emin olun. Bu uyarının dikkate alınmaması, boşaltma işlemini oldukça uzatarak fren sistemine hava girmesine yol açabilir.
- Hava alma zorsa, fren hidroliğinin çökmesi için birkaç saat beklemek gerekebilir. Hortumdaki küçük kabarcıklar kaybolduğunda hava alma işlemini tekrarlayın.

2. Fren sisteminin havasını alın.
 - a. Fren hidrolik haznesini uygun seviyeye kadar tavsiye edilen fren hidroliği ile doldurun.
 - b. Depo diyaframını takın.
 - c. Plastik hortumu "1" hava alma vidasına "2" güvenli şekilde takın, ve bir kabı plastik hortumun ucunun altına koyun.



A. Ön

B. Arka

- d. Freni bir kaç kez yavaşça uygulayın.
- e. Fren kolunu tamamiyle çekin veya fren pedalına tamamiyle basın ve o konumda tutun.
- f. Hava tahliye vidasını gevşetin.

İPUCU

Hava boşaltma vidasının gevşetilmesi fren kaliperindeki basıncı serbest bırakır ve fren kolunun gaz koluna temas etmesine veya fren pedalının tamamiyle gevşemesine, bollaşmasına neden olur.

- g. Hava tahliye vidasını sıkın ve ardından fren kolunu veya fren pedalını serbest bırakın.

- h. Plastik hortumda bulunan fren hidroliğindeki hava kabarcıklarının tümü kaybolana kadar (d) ile (g) adımlarını tekrarlayın.

İPUCU

İşlem sırasında, depoya fren hidroliği ilave etmeye devam edin.

DİKKAT

- Fren disklerindeki, lastiklerdeki, tekerleklerdeki, vb. fren hidroliğini silin.
- Fren hidroliği boyalı yüzeyleri veya plastik parçaları aşındırabilir. Dökülen hidroliği daima hemen temizleyin.

- i. Hava alma vidasını sıkın.



Hava tahliye vidası
5 N·m (0.5 kgf·m, 3.7 lb·ft)

- j. Fren hidroliğini belirtilen seviyeye kadar depoya dökün.
Sayfa 3-20 "FREN HİDROLİĞİ SEVİYESİNİN KONTROL EDİLMESİ" konusuna bakın.

⚠ UYARI

Hidrolik fren sistemindeki havayı boşalttıktan sonra, frenin çalışmasını kontrol edin.

TAHRİK ZİNCİRİ BOŞLUĞU

DİKKAT

Çok gergin bir tahrik zinciri, motora ve diğer önemli parçalara aşırı yük bindirecektir. Çok gevşek bir zincir ise atlayabilecek ve salıncak koluna zarar verebilecek, ya da bir kazaya neden olabilecektir. Bu nedenle, tahrik zincirinin gevşekliğinin belirtilen değerler içinde kalmasına özen gösterin.

Tahrik zinciri boşluğunu kontrol edin

1. Arka tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

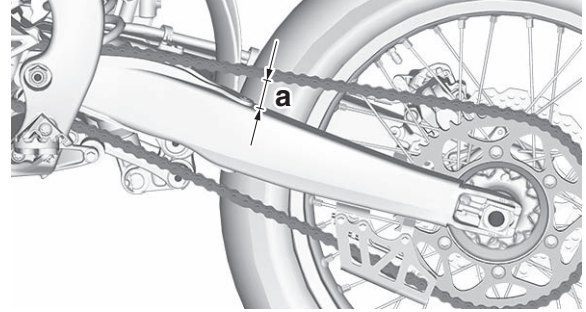
⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

2. Vitesi boş konuma alın.
3. Tahrik zincirini yaklaşık 50 N (5.0 kgf, 37 lbf) bir kuvvet ile tahrik zinciri kılavuzu izolasyon civatalarının üzerine çekin.
4. Kontrol:
Tahrik zinciri boşluğu "a"
Teknik değerin dışında → Düzenleyin.

İPUCU

Tahrik zinciri kılavuzu ve zincirinin altı arasındaki gösterilen konumdan tahrik zinciri boşluğunu ölçün.



Tahrik zinciri gevşekliği (Bakım Sehpası)
50,0–60,0 mm

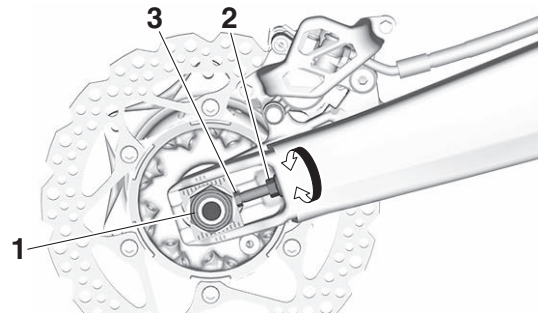
Tahrik zinciri gerginliğinin ayarlanması

⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

1. Ayarlayın:

- Tahrik zinciri boşluğu
 - a. Tekerlek aksı somununu "1" gevşetin.
 - b. Kilitli somunların "2" her ikisini de gevşetin.
 - c. Ayar civatasını "3" belirtilen tahrik zinciri gevşekliği elde edilene kadar çevirin.



İPUCU

- Uygun tekerlek ayarını elde etmek için her iki tarafı da eşit olarak ayarlayın.
- Salıncak kolu uç plakaları ile salıncak kolunun uçları arasında hiç boşluk olmadığından emin olmak için arka tekerleği ileriye doğru itin.

- d. Tekerlek aks somununu sıkın.



Tekerlek aksı somunu
135 N·m (13.5 kgf·m, 100 lb·ft)

- e. Tahrik zinciri gergisi kilit somununu sıkın.



**Tahrik zinciri gergisi kilitli somunu
21 N·m (2.1 kgf·m, 15 lb·ft)**

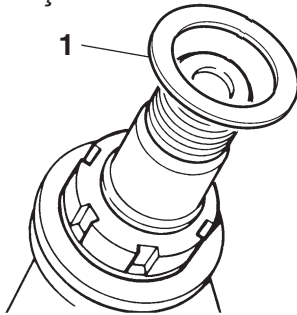
GİDON BAŞLIĞININ KONTROL EDİLMESİ VE AYARLANMASI

1. Ön tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

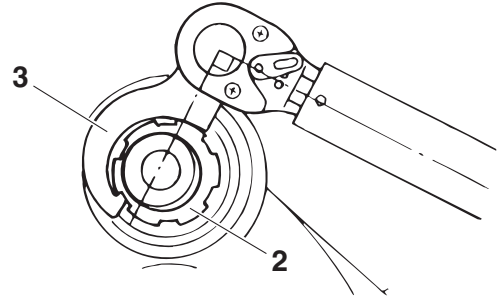
2. Kontrol:
 - Gidon başlığı
Ön çatal ayaklarının altından sıkıca tutun ve ön çatalı yumuşak bir şekilde sallayın. Sıkılık/gevşeklik → Direksiyon başlığını ayarlayın.
3. Çıkarın:
 - Gidon
 - Üst braket
4. Ayarlayın:
 - Gidon başlığı
 - a. Pulu "1" çıkarın.



- b. Halka somunu "2" bir direksiyon somunu anahtarı ile "3" gevşettikten sonra, belirtilen tork ile sıkın.

İPUCU

- Tork anahtarını gidon somunu anahtarına dik açıda ayarlayın.
- Gidonun rahat hareket edip etmediğini kontrol etmek için bir iki kez sağa sola hareket ettirin.



**Gidon somunu anahtarı
90890-01403
Egzoz flanşı somun anahtarı
YU-A9472**



**Halka somun (başlangıç sıkma torku)
38 N·m (3.8 kgf·m, 28 lb·ft)**

- c. Ön çatalı birkaç kez sağa ve sola döndürün, ve direksiyonun serbestçe döndüğünden emin olun. Serbestçe dönmüyorsa, alt braketini sökün ve alt ve üst rulmanları kontrol edin. Sayfa 4-26 "GİDON BAŞLIĞI" konusuna bakın.
- d. Halka somunu tam tur gevşetin ve direksiyon somunu anahtarıyla belirtilen değerle sıkın.

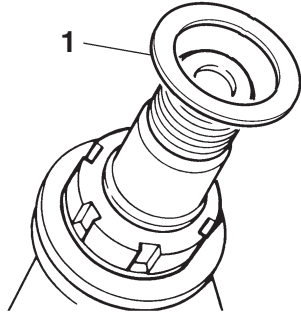
⚠ UYARI

Alt halka somunu aşırı sıkmayın.



**Halka somun (son sıkma torku)
7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)**

- e. Ön çatalı her iki yönde de tam olarak çevirerek gidon başlığının gevşekliğini ve sıkılığını kontrol edin. Herhangi bir sıkılık hissedildiğinde alt braketini sökün ve alt ve üst rulmanları kontrol edin. Sayfa 4-26 "GİDON BAŞLIĞI" konusuna bakın.
- f. Pulu "1" takın.



5. Takın:

- Üst braket
 - Gidon
- Sayfa 4-10 "GİDON" konusuna bakın.

GİDON BAŞLIĞININ YAĞLANMASI

- Yağlayın:
 - Üst rulman
 - Alt rulman
 - Rulman bileziği



Tavsiye edilen yağ
Lityum-sabun bazlı gres

ÖN ÇATAL AYAKLARININ KONTROL EDİLMESİ

- Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.



UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

2. Kontrol:

- İç boru
Hasar/çizikler → Değiştirin.
- Ön çatal ayağı
İç boru ile dış boru arasından yağ sızıyor → Yağ contasını değiştirin.

3. Motosikleti dik tutun ve ön freni uygulayın.

4. Kontrol:

- Ön çatalın çalışması
Gidonu aşağıya doğru sertçe birkaç defa itin ve ön çatalın düzgün şekilde geri gelip gelmediğini kontrol edin.
Düzgün çalışmıyor → Düzeltin veya değiştirin. Sayfa 4-15 "ÖN ÇATAL" konusuna bakın.

İPUCU

Ön çatal rahatça hareket etmiyorsa veya bir hasar varsa, Yamaha yetkili servisinde kontrol edilmesini ya da onarılmasını sağlayın.

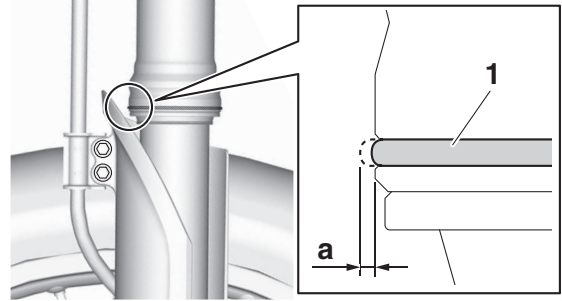
5. Kontrol:

- Koruyucu kılavuzu "1"

Teknik değerin dışında → Değiştirin.

İPUCU

Koruyucu kılavuz, dış tüp çevresi ile aynı "a" yüksekliğine erişince kullanım limitine ulaşır.

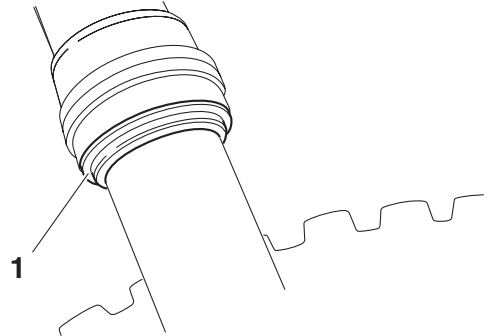


6. Çıkarın:

- Koruyucu
- Toz keçesi "1"

DİKKAT

Toz keçesine ve iç boruya bir sürücü ile zarar vermemeye dikkat edin.

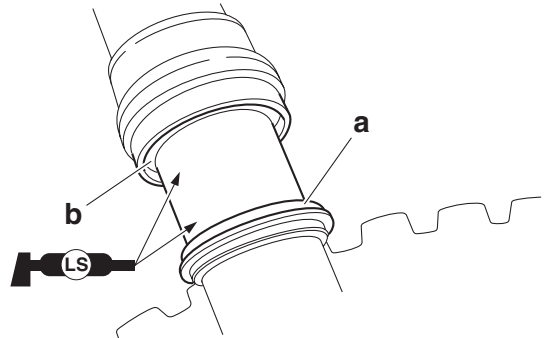


7. Temizleyin:

- Toz keçesi "a"
- Yağ keçesi "b"

İPUCU

- Her kullanımdan sonra toz keçesini ve yağ keçesini temizleyin.
- İç boruya lityum-sabun bazlı gres sürün.



ÖN ÇATAL AYAKLARININ AYARLANMASI

⚠ UYARI

- Sağ ve sol çatalları daima eşit ayarlayın. Bu şekilde yapılmazsa, aracın dengesi bozuk olabilir.
- Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

Geri tepme sönümlemesi

DİKKAT

Ayar vidasını ayar aralığının ötesinde zorla döndürmeyin.

1. Ayarlayın:

- Geri tepme sönümlemesi
 - a. Bir ayar yapmak için ayar vidasını "1", "a" veya "b" yönünde çevirin.

"a" yönü

Sıçrama sönümlemesi artar (süspansiyon sertleşir).

"b" yönü

Sıçrama sönümlemesi azalır (süspansiyon yumuşar).



Geri tepme sönümlemesi

Minimum (Yumuşak)

"b"* yönünde 20 klik,

Standart

"b"* yönünde 10 klik

(AUT, BEL, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)

"b"* yönünde 11 klik

(AUS, CAN, NZL, ZAF)

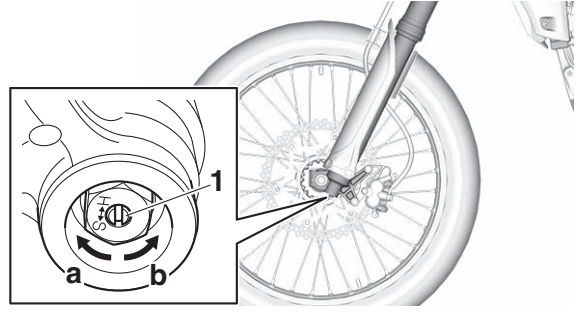
Maksimum (Sert)

"b"* yönünde 0 klik

* Ayar vidası sonuna kadar "a" yönünde çevrilmiş

İPUCU

Sönümlleme kuvveti ayarlama mekanizmasının toplam tıklama sayısı üretimdeki küçük sapmalar nedeniyle yukarıda belirtilen değerlere uymasa da saydığınız fiili tıklama sayısı tüm ayar aralığını belirtmektedir. Doğru bir ayarlama yapmak için toplam tıklama sayısını tespit ederek genişleme kuvveti ayarlama mekanizmasını gerektiği gibi ayarlamanızı tavsiye ediyoruz.



Sıkışma sönümlemesi

DİKKAT

Ayar vidasını ayar aralığının ötesinde zorla döndürmeyin.

1. Ayarlayın:

- Sıkışma sönümlemesi
 - a. Bir ayar yapmak için ayar vidasını "1", "a" veya "b" yönünde çevirin.

"a" yönü

Kompresyon sönümlemesi artar (süspansiyon sertleşir).

"b" yönü

Kompresyon sönümlemesi azalır (süspansiyon yumuşar).



Sıkışma sönümlemesi

Minimum (Yumuşak)

"b"* yönünde 20 klik, Standart

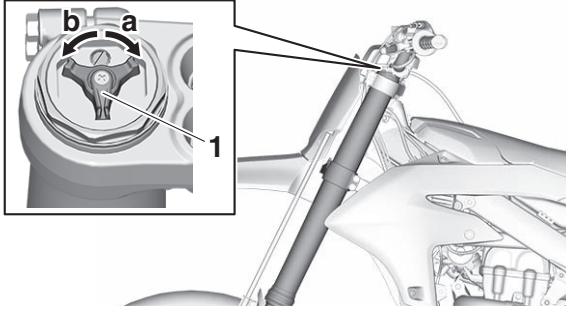
"b"* yönünde 10 klik, Maksimum (sert)

"b"* yönünde 0 klik

* Ayar vidası sonuna kadar "a" yönünde çevrilmiş

İPUCU

Sönümlleme kuvveti ayarlama mekanizmasının toplam tıklama sayısı üretimdeki küçük sapmalar nedeniyle yukarıda belirtilen değerlere uymasa da saydığınız fiili tıklama sayısı tüm ayar aralığını belirtmektedir. Doğru bir ayarlama yapmak için toplam tıklama sayısını tespit ederek genişleme kuvveti ayarlama mekanizmasını gerektiği gibi ayarlamanızı tavsiye ediyoruz.



Ön çataldan hava tahliyesi

İPUCU

Kullanım sırasında ön çatal ilk hareketi sertlik hissettirirse, ön çatal iç basıncını salın.

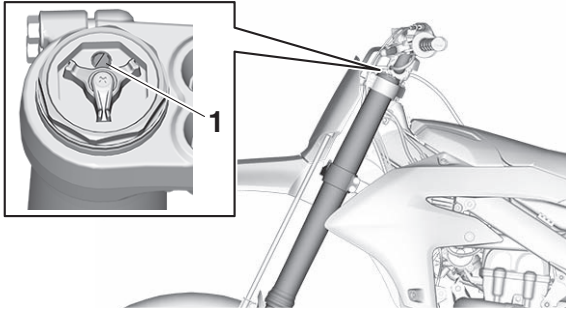
1. Ön tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

2. Hava tahliye vidasını "1" çıkarın ve ön çataldaki iç basıncı tahliye edin.
3. Sıkın:
 - Hava tahliye vidası

	Hava tahliye vidası 1.3 N·m (0.13 kgf·m, 0.95 lb·ft)
---	---



ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN KONTROL EDİLMESİ

1. Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.

⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

2. Kontrol:
 - Arka amortisör grubu
Gaz sızıntıları/yağ sızıntıları → Arka amortisör grubunu değiştirin.
Sayfa 4-29 "ARKA AMORTİSÖR GRUBU" konusuna bakın.

3. Kontrol:

- Arka amortisör grubunun düzgün çalışması
- Arka süspansiyon bağlantısının sorunsuz hareket etmesi

Koltuğa ata biner gibi oturun ve arka amortisör tertibatının düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için vücudunuzu birkaç kez yukarı ve aşağı hareket ettirin.

Düzgün çalışmıyor → Düzeltin veya değiştirin.

ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN AYARLANMASI

Arka tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

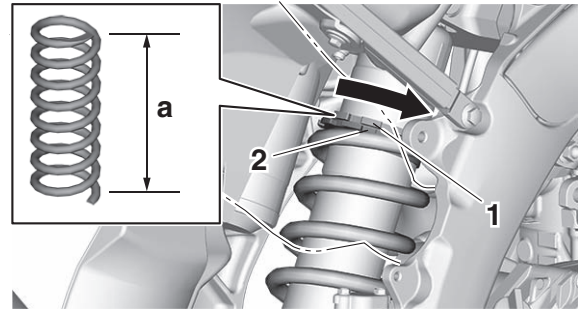
Yay ön yükü

DİKKAT

Ayar vidasını ayar aralığının ötesinde zorla döndürmeyin.

1. Ayarlayın:

- Yay ön yükü
 - a. Kontra somununu "1" gevşetin.
 - b. Ayar somununu "2" yay ile ayar somunu arasında biraz açıklık kalana kadar gevşetin.
 - c. Yayın serbest uzunluğunu "a" ölçün.



- d. Ayar yapmak için ayar halkasını "b" veya "c" yönünde çevirin.

"b" yönü

Yay ön yükü artar (süspansiyon sertleşir).

"c" yönü

Yay ön yükü azalır (süspansiyon yumuşar).



Yay ön yükü ayar konumları

Minimum

Yayın serbest uzunluğundan 1,5 mm (0.06 inç) içe döndüğü konum.

Standart

Yayın serbest uzunluğundan 7,0 mm (0.28 inç) içe döndüğü konum.

Maksimum

Yayın serbest uzunluğundan 18,0 mm (0.71 inç) içe döndüğü konum.



Geri tepme sönümlemesi

Minimum (Yumuşak)

“b”* yönünde 30 klik,

Standart

“b”* yönünde 13 klik,

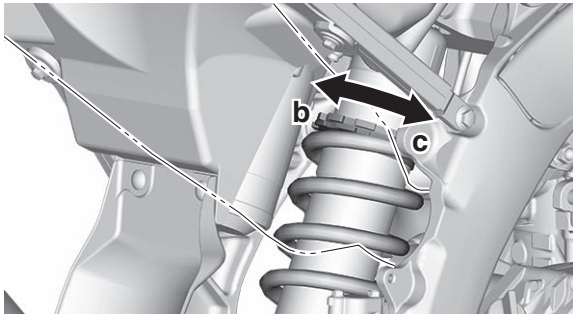
Maksimum (sert)

“a” yönünde 0 klik

* Ayar vidası sonuna kadar “a” yönünde çevrilmiş

İPUCU

- Ayar yapmadan önce kilitli somun ve ayar halkası etrafındaki tüm kir ve çamurun temizlendiğinden emin olun.
- Yayın uzunluğu (takılmış) ayar halkasının her bir turunda 1,5 mm değişir.



e. Kilitli somunu sıkın.

Geri tepme sönümlemesi

DİKKAT

Ayar vidasını ayar aralığının ötesinde zorla döndürmeyin.

1. Ayarlayın:

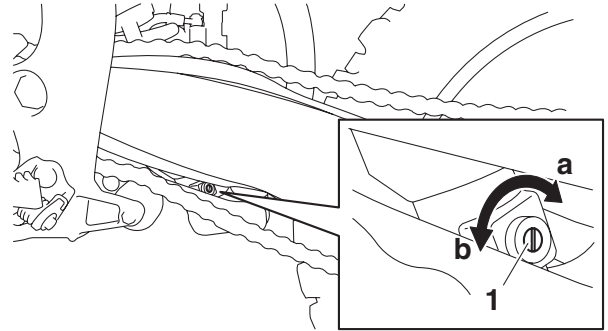
- Geri tepme sönümlemesi
 - a. Bir ayar yapmak için ayar vidasını “1”, “a” veya “b” yönünde çevirin.

“a” yönü

Sıçrama sönümlemesi artar (süspansiyon sertleşir).

“b” yönü

Sıçrama sönümlemesi azalır (süspansiyon yumuşar).



Kompresyon sönümlemesi (hızlı kompresyon sönümleme)

DİKKAT

Ayar vidasını ayar aralığının ötesinde zorla döndürmeyin.

1. Ayarlayın:

- Kompresyon sönümlemesi (hızlı kompresyon sönümleme)
 - a. Bir ayar yapmak için ayar vidasını “1”, “a” veya “b” yönünde çevirin.

“a” yönü

Kompresyon sönümlemesi artar (süspansiyon sertleşir).

“b” yönü

Kompresyon sönümlemesi azalır (süspansiyon yumuşar).



Hızlı sıkıştırma sönümlemesi

Minimum (Yumuşak)

“b” yönünde 2 tur

Standart

“b” yönünde 1 tur

Maksimum (Sert)

“b” yönünde 0 tur

* Ayar vidası sonuna kadar “a” yönünde çevrilmiş



Yavaş sıkıştırma sönümlemesi

Minimum (Yumuşak)

“b” yönünde 20 klik

Standart

“b” yönünde 10 klik

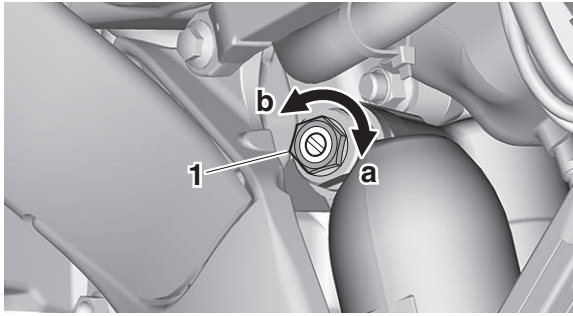
Maksimum (Sert)

“b” yönünde 0 klik

* Ayar vidası sonuna kadar “a” yönünde çevrilmiş

İPUCU

Doğru bir ayar elde etmek amacıyla her sönümleme kuvvet ayarlama mekanizmasının fiili tur sayısını kontrol etmeniz tavsiye edilir. Bu ayar aralığı, üretimdeki küçük farklar dolayısıyla listede verilen özelliklerle tamamen uymayabilir.



Kompresyon sönümleme (yavaş kompresyon sönümleme)

DİKKAT

Ayar vidasını ayar aralığının ötesinde zorla döndürmeyin.

1. Ayarlayın:

- Kompresyon sönümleme (yavaş kompresyon sönümleme)
 - a. Bir ayar yapmak için ayar vidasını “1”, “a” veya “b” yönünde çevirin.

“a” yönü

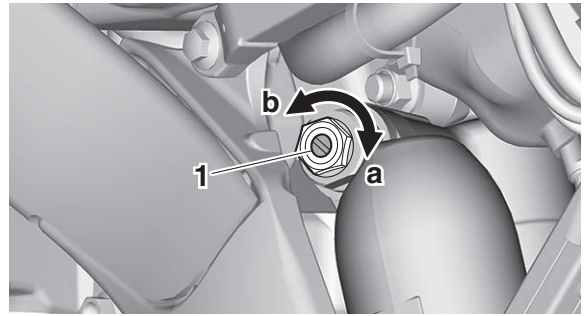
Kompresyon sönümlemesi artar (süspansiyon sertleşir).

“b” yönü

Kompresyon sönümlemesi azalır (süspansiyon yumuşar).

İPUCU

Sönümleme kuvveti ayarlama mekanizmasının toplam tıklama sayısı üretimdeki küçük sapmalar nedeniyle yukarıda belirtilen değerlere uymasa da saydığınız fiili tıklama sayısı tüm ayar aralığını belirtmektedir. Doğru bir ayarlama yapmak için toplam tıklama sayısını tespit ederek genişleme kuvveti ayarlama mekanizmasını gerektiği gibi ayarlamanızı tavsiye ediyoruz.



SALINCAK KOLUNUN ÇALIŞMASININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Salıncak kolunun serbest hareketi
 - Salıncak kolu boşluğu
- Sayfa 4-30 “SALINCAK KOLU” konusuna bakın.

SALINCAK KOLU PİVOTUNUN YAĞLANMASI

1. Yağlayın:

- Yağ keçesi
- Bilezik



Tavsiye edilen yağ
Lityum-sabun bazlı gres

LASTİKLERİN KONTROL EDİLMESİ

1. Ölçün:

- Lastik basıncı
- Teknik değerin dışında → Düzenleyin.



Lastik basıncı (lastikler soğukken ölçülür)

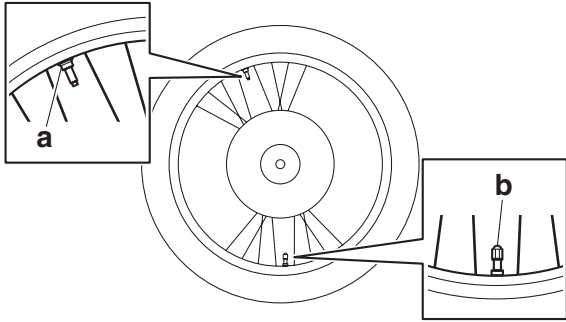
Ön

100 kPa (1,00 kgf/cm², 15 psi)

Arka

İPUCU

- Lastiği soğukken kontrol edin.
- Lastik basıncı düşükken supap durdurucu sıkma somunu gevşek ise, lastik janttan kayabilir, bu nedenle supap durdurucu sıkma somununu “a” kontrol edip sıkıştırdığınızdan emin olun.
- gövdesi dönmüşse, lastiğin konumundan kaymakta olduğu anlaşılabilir. Lastik pozisyonunu düzeltin.



- a. Supap durdurucu sıkma somunu
b. Jant subap gövdesi

TELLERİN KONTROL EDİLMESİ VE SIKILMASI

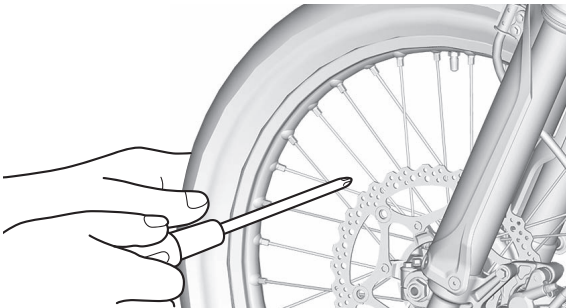
1. Kontrol:

İspit

Eğilme/hasar → Değiştirin.

Gevşek → Sıkılaştırın.

Tellere tornavidayla hafifçe vurun.

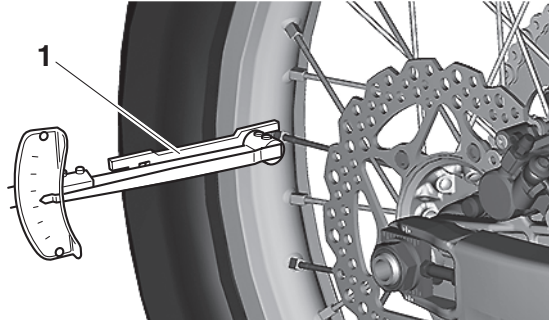


İPUCU

Gergin bir tel, net ve çınlayan bir ses yayar; gevşek bir tel ise, yavan bir ses verir.

2. Sıkın:

- İspit
(bir tel nipel anahtarı “1” ile)



Tel nipel anahtarı (6-7)

90890-01521

Tel nipel anahtarı (6-7)

YM-01521



İspit

2.5 N·m (0.25 kgf·m, 1.8 lb·ft)

İPUCU

- Bir sıkımda yarım turdan (180°) veya daha fazla döndürmeyin.
- Rodajdan sonra sıkma işleminin nipellerdeki ilk gevşeklik giderilene kadar yapıldığından emin olun.
- Sıkma işleminin aşama aşama yapıldığından, tek bir seferde yapılmadığından emin olun.

TEKERLEKLERİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Tekerlek

Hasar/yuvarlak değil → Değiştirin.

⚠ UYARI

Tekerlek üzerinde asla herhangi bir onarım girişiminde bulunmayın.

ŞASI SABİTLEME ELEMANLARININ KONTROL EDİLMESİ

Tüm somun, cıvata ve vidaların doğru şekilde sıkıldığından emin olun.

Sayfa 2-12, “MOTOR SIKMA TORKLARI” konusuna bakın.

TELLERİN KONTROL EDİLMESİ VE YAĞLANMASI

Aşağıdaki prosedür, tüm iç ve dış teller için geçerlidir.

⚠ UYARI

Hasarlı dış tel, telin paslanmasına ve hareketinin bozulmasına neden olabilir. Hasarlı dış ve iç telleri mümkün olan en kısa sürede değiştirin.

1. Kontrol:
 - Dış tel
Hasar → Değiştirin.
2. Kontrol:
 - Telin çalışması
Zor hareket → Yağlayın.

	Tavsiye edilen yağ Motor yağı ya da uygun bir tel yağı
---	---

İPUCU

Teli dik tutun ve kılıfın içine birkaç damla yağ damlatın ya da uygun bir yağlama aleti kullanın.

FREN KOLUNUN YAĞLANMASI

1. Pivot noktalarını ve birbirine sürtünen hareketli metal parçalarını yağlayın.
 - Fren kolu

	Tavsiye edilen yağ Silikon gres
---	--

DEBRİYAJ KOLUNUN YAĞLANMASI

1. Pivot noktalarını ve birbirine sürtünen hareketli metal parçalarını yağlayın.
 - Debriyaj kolu

	Tavsiye edilen yağ Lityum-sabun bazlı gres
---	---

PEDALIN YAĞLANMASI

1. Pivot noktasını ve pedalın hareketli parçalarının birbirine değen metal yüzeylerini yağlayın.

	Tavsiye edilen yağ Lityum-sabun bazlı gres
---	---

ELEKTRİK SİSTEMİ

AKÜNÜN KONTROLÜ VE ŞARJ EDİLMESİ

7-1 no'lu sayfada “AKÜNÜN KONTROLÜ VE ŞARJ EDİLMESİ” konusuna bakın.

SİGORTALARIN KONTROL EDİLMESİ

Sayfa 7-1 “SİGORTALARIN KONTROL EDİLMESİ” konusuna bakın.

ŞAŞİ

GENEL ŞAŞİ	4-1
SELENİN ÇIKARTILMASI.....	4-1
ARAÇ PLAKASININ ÇIKARTILMASI.....	4-1
KAPLAMAYI TAKMA.....	4-1
YAN KAPAĞIN ÇIKARILMASI	4-2
YAN KAPLAMANIN TAKILMASI	4-2
ÖN TEKERLEK	4-3
ÖN TEKERLEĞİN SÖKÜLMESİ.....	4-3
ÖN TEKERLEĞİN TAKILMASI	4-3
ARKA TEKERLEK	4-4
ARKA TEKERLEĞİN SÖKÜLMESİ.....	4-4
ARKA TEKERLEK SPROKETİNİN KONTROL EDİLMESİ VE DEĞİŞTİRİLMESİ	4-4
ARKA TEKERLEĞİN TAKILMASI	4-4
ÖN FREN	4-6
ÖN FREN BALATALARININ DEĞİŞTİRİLMESİ.....	4-6
ARKA FREN	4-8
ARKA FREN BALATALARININ DEĞİŞTİRİLMESİ	4-8
GİDON	4-10
GİDONUN ÇIKARILMASI	4-10
GİDONUN KONTROL EDİLMESİ	4-10
GİDONUN TAKILMASI.....	4-10
ÖN ÇATAL	4-15
ÖN ÇATAL AYAKLARININ SÖKÜLMESİ.....	4-15
ÖN ÇATAL AYAKLARININ PARÇALARINA AYRILMASI	4-15
ÖN ÇATAL AYAKLARININ KONTROL EDİLMESİ.....	4-16
ÖN ÇATAL AYAKLARININ PARÇALARININ BİRLEŞTİRİLMESİ	4-17
ÖN ÇATAL AYAKLARININ TAKILMASI	4-23
GİDON BAŞLIĞI	4-26
ALT BRAKETİN SÖKÜLMESİ.....	4-26
GİDON BAŞLIĞININ KONTROL EDİLMESİ	4-26
GİDON BAŞLIĞININ TAKILMASI.....	4-26
ARKA AMORTİSÖR GRUBU	4-29
ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN SÖKÜLMESİ	4-29
ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN KONTROL EDİLMESİ	4-29
SALINCAK KOLU	4-30
SALINCAK KOLUNUN SÖKÜLMESİ.....	4-30

TAHRİK ZİNCİRİ	4-31
TAHRİK ZİNCİRİNİN SÖKÜLMESİ	4-31
TAHRİK ZİNCİRİNİN KONTROL EDİLMESİ	4-31
TAHRİK SPROKETİNİN KONTROL EDİLMESİ	4-32
ARKA TEKERLEK SPROKETİNİN KONTROL EDİLMESİ.....	4-32
TAHRİK ZİNCİRİNİN TAKILMASI	4-32

GENEL ŞASI

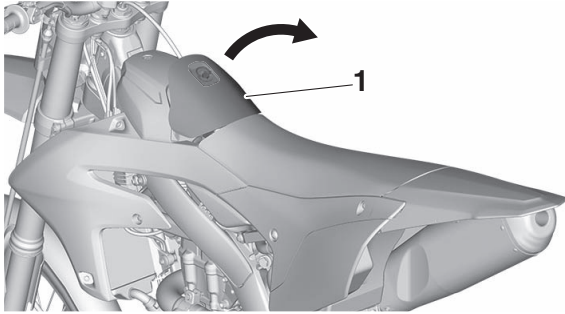
SELENİN ÇIKARTILMASI

İPUCU

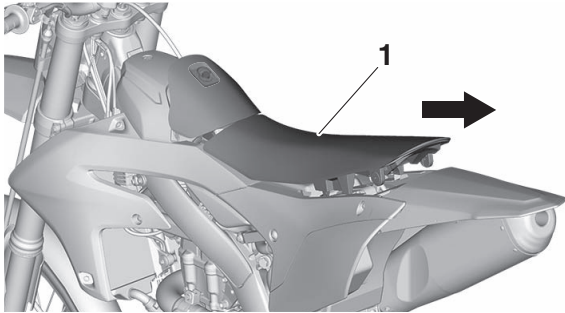
Sele ve ikinci sele plastik bant ile birbirine bağlanmıştır. Seleyi çıkarırken daima ikinci seleyi önceden çıkarın.

1. Çıkarın:
 - İkinci sele "1"

Sayfa 1-14, "YAKIT DEPOSU KAPAĞI" konusuna bakın.



2. Çıkarın:
 - Sele "1"

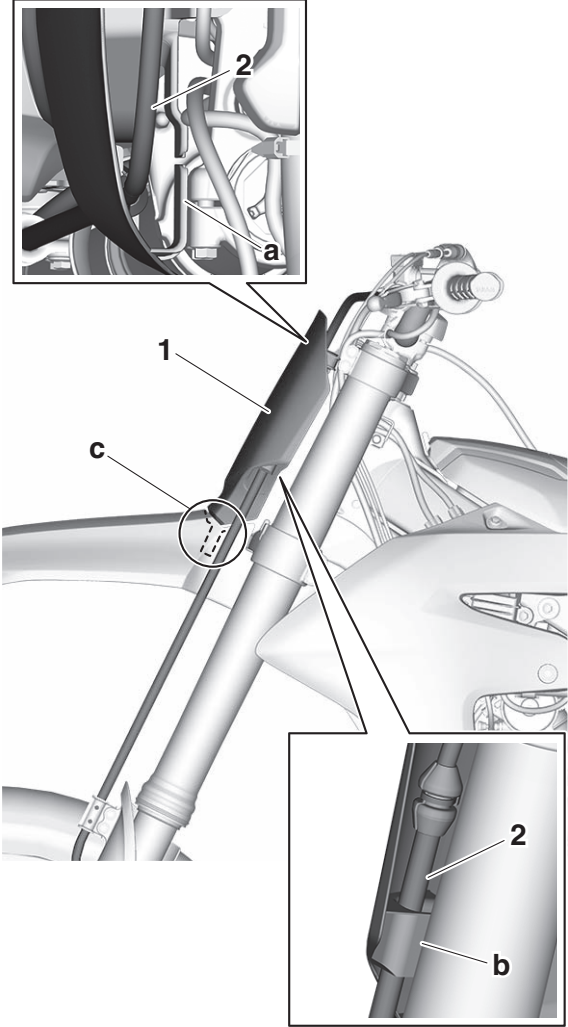


ARAÇ PLAKASININ ÇIKARTILMASI

1. Çıkarın:
 - Cıvata (araç plakası)
 - Araç plakası "1"

İPUCU

- Fren hortumunu "2" üst kılavuzdan "a" ve alt kılavuzdan "b" plakadan çıkarın.
- Plaka üzerindeki "c" çıkıntısı ön çamurluğa yerleştirilmiştir. Ön çamurluktan çekerek plakayı çıkarın.

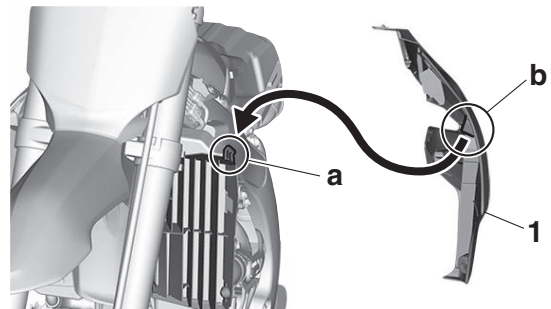


KAPLAMAYI TAKMA

1. Takın:
 - Kaplama (sol "1"/sağ)

İPUCU

Radyatör koruması üzerindeki "a" çıkıntısını (sol/sağ) muhafazadaki (sol/sağ) "b" deliğine yerleştirin, muhafazayı takın ve ardından cıvatalarla sabitleyin.



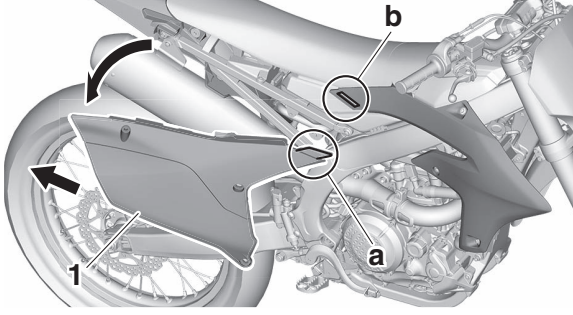
YAN KAPAĞIN ÇIKARILMASI

1. Çıkarın:

- Yan kapak (sağ) “1”

İPUCU

Yan kapağı (sağ) cıvataları sökerek ve gösterildiği gibi kaydırarak araçtan çıkarın.



- a. Çıkıntı
- b. Yuva

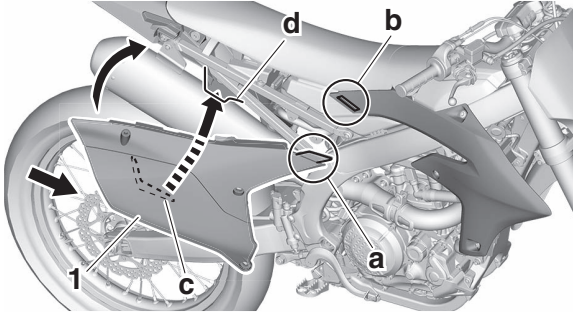
YAN KAPLAMANIN TAKILMASI

1. Takın:

- Yan kapak (sağ) “1”

İPUCU

- Yan kapağı (sağ) gösterildiği gibi kaydırarak takın ve araca sabitlemek için cıvataları sıkın.
- Yan kapağı (sağ), yiv arka çamurluk direğinin altına gelecek şekilde takın.



- a. Çıkıntı
- b. Yuva
- c. Çıkıntı (yan kapak)
- d. Çıkıntı (arka çamurluk)

ÖN TEKERLEK

ÖN TEKERLEĞİN SÖKÜLMESİ

1. Ön tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

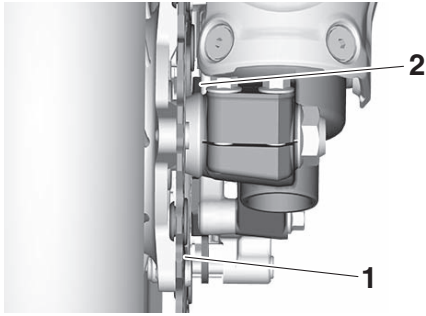
2. Çıkarın:
 - Ön tekerlek

ÖN TEKERLEĞİN TAKILMASI

1. Takın:
 - Ön tekerlek

İPUCU

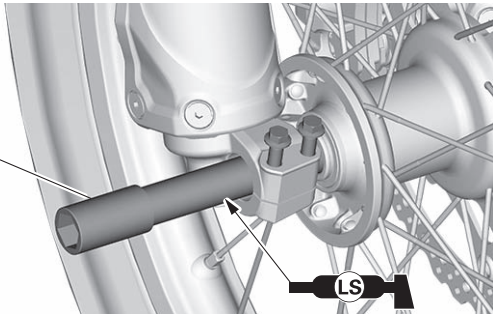
Fren diskini "1" fren balataları arasına "2" doğru şekilde takın.



2. Takın:
 - Ön tekerlek aksı 1

İPUCU

Ön tekerlek aksına lityum-sabun bazlı gres uygulayın.

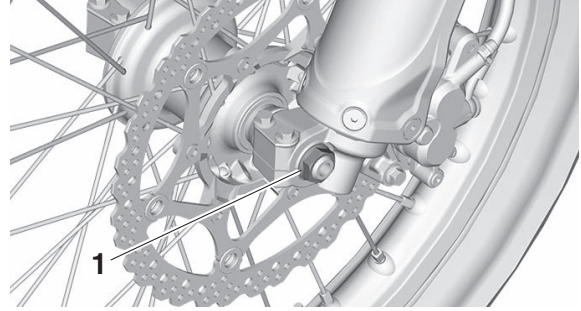


3. Sıkın:
 - Ön tekerlek aks somunu "1"

	Ön tekerlek aks somunu 115 N·m (11.5 kgf·m, 85 lb·ft)
--	--

DİKKAT

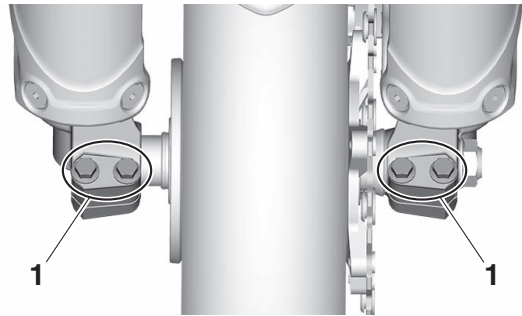
Ön tekerlek aks somununu sıkmadan önce, gidon kollunu(larını) sert bir şekilde birkaç kez aşağıya doğru bastırın ve ön çatalın yumuşak bir şekilde geri sekme yapıp yapmadığını kontrol edin.



4. Sıkın:
 - Ön tekerlek aksı sıkma cıvatası "1"



Ön tekerlek aksı sıkma cıvatası
21 N·m (2.1 kgf·m, 15 lb·ft)



ARKA TEKERLEK

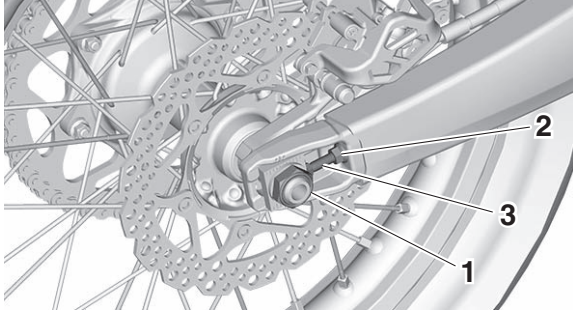
ARKA TEKERLEĞİN SÖKÜLMESİ

1. Arka tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

2. Çıkarın:
 - Arka tekerlek aks somunu "1"
3. Gevşetin:
 - Kilitli somun "2"
4. Sıkın:
 - Ayar cıvatası "3"



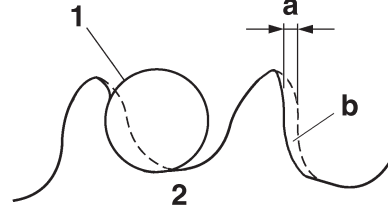
5. Çıkarın:
 - Arka tekerlek aksı
 - Arka tekerlek

İPUCU

- Arka tekerleği ileri doğru itin ve tahrik zincirini arka tekerlek sproketinden çıkarın.
- Arka tekerleği söktükten sonra fren pedalına basmayın.

ARKA TEKERLEK SPROKETİNİN KONTROL EDİLMESİ VE DEĞİŞTİRİLMESİ

1. Kontrol:
 - Arka tekerlek sproketi
1/4 oranını aşan diş aşınması "a" → Arka tekerlek sproketini ve tahrik sproketini takım halinde değiştirin.
Bükülmüş dişler → Arka tekerlek sproketini ve tahrik sproketi takım olarak değiştirin.



- b. Doğru

1. Tahrik zinciri makarası
2. Arka tekerlek sproketi

2. Değiştirin:
 - Arka tekerlek sproketi
 - a. Cıvataları, kilitli somunları ve arka tekerlek sproketini sökün.
 - b. Arka tekerlek tahrik göbeğinin özellikle sproketle temas eden yüzeylerini temiz bir bezle temizleyin.
 - c. Yeni arka tekerlek sproketini takın.



**Arka tekerlek zincir dişlisi kendinden kilitlemeli somunu
42 N·m (4.2 kgf·m, 31 lb·ft)**

İPUCU

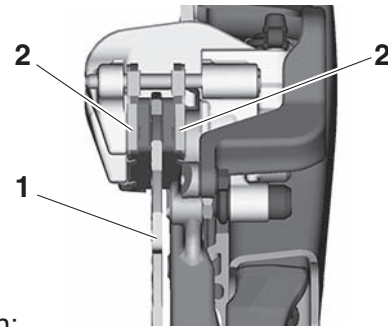
Kendinden kilitli somunları aşamalı olarak çapraz şekilde sıkın.

ARKA TEKERLEĞİN TAKILMASI

1. Takın:
 - Arka tekerlek

İPUCU

Fren diskini "1" fren balataları arasına "2" doğru şekilde takın.

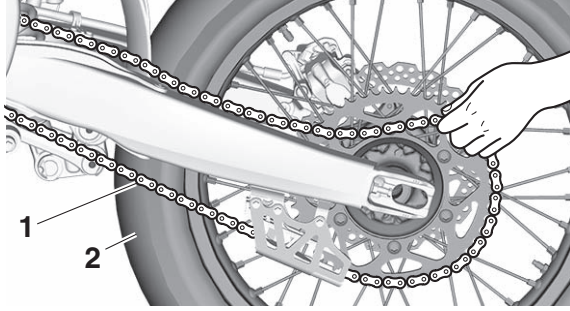


2. Takın:
 - Tahrik zinciri "1"

İPUCU

Arka tekerleği "2" ileriye doğru itin ve tahrik zincirini takın.

ARKA TEKERLEK

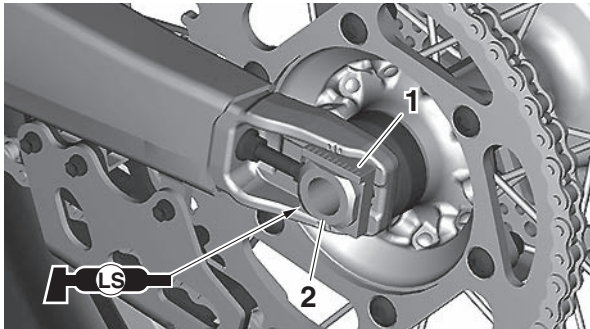


3. Takın:

- Tahrik zinciri çekti (sol) "1"
- Arka tekerlek aksı "2"

İPUCU

- Tahrik zinciri çekti (sol) takın ve arka tekerlek aksını sol taraftan sokun.
- Arka tekerlek aksına lityum-sabun bazlı gres uygulayın.

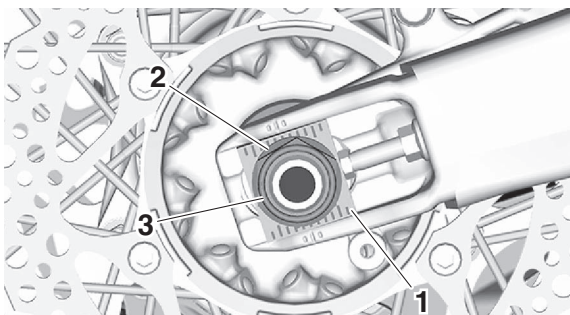


4. Takın:

- Tahrik zinciri çekti (sağ) "1"
- Pul "2"
- Arka tekerlek aks somunu "3"

İPUCU

Bu aşamada arka tekerlek somununu geçici olarak sıkın.



5. Ayarlayın:

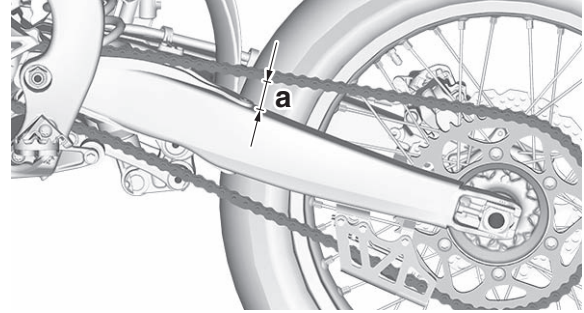
- Tahrik zinciri boşluğu "a"



Tahrik zinciri gevşeklği (Bakım Sehpası)

50,0–60,0 mm

Sayfa 3-23, "HAVA FİLTRESİ MUHAFAZASI" konusuna bakın.



6. Sıkın:

- Arka tekerlek aks somunu "1"

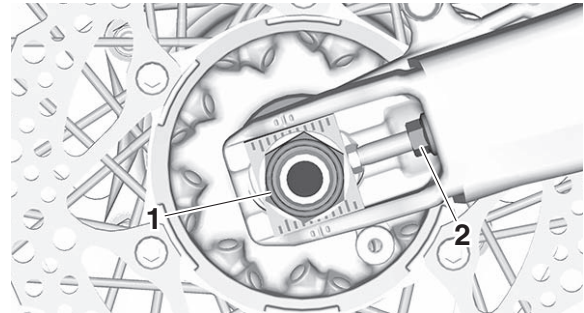


Arka tekerlek aks somunu
135 N·m (13.5 kgf·m, 100 lb·ft)

- Kilitli somun "2"



Kilitli somun
21 N·m (2.1 kgf·m, 15 lb·ft)



ÖN FREN

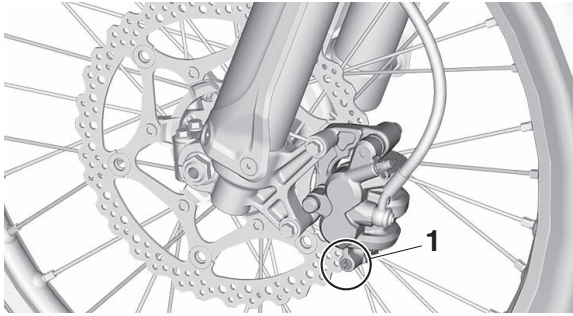
ÖN FREN BALATALARININ DEĞİŞTİRİLMESİ

İPUCU

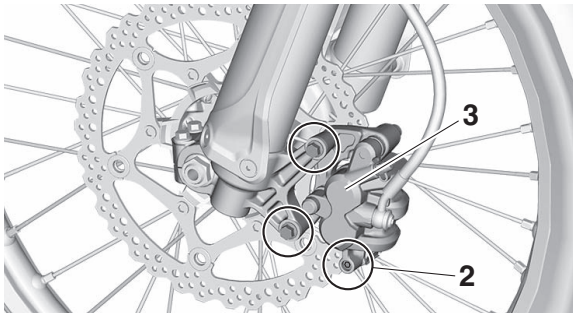
Fren balatalarını değiştirirken fren hortumu bağlantısının kesilmesi ya da fren kaliperinin parçalarına ayrılması gerekli değildir.

1. Çıkarın:

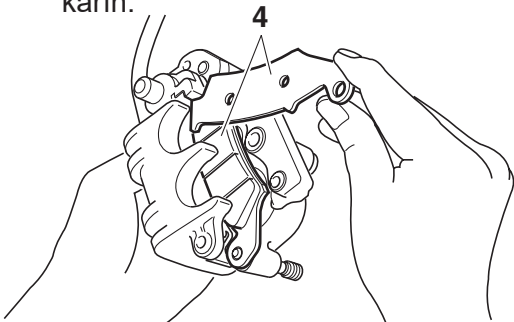
- Fren balatası
 - a. Balata pimi tapasını "1" çıkarın.



- b. Balata pimini "2" gevşetin.
- c. Fren kaliperini "3" ön çataldan çıkarın.



- d. Balata pimini ve fren balatalarını "4" çıkarın.

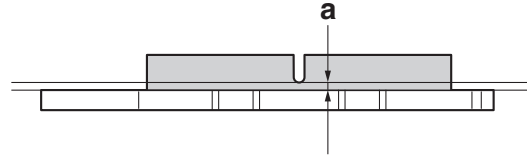


2. Ölçün:

- Fren balatası aşınma sınırı "a"
Teknik değer dışında → Fren balatalarını
takım olarak değiştirin.

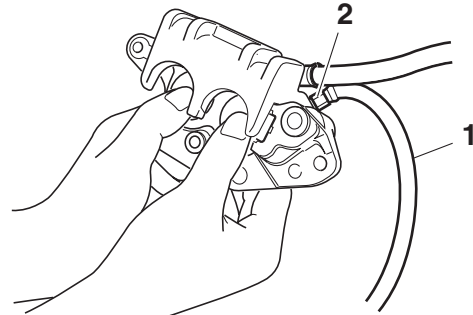


Fren balatası kalınlık sınırı
1.0 mm



3. Takın:

- Fren balatası
 - a. Plastik hortumu "1", hava alma vidasına "2" takın ve plastik hortumun ucunu bir kabın içine koyun.



- b. Hava alma vidasını gevşetin ve fren kaliperinin pistonunu içeri itin.

⚠ UYARI

Boşaltılan fren hidroliğini tekrar kullanmayın.

- c. Hava alma vidasını sıkın.

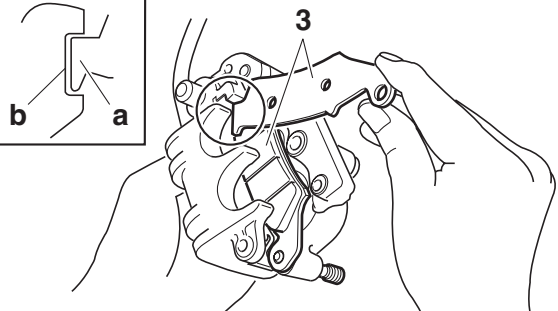
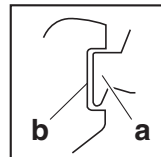


Hava tahliye vidası
5 N·m (0.5 kgf·m, 3.7 lb·ft)

- d. Fren balatalarını "3" ve balata pimini takın.

İPUCU

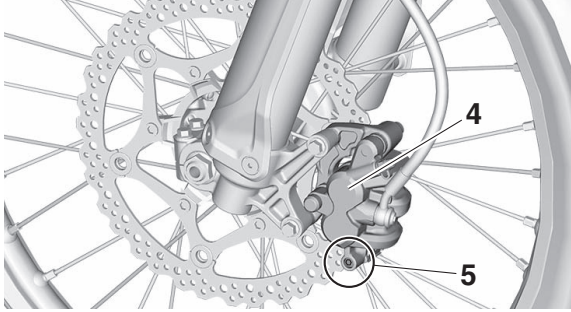
- Fren balatalarını çıkıntıları "a", fren kaliperindeki kanalın "b" içine girecek şekilde takın.
- Balata pimini bu aşamada geçici olarak sıkın.



- e. Fren kaliperini "4" ve takın ve balata pimini "5" sıkın.



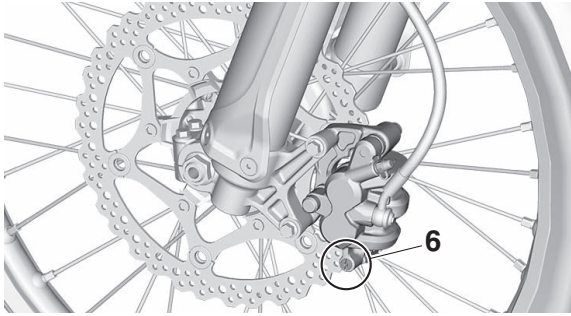
Ön fren kaliperi cıvatası
28 N·m (2.8 kgf·m, 21 lb·ft)
Balata pimi
17 N·m (1.7 kgf·m, 13 lb·ft)



f. Balata pimi tapası "6" takın.



Balata pimi tapası:
2.5 N·m (0.25 kgf·m, 1.8 lb·ft)



4. Kontrol:

- Fren hidroliği seviyesi
Sayfa 3-20 "FREN HİDROLİĞİ SEVİYESİ-NİN KONTROL EDİLMESİ" konusuna bakın.

5. Kontrol:

- Fren kolunun çalışması
Yumuşak ya da süngerimsi his → Fren sisteminin havasını alın.
Sayfa 3-22, "HİDROLİK FREN SİSTEMİNİN HAVASININ ALINMASI" konusuna bakın.

ARKA FREN

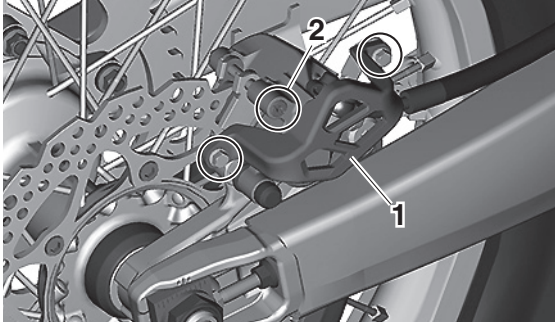
ARKA FREN BALATALARININ DEĞİŞTİRİLMESİ

İPUCU

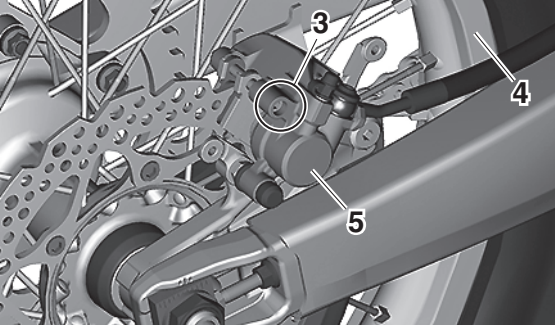
Fren balatalarını değiştirirken fren hortumu bağlantısının kesilmesi ya da fren kaliperinin parçalarına ayrılması gerekli değildir.

1. Çıkarın:

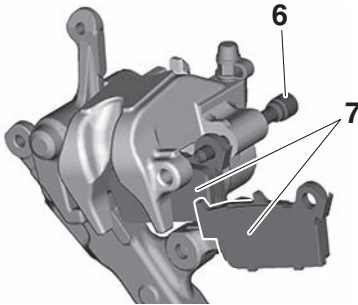
- Fren balatası
 - Koruyucu "1" ve balata pimi tapasını "2" çıkartın.



- Balata pimini "3" gevşetin.
- Arka tekerleği "4" ve arka fren kaliperini "5" çıkarın.



- Balata pimini "6" ve fren balatalarını "7" çıkarın.



2. Ölçün:

- Fren balatası aşınma sınırı "a"
Teknik değer dışında → Fren balatalarını takım olarak değiştirin.

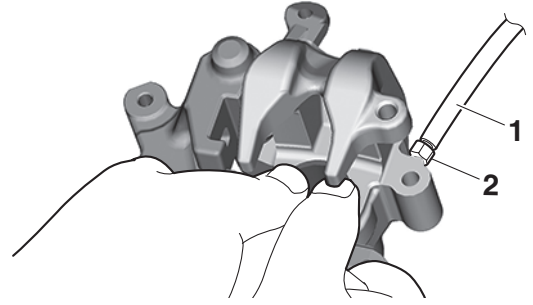


Fren balatası kalınlık sınırı
1.0 mm



3. Takın:

- Fren balatası
 - Plastik hortumu "1", hava alma vidasına "2" takın ve plastik hortumun ucunu bir kabin içine koyun.



- Hava alma vidasını gevşetin ve fren kaliperinin pistonunu içeri itin.

⚠ UYARI

Boşaltılan fren hidroliğini tekrar kullanmayın.

- Hava alma vidasını sıkın.

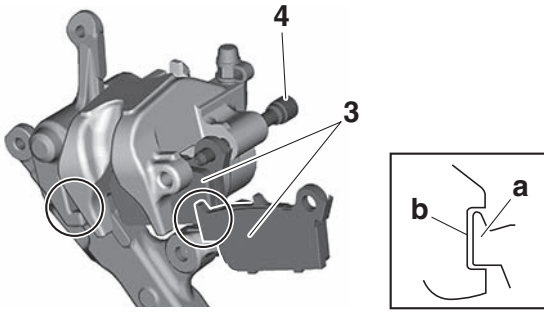


Hava tahliye vidası
5 N·m (0.5 kgf·m, 3.7 lb·ft)

- Fren balatalarını "3" ve balata pimini "4" takın.

İPUCU

- Fren balatalarını çıkıntıları "a", fren kaliperindeki kanalın "b" içine girecek şekilde takın.
- Balata pimini bu aşamada geçici olarak sıkın.

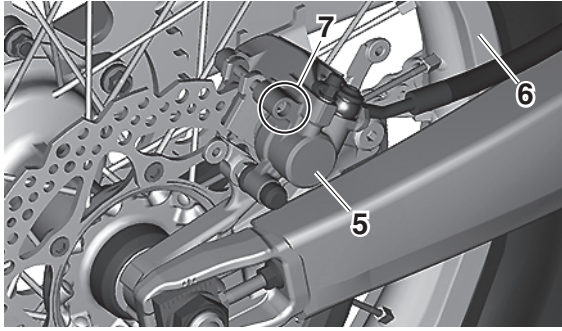


e. Fren kaliperini "5" ve arka tekerleği "6" takın.

f. Balata pimini "7" sıkın.



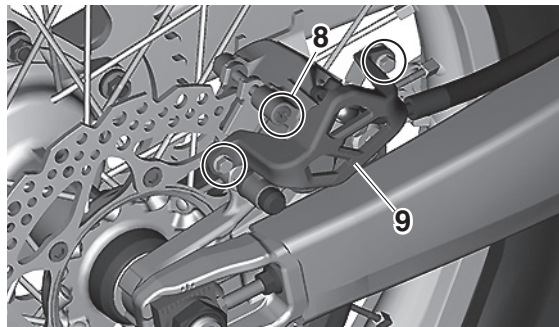
Balata pimi
17 N·m (1.7 kgf·m, 13 lb·ft)



g. Balata pimi tapasını "8" takın



Balata pimi tapası:
2.5 N·m (0.25 kgf·m, 1.8 lb·ft)
Arka fren kaliperi koruyucu cıvatası
7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)



4. Kontrol:

- Fren hidroliği seviyesi
Sayfa 3-20 "FREN HİDROLİĞİ SEVİYESİ-NİN KONTROL EDİLMESİ" konusuna bakın.

5. Kontrol:

- Fren pedalının çalışması
Yumuşak ya da süngerimsi his → Fren sisteminin havasını alın.

GİDON

GİDONUN ÇIKARILMASI

1. Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.

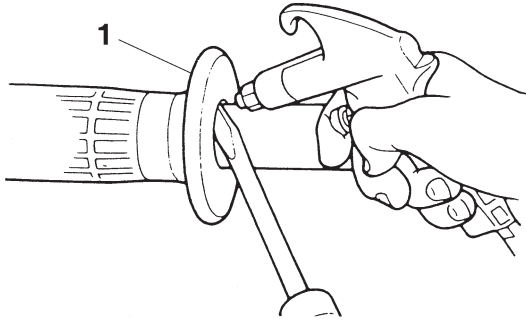
⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

2. Çıkarın:
 - Elcik "1"

İPUCU

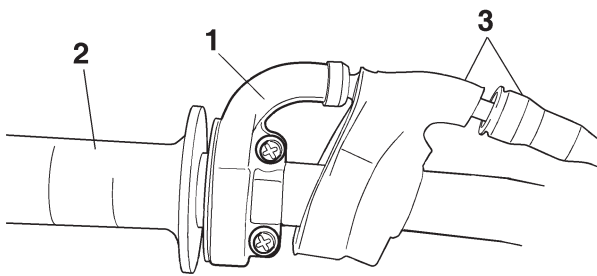
Gidon veya boru kılavuzu ve elcik arasına basınçlı hava verin. Ardından, gevşeyen elciği çıkartın.



3. Çıkarın:
 - Gaz teli muhafazaları "1"
 - Gaz kolu "2"

İPUCU

Gaz teli muhafazasını sökerken, lastik kapağı "3" geriye doğru çekin.



GİDONUN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - Gidon

Bükülme/çatlaklar/hasar → Değiştirin.

⚠ UYARI

Bükülmüş bir gidonu asla düzeltmeye çalışmayın, aksi takdirde gidon zayıflayabilir ve tehlikeli sonuçlar doğurabilir.

GİDONUN TAKILMASI

1. Motosikleti düz bir zeminde dik konuma getirin.

⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

2. Takın:
 - Sönümleyici "1"
 - Alt gidon tutucuları "2" (geçici olarak)
 - Gidon "3"
 - Üst gidon tutucuları "4"



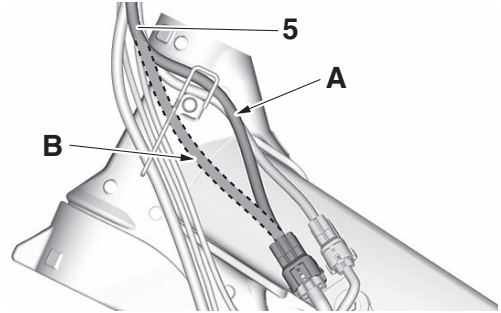
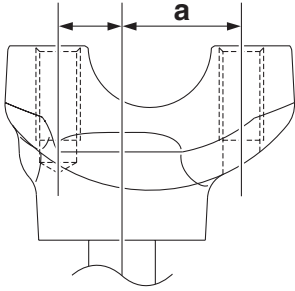
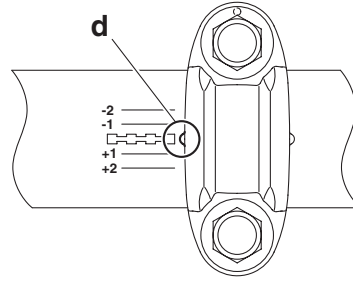
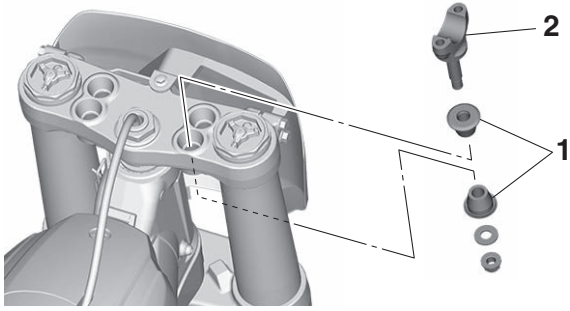
Üst gidon kelepçesi cıvatası
28 N·m (2.8 kgf·m, 21 lb·ft)

İPUCU

- Alt gidon tutucularını, montaj cıvatası merkezinden "a" mesafesi daha uzun olan taraf aracın ön tarafına bakacak şekilde takın.
- Alt gidon tutucuların karşı yönde takılması gidon pozisyonunun önden arkaya kaydırılmasına imkan verir.
- Alt gidon tutucu deliklerinin arkadan öne takılması, gidon konumunun önden arkaya ofset miktarının değiştirilmesine olanak tanır.
- Amortisörleri ve alt gidon tutucularını ön deliğe takarken, gidon anahtar kablosunu (sol) "5" şeklinde gösterildiği gibi yönlendirdiğinizden emin olun.
- Üst gidon tutucuları, zımba işaretleri "b" ileri bakacak şekilde takılmalıdır.
- Gidonu takarken, sağ ve sol işaretlerinin "c" her iki tarafta da aynı olduğundan emin olun.
- Gidonu gösterildiği gibi üst gidon tutucu çıkıntısının "d" gidondaki işarete gelecek şekilde takın.

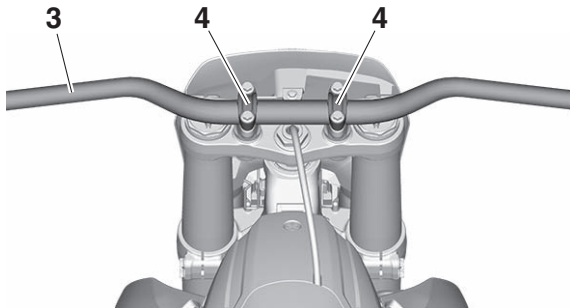
DİKKAT

- Önce gidon tutucusunun önündeki ve sonra da arkasındaki cıvataları sıkın.
- Gidonu tamamen sola ya da sağa çevirin. Yakıt deposuyla temas ederse, gidon konumunu ayarlayın.



A. Arka deliklere amortisör ve alt gidonu takarken yerleştirme

B. Amortisörü ve alt gidonu ön deliklere takarken yerleştirme



3. Sıkın:

- Alt gidon kelepçe somunu



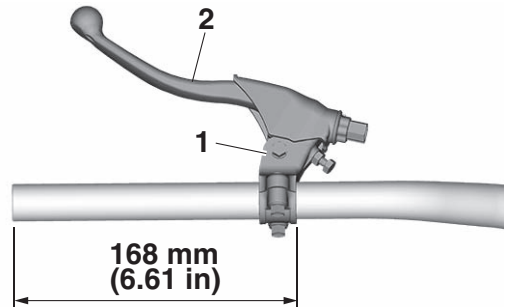
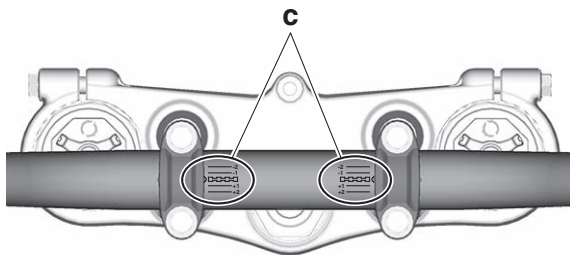
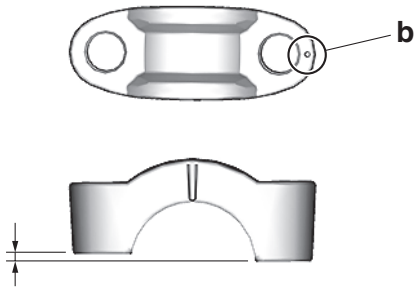
Alt gidon kelepçe somunu
40 N·m (4.0 kgf·m, 30 lb·ft)

4. Takın:

- Debriyaj kolu tutucusu "1"
- Debriyaj kolu "2"



Debriyaj kolu kelepçesi cıvatası
5 N·m (0.5 kgf·m, 3.7 lb·ft)
Debriyaj kolu somunu
4.0 N·m (0.40 kgf·m, 3.0 lb·ft)



İPUCU

Debriyaj kolu tutucusu "1" gösterilen boyutlara göre takılmalıdır.

5. Takın:

- Gidon svici (sol) "1"
- Kelepçe "2"

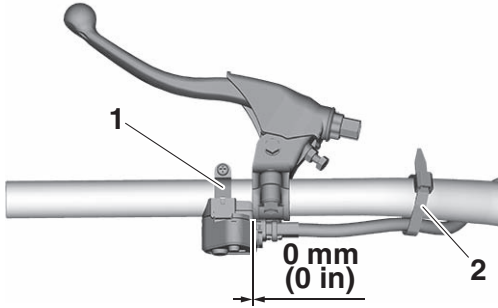


Gidon svici (sol)

1.3 N·m (0.13 kgf·m, 0.95 lb·ft)

İPUCU

- Gidon düğmesi (sol) "1" gösterilen boyutlara göre takılmalıdır.
- Gidon düğmesi kablosunu (sol) debriyaj kolu tutucusunun ortasından geçirin.

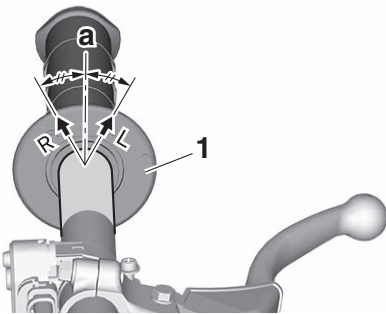


6. Takın:

- Elcik (sol) "1"
 - a. Gidon sol ucuna ince bir katman lastik yapıştırıcı sürün.
 - b. Elciği sol tarafından basarak gidona takın.
 - c. Fazla yapıştırıcıyı temiz bir bezle silin.

İPUCU

Elciği iki ok işareti arasındaki "a" çizgisi direk yukarı bakacak şekilde gidona takın.

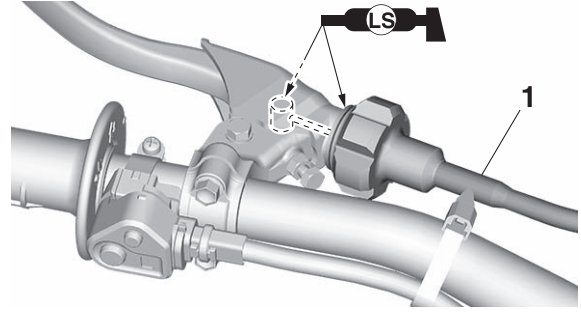


7. Takın:

- Debriyaj teli "1"

İPUCU

Takmadan önce debriyaj kablosu ucuna lityum sabunlu gres sürün.



8. Ayarlayın:

- Debriyaj kolu boşluğu
Sayfa 3-11'deki "DEBRİYAJ KOLU BOŞLUĞUNUN AYARLANMASI" konusuna bakın.



Debriyaj kolu boşluğu

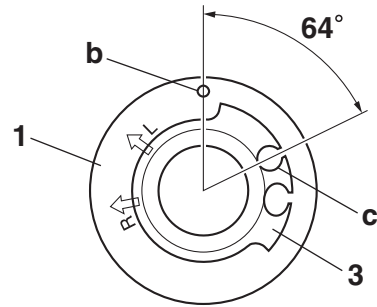
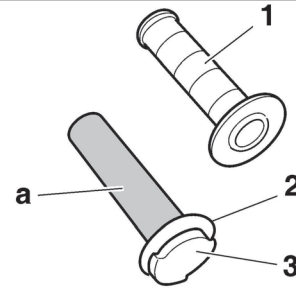
7,0–12,0 mm

9. Takın:

- Elcik (sağ) "1"
- Bilezik "2"
- Boru kılavuzuna "3" yapıştırıcı sürün.

İPUCU

- Yapıştırıcıyı sürmeden önce, boru kılavuzu yüzeyindeki "a" gres veya yağı bir vernik tineri ile silin.
- Elciği, elcik eşleşme işareti "b" ve boru kılavuzu yarığı "c" gösterilen açığı oluşturacak şekilde boru kılavuzuna takın.

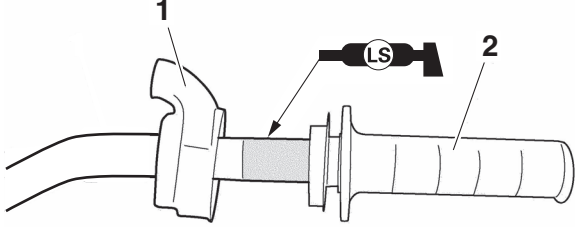


10. Takın:

- Kauçuk kapak "1"
- Gaz kolu "2"

İPUCU

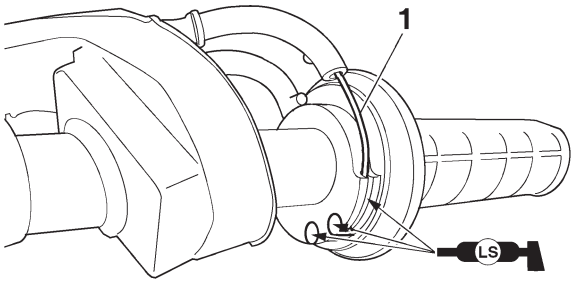
Gaz kolunun kayan yüzeyine lityum sabun bazlı gres sürün.

**11. Takın:**

- Gaz teli "1"

İPUCU

Gaz teli ucuna ve gaz kolunun içine ince bir katman lityum sabun bazlı gres sürün. Ardından, gaz kolunu gidona takın.

**12. Takın:**

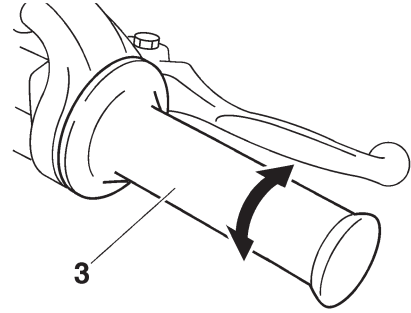
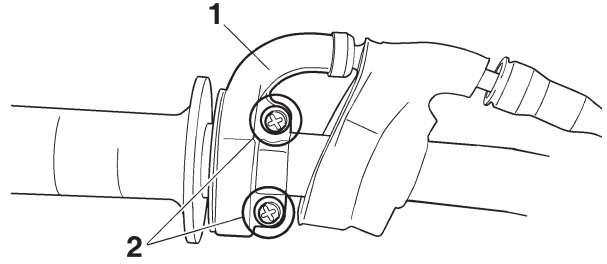
- Gaz teli muhafazaları "1"
- Vida (gaz teli muhafazaları) "2"



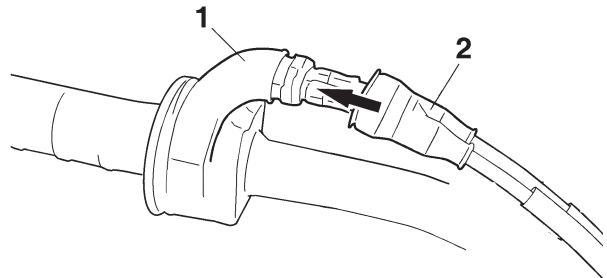
Vida (gaz teli muhafazaları)
3.8 N·m (0.38 kgf·m, 2.8 lb·ft)

⚠ UYARI

Gaz teli muhafazalarının vidalarını sıktıktan sonra, gaz kolunun "3" serbestçe hareket ettiğini kontrol edin. Etmiyorsa, ayarlamak için vidaları tekrar sıkın.

**13. Takın:**

- Kauçuk kapak "1"
- Kapak (gaz teli muhafazası) "2"

**14. Takın:**

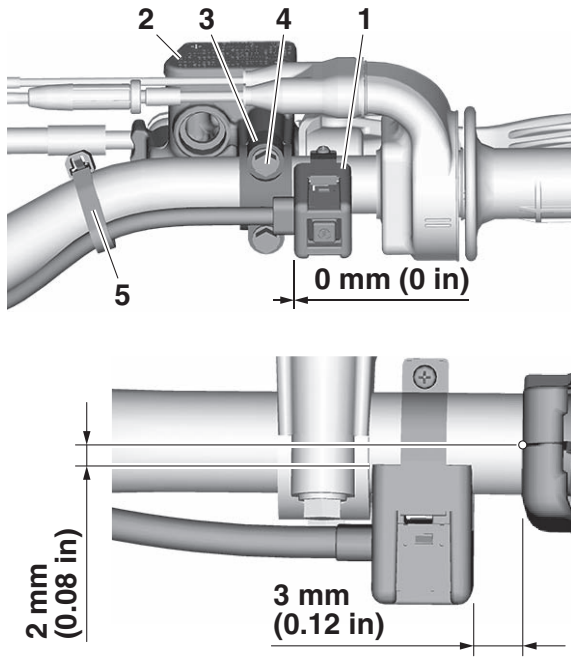
- Marş düğmesi "1"
- Ön fren merkez silindiri grubu "2"
- Ön fren merkez silindiri tutucusu "3"
- Ön fren merkez silindiri kelepçe cıvatası "4"
- Kelepçe "5"



Ön fren merkez silindiri kelepçe cıvatası
9 N·m (0.9 kgf·m, 6.6 lb·ft)

İPUCU

- Ön fren merkezi tutucusunu "UP" (yukarı) işareti yukarı bakacak şekilde takın.
- Ön fren merkez silindir grubunun üstü düz olabilmesi için takın.
- Önce üst cıvataı, sonra alt cıvataı sıkın.
- Çalıştırma düğmesi kablousunu ön fren ana silindir tutucunun ortasından geçirin.



15. Ayarlayın:

- Gaz kolu boşluğu
Sayfa 3-8 “GAZ KOLUNUN KONTROL EDİLMESİ” konusuna bakın.



Gaz kolu boşluğu
3,0-6,0 mm

ÖN ÇATAL

ÖN ÇATAL AYAKLARININ SÖKÜLMESİ

1. Ön tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

İPUCU

Ayar somununu ve taban valfini gevşetmeden önce ayarlama vidasının pozisyonunu kaydedin.

2. Gevşetin:

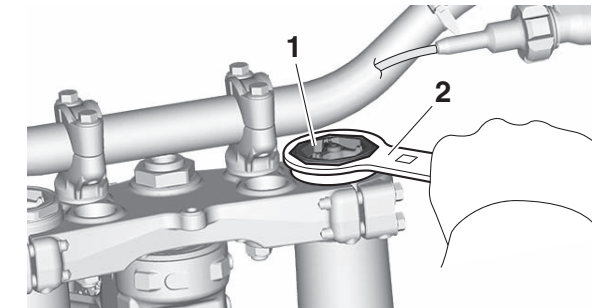
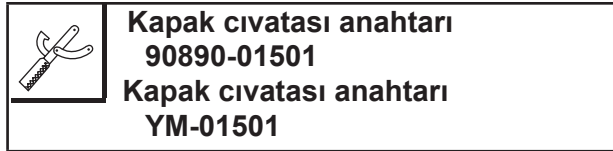
- Üst braket sıkma cıvatası
- Damper grubu
- Alt braket sıkma cıvatası

⚠ UYARI

Üst ve alt braket sıkma cıvatalarını gevşetmeden önce ön çatal ayağını destekleyin.

İPUCU

Ön çatal ayağını araçtan çıkartmadan önce, damper grubunu "1" kapak cıvatası halka anahtarı "2" ile gevşetin.



3. Çıkarın:

- Ön çatal ayağı

ÖN ÇATAL AYAKLARININ PARÇALARINA AYRILMASI

1. Tahliye edin:

- Çatal yağı

2. Çıkarın:

- Ayarlayıcı "1" (iç borudan)

İPUCU

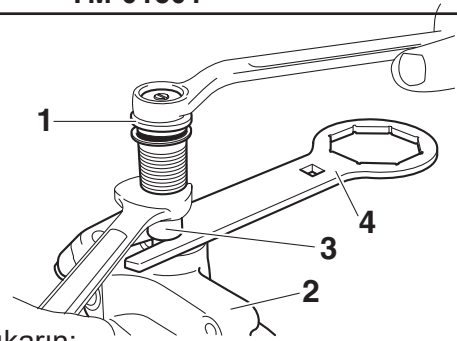
- İç boruyu "2" iterken, kapak cıvatası anahtarını "4" iç boru ile kilit somunu "3" arasına yerleştirin.
- Kilitli somunu tutun ve ayar somununu çıkarın.

DİKKAT

Damper kolu damper aksamının içine gidebileceğinden ve dışarıya çıkarma imkanı olmadığından, kilit somununu çıkartmayın.



Kapak cıvatası anahtarı
90890-01501
Kapak cıvatası anahtarı
YM-01501

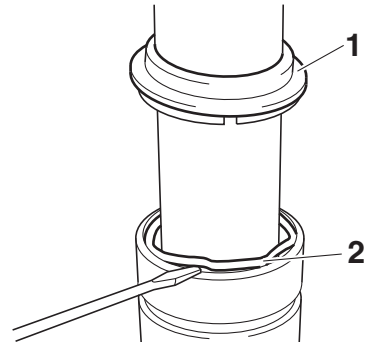


3. Çıkarın:

- Toz keçesi "1"
- Stoper halkası "2" (düz uçlu tornavida ile)

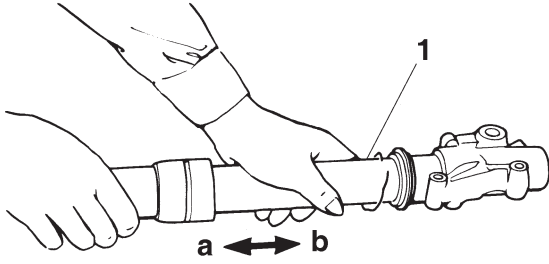
DİKKAT

İç boruyu çizmeyin.



4. Çıkarın:

- İç boru "1"
- a. İç boruyu alt kısmı dışarıya çıkmasına yakın olana kadar "a" yönünde itin ve ardından çabucak "b" yönünde geri çekin.
- b. İç boru dış borudan çekip çıkartılabilene kadar bu adımı tekrarlayın.



5. Çıkarın:

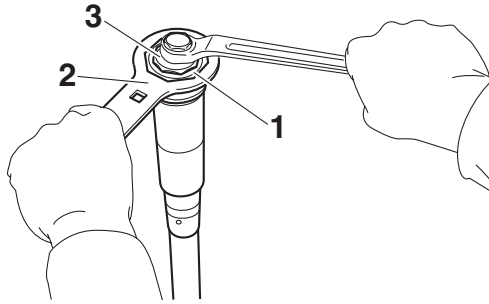
- Ayar düğmesi
- Taban valfi "1"
(damper grubundan.)

İPUCU

- Sönümlleme kuvveti ayarlama vidasını gevşetmeden önce, pozisyonunu kaydedin.
- Sönümlleme kuvveti ayarlayıcı vidası tam olarak gevşetilmedikçe, takıldıktan sonra doğru sönümlleme karakteristikleri elde edilemez.
- Damper grubunu kapak civatası halka anahtarı "2" ile tutun ve taban valfini çıkartmak için kapak civatası anahtarını "3" kullanın.



Kapak civatası anahtarı
90890-01911
Kapak civatası anahtarı
90890-01501
Kapak civatası anahtarı
YM-01501



ÖN ÇATAL AYAKLARININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- İç boru yüzeyi
Çizikler → Onarın veya değiştirin.
#1000 grit ıslak zımpara kağıdı kullanın.
Hasarlı yağ tutucu parçası → Değiştirin.
- İç boru eğriliği
Teknik değer dışında → Değiştirin.
Komparatör göstergesini kullanın.



İç boru eğrilik sınırı:
0.2 mm

İPUCU

Eğrilik değeri komparatör ölçümünün yarısı kadar gösterilir.

⚠ UYARI

Eğrilmiş bir iç boruyu düzeltmeye çalışmayın, bu, boruyu tehlikeli bir şekilde zayıflatabilir.

2. Kontrol:

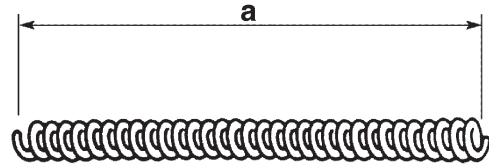
- Dış boru
Çizikler/aşınma/hasar → Değiştirin.

3. Ölçün:

- Çatal yayı serbest uzunluğu "a"
Teknik değer dışında → Değiştirin.



Çatal yayı serbest uzunluk sınırı
492,0 mm (19,37 inç)

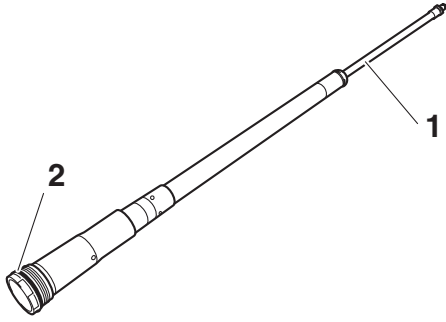


4. Kontrol:

- Sönümleyici grubu "1"
Eğilme/hasar → Değiştirin.
- O-ring "2"
Aşınma/hasar → Değiştirin.

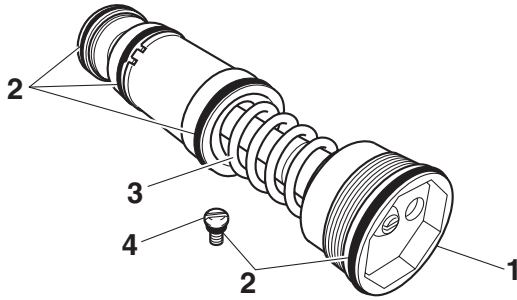
DİKKAT

- Ön çatal ayağının yabancı maddelere özellikle hassas dahili bir sönümleyici ayarlama kolu ve çok detaylı bir iç yapısı vardır.
- Ön çatal ayağını parçalarına ayırıp birleştirirken herhangi bir yabancı maddenin ön çatala girmemesine dikkat edin.



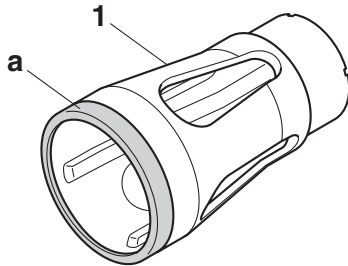
5. Kontrol:

- Taban valfi "1"
Aşınma/hasar → Değiştirin.
Kirlenme → Temizleyin.
- O-ring "2"
Aşınma/hasar → Değiştirin.
- Taban valfi burcu
Aşınma/hasar → Değiştirin.
- Çatal yayı "3"
Hasar/yorgunluk → Taban valfini değiştirin.
- Hava alma vidası "4"
Aşınma/hasar → Değiştirin.



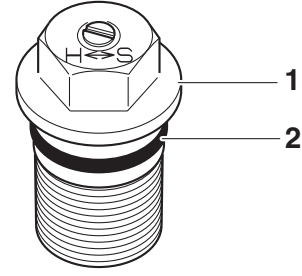
6. Kontrol:

- Üst yay yatağı "1"
(temas yüzeyi "a") Aşınma/hasar → Değiştirin.



7. Kontrol:

- Ayarlayıcı "1"
Aşınma/hasar → Değiştirin.
- O-ring "2"
Aşınma/hasar → Değiştirin.



ÖN ÇATAL AYAKLARININ PARÇALARININ BİRLEŞTİRİLMESİ

⚠ UYARI

- Her iki ön çatal ayağındaki yağ seviyelerinin eşit olduğundan emin olun.
- Eşit olmayan yağ seviyeleri kontrol ve hakimiyeti zorlaştıracaktır.

İPUCU

- Ön çatal ayağının parçalarını birleştirirken, şu parçaları değiştirdiğinizden emin olun:
- İç boru burcu
- Kaydırma metali
- Yağ keçesi
- Bakır pul
- Ön çatal ayağının parçalarını birleştirmeden önce tüm parçaların temiz olduğundan emin olun.

1. Damper grubunu tam olarak uzatın.
2. Doldurun:
 - Damper grubu



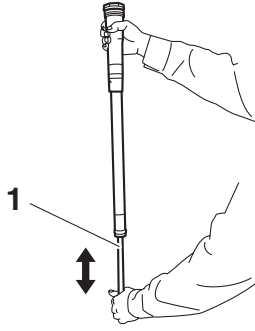
Tavsiye edilen yağ
Yamaha Süspansiyon Yağı S1
Standart yağ miktarı
216 cm³

DİKKAT

- Mutlaka tavsiye edilen yağı kullanın. Başka yağların ön çatal performansında ters etkisi olabilir.
 - Ön çatal ayağını parçalarına ayırıp birleştirirken herhangi bir yabancı materyalin ön çatala girmemesine özen gösterin.
3. Doldurduktan sonra, damper grubunun içindeki havayı boşaltmak için damper grubunu "1" yukarıya ve aşağıya birkaç kez yavaşça pompalayın (yaklaşık 200 mm (7,9 inç) kurs boyu).

İPUCU

Aşırı kurs boyu hareketten kaçının. 200 mm'den (7.9 inç) daha uzun kurs boyu içeriye hava girmesine neden olacaktır. Bu durumda, 1'den 3'e kadar olan adımları tekrarlayın.



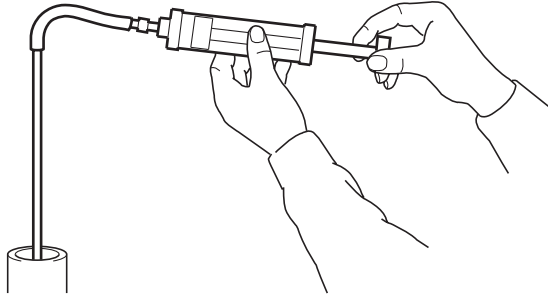
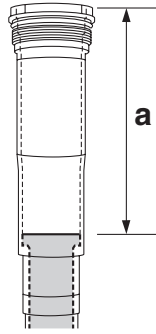
4. Ölçün:

- Yağ seviyesi (sol ve sağ) "a"
Teknik değerin dışında → Düzenleyin.



Standart yağ seviyesi
145–148 mm

Tam uzatılmış damper grubunun
üst kısmından.

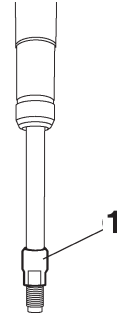


5. Sıkın:

- Kilitli somun "1"

İPUCU

Kilit somununu damper grubuna elle tam olarak sıkın.

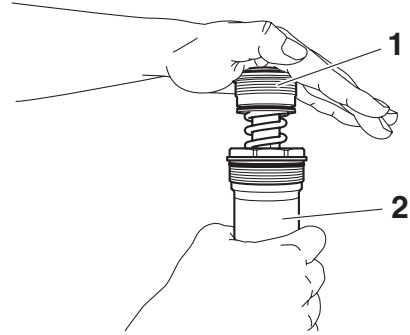


6. Takın:

- Taban valfi "1"
(damper grubuna "2")

İPUCU

İlk önce damper kolu basıncını maksimuma getirin. Ardından bir taraftan damper kolu basıncını serbest bırakırken taban valfini takın.



7. Kontrol:

- Damper grubu
Tam uzamıyor → 1 ila 7 arası adımları tekrarlayın.

8. Sıkın:

- Taban valfi "1"
- Vida (ayar düğmesi)



Taban valfi

28 N·m (2.8 kgf·m, 21 lb·ft)

Vida (ayar düğmesi)

0.6 N·m (0.06 kgf·m, 0.44 lb·ft)

İPUCU

Damper grubunu kapak cıvatası halka anahtarı "2" ile tutun ve taban valfini sıkma için kapak cıvatası anahtarını "3" kullanın.



Kapak cıvatası anahtarı

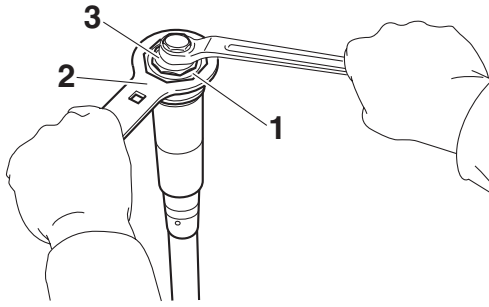
90890-01911

Kapak cıvatası anahtarı

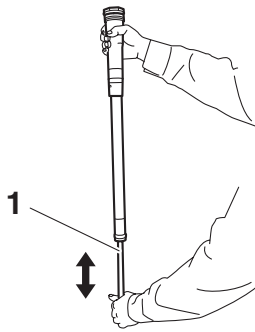
90890-01501

Kapak cıvatası anahtarı

YM-01501



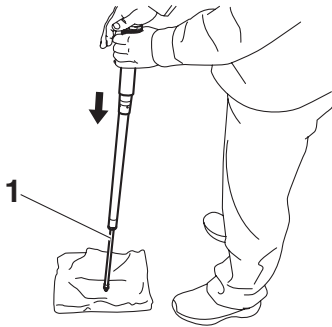
9. Doldurduktan sonra, çatal yağını dağıtmak için damper grubunu "1" yukarıya ve aşağıya 10 kez pompalayın.



10. Damper grubunu "1" bir bez ile koruyarak tam olarak itin ve fazla yağın taban valfi tarafından taşmasını sağlayın.

DİKKAT

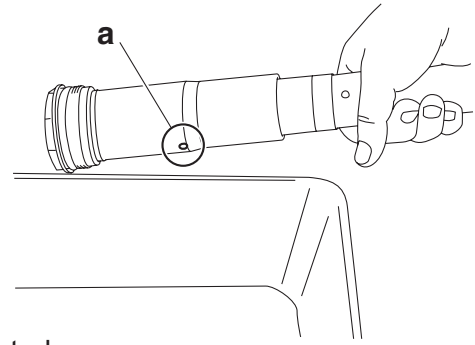
Damper grubuna hasar vermemeye dikkat edin.



11. Damper grubundaki delikten "a" fazla yağın taşarak gitmesine izin verin.

İPUCU

Taşma yaklaşık 10 cm³ ölçer.



12. Kontrol:

- Damper grubu düzgün hareketi Sızdırmazlık/bağlanma/pürüzlü noktalar → (1) ile (12) arasındaki adımları tekrarlayın.



13. Takın:

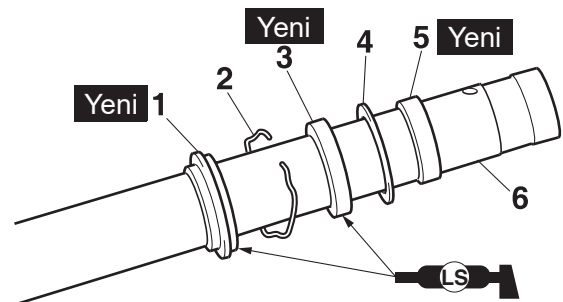
- Toz keçesi "1" **Yeni**
- Stoper halkası "2"
- Yağ keçesi "3" **Yeni**
- Pul "4"
- Kayar metal parça "5" **Yeni** (iç boruya "6")

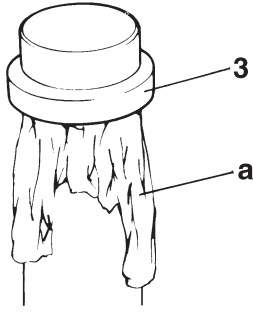
DİKKAT

Yağ contalarının numaralı taraflarının alt tarafa baktığından emin olun.

İPUCU

- Toz keçesi dudağına ve yağ keçesi dudağına lityum-sabun bazlı gres uygulayın.
- İç boruya çatal yağı uygulayın.
- Yeni yağ keçesini takarken, yağ keçesini korumak için çatal yağı uygulanmış vinil bir tampon "a" kullanın.



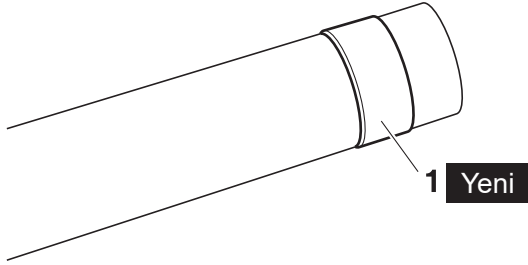


14. Takın:

- Piston metalı "1" **Yeni**

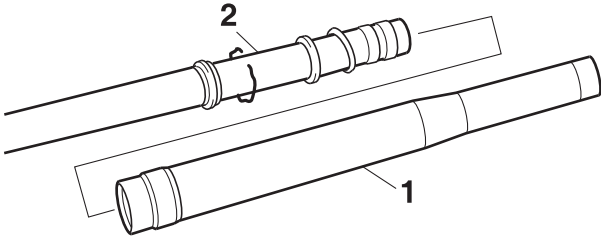
İPUCU

Piston metalini iç borudaki oluğa takın.



15. Takın:

- Dış boru "1"
(iç boruya "2")



16. Takın:

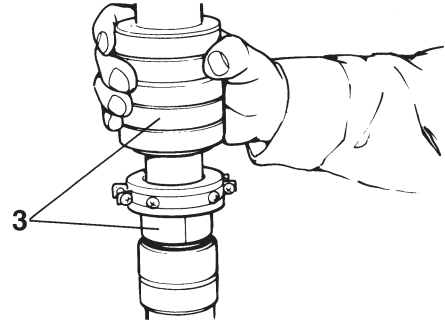
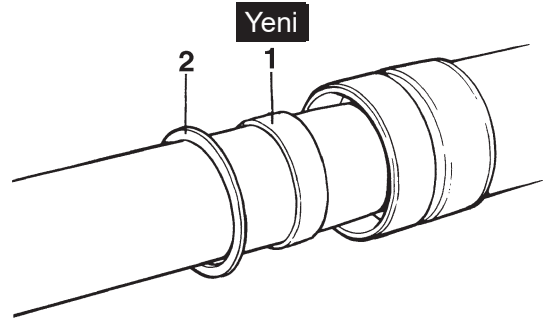
- Kayar metal parça "1" **Yeni**
- Pul "2"
(dış boruya doğru)

İPUCU

Kayar metal parçayı dış boruya çatal keçesi takma aleti "3" ile çakın.



Çatal keçe takma aleti
90890-01502
Çatal keçesi takma aleti (48)
YM-A0948



17. Takın:

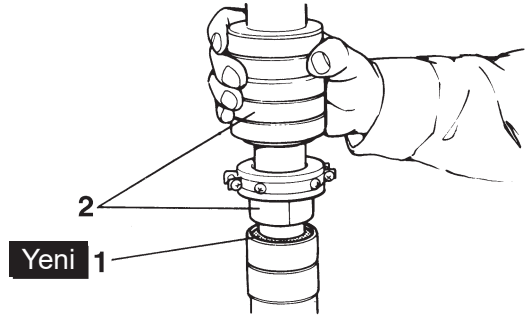
- Yağ keçesi "1" **Yeni**

İPUCU

Bir çatal keçesi takma aleti "2" kullanarak, yağ keçesini stoper halkası oluğu tamamen görünene kadar presleyin.



Çatal keçe takma aleti
90890-01502
Çatal keçesi takma aleti (48)
YM-A0948

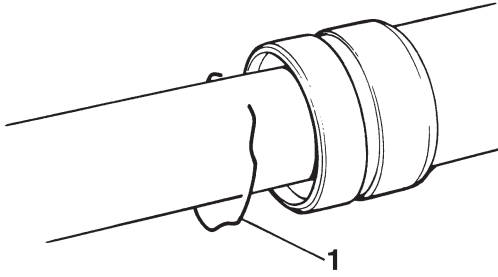


18. Takın:

- Stoper halkası "1" **Yeni**

İPUCU

Stoper halkasını dış borudaki oluğa doğru konumda takın.

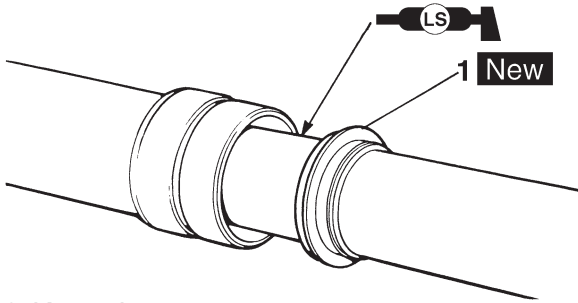


19. Takın:

- Toz keçesi "1" **Yeni**

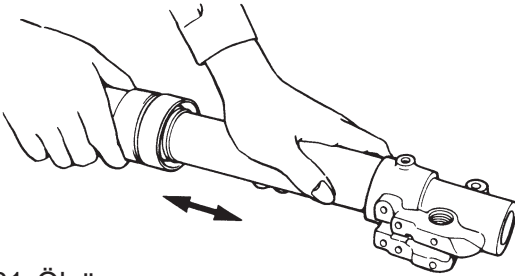
İPUCU

İç boruya lityum-sabun bazlı gres sürün.



20. Kontrol:

- İç borunun serbest hareketi
Sıkılık/tutukluluk/sert bölgeler → 14 ile 20 arası adımları tekrarlayın.



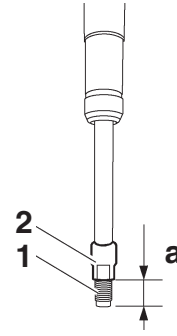
21. Ölçün:

- Mesafe "a"
Spesifikasyon dışı → Kontra somunu doğru değere çevirin.



Mesafe "a"

16 mm (0.63 in) veya daha fazla
Sönümlleme tertibatı "1" tabanı
ile kilit somunu "2" tabanı ara-
sında

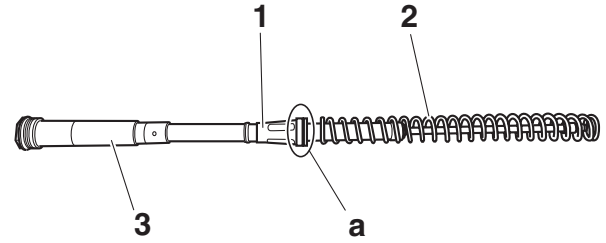


22. Takın:

- Üst yay yatağı "1"
- Çatal yayı "2"
(damper grubuna "3")

İPUCU

Üst yay yuvasını, daha büyük çaplı ucu "a" çatal yayına bakacak şekilde takın.

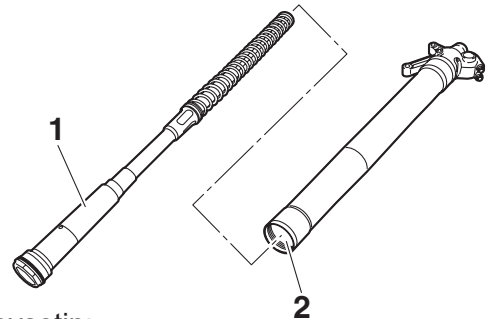


23. Takın:

- Sönümleyici grubu "1"
(iç boruya "2")

DİKKAT

İç borunun altıyla temas edene kadar damper grubunu yavaşça iç borudan aşağı kaydırın. İç borunun zarar görmemesine dikkat edin.



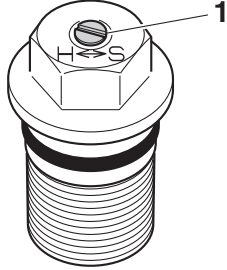
24. Gevşetin:

- Yaylanma sönümlleme kuvveti ayarlama vidası "1"

İPUCU

- Sönümlleme kuvveti ayarlama vidasını gevşetmeden önce, pozisyonunu kaydedin.

- Sönümlleme kuvveti ayarlayıcı vidası tam olarak gevşetilmedikçe, takıldıktan sonra doğru sönümlleme karakteristikleri elde edilemez.



25. Takın:

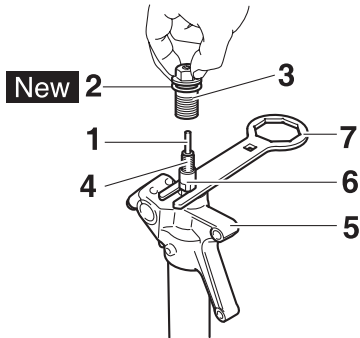
- Damper ayarlama kolu "1"
- Bakır pul "2" **Yeni**
- Ayarlayıcı "3"
- (damper grubuna "4")

İPUCU

- İç boruyu "5" iterken, kapak cıvatası anahtarını "7" iç boru ile kilit somunu "6" arasına yerleştirin.
- Ayar vidasını sönümleyici grubuna elle tam olarak sıkın.



Kapak cıvatası anahtarı
90890-01501
Kapak cıvatası anahtarı
YM-01501



26. Ölçün:

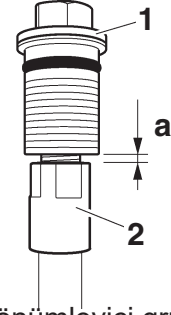
- Ayar vidası "1" ile kilit somunu "2" arasındaki aralık "a"
- Teknik özelliklerin dışında → Kilit somununu tekrar sıkın ve tekrar ayarlayın.



Ayar vidası ile kilit somunu arasındaki aralık "a"
0,5-1,0 m

İPUCU

Teknik özelliklerin dışında bir aralık ile takılırsa, doğru sönümlleme kuvveti elde edilemez.



27. Sıkın:

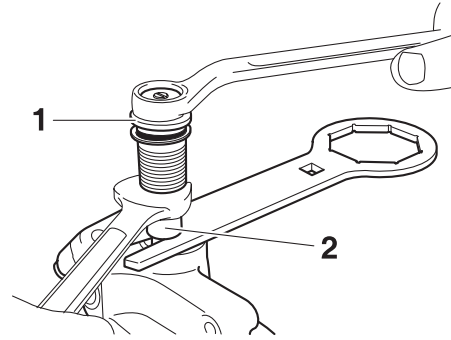
- Ayarlayıcı (sönümleyici grubu) "1"



Ayarlayıcı (sönümleyici grubu)
29 N·m (2.9 kgf·m, 21 lb·ft)

İPUCU

Kilit somununu "2" tutun ve ayarlayıcıyı sıkın.

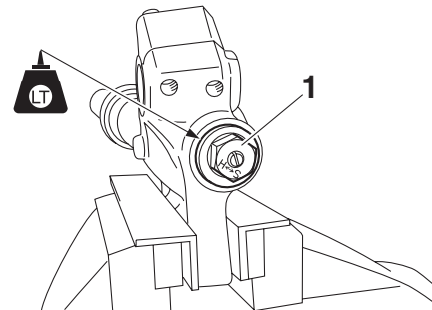


28. Takın:

- Ayarlayıcı "1"
- (iç boruya)



Ayarlayıcı
55 N·m (5.5 kgf·m, 41 lb·ft)
LOCTITE®



29. Doldurun:

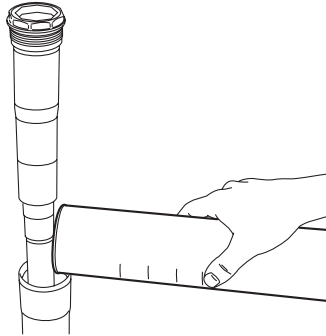
- Ön çatal ayağı



Tavsiye edilen yağ
Yamaha Süspansiyon Yağı S1
Standart yağ miktarı
270 cm³ (AUS, CAN, NZL, ZAF)
285 cm³ (AUT, BEL, CHE, CYP,
CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA,
GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA,
NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN,
SWE, TUR)
Ayar mesafesi
260–365 cm³

DİKKAT

- Mutlaka tavsiye edilen yağı kullanın. Başka yağların ön çatal performansında ters etkisi olabilir.
- Ön çatal ayağını parçalarına ayırıp birleştirirken herhangi bir yabancı maddenin ön çatala girmemesine dikkat edin.

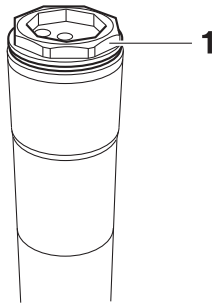


30. Takın:

- Sönümleyici grubu “1”
(dış boruya doğru)

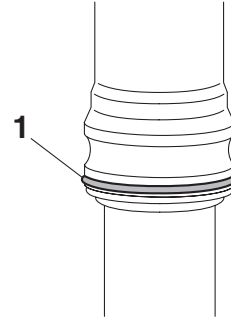
İPUCU

Damper grubunu geçici olarak sıkın.



31. Takın:

- Koruyucu kılavuzu “1”



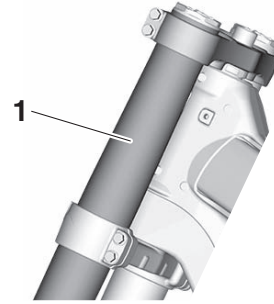
ÖN ÇATAL AYAKLARININ TAKILMASI

1. Takın:

- Ön çatal “1”

İPUCU

- Alt braket aralığı cıvatalarını geçici olarak sıkın.
- Üst braket sıkıştırma cıvatalarını henüz sıkmayın.



2. Sıkın:

- Sönümleyici grubu “1”



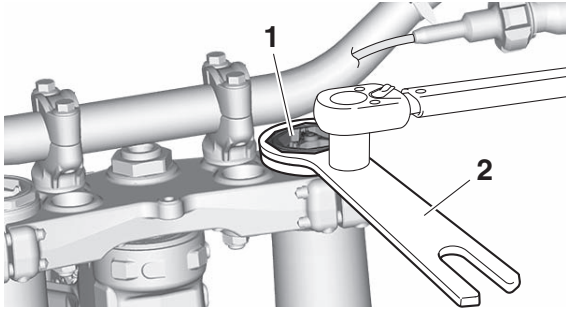
Damper grubu
30 N·m (3.0 kgf·m, 22 lb·ft)

İPUCU

Damper grubunu sıkamak için kapak cıvatası anahtarını “2” kullanın.



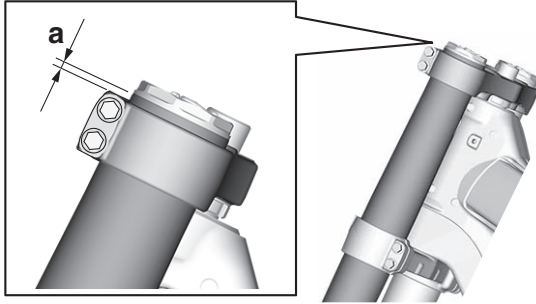
Kapak cıvatası anahtarı
90890-01501
Kapak cıvatası anahtarı
YM-01501



3. Ayarlayın:
- Ön çatal üst ucu "a"



Ön çatal üst ucu (standart) "a"
 7 mm (AUS, CAN, NZL, ZAF)
 5 mm (AUT, BEL, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)



4. Sıkın:
- Üst braket sıkma cıvatası "1"



Üst braket sıkma cıvatası
 21 N·m (2.1 kgf·m, 15 lb·ft)

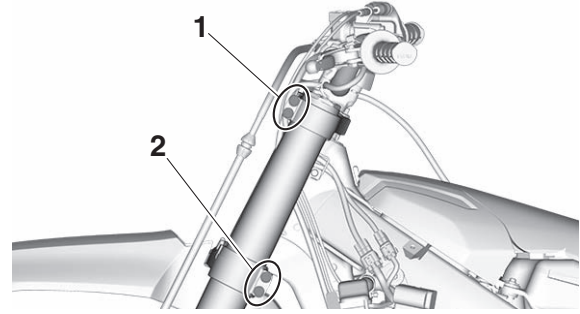
- Alt braket sıkma cıvatası "2"



Alt braket sıkma cıvatası
 21 N·m (2.1 kgf·m, 15 lb·ft)

⚠ UYARI

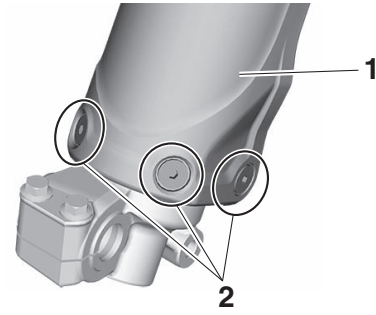
Alt braketi belirtilen torkla sıkın. Çok fazla torkla sıkılırsa, ön çatalın arıza yapmasına neden olur.



5. Takın:
- Koruyucu "1"
 - Ön çatal koruması cıvatası "2"



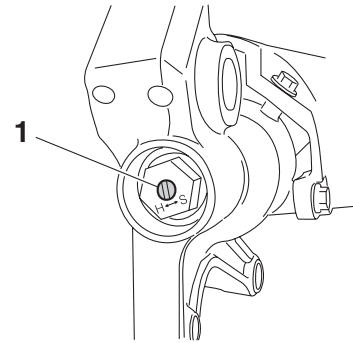
Ön çatal koruması cıvatası
 7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)



6. Ayarlayın:
- Yaylanma sönümlleme kuvveti

İPUCU

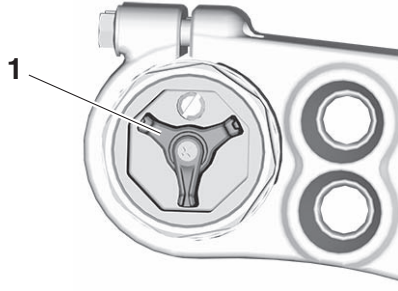
Sönümlleme ayarlayıcıyı "1" elle döndürün ve ardından orijinal ayar pozisyonuna geri döndürün.



7. Ayarlayın:
- Sıkışma sönümlleme kuvveti

İPUCU

Sönümlleme ayarlayıcıyı "1" elle döndürün ve ardından orijinal ayar pozisyonuna geri döndürün.



GİDON BAŞLIĞI

ALT BRAKETİN SÖKÜLMESİ

1. Ön tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

2. Çıkarın:
 - Halka somun "1"

İPUCU

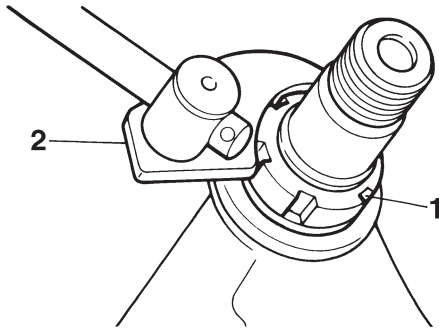
Direksiyon somunu anahtarı "2" ile halka somunu sökün.



Gidon somunu anahtarı
90890-01403
Egzoz flanşı somun anahtarı
YU-A9472

⚠ UYARI

Motosikletin devrilmemesi için alt braket güvenli bir şekilde sabitleyin.



GİDON BAŞLIĞININ KONTROL EDİLMESİ

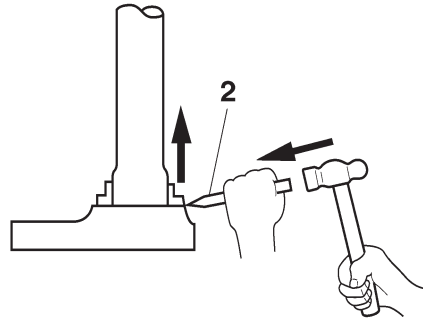
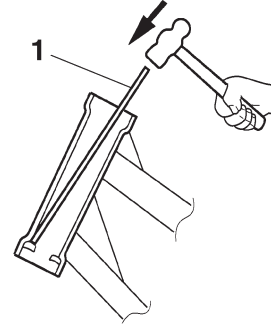
1. Gaz yağı ile yıkayın:
 - Rulman
 - Rulman bileziği
2. Kontrol:
 - Rulman
 - Rulman bileziğiHasar/çürüme → Değiştirin.
3. Değiştirin:
 - Rulman
 - Rulman bileziği
 - a. Uzun bir çubuk 1 ve çekiçle rulman bileziğini gidon başlığı borusundan sökün.
 - b. Bir keski "2" ve çekiçle rulman bileziğini alt braketten sökün.
 - c. Yeni bir rulman bileziği takın.

DİKKAT

Rulman bileziği düzgün şekilde takılmadıysa, gidon başlığı borusu zarar görebilir.

İPUCU

Her zaman rulman ve rulman bileziği takım olarak değiştirin.



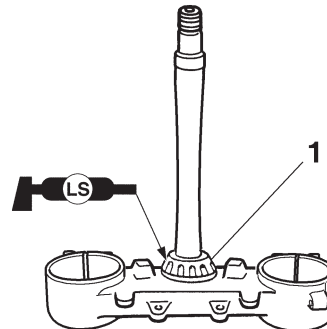
4. Kontrol:
 - Üst braket
 - Alt braket (direksiyon miliyle birlikte)Bükülme/çatlaklar/hasar → Değiştirin.

GİDON BAŞLIĞININ TAKILMASI

1. Takın:
 - Alt rulman "1"

İPUCU

Toz keçesi dudağına ve rulmanın iç çevresine lityum sabun bazlı gres sürün.

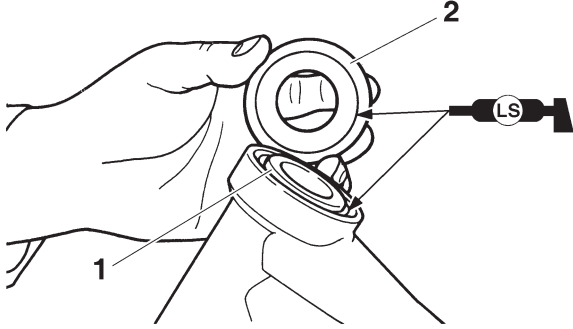


2. Takın:

- Rulman bileziği
- Üst rulman "1"
- Rulman bileziği kapağı "2"

İPUCU

Rulmana ve rulman bileziği kapağı dudağına lityum sabun bazlı gres sürün.

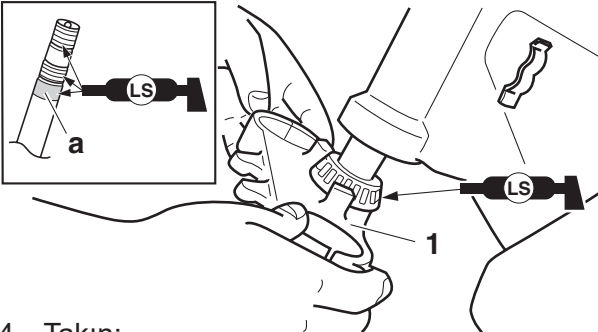


3. Takın:

- Alt braket "1"

İPUCU

Rulmana, "a" kısmına ve direksiyon milinin dişlerine lityum sabun bazlı gres sürün.



4. Takın:

- Direksiyon halka somunu "1"

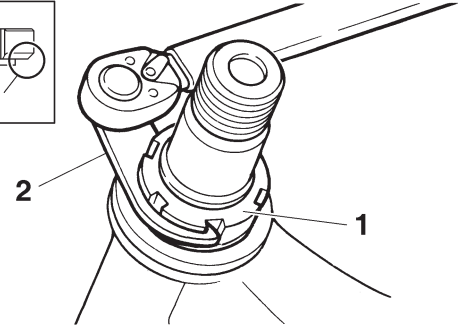
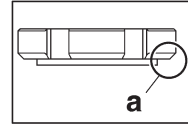


Direksiyon halka somunu
7 N·m (0.7 kgf·m, 5.2 lb·ft)

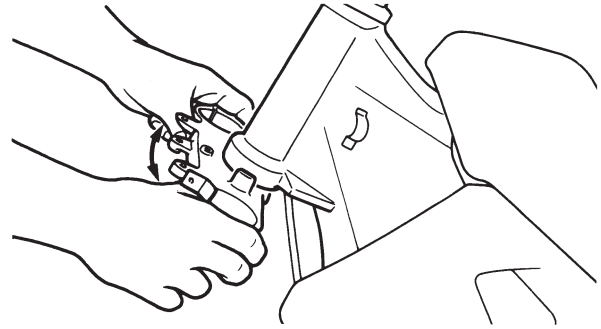
İPUCU

Direksiyon somununu, kademeli tarafı "a" aşağıya bakacak şekilde takın.

Direksiyon halka somunu anahtarı "2" ile direksiyon halka somununu sıkın.
Sayfa 3-24, "GİDON BAŞLIĞININ KONTROL EDİLMESİ VE AYARLANMASI" konusuna bakın.

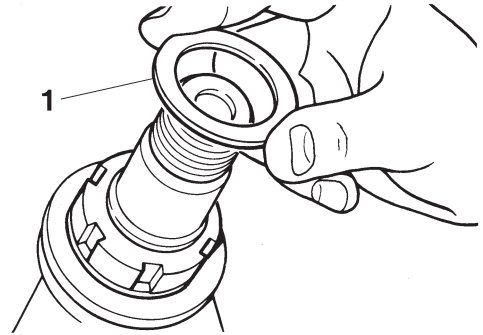


5. Direksiyon milini kilitten kilide döndürerek kontrol edin. Herhangi bir takılma varsa, direksiyon milini çıkartın ve direksiyon rulmanını kontrol edin.



6. Takın:

- Pul "1"

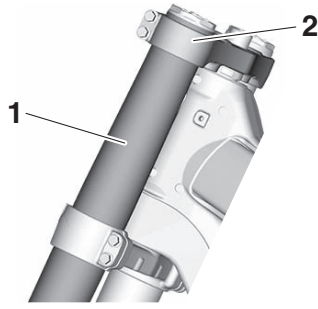


7. Takın:

- Ön çatal "1"
- Üst braket "2"

İPUCU

- Alt braket aralığı civatalarını geçici olarak sıkın.
- Üst braket sıkıştırma civatalarını henüz sıkmayın.



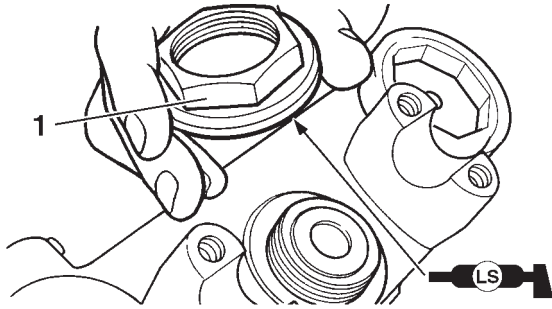
8. Takın:

- Direksiyon mili somunu "1"

	Gidon borusu somunu 145 N·m (14.5 kgf·m, 107 lb·ft)
--	--

İPUCU

Takarken direksiyon milini somunun temas yüzüne lityum sabun bazlı gres sürün.

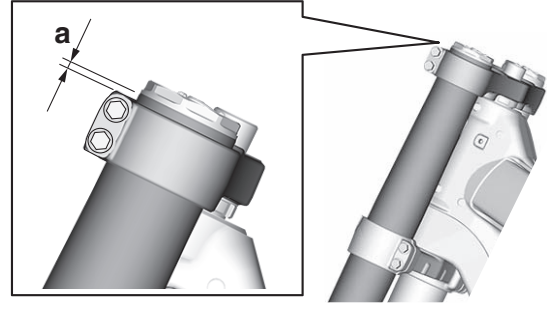


9. Somunu sıktıktan sonra, direksiyonun serbestçe hareket edip etmediğini kontrol edin. Etmiyorsa, direksiyon halka somunu biraz biraz gevşeterek ayarlayın.

10. Ayarlayın:

- Ön çatal üst ucu "a"

	Ön çatal üst ucu (standart) "a" 7 mm (AUS, CAN, NZL, ZAF) 5 mm (AUT, BEL, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR)
--	--



11. Sıkın:

- Üst braket sıkma cıvatası "1"

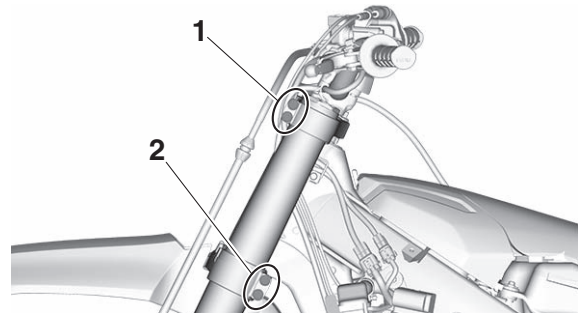
	Üst braket sıkma cıvatası 21 N·m (2.1 kgf·m, 15 lb·ft)
--	---

- Alt braket sıkma cıvatası "2"

	Alt braket sıkma cıvatası 21 N·m (2.1 kgf·m, 15 lb·ft)
--	---

⚠ UYARI

Alt braketini belirtilen torkla sıkın. Çok fazla torkla sıkılırsa, ön çatalın arıza yapmasına neden olur.



ARKA AMORTİSÖR GRUBU

ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN SÖKÜLMESİ

1. Arka tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

! UYARI

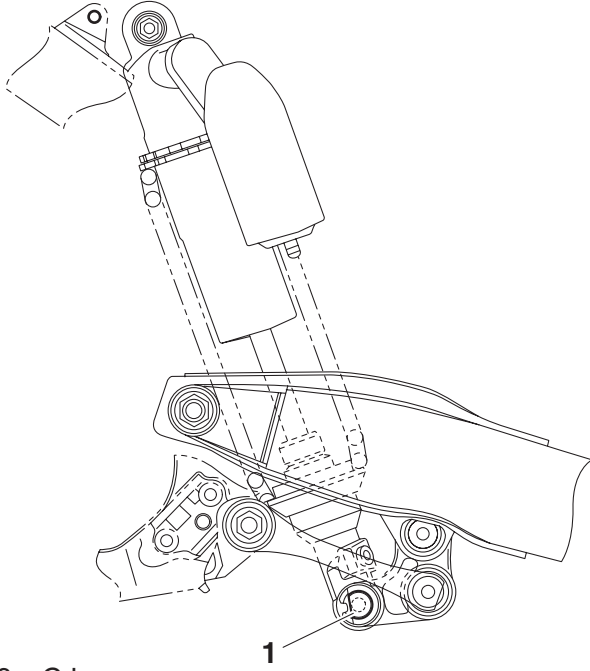
Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

2. Çıkarın:

- Arka amortisör grubu alt cıvatası "1"

İPUCU

Arka amortisör grubu alt cıvatasını çıkarırken düşmemesi için salıncak kolunu tutun.



3. Çıkarın:

- Arka amortisör grubu üst cıvatası
- Arka amortisör grubu

ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Arka amortisör çubuğu
Bükülme/hasar → Arka amortisör grubunu değiştirin.
- Arka amortisör
Gaz sızıntıları/yağ sızıntıları → Arka amortisör grubunu değiştirin.
- Yay
Hasar/aşınma → Değiştirin.

- Yay kılavuzu
Hasar/aşınma → Değiştirin.
- Rulman
Hasar/aşınma → Değiştirin.
- Cıvata
Bükülme/hasar/aşınma → Değiştirin.

SALINCAK KOLU

SALINCAK KOLUNUN SÖKÜLMESİ

1. Arka tekerleği yerden kaldırmak için uygun bir sehpa kullanın.

UYARI

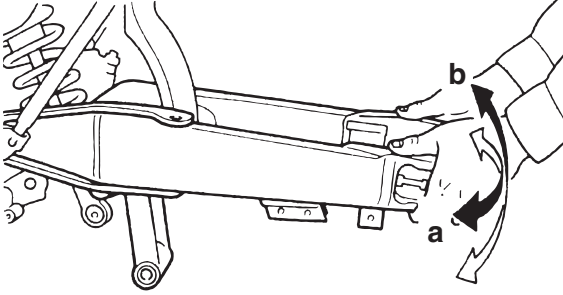
Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

2. Ölçün:
 - Salınım kolu yan boşluğu
 - Salıncak kolunun dikey hareketi
 - a. Pivot mili somununun sıkma torkunu hesaplayın.



Pivot mili somunu
75 N·m (7.5 kgf·m, 55 lb·ft)

- b. Salıncak kolunu bir yandan diğer yana hareket ettirerek salınım kolu yan boşluğunu "a" kontrol edin. Salıncakta yanıl boşluk varsa burçları, yatakları ve bilezikleri kontrol edin.
- c. Salınım kolunu yukarı ve aşağı hareket ettirerek salınım kolu dikey hareketini "b" kontrol edin. Salıncağın dikey hareketi düzgün değil veya takılma varsa ara parçaları, rulmanları ve bilezikleri kontrol edin.



TAHRİK ZİNCİRİ

TAHRİK ZİNCİRİNİN SÖKÜLMESİ

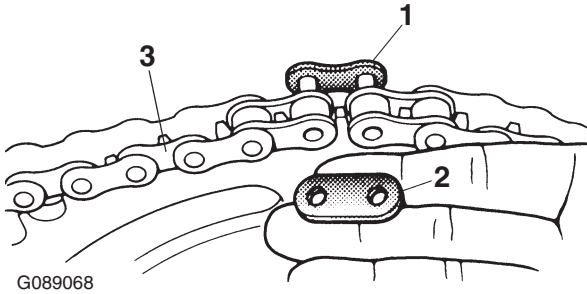
1. Motosikleti düz bir zemine yerleştirin.

⚠ UYARI

Motosikleti devrilme tehlikesi olmayacak şekilde destekleyin.

2. Çıkarın:

- Ana bakla klipsi
- Ana bakla "1"
- Ana bakla plakası "2"
- Tahrik zinciri "3"



TAHRİK ZİNCİRİNİN KONTROL EDİLMESİ

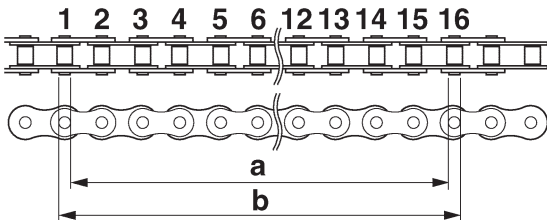
1. Ölçün:

- Tahrik zincirinin 15 baklalık kısmı
Teknik değerin dışında → Tahrik zincirini değiştirin.



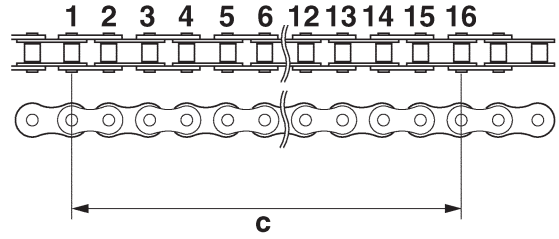
15-bakla uzunluk sınırı
242,9 mm (9,56 inç)

- a. Tahrik zincirinin 15 baklalık kısmı üzerinde, pimlerin iç tarafları arasındaki mesafeyi "a" ve pimlerin dış tarafları arasındaki mesafeyi "b" şeklinde gösterildiği gibi ölçün.



- b. Aşağıdaki formülü kullanarak, tahrik zincirinin 15 baklalık kısmının uzunluğunu "c" hesaplayın.
Tahrik zincirinin 15 baklalık kısmının uzunluğu "c" = (pimin iç tarafları arasın-

daki uzunluk "a" + pimin dış tarafları arasındaki uzunluk "b")/2

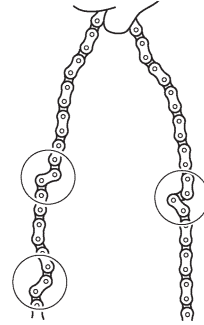


İPUCU

- Tahrik zincirinin 15 baklalık kısmını ölçerken, tahrik zincirinin gergin olduğundan emin olun.
- Bu prosedürü her seferinde farklı bir yerde 2-3 defa uygulayın.

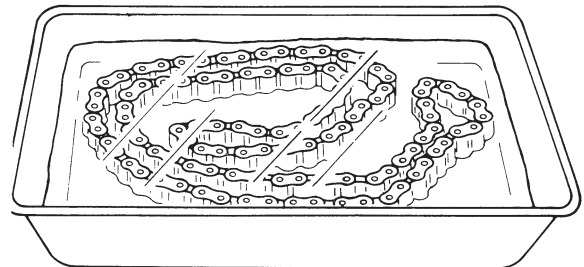
2. Kontrol:

- Tahrik zinciri
Tutukluk → Temizleyip yağlayın ya da değiştirin.



3. Temizleyin:

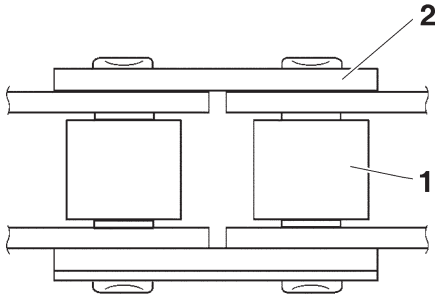
- Tahrik zinciri
 - a. Tahrik zincirini temiz bir bezle silin.
 - b. Tahrik zincirini gaz yağına koyun ve varsa kalan kiri çıkarın.
 - c. Tahrik zincirini gaz yağından çıkarın ve tamamen kurutun.



4. Kontrol:

- Tahrik zinciri makarası "1"
Hasar/aşınma → Tahrik zincirini değiştirin.
- Tahrik zinciri yan plakaları "2"

Hasar/aşınma → Tahrir zincirini değiştirin.



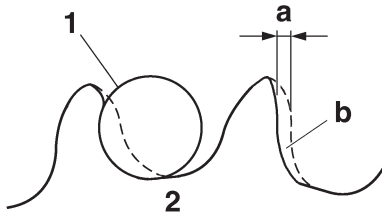
5. Yağlayın:

- Tahrir zinciri

TAHRİK SPROKETİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Tahrir sproketi
1/4 oranını aşan diş “a” aşınması → Tahrir sproketini, ve arka tekerlek sproketini takım halinde değiştirin.
Bükülmüş dişler → Tahrir sproketini ve arka tekerlek sproketini takım olarak değiştirin.



b. Doğru

1. Tahrir zinciri makarası
2. Tahrir sproketi

ARKA TEKERLEK DİşLİSİNİN KONTROL EDİLMESİ

Sayfa 4-4 “ARKA TEKERLEK DİşLİSİNİN KONTROL EDİLMESİ VE DEğİşTİRİLMESİ” konusuna bakın.

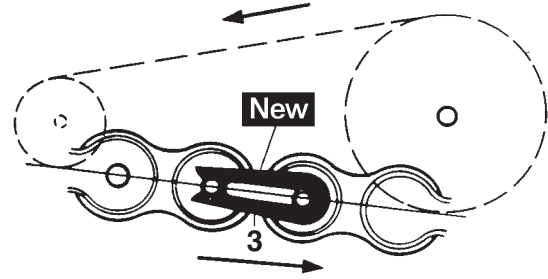
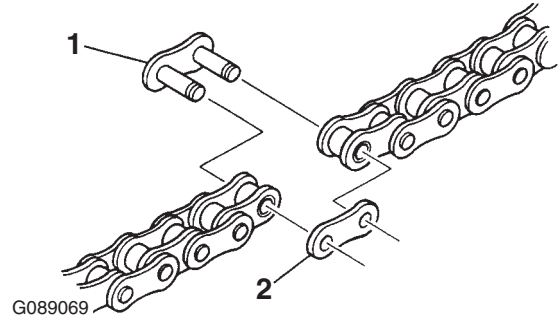
TAHRİK ZİNCİRİNİN TAKILMASI

1. Takın:

- Ana bakla “1”
- Ana bakla plakası “2”
- Ana bakla klipsi “3” **Yeni**

⚠ UYARI

Bağlantı klipsini takarken, daima resimde gösterilen yönü takip edin.



2. Yağlayın:

- Tahrir zinciri

3. Takın:

- Tahrir sproketi
- Kilitli pul **Yeni**
- Tahrir sproketi somunu



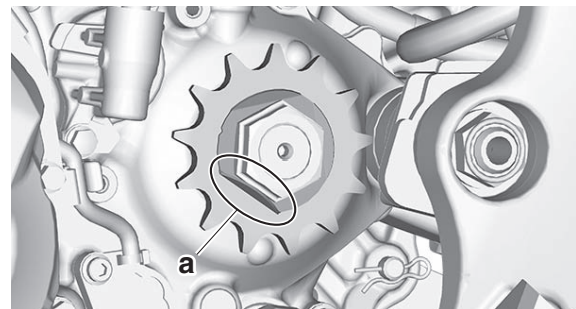
Tahrir sproketi somunu
90 N·m (9.0 kgf·m, 66 lb·ft)
LOCTITE®

DİKKAT

Asla aşınmış tahrir sproketlerine yeni tahrir zincirleri takmayın; aksi halde tahrir zincirinin ömrü büyük ölçüde kısalır.

İPUCU

Tahrir dişlisi somunu spesifikasyona göre sıkıldıktan sonra, tahrir dişlisi somununun düş tarafı boyunca “a” kilit rondelası tırnaklarını sıkıca bükün.



4. Ayarlayın:

- Tahrir zinciri boşluğu
Sayfa 3-23, “HAVA FİLTRESİ MUHAFAZA-

SI” konusuna bakın.



**Tahrik zinciri gevşeklği (Bakım
Sehpası)**
50,0–60,0 mm

DİKKAT

Çok gergin bir tahrik zinciri, motora ve diğer önemli parçalara aşırı yük bindirecektir. Çok gevşek bir zincir ise atlayabilecek ve salınacak koluna zarar verebilecek, ya da bir kazaya neden olabilecektir. Bu nedenle, tahrik zincirinin gevşeklğinin belirtilen değerler içinde kalmasına özen gösterin.

MOTOR

EGZOS SİSTEMİ	5-1
EGZOS BORUSU VE SUSTURUCUNUN TAKILMASI.....	5-1
DEBRİYAJ	5-2
DEBRİYAJIN SÖKÜLMESİ	5-2
SÜRTÜNME PLAKALARININ KONTROL EDİLMESİ	5-2
DEBRİYAJ PLAKALARININ KONTROL EDİLMESİ	5-2
DEBRİYAJ YAYININ KONTROL EDİLMESİ	5-2
BİLEZİĞİN KONTROL EDİLMESİ.....	5-3
BASKI PLAKASININ KONTROL EDİLMESİ	5-3
İTME KOLU MİLİNİN KONTROL EDİLMESİ	5-3
İTME KOLUNUN KONTROL EDİLMESİ.....	5-3
ANA TAHRİK DİŞLİSİNİN KONTROL EDİLMESİ	5-3
ANA TAHRİK EDİLEN DİŞLİNİN KONTROL EDİLMESİ.....	5-3
DEBRİYAJ AYIRMA PARÇALARININ TOPLANMASI	5-4
DEBRİYAJ AYIRMA PARÇALARININ TAKILMASI.....	5-4
DEBRİYAJIN TAKILMASI.....	5-4

EGZOZ SİSTEMİ

EGZOZ BORUSU VE SUSTURUCUNUN TAKILMASI

1. Takın:

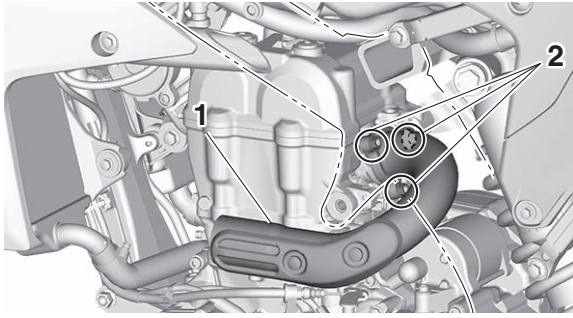
- Conta **Yeni**
- Egzoz borusu 1 "1"
- Egzoz borusu somunu "2"



Egzoz borusu somunu
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)

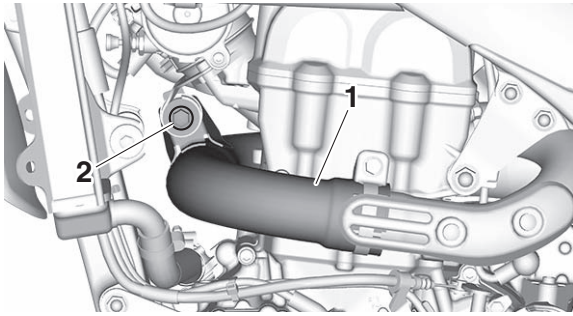
İPUCU

Önce tüm somunları geçici olarak 7 N·m (0,7 kgf·m, 5,2 lb·ft) tork değerine sıkın. Ardından bunları 10 N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lb·ft) torkla yeniden sıkın.



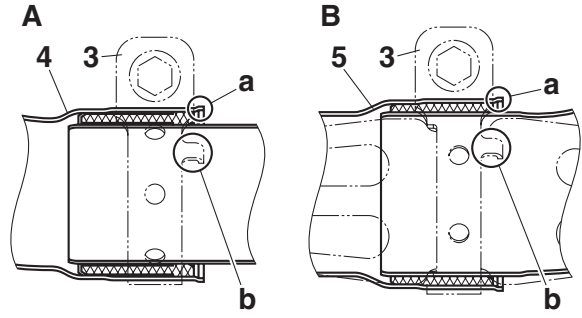
2. Takın:

- Egzoz borusu 2 kelepçesi
- Egzoz borusu 2 "1"
- Egzoz borusu braket civatası "2"



İPUCU

Egzoz borusu kelepçesinin "3" egzoz borusu "4" veya susturucu "5" üzerindeki "a" çıkıntısına oturmadiğinden emin olun. "b" çıkıntısını egzoz borusundaki (veya susturucudaki) yuvaya yerleştirdiğinizden emin olun.



A. Egzoz borusu 1 ve egzoz borusu 2

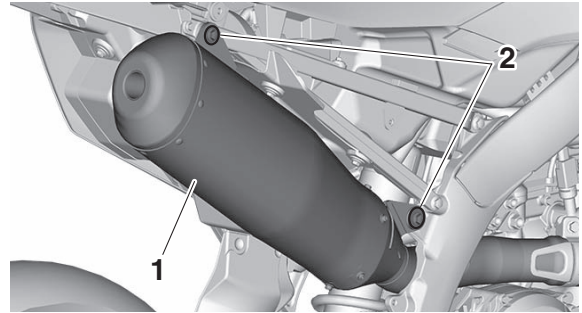
B. Egzoz borusu 2 ve susturucu

3. Takın:

- Susturucu kelepçesi
- Susturucu "1"
- Susturucu civatası "2"



Susturucu civatası
30 N·m (3.0 kgf·m, 22 lb·ft)



4. Sıkın:

- Egzoz borusu braket civatası



Egzoz borusu braket civatası
20 N·m (2.0 kgf·m, 15 lb·ft)

- Egzoz borusu 2 kelepçesi



Egzoz borusu kelepçe civatası
(egzoz borusu 2 kelepçesi)
12 N·m (1.2 kgf·m, 8.9 lb·ft)

- Susturucu kelepçesi



Egzoz borusu kelepçe civatası
(susturucu kelepçesi)
12 N·m (1.2 kgf·m, 8.9 lb·ft)

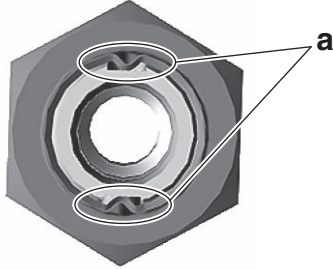
İPUCU

Ön ve arka bağlantıları yerlerine sokulmuş olduklarını kontrol ederek sıkın.

DEBRİYAJ

DEBRİYAJIN SÖKÜLMESİ

1. Debriyaj ayaklığı somun kirişini "a" düzeltin.



2. Çıkarın:

- Debriyaj ayaklığı somunu "1"
- Pul "2"
- Manşon "3"
- Emici
- Debriyaj ayaklığı

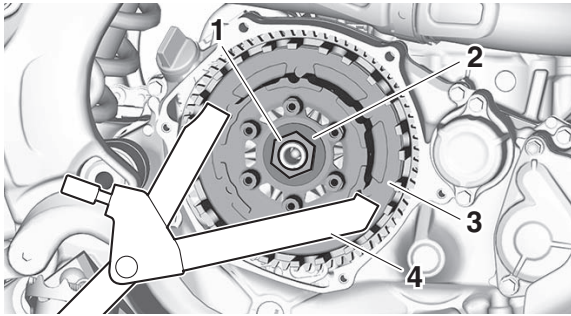
İPUCU

Manşonu debriyaj tutucusuyla "4" tutarken debriyaj baskı kapağı somununu gevşetin.



Debriyaj tutucu
90890-04199

Üniversal debriyaj tutucusu
YM-91042



SÜRTÜNME PLAKALARININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Sürtünme plakası
Hasar/aşınma → Sürtünme plakalarını takım olarak değiştirin.

2. Ölçün:

- Sürtünme plakasının kalınlığı
Teknik değer dışında → Sürtünme plakalarını takım halinde değiştirin.

İPUCU

Sürtünme plakası üzerinde dört noktada ölçüm yapın.



Sürtünme plakası 1 kalınlığı
2,12 – 2,28 mm

Aşınma sınırı

2,02 mm

Sürtünme plakası 2 kalınlığı

2,12 – 2,28 mm

Aşınma sınırı

2,02 mm

DEBRİYAJ PLAKALARININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Debriyaj plakası

Hasar → Debriyaj plakalarını takım olarak değiştirin.

2. Ölçün:

- Debriyaj plakasının eğriliği

(yüzey plakası ve kalınlık mastarıyla)

Teknik değer dışında → Debriyaj plakalarını takım halinde değiştirin.



Sentil

90890-03268

Sentil seti

YU-26900-9



Çarpılma sınırı

0.10 mm

DEBRİYAJ YAYININ KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:

- Baskı plakası Hasar → Değiştirin.

2. Kontrol:

- Yay tutucu Hasar → Değiştirin.

3. Kontrol:

- Debriyaj yayı

Hasar → Debriyaj yayını değiştirin.

4. Ölçün:

- Debriyaj yayı serbest yüksekliği

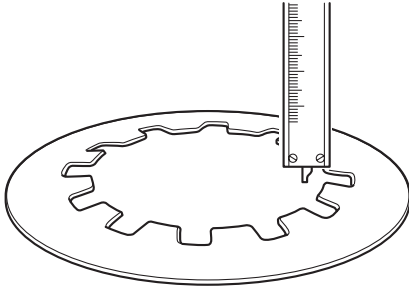
Teknik değer dışında → Debriyaj yayını değiştirin.



Debriyaj yayı serbest yüksekliği
5,80 mm (0,228 inç)

Debriyaj yayı serbest yükseklik sınırı

5,51 mm (0,217 inç)



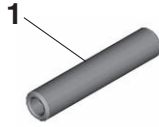
BİLEZİĞİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - Bilezik "1"

Hasar/çukurlaşma/aşınma → Bilezikleri takım olarak değiştirin.

İPUCU

Bileziğin üzerindeki oyuklar, debriyajın düzensiz çalışmasına neden olur.



BASKI PLAKASININ KONTROL EDİLMESİ

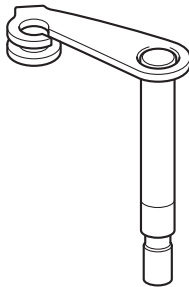
1. Kontrol:
 - Baskı plakası

Çatlak/hasar → Değiştirin.

İTME KOLU MİLİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - İtme kolu mili

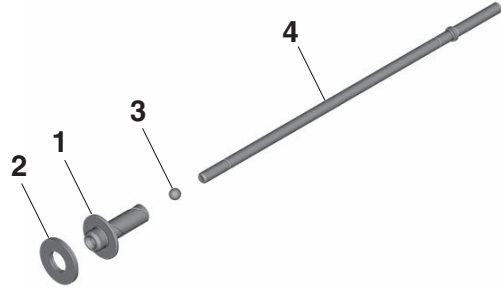
Aşınma/hasar → Değiştirin.



İTME KOLUNUN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - İtme kolu 1 "1"
 - Rulman "2"
 - Bilye "3"
 - İtme kolu 2 "4"

Çatlaklar/hasar/aşınma → Değiştirin.



2. Ölçün:
 - İtme kolu 2 eğilme sınırı

Teknik değerin dışında → Değiştirin.



İtme kolu bükülme sınırı
0.10 mm

ANA TAHRİK DİŞLİSİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - Birincil tahrik dişlisi

Hasar/aşınma v Ana tahrik dişlisini ve ana hareket dişlisini set olarak değiştirin.

Çalışma sırasında aşırı gürültü → Ana tahrik dişlisini ve ana hareket dişlisini takım olarak değiştirin.
2. Kontrol:
 - Ana tahrik dişlisi ile ana hareket dişlisi arasındaki boşluk

Boşluk var → Ana tahrik dişlisini ve ana hareket dişlisini set olarak değiştirin.

ANA TAHRİK EDİLEN DİŞLİNİN KONTROL EDİLMESİ

1. Kontrol:
 - Birincil hareket dişlisi

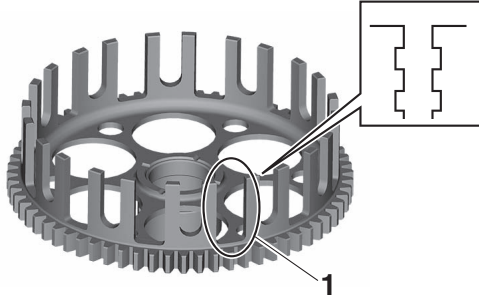
Hasar/aşınma → Ana tahrik dişlisini ve ana hareket dişlisini set olarak değiştirin.

Çalışma sırasında aşırı gürültü → Ana tahrik dişlisini ve ana hareket dişlisini takım olarak değiştirin.
2. Kontrol:
 - Birincil tahrik edilen dişli tırnakları "1"

Hasar/oyuklanma/aşınma → Birinci tahrik edilen dişli tırnakları çapaklarını alın veya birincil tahrik edilen dişliyi değiştirin.

İPUCU

Birincil tahrik dişli tırnaklarında oyulma düzensiz debriyaj çalışmasına neden olur.



DEBRİYAJ AYIRMA PARÇALARININ TOPLANMASI

1. Takın:

- Rulman "1" **Yeni**
- Yağ keçesi "2" **Yeni**



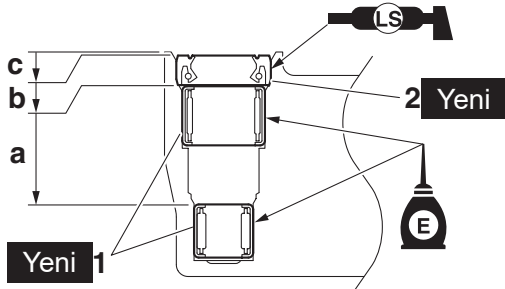
Takılı haldeki derinlik "a"
25,3 – 25,8 mm

Takılı haldeki derinlik "b"
5,5 – 6,0 mm

Takılı haldeki derinlik "c"
0,1 – 0,6 mm

İPUCU

- Yataklara motor yağı sürün.
- Yağ keçesine lityum sabunlu gres sürün.



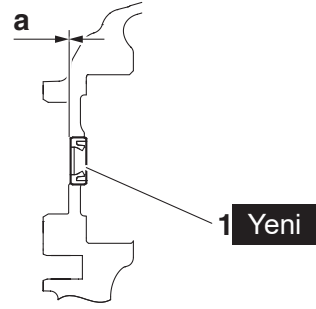
DEBRİYAJ AYIRMA PARÇALARININ TAKILMASI

1. Takın:

- Yağ keçesi "1" **Yeni**



Takılı haldeki derinlik "a"
0,0 – 0,5 mm



2. Takın:

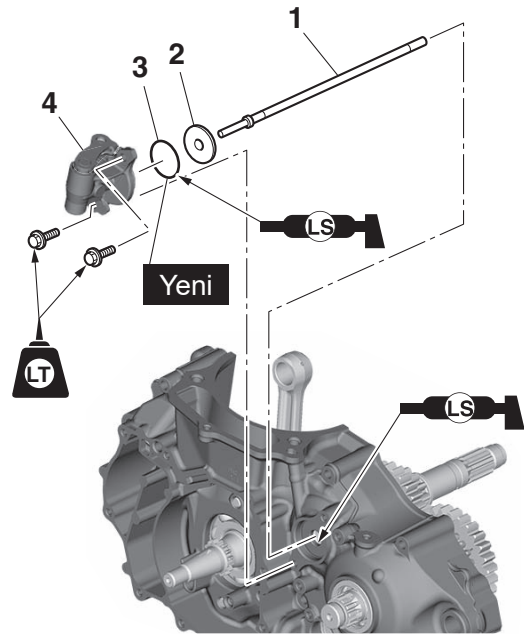
- İtme kolu 2 "1"
- Pul "2"
- O-ring "3" **Yeni**
- Debriyaj ayırma "4"



Cıvata (debriyaj ayırma)
10 N·m (1.0 kgf·m, 7,4 lb·ft)
LOCTITE®

İPUCU

O-ringe ve conta dudağına lityum sabunlu gres sürün.



DEBRİYAJIN TAKILMASI

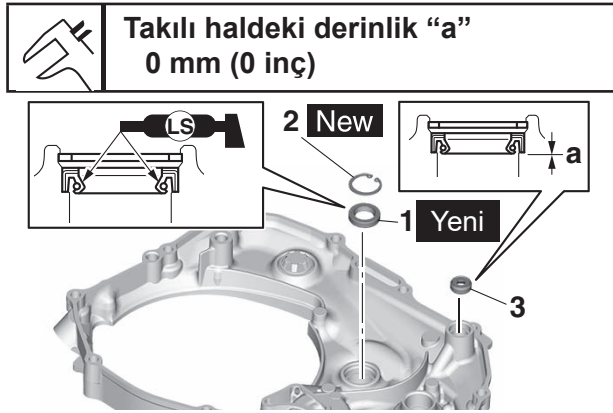
1. Takın:

- Yağ keçesi "1" **Yeni**
- Segman "2" **Yeni**
- Bilya yuvasını kontrol edin "3"

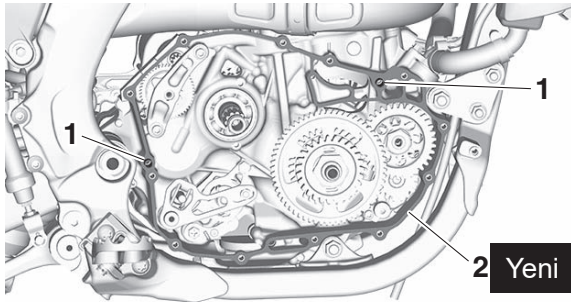
İPUCU

Yağ keçesinin dudağına lityum-sabun bazlı gres uygulayın.

- Yağ keçasini imalatçıların işaretlerine veya numaralarına paralel olarak içe bakacak şekilde takın.



2. Takın:
- Kılavuz pim "1"
 - Conta "2" **Yeni**

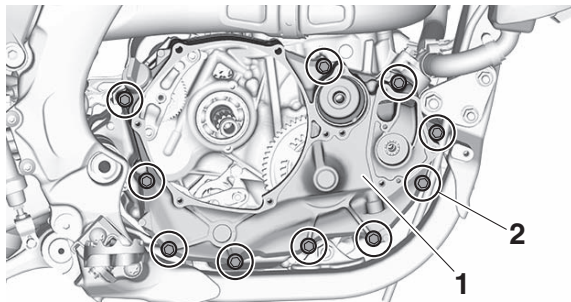


3. Takın:
- Karter kapağı (sağ) "1"
 - Karter kapağı civatası (sağ) "2"



İPUCU

Karter kapağı civatalarını (sağ) aşamalı olarak çapraz şekilde sıkın.

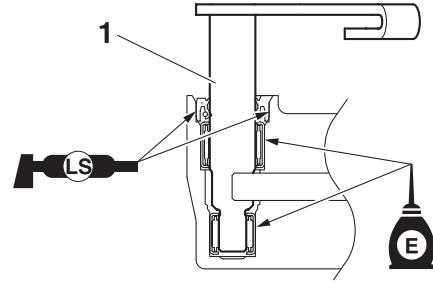


4. Takın:
- İtme kolu mili "1"

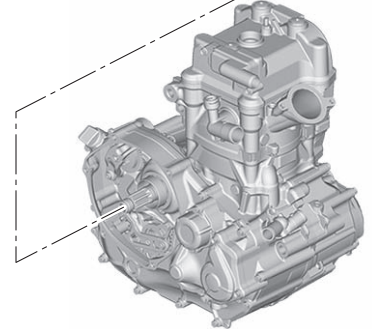
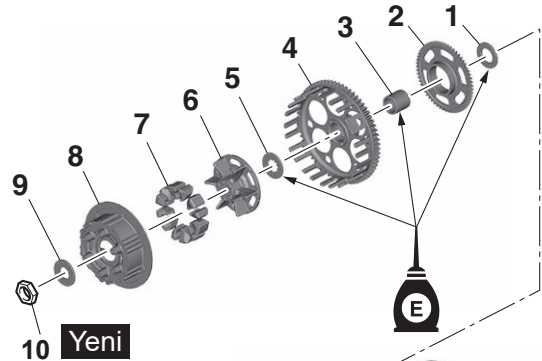
İPUCU

- Yağ keçasinin dudağına lityum-sabun bazlı grës uygulayın.

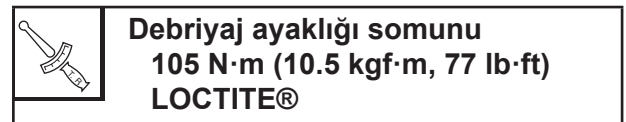
- Montajdan önce yataklara (üst taraf ve alt taraf) motor yağı sürün.



5. Takın:
- Pul "1"
 - Avara dişlisi "2"
 - Bilezik "3"
 - Birincil hareket dişlisi "4"
 - Pul "5"
 - Debriyaj ayaklığı "6"
 - Emici "7"
 - Manşon "8"
 - Pul "9"
 - Debriyaj ayaklığı somunu "10" **Yeni**



6. Sıkın:
- Debriyaj ayaklığı somunu "1" **Yeni**



DİKKAT

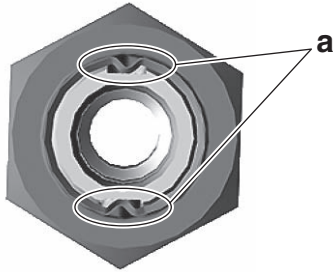
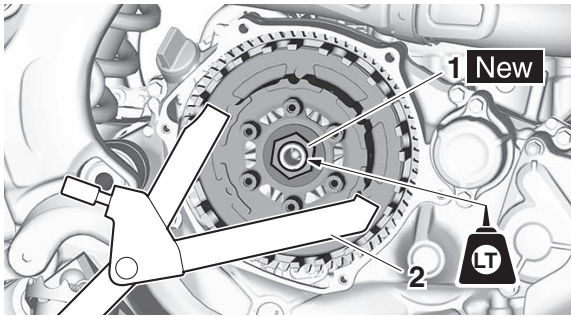
Belirtilen torklarla sıktığınızdan emin olun, aksi takdirde, birlikte sıkılan diğer parçaya hasar verebilir.

İPUCU

- Manşonu tutmak için debriyaj tutacağı "2" kullanın.
- Debriyaj ayaklığı somununu, ana akstaki oyuğa "a" yerleştirin.



Debriyaj tutucu
90890-04199
Üniversal debriyaj tutucusu
YM-91042

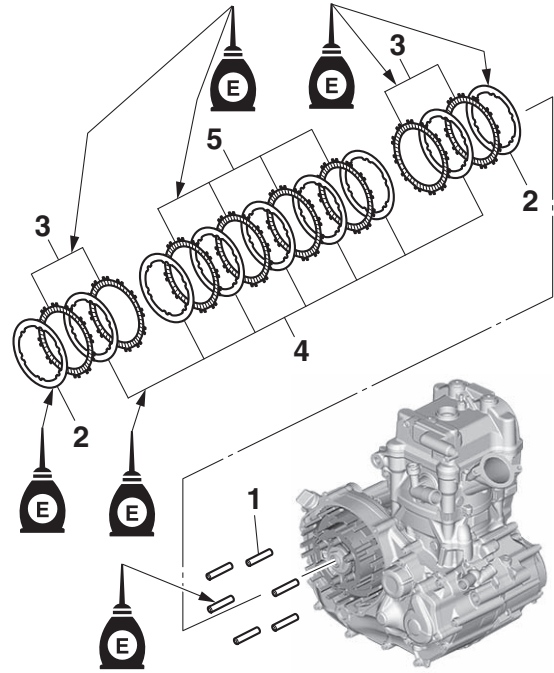


7. Takın:

- Bilezik "1"
- Debriyaj plakası 2 kalınlığı: 1,0 mm "2"
- Sürtünme plakası 2 (boyalı) "3"
- Debriyaj plakası 1 kalınlığı: 1,4 mm "4"
- Sürtünme plakası 1 (boyasız) "5"

İPUCU

- Tırnakların dış çevresinde mavi boya bulunan sürtünme plakası 2.
- Kavrama plakalarını ve sürtünme plakalarını, bir kavrama plakasından başlayıp bir kavrama plakası ile bitecek şekilde sırayla manşona takın.
- Debriyaj göbeği tarafından, sürtünme plakalarını ve debriyaj plakalarını resimlerdeki sırayla takın.
- Sürtünme ve debriyaj plakalarına motor yağı sürün.

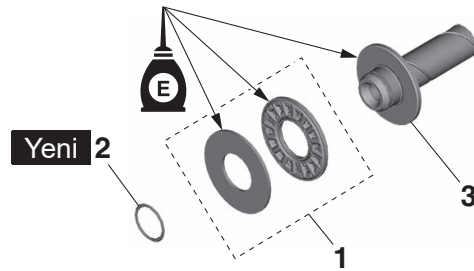


8. Takın:

- Rulman "1"
- Segman "2" **Yeni**
(itme çubuğuna 1 "3")

İPUCU

Yatağa, rondelaya ve itme çubuğuna "1" motor yağı sürün.

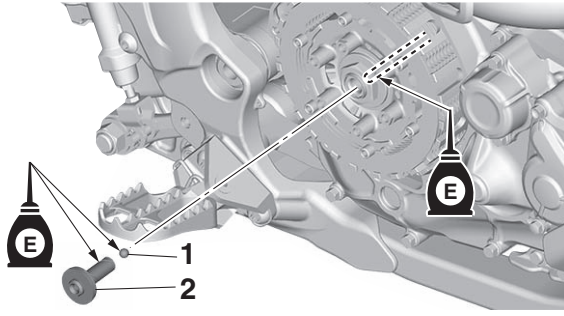


9. Takın:

- Bilye "1"
- İtme kolu 1 "2"

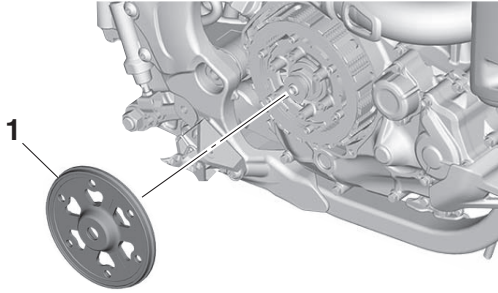
İPUCU

İtme koluna 2 ve bilyaya motor yağı sürün.



10. Takın:

- Baskı plakası 2 "1"



11. Takın:

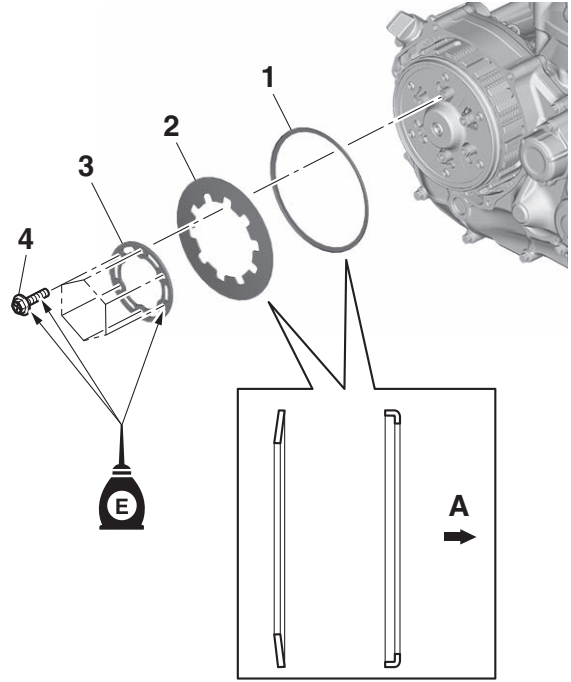
- Yay tutucuları "1"
- Debriyaj yayı "2"
- Baskı plakası 1 "3"
- Cıvata (baskı plakası 1) "4"



Cıvata (baskı plakası 1)
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)

İPUCU

- Cıvataların dişlerine ve temas yüzeylerine ve baskı plakasının 1 temas yüzeyine motor yağı sürün.
- Önce tüm cıvataları geçici olarak 4,0 N·m (0,40 kgf·m, 3,0 lb·ft) ile çapraz düzende sıkın. Ardından bunları çapraz düzende 10 N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lb·ft) ile yeniden sıkın.



A. Motor tarafı

12. Takın:

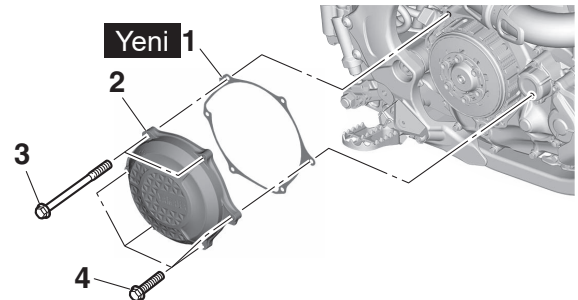
- Conta "1" **Yeni**
- Debriyaj kapağı "2"
- Debriyaj kapağı cıvatası (uzun) "3"
- Debriyaj kapağı cıvatası (kısa) "4"



Debriyaj kapağı cıvatası
10 N·m (1.0 kgf·m, 7.4 lb·ft)

İPUCU

Cıvataları aşamalı ve çapraz olarak sıkın.



YAKIT SİSTEMİ

YAKIT DEPOSU	6-1
YAKIT DEPOSUNUN SÖKÜLMESİ	6-1
YAKIT DEPOSUNUN TAKILMASI.....	6-1

YAKIT DEPOSU

YAKIT DEPOSUNUN SÖKÜLMESİ

1. Yakıt deposu içindeki yakıtı depo kapağından bir pompa aracılığıyla çıkarın.
2. Çıkarın:
 - Sele
 - Yan kapak (sol/sağ)
 - Kaplama (sol/sağ)
 Sayfa 4-1, "GENEL ŞAŞI" konusuna bakın.
3. Ayırın:
 - Yakıt pompası bağlantısı
 - Yakıt hortumu

! UYARI

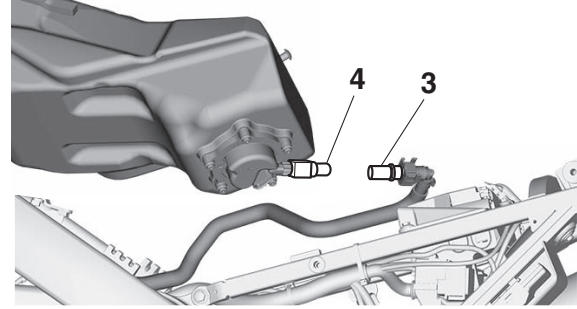
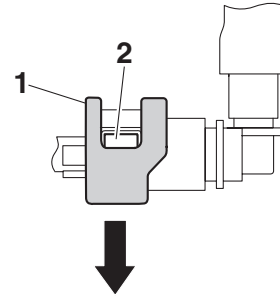
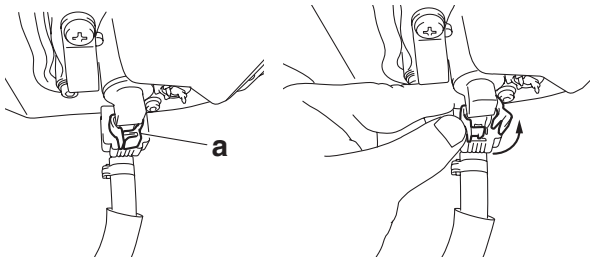
Hortumları ayırırken bağlantılarını bir bezle tıkayın. Bunun nedeni, yakıt hortumundaki artık basıncın, hortum çıkarıldığında yakıtın fışkırmasına neden olmasıdır.

DİKKAT

Yakıt hortumunun elle çıkartıldığından emin olun. Hortumu aletlerle zorlayarak ayırmayın.

İPUCU

- Yakıt hortumunu yakıt deposundan çıkarmak için, hortum konektörü tutucusunu "a" çıkarın ve ardından hortum konektörü kapağını kaydırarak çıkarın.
- Yakıt hortumunu yakıt hattından çıkarmak için, yakıt hortumunun ucundaki konektör kapağını "1" ok yönünde kaydırın, konektörün yan tarafındaki iki düğmeye "2" basın ve daha sonra hortumu çıkarın.
- Hortumu çıkarmadan önce, çıkaracağınız yere birkaç parça bez koyun.
- Kum, toz veya başka yabancı maddelerin yakıt pompasına girmesini önlemek için, verilmiş olan yakıt hortumu bağlantı kapağını 1 "3" ve yakıt hortumu bağlantı kapağını 2 "4" çıkartılan yakıt hortumu ve yakıt pompasına takın.



4. Çıkarın:
 - Yakıt deposu

İPUCU

Yakıt deposunu yakıt pompasının kurulum yüzeyinde aşağı şekilde koymayın. Yakıt deposunu duvar veya benzeri bir şeye yaslayın.

YAKIT DEPOSUNUN TAKILMASI

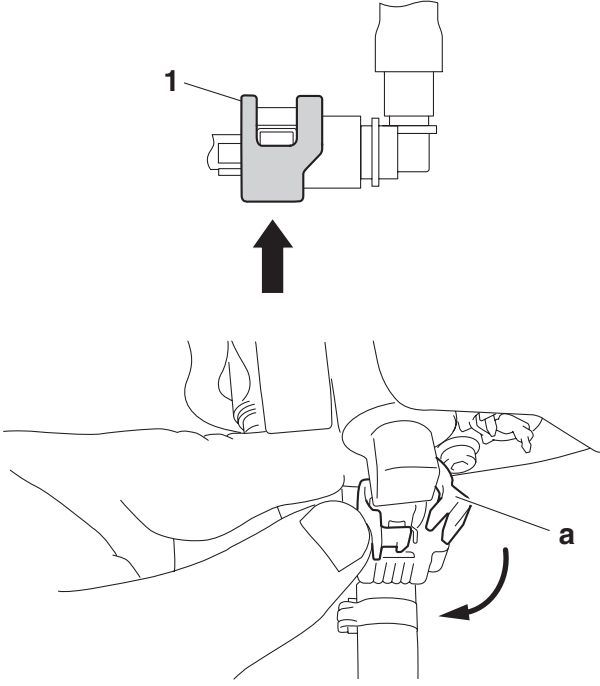
1. Takın:
 - Yakıt deposu
2. Bağlayın:
 - Yakıt hortumu

DİKKAT

- **Yakıt hortumunu emniyetli şekilde takın, ve takılan yakıt hortumu tutucusu yönünün doğru olduğunu kontrol edin.**
- **Yakıt hortumunun dolaşmamasına ve sıkışmamasına dikkat edin.**

İPUCU

- Yakıt hortumunu yakıt pompasına emniyetli şekilde bir "klik" sesi duyana kadar sokun.
- Hortumun ucundaki yakıt hortumu konektör kapağını "1" ok işareti yönünde kaydırın.
- Yakıt hortumu konektör tutucusunu "a" takın.
- Yakıt hortumunun ve yakıt pompası kablosunun kapak üzerindeki kılavuza yerleştirildiğini kontrol edin.



3. Bağlayın:
 - Yakıt pompası bağlantısı
 4. Takın:
 - Kaplama (sol/sağ)
 - Yan kapak (sol/sağ)
 - Sele
- Sayfa 4-1, “GENEL şASI” konusuna bakın.

ELEKTRİK SİSTEMİ

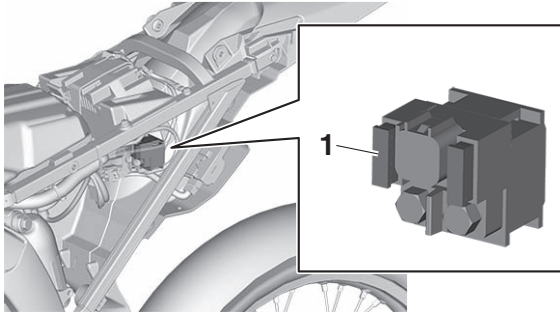
ELEKTRİKLİ BİLEŞENLER.....	7-1
SİGORTALARIN KONTROL EDİLMESİ.....	7-1
AKÜNÜN KONTROLÜ VE ŞARJ EDİLMESİ	7-1

ELEKTRİKLİ BİLEŞENLER

SİGORTALARIN KONTROL EDİLMESİ

Aşağıdaki prosedür, tüm sigortalar için geçerlidir.

1. Çıkarın:
 - Sele
 - Yan kaplama (sol)
Sayfa 4-1, "GENEL ŞASI" konusuna bakın.
2. Kontrol:
 - Sigorta "1"



- a. Dijital devre test cihazını sigortaya bağlayın ve iletkenliği kontrol edin.

İPUCU

Dijital devre test cihazı seçme düğmesini "Ω" olarak ayarlayın.



Dijital devre test cihazı (CD732)
90890-03243
Model 88 devir göstergeli multimetre
YU-A1927

- b. Dijital devre test cihazı "O.L." gösteriyorsa, sigortayı değiştirin.
3. Değiştirin:
 - Sigorta
 - a. Doğru amperaj değerine sahip yeni bir sigorta takın.
 - b. Elektrik devresinin çalışıp çalışmadığını doğrulamak için marş düğmesine basın.
 - c. Sigorta tekrar yanarsa, elektrik devresini bir Yamaha yetkili servisinde kontrol ettirin.

Sigortalar	Akım Değeri derece	Miktar
Ana	15 A	1
Yedek	15 A	1

⚠ UYARI

Asla belirlenen değerin dışında amperaj değerine sahip sigorta kullanmayın. Yanlış amperaj değerinde bir sigorta kullanmak elektrik sisteminde büyük bir hasara yol açabilir, aydınlatma ve ateşleme sistemlerinin arızalanmasına sebep olabilir ve yangına neden olabilir.

4. Takın:
 - Yan kaplama (sol)
 - Sele

AKÜNÜN KONTROLÜ VE ŞARJ EDİLMESİ

⚠ UYARI

Kıvılcım, yanık, yangın ve patlama riskini önlemek için:

- Bataryayı yalnızca belirtilen şarj ünitesiyle şarj edin.
- Bataryayı yalnızca belirtilen ürün için kullanın; başka bir yerde kullanmayın.
- Ateşin yakınına koymayın veya suya batırmayın.
- Düşürülmüş, darbe almış veya gözle görülmüş şekilde hasar görmüş bataryayı kullanmayın.
- Bataryayı parçalarına ayırmayın, değiştirmeyin veya terminallerine kısa devre yapmayın.

DİKKAT

Akünün hasar görmesini ve akü arızasını önlemek için:

- Aküyü yalnızca belirtilen akü şarj cihazını kullanarak şarj ettiğinizden emin olun. Kurşun asitli aküler için tasarlanmış bir şarj cihazı kullanmayın. Aksi takdirde, uzun süreli aşırı akım veya 16 V değerini aşan voltaj nedeniyle akü hasar görebilir.
- Marşa uzun süre basmak gibi aşırı akım deşarjından kaçının. Yeniden marşa basmadan önce 10 saniyeden fazla bekleyin. Aküyü mümkün olan en kısa sürede tekrar şarj edin. 10 V değerinin altında uzun bir deşarj durumu aküye zarar verir.
- Lityum iyon akü dışında bir aküyü şarj etmek için belirtilen akü şarj cihazını kullanmayın. Aksi takdirde akü veya şarj cihazı zarar görebilir.
- Aküyü düşürmemeye veya güçlü darbelere maruz bırakmamaya dikkat edin.

- Aküyü 65°C veya daha yüksek sıcaklıklarda veya 0°C'nin altındaki düşük sıcaklıklarda şarj etmekten kaçının. Akünün şarj olmasını ve boşalmasını önleyen bir kontrol özelliği geçici olarak müdahale edecektir. Akü 65°C veya üzerinde veya -10 °C'nin altındaki sıcaklıklarda boşalacaktır.
- Akü 0°C ile 10°C arasında şarj edilirse, belirtilen akü şarj cihazı kullanılsa bile akü tamamen şarj olmadan akü şarjı yarıda durabilir. Böyle bir durumda, akü şarj cihazının bağlantısını kesin ve ardından yeniden şarj etmeye devam edin.

İPUCU

Bu model bir lityum-iyon akü kullanır. Akü yeni olduğunda, ilk kullanıma kadar mevcut boşalmayı en aza indirmek için uyku modunda sağlanır. Uyku modunda, voltaj ölçümü yapılırsa yaklaşık 0,1 V kadar düşük bir voltaj ölçülebilir. Bu nedenle akü kullanılamaz, ancak bu bir arıza değildir. Aküyü aşağıdaki gibi etkinleştirerek uyku modu iptal edilir ve akü normal şekilde kullanılabilir.

Şarj (etkinleştirme) adımları

1. Çıkarın:
 - SeleSayfa 4-1, "GENEL ŞASI" konusuna bakın.
2. Ayırın:
 - Akü kabloları (akü terminallerinden)

DİKKAT

Önce akü eksi kablosunu, sonra da akü artı kablosunu ayırın.

3. Çıkarın:
 - Batarya
4. Akü şarj cihazını (özel alet) aküye bağlayın.



Lityum akü şarj cihazı
90890-05376
Lityum akü şarj cihazı
DBY-ACC51-70-02

İPUCU

- Akü şarj cihazının şarj edilmesi ve kullanılmasıyla ilgili talimatlar için akü şarj cihazının kullanım kılavuzuna bakın.
 - Akü şarjı başladığında, uyku modu iptal edilir.
5. Aküyü tamamen şarj olana kadar şarj edin.
 6. Takın:
 - Batarya
 7. Bağlayın:
 - Akü kabloları (akü kutup başlarına)

DİKKAT

Önce akü artı kutup kablosunu, ve sonra eksi kutup kablosunu bağlayın.

8. Kontrol:
 - Akü kutup başı
Kir → Tel fırçayla temizleyin. Gevşek bağlantı → Doğru bir şekilde bağlayın.
9. Yağlayın:
 - Akü kutup başı



Tavsiye edilen yağ
Dielektrik gres

10. Takın:
 - SeleAkünün kontrol edilmesi

DİKKAT

Akünün sınırlı bir hizmet ömrü vardır. Akü şarj edilemiyorsa veya akü kontrol edildikten sonra akünün kullanılamayacağı belirlenirse değiştirilmelidir. Aküyü değiştirirken, Yamaha orijinal lityum iyon akü kullandığınızdan emin olun.

İPUCU

Aküyü 65°C veya daha yüksek veya 10°C'nin altındaki düşük sıcaklıklarda kontrol etmeyin. Aksi takdirde akünün şarj olmasını ve boşalmasını önleyen kontrol özelliği geçici olarak devreye girecektir.

1. Kontrol:
 - Batarya
 - a. Akü sıcaksa, akünün ortam sıcaklığına soğumasını bekleyin.
 - b. Akü terminalleri arasındaki voltajı ölçün. 13,25 V veya üzeri → Akü normal. Kontrol sonu. 13,25 V değerinden az → (c) adımına gidin.
 - c. Akü şarj cihazını (özel alet) aküye bağlayın ve şarj edin.



Lityum akü şarj cihazı
90890-05376
Lityum akü şarj cihazı
DBY-ACC51-70-02

İPUCU

Akü şarj cihazının şarj edilmesi ve kullanılmasıyla ilgili talimatlar için akü şarj cihazının kullanım kılavuzuna bakın.

- d. Akü sıcaksa, akünün ortam sıcaklığına soğumasını bekleyin.
- e. Akü terminalleri arasındaki voltajı ölçün.
13,25 V veya üzeri → Akü normal. Kontrol sonu.
10 V veya daha fazla ve 13,25 V'tan daha az → (c) adımı tekrar gerçekleştirin. 10 V'tan az → Aküyü değiştirin.

İPUCU

Aküyü değiştirmeden önce akü sıcaklığının uygun olduğundan emin olun (sıcaklık 65°C'den fazla veya 0 °C'den az olmamalıdır). Aksi takdirde, akü sıcaklığı uygun olana kadar bekleyin ve (c) adımından itibaren prosedürü tekrar gerçekleştirin.

SORUN GİDERME

SORUN GİDERME	8-1
GENEL BİLGİLER.....	8-1
MOTOR, SORUN GİDERME (hata kodu algılanmadı)	8-1
DEBRİYAJ, SORUN GİDERME	8-4
ŞANZİMAN, SORUN GİDERME.....	8-6
SOĞUTMA SİSTEMİ, SORUN GİDERME	8-7
FREN, SORUN GİDERME	8-8
SÜSPANSİYON, SORUN GİDERME.....	8-8
GİDON/KULLANIM, SORUN GİDERME	8-10
ŞARJ SİSTEMİ, SORUN GİDERME.....	8-11

SORUN GİDERME

GENEL BİLGİLER

İPUCU

- Burada sağlanan sorun giderme bilgileri, tüm sorun belirtilerini, olası nedenleri ve çözüm eylemlerini kapsayamaz. Modele bağlı olarak bazı öğeler geçerli olmayabilir. Temel sorun giderme işlemlerini gerçekleştirirken bu bilgileri bir kılavuz ve hızlı başvuru tablosu olarak kullanın. Kontrol, ayarlama ve değiştirme hakkında ayrıntılı bilgi için ilgili bölüme bakın.
- Aşağıdaki sorun giderme kılavuzu, bu hayati sistemleri kendiniz kontrol etmek için hızlı ve kolay prosedürleri göstermektedir. Ancak motosikletiniz herhangi bir onarım gerektiriyorsa bir Yamaha yetkili servisine götürün. Yamaha yetkili servislerindeki teknisyenler motosikletinize doğru bakımı yapmak için gerekli aletlere, tecrübeye ve bilgiye sahiptir.

MOTOR, SORUN GİDERME (hata kodu algılanmadı)

İPUCU

Bir arıza kodu tespit edilirse elektrik sistemini bir Yamaha yetkili servisine kontrol ettirin.

Motor krank yapmıyor.

Belirti	Olası neden	İşlemler
Marş motoru çalışmıyor	Motosikletin elektrik sistemini bir Yamaha yetkili servisine kontrol ettirin.	
Marş motoru çalışıyor, ancak motor dönmüyor.	Marş kavraması arızası	Marş kavramasını değiştirin.
	Uygun olmayan yağ kalitesi (marş kavraması kayıyor)	Tavsiye edilen motor yağıyla değiştirin.
	Sıkışmış piston veya krank mili	Motoru sökün ve kontrol edin. Arızalı parçaları değiştirin.

Motor çalışmıyor veya zor çalışıyor ama motor dönüyor.

Belirti	Olası neden	İşlemler
Buji kıvılcım üretmiyor	Motosikletin elektrik sistemini bir Yamaha yetkili servisine kontrol ettirin.	
Yakıt beslemesi yok	—	Yakıt basıncını ölçün.
	Boş yakıt deposu	Yakıt deposunu yakıtla doldurun.
	Tıkalı yakıt deposu kapağı havalandırma deliği	Yakıt deposu kapağını temizleyin.
	Tıkalı veya hasarlı yakıt hortumu	Yakıt hortumunu temizleyin, onarın veya değiştirin.
	Yakıt sızıntısı	Yakıt geçişini kontrol edin. Gerekirse onarın veya değiştirin.
	Yakıt pompası tıkanmış	Yakıt pompasını temizleyin veya değiştirin.
	Yakıt pompasında çatlak veya hasar	Yakıt pompasını değiştirin.
	Yakıt pompası arızası	Motosikletin elektrik sistemini bir Yamaha yetkili servisine kontrol ettirin.
	Arızalı veya tıkalı yakıt enjektörü	Yakıt enjektörünü değiştirin.
	ECU çalışmıyor	ECU'yu değiştirin.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
—	Yakıtta su veya yabancı madde, bozulmuş yakıt	Yakıtı değiştirin.
	Gevşek buji	Bujiyi belirtilen torkla sıkın.
	Gevşek silindir kapağı veya silindir	Silindir kafası ve silindir üzerindeki cıvataları veya somunları belirtilen torkla sıkın.
	Hasarlı silindir kapağı contası	Silindir kapağı contasını değiştirin.
	Yanlış supap zamanlaması	Supap zamanlamasını ayarlayın.
	Yanlış supap boşluğu	Subap boşluğunu ayarlayın.
	Aşınmış supap kılavuzu	Supap kılavuzunu değiştirin.
	Bükülmüş, hasarlı veya sıkışmış supap	Supabı değiştirin.
	Supap ve supap yatağı arasında zayıf temas	Supap-supap yatağı temas durumunu yeniden ayarlayın.
	Özellikliğini kaybetmiş veya kırık supap yayı	Supap yayını değiştirin.
	Aşınmış, hasarlı veya sıkışmış piston segmanı	Pistonu ve segmanları takım olarak değiştirin.
	Sıkışmış veya hasarlı piston	Pistonu ve segmanları takım olarak değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş silindir deliği	Silindiri, pistonu ve segmanları takım olarak değiştirin.

Yanlış rölanti devri veya orta-yüksek devir

Belirti	Olası neden	İşlemler
Buji kıvılcım üretmiyor	Yanlış buji tırnak aralığı	Buji boşluğunu ayarlayın.
	Aşınmış veya hasar görmüş buji	Bujiyi değiştirin.
	Arızalı buji kapağı	Buji kapağını değiştirin.
	Arızalı ateşleme bobini	Ateşleme bobinini değiştirin.
	ECU çalışmıyor	ECU'yu değiştirin.
Düşük yakıt basıncı	—	Yakıt basıncını ölçün.
	Yakıt sızıntısı	Yakıt geçişini kontrol edin. Gerekirse onarın veya değiştirin.
	Yakıt pompası tıkanmış	Yakıt pompasını temizleyin veya değiştirin.
	Yakıt pompasında çatlak veya hasar	Yakıt pompasını değiştirin.
	Yakıt pompası arızası	Motosikletin elektrik sistemini bir Yamaha yetkili servisine kontrol ettirin.
Yakıt beslemesi yok	Arızalı veya tıkalı yakıt enjektörü	Yakıt enjektörünü değiştirin.
	ECU çalışmıyor	ECU'yu değiştirin.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
	Aşınmış eksantrik mili lobu	Kam milini değiştirin.
	Yakıtta su veya yabancı madde, bozulmuş yakıt	Yakıtı değiştirin.
	Kirlenmiş gaz kelebeği gövdesi veya tıkalı iç kanal	Gaz kelebeğini temizleyin.
	Yanlış ayarlanmış gaz teli	Gaz kolu boşluğunu ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış rölanti devri (rölanti vidası)	Rölanti vidasını ayarlayın.
	Yanlış gaz kelebeği konum sensörü açısı	Gaz kelebeği konum sensörü açısını ayarlayın.
	Yanlış hızlanma konumu sensör açısı	Hızlanma konumu sensörü açısını ayarlayın.
	Arızalı ECU	ECU'yu değiştirin.
	Tıkalı vakum hortumu	Vakum hortumunu temizleyin.
	Vakum hortumunda çatlak veya hasar	Vakum hortumunu değiştirin.
	Hasarlı gaz kelebeği gövdesi bağlantısı	Gaz kelebeği gövdesi bağlantısını değiştirin.
	Gevşek gaz kelebeği gövdesi bağlantısı	Gaz kelebeği gövdesi bağlantı cıvatarını belirtilen torkla sıkın.
	Tıkalı hava filtresi elemanı	Hava filtresi elemanını temizleyin veya değiştirin.
	Yanlış yağ seviyesi (yüksek)	Yağ seviyesini belirtilen seviyeye ayarlayın.

Motorda aşırı gürültü

Belirti	Olası neden	İşlemler
Silindir kapağı çevresinde gürültü	Yanlış supap boşluğu (çok geniş)	Subap boşluğunu ayarlayın.
	Özellikliğini kaybetmiş veya kırık supap yayı	Supap yayını değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş eksantrik mili lobu	Kam milini değiştirin.
	Aşınmış veya hasarlı valf yükseltici	Valf yükselticiyi ve silindir kapağını set olarak değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş eksantrik mili muylusu	Kam milini değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş silindir kapağı (eksantrik mili muylusu)	Silindir kapağını değiştirin.
Triger zinciri civarında gürültü	Aşınmış veya hasar görmüş triger zinciri	Triger zincirini ve kam mili sproketini takım olarak değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş kam mili sproketi	Triger zincirini ve kam mili sproketini takım olarak değiştirin.
	Aşınmış veya hasarlı triger zinciri kılavuzu	Triger zinciri kılavuzunu değiştirin.
	Çatlak, hasarlı veya arızalı triger zinciri gergisi	Triger zinciri gergisini değiştirin.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Piston çevresinde gürültü	Aşınmış veya hasarlı piston segmanı	Pistonu ve segmanları takım olarak değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş piston	Pistonu ve segmanları takım olarak değiştirin.
	Aşınmış piston (piston deliği)	Pistonu ve piston pimini set olarak değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş piston pimi	Piston pimini değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş silindir deliği	Silindiri, pistonu ve segmanları takım olarak değiştirin.
	Piston kafasında ve yanma odasında karbon birikmesi	Piston kafasını ve yanma odasını temizleyin.
Krank mili çevresinde gürültü	Aşınmış veya hasar görmüş krank mili muylusu veya krank pimi	Krank milini değiştirin.
	Çatlamış, aşınmış veya hasar görmüş denge mili	Dengeleyici tahrik dişlisini ve dengeleyici milini set olarak değiştirin.
	Aşınmış veya hasarlı dengeleyici tahrik dişlisi	Dengeleyici tahrik dişlisini ve dengeleyici milini set olarak değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş büyük uç yatak	Büyük uç yatağı değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş krank mili muylu yatağı	Krank mili muylusu yatağını değiştirin.
	Aşınmış veya hasar görmüş dengeleyici mil muylu yatağı	Denge mili muylu yatağını değiştirin.

DEBRİYAJ SORUN GİDERME

Manuel debriyaj

Belirti	Olası neden	İşlemler
Debriyajın kayması	Yanlış takılmış debriyaj	Debriyajı tekrar monte edin.
	Yanlış ayarlanmış debriyaj teli	Debriyaj kolunun boşluğunu ayarlayın.
	Gevşek debriyaj yayı	Baskı plakası civatalarını belirtilen torkla sıkın.
	Özellikliğini yitirmiş debriyaj yayı	Debriyaj yayını değiştirin.
	Eğilmiş baskı plakası	Baskı plakasını değiştirin.
	Aşınmış sürtünme plakası	Sürtünme plakalarını set olarak değiştirin.
	Eğilmiş veya aşınmış debriyaj plakası	Debriyaj plakalarını set olarak değiştirin.
	Yanlış yağ seviyesi	Motor yağı seviyesini belirtilen seviyeye ayarlayın.
	Yanlış yağ viskozitesi (düşük)	Tavsiye edilen motor yağıyla değiştirin.
	Bozuk yağ	Tavsiye edilen motor yağıyla değiştirin.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Debriyaj sürükleniyor	Arızalı debriyaj yayı	Debriyaj yayını değiştirin.
	Eğilmiş baskı plakası	Baskı plakasını değiştirin.
	Şişmiş sürtünme plakası	Sürtünme plakalarını set olarak değiştirin.
	Bükülmüş debriyaj plakası	Debriyaj plakalarını set olarak değiştirin.
	Bükülmüş çekme çubuğu (dış çekme tipi)	Çekme çubuğunu değiştirin.
	Aşınmış çekme çubuğu dişi (dış çekme tipi)	Çekme kolunu ve çekme kolu milini takım olarak değiştirin.
	Bükülmüş itme çubuğu (içten itmeli tip)	İtme çubuğunu değiştirin.
	Hasarlı veya yıpranmış manşon	Manşonu değiştirin.
	Birincil tahrik edilen dişli burcu sıkışmış	Birincil tahrik edilen dişliyi değiştirin.
	Yanlış takılmış çekme kolu	Takmadan önce çekme kolundaki eşleşme işaretini hizalayın.
	Yanlış yağ seviyesi	Motor yağı seviyesini belirtilen seviyeye ayarlayın.
	Yanlış yağ viskozitesi (yüksek)	Tavsiye edilen motor yağıyla değiştirin.
	Bozuk yağ	Tavsiye edilen motor yağıyla değiştirin.
Debriyaj gürültüsü	Hasarlı veya aşınmış birincil tahrik dişlisi	Birincil tahrik dişlisini veya krank milini ve birincil tahrik edilen dişliyi set olarak değiştirin.
	Gevşek debriyaj göbeği somunu	Debriyaj göbeği somununu belirtilen torkla sıkın.
	Özellikliğini kaybetmiş sönümleyici	Sönümleyiciyi değiştirin.
	Aşınmış debriyaj muhafazası yatağı	Debriyaj muhafazası yatağını değiştirin.
	Aşınmış baskı plakası yatağı	Baskı plakası yatağını değiştirin.

ŞANZİMAN, SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Vites değiştirmek zor veya imkansız	Debriyaj sürükleniyor	"Debriyaj sürtünmesi" konusuna bakın.
	Yanlış ayarlanmış vites çubuğu	Vites çubuğu montaj uzunluğunu ayarlayın.
	Bükülmüş vites mili	Vites milini değiştirin.
	Vites tamburu kanalında yabancı nesne	Vites değiştirme kampanası kanalındaki yabancı cismi çıkarın.
	Hasarlı vites kampanası	Vites kampanasını değiştirin.
	Sıkışmış vites çatalı	Vites çatalı ve vites çatalı kılavuz çubuğunu set olarak değiştirin.
	Bükülmüş vites çatalı kılavuz çubuğu	Vites çatalı kılavuz çubuğunu değiştirin.
	Şanzıman dişlileri arasında yabancı nesne	Şanzıman dişlileri arasından yabancı cisimleri çıkarın.
	Sıkışmış şanzıman dişlisi	Sıkışan dişliyi ve aksı takım olarak değiştirin.
	Yanlış takılmış şanzıman	Şanzıman aksı grubunu tekrar takın.
Vitesin atması	Yanlış vites pedalı konumu	Vites pedalı konumunu ayarlayın.
	Yanlış döndürülmüş stoper kolu	Stoper kol yayını değiştirin.
	Bükülmüş veya aşınmış vites çatalı	Vites çatalını değiştirin.
	Vites kampanası yanlış eksenel boşluğu	Vites kampanasını değiştirin.
	Aşınmış vites tamburu kanalı	Vites kampanasını değiştirin.
	Aşınmış şanzıman dişlisi tutucusu	Şanzıman dişlisini değiştirin.
Şanzıman gürültüsü	Hasarlı veya aşınmış şanzıman dişlisi	Şanzıman dişlisini değiştirin.
	Aşınmış ana aks kaması	Ana aksı değiştirin.
	Aşınmış tahrik aksı kaması	Tahrik aksını değiştirin.
	Aşınmış rulman	Rulmanı değiştirin.

SOĞUTMA SİSTEMİ, SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Hararet	Piston kafasında ve yanma odasında karbon birikmesi	Piston kafasını ve yanma odasını temizleyin.
	Tıkalı motor soğutma suyu kanalları	Motor soğutma suyu kanallarını kontrol edin ve temizleyin.
	Yanlış yağ seviyesi	Yağ seviyesini belirtilen seviyeye ayarlayın.
	Yanlış yağ viskozitesi	Tavsiye edilen motor yağıyla değiştirin.
	Düşük yağ kalitesi	Tavsiye edilen motor yağıyla değiştirin.
	Düşük soğutma suyu seviyesi	Önerilen soğutma sıvısını belirtilen seviyeye tamamlayın.
	Hasarlı veya sızan radyatör	Radyatörü değiştirin.
	Arızalı radyatör kapağı	Radyatör kapağını değiştirin.
	Tıkalı radyatör kanadı	Radyatör kanadını temizleyin.
	Bükülmüş veya hasarlı radyatör kanatçığı	Radyatör kanadını onarın veya radyatörü değiştirin.
	Hasarlı veya arızalı devridaim pompası	Devridaim pompasını değiştirin.
	Hasarlı hortumlar veya borular	Hortumu veya boruyu değiştirin.
	Yanlış bağlanmış hortumlar veya borular	Hortumları ve boruları uygun şekilde bağlayın.
	Hasarlı gaz kelebeği gövdesi bağlantısı	Gaz kelebeği gövdesi bağlantısını değiştirin.
	Gevşek gaz kelebeği gövdesi bağlantısı	Gaz kelebeği gövdesi bağlantı cıvatalarını belirtilen torkla sıkın.
	Tıkalı hava filtresi elemanı	Hava filtresi elemanını temizleyin veya değiştirin.
	Frenin sürüklenmesi	Fren sistemini kontrol edin ve gerekirse arızalı parçaları onarın veya değiştirin.
	Yanlış buji tırnak aralığı	Belirtilen buji boşluğuna ayarlayın.
	Yanlış buji ısı aralığı	Bujiyi belirtilen tipte yenisiyle değiştirin.
	Arızalı ECU	ECU'yu değiştirin.
Devridaim pompasından gelen gürültü	Su pompası muhafazası kapağı ile pervane arasında temas	Devridaim pompasını sökün ve arızalı parçaları değiştirin.
	Aşınmış su pompası muhafazası yatağı	Su pompası muhafazası yatağını değiştirin.

FREN, SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Disk frende zayıf performans	Aşınmış fren balatası	Fren balatalarını takım halinde değiştirin.
	Aşınmış veya kaymış fren disk	Fren diskini değiştirin.
	Hidrolik fren sisteminde hava	Hidrolik fren sistemi havasını alın.
	Fren hidroliği sızıntısı	Hidrolik fren sistemini kontrol edin ve gerekirse arızalı parçaları onarın veya değiştirin.
	Yanlış fren hidroliği seviyesi (düşük)	Belirtilen seviyeye kadar fren hidroliği ekleyin.
	Sıkışmış fren kaliperi pistonu	Kaliper piston contasını değiştirin.
	Sıkışmış fren kaliperi ve sürgü pimi	Kaliper sürgü pimini yağlayın.
	Gevşek rakor cıvatası	Rakor cıvatasını belirtilen tork değerine sıkın.
	Hasarlı fren hortumu ve fren borusu	Fren hortumunu ve fren borusunu değiştirin.
	Fren disk veya fren balatası üzerindeki yağ veya gres	Fren diskini veya fren balatasını temizleyin.
	Fren kolu veya fren pedalı milinde yetersiz yağlanma	Fren kolunu veya fren pedalı pivotunu yağlayın.

SÜSPANSİYON, SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Ön çatal sert	Bükülmüş veya hasarlı iç boru	İç boruyu değiştirin.
	Bükülmüş veya hasarlı dış boru	Dış boruyu değiştirin.
	Hasarlı veya aşınmış kayar metal parça	Kayar metal parçayı değiştirin.
	Bükülmüş veya hasarlı damper çubuğu	Amortisör çubuğunu değiştirin.
	Bükülmüş tekerlek aksı	Tekerlek aksını değiştirin.
	Yanlış yağ viskozitesi (yüksek)	Tavsiye edilen çatal yağıyla değiştirin.
	Yanlış yağ seviyesi (yüksek)	Belirtilen yağ seviyesine ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış yay ön yükü (sert)	Yay ön yükünün ayarlanması.
	Yanlış ayarlanmış yaylanma sönümlemesi (sert)	Yaylanma sönümlemesini ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış sıkıştırma sönümlemesi (sert)	Sıkıştırma sönümlemesini ayarlayın.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Ön çatal yumuşaktır	Özellikliğini kaybetmiş veya kırık çatal yayı	Çatal yayını değiştirin.
	Yanlış yağ viskozitesi (düşük)	Tavsiye edilen çatal yağıyla değiştirin.
	Yanlış yağ seviyesi (düşük)	Belirtilen yağ seviyesine ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış yay ön yükü (yumuşak)	Yay ön yükünün ayarlanması.
	Yanlış ayarlanmış yaylanma sönümlemesi (yumuşak)	Yaylanma sönümlemesini ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış sıkıştırma sönümlemesi (yumuşak)	Sıkıştırma sönümlemesini ayarlayın.
Ön çataldan yağ sızıntısı	Bükülmüş, hasar görmüş veya aşınmış iç boru	İç boruyu değiştirin.
	Çatlak veya hasarlı dış boru	Dış boruyu değiştirin.
	Yanlış bir şekilde takılmış yağ contası	Yağ keçesini değiştirin.
	Hasarlı yağ contası dudağı	Yağ keçesini değiştirin.
	Yanlış yağ seviyesi (yüksek)	Belirtilen yağ seviyesine ayarlayın.
	Gevşek damper çubuğu grubu civatası	Sönümleme çubuğu grubu civatasını belirtilen torkla sıkın.
	Hasarlı damper çubuğu grubu civatası bakır pulu	Sönümleme çubuğu grubu civatası bakır rondelasını değiştirin.
	Çatlamış ya da hasar görmüş kapak civatası O-ring'i	Kapak civatası O-halkasını değiştirin.
Arka süspansiyon sert	Eğilmiş veya hasar görmüş arka amortisör çubuğu	Arka amortisörü değiştirin.
	Bükülmüş salıncak pivot mili	Salıncak pivot milini değiştirin.
	Hasarlı veya aşınmış salıncak yatağı veya burcu	Salıncak yatağını veya burcunu değiştirin.
	Hasarlı veya aşınmış iletme kolu yatağı	İletme kolu yatağını değiştirin.
	Hasarlı veya aşınmış bağlantı kolu yatağı	Bağlantı kolu yatağını değiştirin.
	Yanlış ayarlanmış arka amortisör yayı ön yükü (sert)	Yay ön yükünün ayarlanması.
	Yanlış ayarlanmış arka amortisör yaylanma sönümlemesi (sert)	Yaylanma sönümlemesini ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış arka amortisör sıkıştırma sönümlemesi (sert)	Sıkıştırma sönümlemesini ayarlayın.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Arka süspansiyon yumuşak	Arka amortisörden yağ sızıntısı	Arka amortisörü değiştirin.
	Arka amortisörden gaz kaçağı	Arka amortisörü değiştirin.
	Özellikliğini kaybetmiş veya hasarlı arka amortisör yayı	Arka amortisörü değiştirin.
	Yanlış ayarlanmış arka amortisör yayı ön yükü (yumuşak)	Yay ön yükünün ayarlanması.
	Yanlış ayarlanmış arka amortisör yaylanma sönümlemesi (yumuşak)	Yaylanma sönümlemesini ayarlayın.
	Yanlış ayarlanmış arka amortisör sıkıştırma sönümlemesi (yumuşak)	Sıkıştırma sönümlemesini ayarlayın.
Arka amortisörden yağ sızıntısı	Bükülmüş, hasarlı veya aşınmış arka amortisör çubuğu	Arka amortisörü değiştirin.
	Hasarlı yağ contası dudağı	Arka amortisörü değiştirin.

GİDON/KULLANIM, SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Gidon sallanması	Gevşek alt halka somun	Alt halka somunu belirtilen torkla sıkın.
	Aşınmış rulman veya rulman bileziği	Rulmanı ve rulman bileziğini set olarak değiştirin.
	Bükülmüş ön çatal	Ön çatalı onarın veya değiştirin.
	Bükülmüş ön tekerlek aksı	Ön tekerlek aksını değiştirin.
	Yanlış lastik basıncı	Belirtilen lastik basıncına ayarlayın.
	Aşınmış, deforme olmuş veya yanlış ebatta lastik	Lastiği değiştirin.
Ağır direksiyon	Alt halka somun çok fazla sıkılmış	Alt halka somunu belirtilen torkla sıkın.
	Bükülmüş alt braket	Alt braketi değiştirin.
	Kırık rulman veya rulman bileziği	Rulmanı ve rulman bileziğini set olarak değiştirin.
	Yanlış lastik basıncı	Belirtilen lastik basıncına ayarlayın.
Ön tekerlekte titreşim	Gevşek teller	Telleri sıkın ve salgıyı ayarlayın.
	Hasarlı veya aşınmış tekerlek rulmanı	Tekerlek rulmanını değiştirin.
	Aşınmış, deforme olmuş veya yanlış ebatta lastik	Lastiği değiştirin.
	Gevşek tekerlek aksı veya tekerlek aks somunu	Tekerlek aksını veya tekerlek aks somununu belirtilen torkla sıkın.
	Gevşek tekerlek aksı sıkıştırma civatası	Sağ aks sıkma civatasını belirtilen torka kadar sıkın.
	Yanlış ön çatal yağ seviyesi	Belirtilen ön çatal yağ seviyesine ayarlayın.

SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Arka tekerlekte titreşim	Gevşek teller	Telleri sıkın ve salgıyı ayarlayın.
	Hasarlı veya aşınmış tekerlek rulmanı	Tekerlek rulmanını değiştirin.
	Aşınmış, deforme olmuş veya yanlış ebatta lastik	Lastiği değiştirin.
	Gevşek tekerlek aks somunu	Tekerlek aks somununu belirtilen torkla sıkın.
	Gevşek salıncak pivot mili	Salıncak pivot somununu belirtilen torka sıkın.
	Bükülmüş ya da hasar görmüş salıncak	Salıncak yatağını değiştirin.
	Hasarlı veya aşınmış salıncak yatağı veya burcu	Salıncak yatağını veya burcunu değiştirin.

ŞARJ SİSTEMİ, SORUN GİDERME

Belirti	Olası neden	İşlemler
Akü şarjlı değil	Motosikletin elektrik sistemini bir Yamaha yetkili servisine kontrol ettirin.	

AYARLAMA

ŞASI	9-1
İKİNCİL REDÜKSİYON ORANININ (SPROKET) SEÇİMİ	9-1
TAHRİK VE ARKA TEKERLEK SPOKETLERİNİ AYARLAMA	
PARÇALARI	9-1
LASTİK BASINCI	9-1
ÖN ÇATAL AYARI.....	9-2
ÇATAL YAĞI MİKTARININ VE ÖZELLİKLERİNİN DEĞİŞTİRİLMESİ.....	9-2
DEĞİŞTİRİLDİKTEN SONRA YAYIN AYARLANMASI	9-2
ÖN ÇATAL AYAR PARÇALARI.....	9-3
ARKA SÜSPANSİYON AYARI.....	9-3
AYAR UZUNLUĞUNUN SEÇİLMESİ.....	9-3
DEĞİŞTİRİLDİKTEN SONRA YAYIN AYARLANMASI	9-4
ARKA AMORTİSÖR AYAR PARÇALARI.....	9-4
SÜSPANSİYON AYARI (ÖN ÇATAL)	9-6
SÜSPANSİYON AYARI (ARKA AMORTİSÖR)	9-7

ŞASI

İKİNCİL REDÜKSİYON ORANININ (SPROKET) SEÇİMİ

İkincil redüksiyon oranı = arka tekerlek sproketi diş sayısı/tahrik sproketi diş sayısı



**İkincil redüksiyon oranı
3,769 (49/13)**

<İkincil dişli redüksiyon oranı seçimi için gereksinim>

- Genel olarak, ikincil dişli oranının yarış pistinin daha uzun düz kısmı için azaltılması ve birçok köşe içeren kısmı için artırılması gerektiği söylenir. Bununla birlikte, gerçekte hız zeminin yarış günündeki durumuna bağlı olduğundan, motosikleti yarış pistinin tümü için ayarlamak için alanda tur atarak emin olun.
- Gerçekte, yarış pistinin tümüne uygun ayarları elde etmek çok zordur ve bazı ayarlardan vazgeçmek gerekebilir. Bu nedenle, ayarlar yarış olanının sonuç üzerinde en büyük etkisi olacak kısma uygun olmalıdır. Böyle bir durumda, en iyi dengeyi bulmak için tur sürelerini not alarak tüm yarış pistini turlayın; ardından, ikincil redüksiyon oranını belirleyin.
- Yarış pistinin motosikletin maksimum hızda gidebileceği uzun düz kısmı varsa, motosiklet genel olarak, motorun aşırı devir yapmasını önlemeye dikkat gösterilerek maksimum devrini düz yolun sonuna doğru geliştirebileceği şekilde ayarlanır.

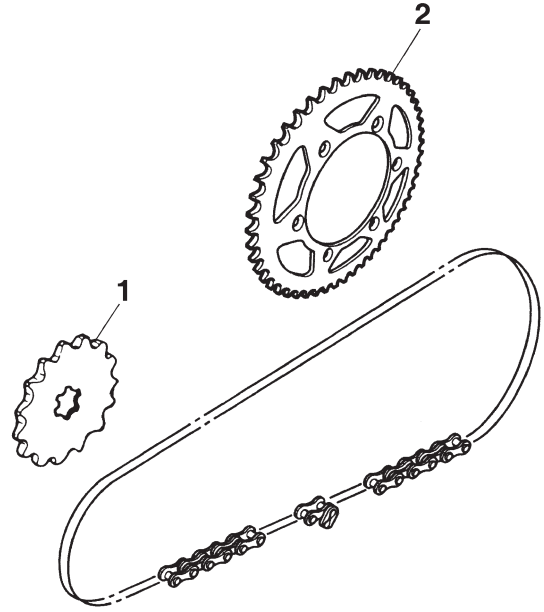
İPUCU

Sürüş tekniği sürücünden sürücüye değişir ve motorun performansı da motordan motora değişir. Bu nedenle, başlangıçta diğer sürücülerin ayarlarını taklit etmeyin, sürüş tekniğinizin seviyesine göre kendi ayarlarınızı seçin.

TAHRİK VE ARKA TEKERLEK SPOKETLERİNİ AYARLAMA PARÇALARI

Parça adı	Tipi	Parça numarası
Sproket "1" (STD)	13 T	9383E-13233

Parça adı	Tipi	Parça numarası
Arka tekerlek sproketi "2"	47 T	17D-25447-50
	48 T	17D-25448-50
	49 T	B2W-25449-00
	50 T	B2W-25450-00
	51 T	B2W-25451-00
	52 T	17D-25452-50



LASTİK BASINCI

Lastik basıncı yarış pisti yol yüzeyinin durumuna göre ayarlanmalıdır.



**Standart lastik basıncı
100 kPa (1,00 kgf/cm², 15 psi)**

- Yağmurlu, çamurlu, kumlu, veya kaygan koşullarda, lastiğin yol yüzeyi ile maksimum temasını sağlamak için lastik basıncı düşük olmalıdır.



**Ayar mesafesi
60–80 kPa (0.60–0.80 kgf/cm²,
9–12 psi)**

- Taşlı ve sert yol koşullarında, lastiğin patlamasını önlemek için lastik basıncı daha yüksek olmalıdır.



**Ayar mesafesi
100–120 kPa (1.00–1.20 kgf/cm²,
15–18 psi)**

ÖN ÇATAL AYARI

Ön çatal ayarı, sürücünün gerçek bir sürüşte hissine ve yarış pisti koşullarına bağlı olarak yapılmalıdır.

Ön çatal ayarı aşağıdaki üç faktörü içerir:

1. Havalı yay karakteristiklerinin ayarlanması
 - Çatal yağı miktarının değiştirin.
2. Yay ön yükünün ayarlanması
 - Yayı değiştirin.
3. Sönümleme kuvvetinin ayarlanması
 - Sıkıştırma sönümleme kuvvetini değiştirin.
 - Yaylanma sönümleme kuvvetini değiştirin.

Yay yüke görev yapar ve sönümleme kuvveti tamponlama hareket hızı üzerinde etki yapar.

ÇATAL YAĞI MİKTARININ VE ÖZELLİKLERİNİN DEĞİŞTİRİLMESİ

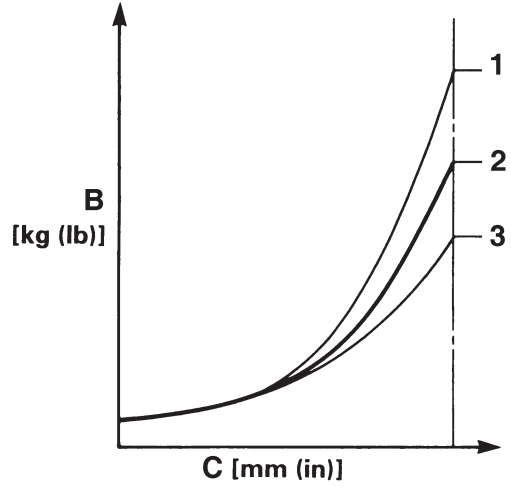
Son darbeye yakın sönümleme karakteristiği çatal yağı miktarı değiştirilerek değiştirilebilir.

⚠ UYARI

Yağ miktarını 5 cm³ artış veya azaltmalarla ayarlayın. Çok az yağ miktarı ön çatalın tam sıçramada ses üretmesine veya sürücünün elleri veya vücudunda biraz baskı hissetmesine neden olur. Buna karşılık, çok fazla yağ miktarı, hava yayı özelliklerinin, sonuçta da bozulan performans ve karakteristiklerle daha sert olma eğilimine neden olacaktır. Bu nedenle, ön çatalı belirtilen aralık içinde ayarlayın.

	Tavsiye edilen yağ Yamaha Süspansiyon Yağı S1 Standart yağ miktarı 270 cm³ (AUS, CAN, NZL, ZAF) 285 cm³ (AUT, BEL, CHE, CYP, CZE, DEU, DNK, ESP, FIN, FRA, GBR, GRC, HRV, HUN, IRL, ITA, NLD, NOR, POL, PRT, SVK, SVN, SWE, TUR) Ayar mesafesi 260–365 cm³
---	--

A



A. Yağ miktarı değişimi ile ilgili havalı amortisör karakteristikleri

B. Yük

C. Strok

1. Maks. yağ miktarı
2. Standart yağ miktarı
3. Min. yağ miktarı

DEĞİŞTİRİLDİKTEN SONRA YAYIN AYARLANMASI

Ön çatal ayarı arka süspansiyon tarafından kolaylıkla etkilendiğinden, ön çatalı ayarlarken ön ve arkanın dengeli olması için (konum olarak vb.) dikkat edin.

1. Yumuşak yay kullanılması
 - Yaylanma sönümleme kuvvetini değiştirin. Bir veya iki klik dışarıya doğru döndürün.
 - Sıkıştırma sönümleme kuvvetini değiştirin. Bir veya iki klik içe doğru döndürün.

İPUCU

Genel olarak, yumuşak bir yay yumuşak bir sürüş hissi verir. Sıçrama sönümlemesi daha güçlü olmaya meyillidir ve seri boşluklarda ön çatal daha derin hareket eder.

2. Sert yay kullanılması
 - Yaylanma sönümleme kuvvetini değiştirin. Bir veya iki klik içe doğru döndürün.
 - Sıkıştırma sönümleme kuvvetini değiştirin. Bir veya iki klik dışarıya doğru döndürün.

İPUCU

Genel olarak, sert bir yay sert bir sürüş hissi verir. Sıçrama sönümlemesi daha zayıf olur, ve sonuç olarak yol yüzeyiyle temas hissi eksikliği veya gidonda titremeye neden olur.

ÖN ÇATAL AYAR PARÇALARI

- Ön çatal yayı

STD Yay oranı N/mm		5,0	
Tipi	Yay oranı N/mm	Parça numarası	Tanımlama işareti (oluklar)
YUMUŞAK ↑	4,5	BR9-23141-20	I-II
	4,6	BR9-23141-30	I-III
	4,7	BR9-23141-40	I-III
	4,8	BR9-23141-50	I-III
	4,9	BR9-23141-60	II-II
↓ SERT	5,0	BR9-23141-70	II-III
	5,1	BR9-23141-80	II-III

İPUCU

Tanımlama işareti (yarıklar) yayın ucunda belirtilmiştir.

ARKA SÜSPANSİYON AYARI

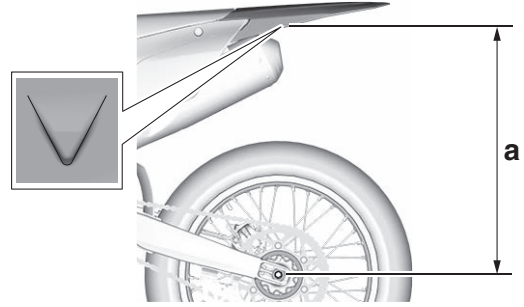
Arka amortisör ayarı, sürücünün gerçek bir sürüşte hissine ve yarış pisti koşullarına bağlı olarak yapılmalıdır.

Arka süspansiyon ayarı aşağıdaki üç faktörü içerir:

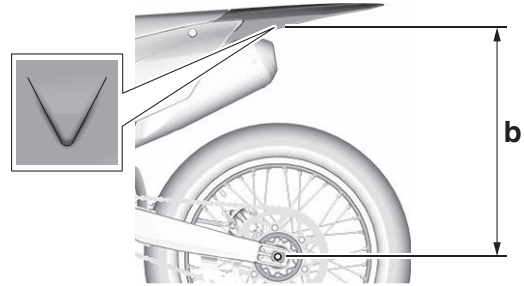
1. Yay ön yükünün ayarlanması
 - Yayın ayar uzunluğunu değiştirin.
 - Yayı değiştirin.
2. Sönümleme kuvvetinin ayarlanması
 - Yaylanma sönümleme kuvvetini değiştirin.
 - Sıkıştırma sönümleme kuvvetini değiştirin.

AYAR UZUNLUĞUNUN SEÇİLMESİ

1. Arka tekerleği zeminden kaldırmak için motorun altına bir sehpa veya blok yerleştirin ve arka tekerlek aks merkezi ile arka çamurluğun "△" işareti arasındaki "a" uzunluğunu ölçün.



2. Sehpayı veya bloğu motordan çıkarın ve bir sürücü motosikletin üzerindeyken, arka tekerlek aks merkezi ile arka çamurluğun "△" işareti arasındaki batık uzunluğu "b" ölçün.



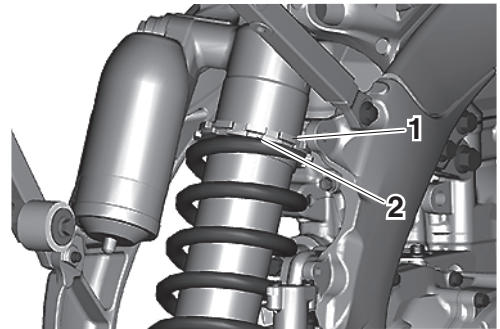
3. Kilit somununu "1" gevşetin ve "b" uzunluğundan "a" uzunluğu çıkartılarak elde edilen standart şekli elde etmek için ayarlayıcıyı "2" döndürerek ayar yapın.



**Standart şekil
90–100 mm**

İPUCU

- Motosiklet yeniye ve rodajdan sonra, yayın ilk yorulması vb. sebeplerle yayın aynı ayar uzunluğu değişebilir. Bu nedenle, tekrar değerlendirme yapın.
- Ayarlayıcıyı ayarlayarak ve uzunluk ayarını değiştirerek standart şekil elde edilemiyorsa, tekrar ayar yapmak için yayı opsiyonel bir yayla değiştirin.



DEĞİŞTİRİLDİKTEN SONRA YAYIN AYARLANMASI

Değiştirmeden sonra, yayın uzunluk ayarını [basık uzunluk 90–100 mm (3,5–3,9 inç)] yaptığınızdan emin olun.

1. Yumuşak yay kullanılması
 - Daha az yay yükü kompanze etmek amacıyla sıçrama sönümlemesi kuvvetini azaltmak için ayar yapın. Sıçrama sönümlemesi kuvveti ayarlayıcıyı bir veya iki klik içeri doğru döndürülmüş olarak sürün ve tercihinize göre tekrar ayarlayın.
2. Sert yay kullanılması
 - Daha fazla yay yükü kompanze etmek amacıyla sıçrama sönümlemesi kuvvetini artırmak için ayar yapın. Motosikleti sıçrama sönümlemesi kuvveti ayarlayıcıyı bir veya iki klik içeri doğru döndürülmüş olarak sürün ve tercihinize göre tekrar ayarlayın.

İPUCU

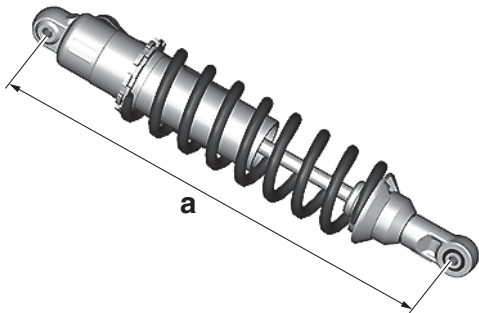
Sıçrama sönümleme kuvvetinin ayarlanması kompresyon sönümleme kuvvetinde az ya da çok bir değişikliğe neden olacaktır. Düzeltmek için, kompresyon sönümleme kuvvetini azaltmak için ayar yapın.

⚠ UYARI

Mevcut takılı arka amortisörden başka bir amortisör kullanıldığında, hatalı performans neden olabileceğinden toplam uzunluğu “a” standardı aşmayan bir amortisör kullanın. Toplam uzunluğu standarttan uzun amortisör asla kullanmayın.



Standart amortisör uzunluğu “a”
460,5 mm (18,1 inç)



ARKA AMORTİSÖR AYAR PARÇALARI

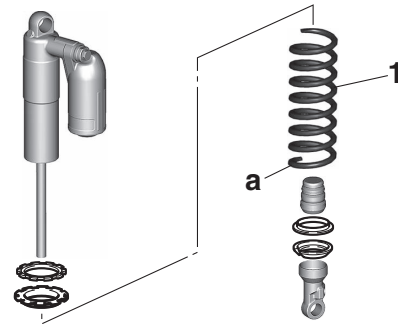
- Arka amortisör yayı “1”

STD Yay oranı N/mm		58	
Tipi	Yay oranı N/mm	Parça numarası	Tanımlama işareti
YUMUŞAK ↑	52	BR9-22212-00 (Mavi)	Sarı
	54	BR9-22212-10 (Mavi)	Pembe
	56	BR9-22212-A0 (Gümüş)	Beyaz
↓ SERT	58	BR9-22212-20 *(Mavi)	Beyaz
	58	BR9-22212-B0 (Gümüş)	Altın
	58	BR9-22212-30 *(Mavi)	Gümüş
	60	BR9-22212-40 (Mavi)	Kahverengi

* Yalnızca Monster Energy Yamaha Racing Edition için

İPUCU

- Tanımlama işareti yayın ucunda belirtilmiştir.
- Yay özellikleri tanımlama işaretinin rengine göre değişir.



- Yay ön yükü ayar konumları



Yay ön yükü ayar konumları

Minimum

Yayın serbest uzunluğundan 1,5 mm (0.06 inç) içe döndüğü konum.

Standart

Yayın serbest uzunluğundan 7,0 mm (0.28 inç) içe döndüğü konum.

Maksimum

Yayın serbest uzunluğundan 18,0 mm (0.71 inç) içe döndüğü konum.

İPUCU

Yay ön yükü ayarlaması için, Sayfa 3-27, “ARKA AMORTİSÖR GRUBUNUN AYARLANMASI” konusuna bakın.

SÜSPANSİYON AYARI (ÖN ÇATAL)

İPUCU

- Standart konum baz alınarak aşağıdaki emarelerden birisi deneyimleniyorsa, aynı grafikte verilen ayar prosedürünü referans alarak tekrar ayar yapın.
- Herhangi bir değişiklik yapmadan önce, arka amortisörün basık uzunluğunu standart şekil olan 90–100 mm olarak ayarlayın.

Belirti	Kısım				Kontrol	Ayarlayın
	Atlama	Büyük açıklık	Orta açıklık	Küçük açıklık		
Tüm aralık içinde sertlik	✓	✓	✓		Sıkışma sönümleme kuvveti Yağ miktarı Yay	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Yağ miktarını yaklaşık 5-10 cm ³ azaltın. Yumuşak yay ile değiştirin.
Tüm aralıkta düzgün olmayan hareket	✓	✓	✓	✓	Dış boru İç boru Kaydırma metali Piston metali Düşük braket sıkma torku	Eğilme, göçme, diğer göze çarpan yaralar, vb. Varsa, etkilenen parçaları değiştirin. Daha uzun kullanım için yenisiyle değiştirin. Daha uzun kullanım için yenisiyle değiştirin. Belirtilen torkla yeniden sıkın.
Zayıf ilk hareket				✓	Yaylanma sönümleme kuvveti Yağ keçeleri	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Yağ keçesi duvarına gres sürün.
Tüm aralık içinde yumuşak, dibe vurma	✓	✓			Sıkışma sönümleme kuvveti Yağ miktarı Yay	Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Yağ miktarını yaklaşık 5-10 cm ³ azaltın. Sert yay ile değiştirin.
Strok sonuna doğru sertlik	✓				Yağ miktarı	Yağ miktarını yaklaşık 5 cm ³ (0,2 US oz, 0,2 Imp.oz) azaltın.
Strok sonuna doğru yumuşak, dibe vurma	✓				Yağ miktarı	Yağ miktarını yaklaşık 5 cm ³ (0,2 US oz, 0,2 Imp.oz) artırın.
Sert ilk hareket	✓	✓	✓	✓	Sıkışma sönümleme kuvveti	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik).

Belirti	Kısım				Kontrol	Ayarlayın
	Atlama	Büyük açıklık	Orta açıklık	Küçük açıklık		
Düşük ön, duruş pozisyonunu düşürme eğilimi			✓	✓	Sıkışma sönümlleme kuvveti Yaylanma sönümlleme kuvveti Arka uçla denge Yağ miktarı	Sönümllemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Sönümllemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Bir yolcu ayakları açık konumda oturduğunda basıklık ayarını 95-100 mm (3,7-3,9 inç) olarak yapın (daha düşük arka duruş). Yağ miktarını yaklaşık 5 cm ³ (0,2 US oz, 0,2 Imp.oz) artırın.
Göze batan ön, duruş pozisyonunu düşürme eğilimi			✓	✓	Sıkışma sönümlleme kuvveti Arka uçla denge Yay Yağ miktarı	Sönümllemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Bir yolcu ayakları açık konumda oturduğunda basıklık ayarını 90-95 mm (3,5-3,7 inç) olarak yapın (daha yüksek arka duruş). Yumuşak yay ile değiştirin. Yağ miktarını yaklaşık 5-10 cm ³ azaltın.

SÜSPANSİYON AYARI (ARKA AMARTİSÖR)

İPUCU

- Standart konum baz alınarak aşağıdaki emarelerden birisi deneyimleniyorsa, aynı grafikte verilen ayar prosedürünü referans alarak tekrar ayar yapın.
- Yaylanma sönümllemesini 2 klik artırarak veya azaltarak ayarlayın.
- Düşük sıkıştırma sönümllemesini 1 klik artırarak veya azalarak ayarlayın.
- Yüksek kompresyon sönümllemesini 1/6 tur artırarak veya azalarak ayarlayın.

Belirti	Kısım				Kontrol	Ayarlayın
	Atlama	Büyük açıklık	Orta açıklık	Küçük açıklık		
Sertlik, batmaya meyilli olma			✓	✓	Yaylanma sönümlleme kuvveti Yay ayar uzunluğu	Sönümllemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Bir yolcu ayakları açık konumda oturduğunda basıklık ayarını 90-100 mm (3,5-3,9 inç) olarak yapın.
Süngerimsi ve dengesiz			✓	✓	Yaylanma sönümlleme kuvveti Düşük kompresyon sönümllemesi Yay	Sönümllemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Sönümllemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 1 klik). Sert yay ile değiştirin.

ŞASİ	Kısım				Kontrol	Ayarlayın
	Atlama	Büyük açıklık	Orta açıklık	Küçük açıklık		
Ağır ve sürüklenme			✓	✓	Yaylanma sönümleme kuvveti Yay	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Yumuşak yay ile değiştirin.
Zayıf yol kavrama				✓	Yaylanma sönümleme kuvveti Düşük kompresyon sönümlemesi Yüksek kompresyon sönümlemesi Yay ayar uzunluğu Yay	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 1 klik). Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 1/6 tur). Bir yolcu ayakları açık konumda oturduğunda basıklık ayarını 90-100 mm (3,5-3,9 inç) olarak yapın. Yumuşak yay ile değiştirin.
Dibe vurma	✓	✓			Yüksek kompresyon sönümlemesi Yay ayar uzunluğu Yay	Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 1/6 tur). Bir yolcu ayakları açık konumda oturduğunda basıklık ayarını 90-100 mm (3,5-3,9 inç) olarak yapın. Sert yay ile değiştirin.
Zıplama	✓	✓			Yaylanma sönümleme kuvveti Yay	Sönümlemeyi artırmak için ayarlayıcıyı saat yönünde döndürün (yaklaşık 2 klik). Yumuşak yay ile değiştirin.
Sert hareket	✓	✓			Yüksek kompresyon sönümlemesi Yay seti uzunluğu Yay	Sönümlemeyi azaltmak için ayarlayıcıyı saatin ters yönünde döndürün (yaklaşık 1/6 tur). Bir yolcu ayakları açık konumda oturduğunda basıklık ayarını 90-100 mm (3,5-3,9 inç) olarak yapın. Yumuşak yay ile değiştirin.

KABLO ŞEMASI

YZ450F/YZ450FP 2023

1. Krank mili konum sensörü
 2. AC manyetosu
 3. Doğrultucu/regülatör
 4. Motor Şasi bağlantısı
 5. Şasi
 6. Batarya
 7. Sigorta
 8. Marş rölesi
 9. Marş motoru
 10. Diyot 1
 11. CCU (İletişim Kontrol Ünitesi)
 12. ECU (Motor Kontrol Ünitesi)
 13. Ateşleme bobini
 14. Buji
 15. Yakıt enjektörü
 16. Yakıt pompası
 17. Emme havası sıcaklık sensörü
 18. Soğutma suyu sıcaklık sensörü
 19. Gaz kelebeği konum sensörü
 20. Emilen hava basınç sensörü
 21. Vites konum svici
 22. Gidon svici (sol)
 23. Gösterge lambası
 24. Mod anahtarı
 25. Motor durdurma düğmesi
 26. Gidon svici (sağ)
 27. Marş düğmesi
- A. Kablo demeti
B. CCU alt kablosu

RENK KODU

B	Siyah
Br	Kahverengi
DI	Koyu mavi
G	Yeşil
Gy	Gri
L	Mavi
P	Pembe
R	Kırmızı
Sb	Gök mavisi
W	beyaz
Y	Sarı
B/Br	Siyah/Kahverengi
B/L	Siyah/Mavi
B/R	Siyah/Kırmızı
B/W	Siyah/Beyaz
B/Y	Siyah/Sarı
Br/W	Kahverengi/Beyaz
G/B	Yeşil/Siyah
G/Y	Yeşil/Sarı
L/B	Mavi/Siyah
L/W	Mavi/Beyaz
R/B	Kırmızı/Siyah
R/L	Kırmızı/Mavi
R/W	Kırmızı/Beyaz
R/Y	Kırmızı/Sarı
W/B	Beyaz/Siyah
W/L	Beyaz/Mavi
Y/G	Sarı/Yeşil
Y/W	Sarı/Beyaz



TÜRKİYE'DE BASILMIŞTIR
(E, F, G, H, S)

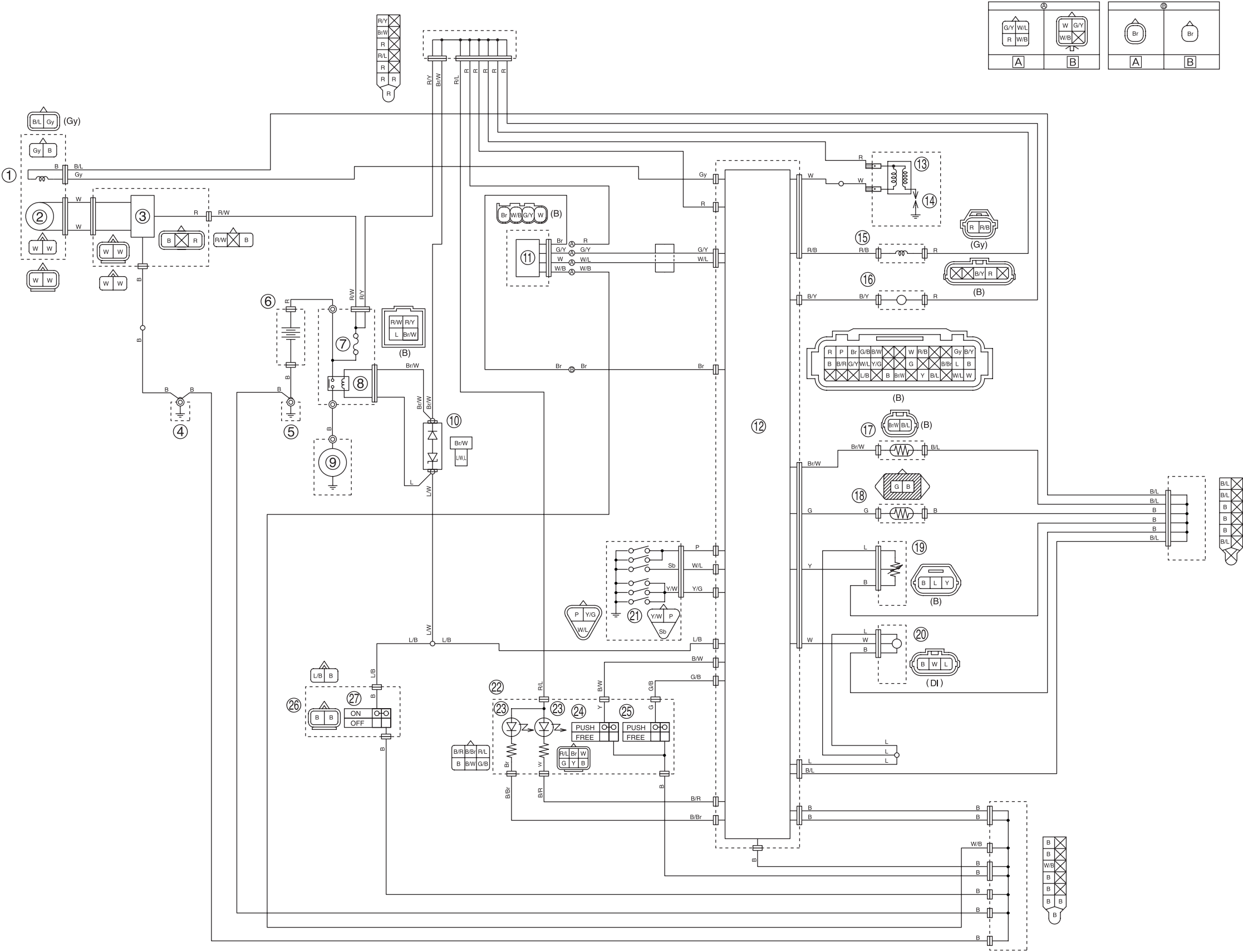
YZ450F/YZ450FP 2023
KABLO ŞEMASI

YZ450F/YZ450FP 2023
SCHEMA DE CÂBLAGE

YZ450F/YZ450FP 2023
SCHALTPLAN

YZ450F/YZ450FP 2023
SCHEMA ELETTRICO

YZ450F/YZ450FP 2023
DIAGRAMA ELÉCTRICO



YZ450F/YZ450FP 2023
KABLO ŞEMASI

YZ450F/YZ450FP 2023
SCHEMA DE CÂBLAGE

YZ450F/YZ450FP 2023
SCHALTPLAN

YZ450F/YZ450FP 2023
SCHEMA ELETTRICO

YZ450F/YZ450FP 2023
DIAGRAMA ELÉCTRICO

